

KUNDENSERVICE – UNSERE SPEZIALISTEN SIND FÜR SIE DA



Herr Guggenmoos, Vertriebsinnendienst



Herr Orban, Fertigungssteuerung



Frau Guggenmoos, Vertriebsinnendienst

Informationen per Telefon

+49(0)8377 929-0

Bestellung per Fax

+49(0)8377 929-380

Bestellung per E-Mail

order@allmatic.de

Unser Reparaturservice

+49(0)8377 929-358

Für Informationen zu Lieferzeiten und Preisen oder technischen Auskünften stehen wir Ihnen persönlich von Montag bis Donnerstag 8.00 – 17.00 Uhr (Freitag bis 15.30 Uhr) zur Verfügung.

Unsere Reparaturabteilung erreichen Sie täglich von 8.00 – 15.30 Uhr.

Lieferung

Wir liefern Standardprodukte innerhalb der Bundesrepublik Deutschland frei Haus.

Mindestbestellwert

Unser Mindestbestellwert beträgt 20,- €.

Allmatic Online: www.allmatic.de

Wechselnde Verkaufsaktionen, Neuheiten, reduzierte Produkte im Abverkauf und Servicezeichnungen für eine evtl. Ersatzteilbestellung. Das alles finden Sie auf unserer Homepage.

Reklamationen

Bei Falschbestellung berechnen wir 5 % Bearbeitungsgebühr, jedoch mindestens 25,- €. Die Rücknahmefrist beträgt drei Monate. In Sonderanfertigung hergestellte Produkte sind von einer Rückgabe oder einem Umtausch ausgeschlossen.

Weitere Informationen

Zusätzlich bieten wir Ihnen 3D-Daten, Prospektmaterial und Bedienungsanleitungen zum Download unter www.allmatic.de



1. Über uns

Geschäftsführung	2
Unsere Philosophie	4
Prozessablauf	8

2. ALLMATIC basic – mechanisch

Produktinformation, technische Daten, Zubehör	10
---	----

3. ALLMATIC HD – mechanisch

Produktinformation, technische Daten, Zubehör	20
---	----

4. ALLMATIC NC – mechanisch

Version T-REX	
Produktinformation, technische Daten, Zubehör	28

Version TITAN	
Produktinformation, technische Daten, Zubehör	44

Version LC	
Produktinformation, technische Daten, Zubehör	64

Version TC	
Produktinformation, technische Daten, Zubehör	80

Version NC 70	
Produktinformation, technische Daten, Zubehör	98

Version Duo	
Produktinformation, technische Daten, Zubehör	102

Version Centric	
Produktinformation, technische Daten, Zubehör	108

5. ALLMATIC Spanntürme

Monoblock 4 x 90° Single	
Produktinformation, technische Daten	120

Monoblock 4 x 90° DUO	
Produktinformation, technische Daten	122

Aufbau Rücken an Rücken	
Produktinformation, technische Daten	124

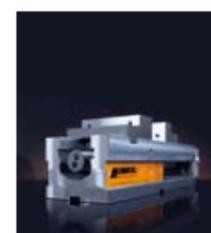
Sonderlösungen	
Anwendungsbeispiele	126

6. Automatisierbares Spannen

Version LCH	
Produktinformation, technische Daten, Zubehör	130

basic – HYDRAULISCH	
Produktinformation, technische Daten, Zubehör	146

AGBs	154
------	-----



» SEIT 1973 BIETET IHNEN ALLMATIC
QUALITÄT, PRÄZISION UND FLEXIBILITÄT. «

1973



Die Geschäftsführer: Ludwig Jakob und Bernhard Rösch (v.l.n.r.)

Wir sind Spezialisten.

ALLMATIC ist Spezialist im Bereich der Werkstück-Spannsysteme und überzeugt durch intelligente und innovative Lösungen. Wir entwickeln präzise Spann- und Haltesysteme auf höchsten Qualitätsstandards für die anspruchsvolle Zerspanung in Fräs- und Bearbeitungszentren. Im Segment der Hochdruckspanner sind wir die Nummer eins im Markt.

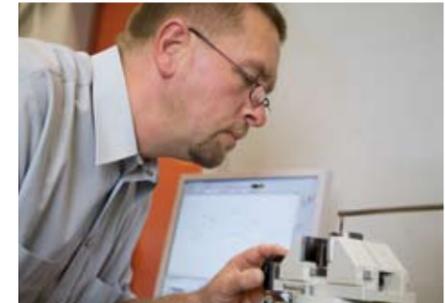
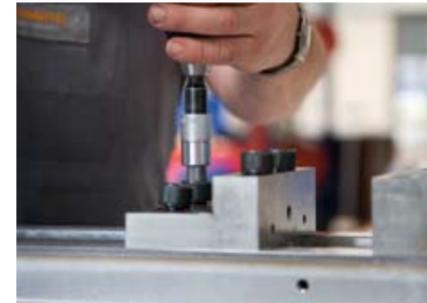
Wir lieben Perfektion.

Im Kern unserer Marke steht die Kraft der Innovation und die Leidenschaft für Präzision. Unser Antrieb für höchste Qualität und Zuverlässigkeit entspringt unserem Maßstab an Perfektion und der Begeisterung für neue Technologien. Zuverlässige Produkte, kompetente Beratung und erstklassiger Service sowie eine faire und nachhaltige Zusammenarbeit mit Kunden, Geschäftspartnern und Mitarbeitern zeichnen ALLMATIC aus.

Wir begeistern.

Unsere Begeisterung für die Leistungsfähigkeit unserer Produkte, unsere fundierten Kenntnisse, die persönliche Betreuung und unsere aktive Mitgestaltung an zukünftigen Lösungen garantieren eine langfristige und aktiv gestaltete Partnerschaft.

» ERFAHRUNG, KNOW-HOW UND TECHNISCHE KOMPETENZ – DAVON PROFITIEREN UNSERE KUNDEN. «



Unsere Philosophie:

Unsere langjährige Erfahrung, das dadurch gewonnene Know-how und unsere technische Kompetenz stellen wir in den Dienst unserer Kunden. Unser Ziel ist es, mit unseren Produkten einen wichtigen Teil zur Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden beizutragen. Wir haben uns verpflichtet, unseren Kunden beratend, betreuend und mit unserer Innovationskraft zur Seite zu stehen.

Unsere Produkte zeichnen sich durch ihre hohe Qualität aus. Diesen Standard erreichen wir nur aufgrund unserer hohen Maßstäbe. Perfektion, Leidenschaft und Begeisterung treiben uns an und sind die Kraft, die unser Team motiviert. Eine faire Zusammenarbeit unserer Mitarbeiter ist uns ebenso wichtig, wie ein gutes Miteinander mit Lieferanten und Kunden, denen wir ein zuverlässiger und vertrauenswürdiger Partner sind.

» WIR FERTIGEN INDIVIDUELL NACH DEN WÜNSCHEN UNSERER KUNDEN. «

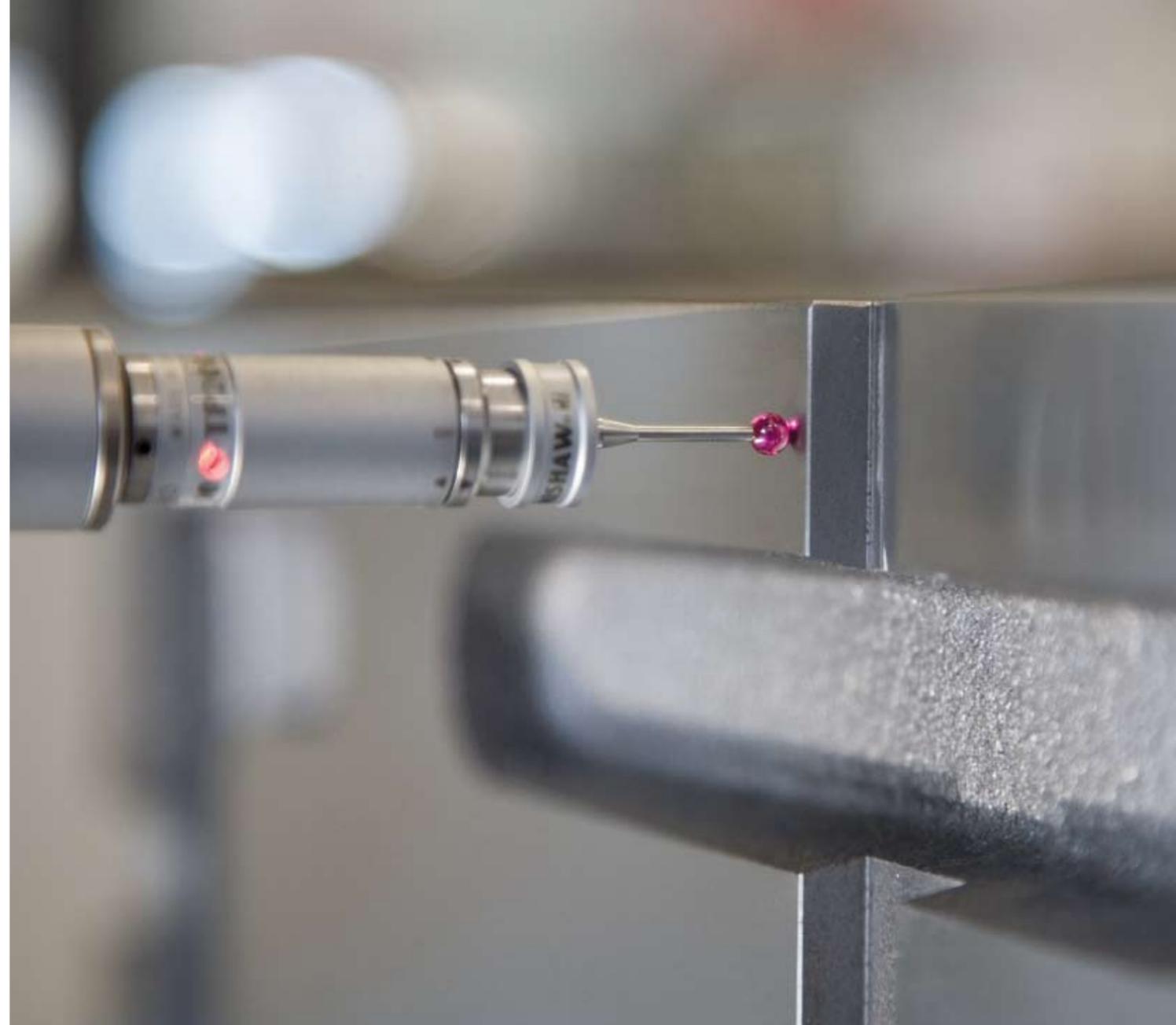


Produktsortiment.

Unser Produktsortiment reicht vom einfachen Hochdruckspanner für konventionelle Fräsmaschinen bis hin zu komplexen (Mehrfach-)Spannlösungen für flexible Fertigungszentren. Diese Lösungen bieten ein optimales Preis-Leistungsverhältnis, weil sie vorwiegend aus seriell hergestellten Standardkomponenten kombiniert werden. Natürlich sind wir aber auch in der Lage speziell nach den Wünschen unserer Kunden individuell zu fertigen. Wichtig: die Schnittstellen zur Werkzeugmaschine und zum Werkstück sind so flexibel, dass sie nach den Bedürfnissen des Kunden problemlos angepasst werden können.

Qualität.

Ein großer Vorteil unserer Produkte ist der rein mechanisch arbeitende Kraftverstärker. Er ist aufgrund seiner konstruktiven Eigenschaften und einer speziellen Dauerschmierung nahezu verschleißfrei und in höchstem Maße betriebssicher. Zusätzlich verfügen unsere Spanner über eine vollgekapselte Spindel, die durch ihren optimalen Späneschutz und ihren minimalen Reinigungsaufwand die Funktionssicherheit des Spanners nochmals erhöht.



vollgekapselte Spindel



mechanischer Kraftverstärker

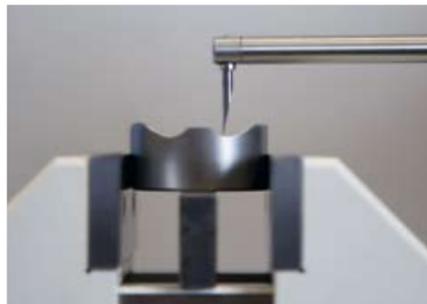


1. Vorbearbeitete Rohlinge werden nach dem Härten zum Profilschleifen auf den Magneten aufgelegt.



2. Schleifscheibe beim Profilabrichten

3. Vollautomatischer Schleifprozess für Profilschleifen



4. Fertiges Profil

5. Prüfen des Prozesses

6. Fertiges Teil mit Messprotokoll

Prozessablauf

Finishbearbeitung eines Gehäuses für Kraftübertragung: Schwerpunkt bei der Fertigung dieses Gehäuses ist permanent hohe Oberflächengüte. Um dies sicherzustellen wird bei ALLMATIC eine hohe Prozesssicherheit zu Grunde gelegt. Dazu wird das Profil über Profilschleifscheiben gefertigt, und die Kontur über ein Profilmessgerät geprüft. Nur so ist es möglich, die Spannkkräfte gezielt in einem bestimmten Toleranzfeld abzarbeiten. Sämtliche Fertigungsprozesse unterliegen einer permanenten Optimierung in Bezug auf Kosten und Qualität.

» PROZESSABLAUF:
FINISHBEARBEITUNG EINES GEHÄUSES
FÜR KRAFTÜBERTRAGUNG. «

HEUTE

ALLMATIC basic – EINFACH UND ZUVERLÄSSIG!

Dieses Motto kann der ALLMATIC basic
voll und ganz für sich in Anspruch nehmen.
Denn unser „Kleiner“ überzeugt durch
wahre Größe.



ALLMATIC basic – MECHANISCH

Einsatzbereich:

- Konventionelle und CNC-gesteuerte Fräsmaschinen – für präzisionsgenaue und effiziente Bearbeitung
- Horizontal einsetzbar – große Variabilität und hohe Flexibilität

Produktmerkmale:

- Hoher Bedienkomfort, der bei jeder Anwendung ein optimales Handling garantiert
- Schnellverstellung der Spannbereichsvorwahl
- Bedienung mit dem mitgelieferten Ringschlüssel

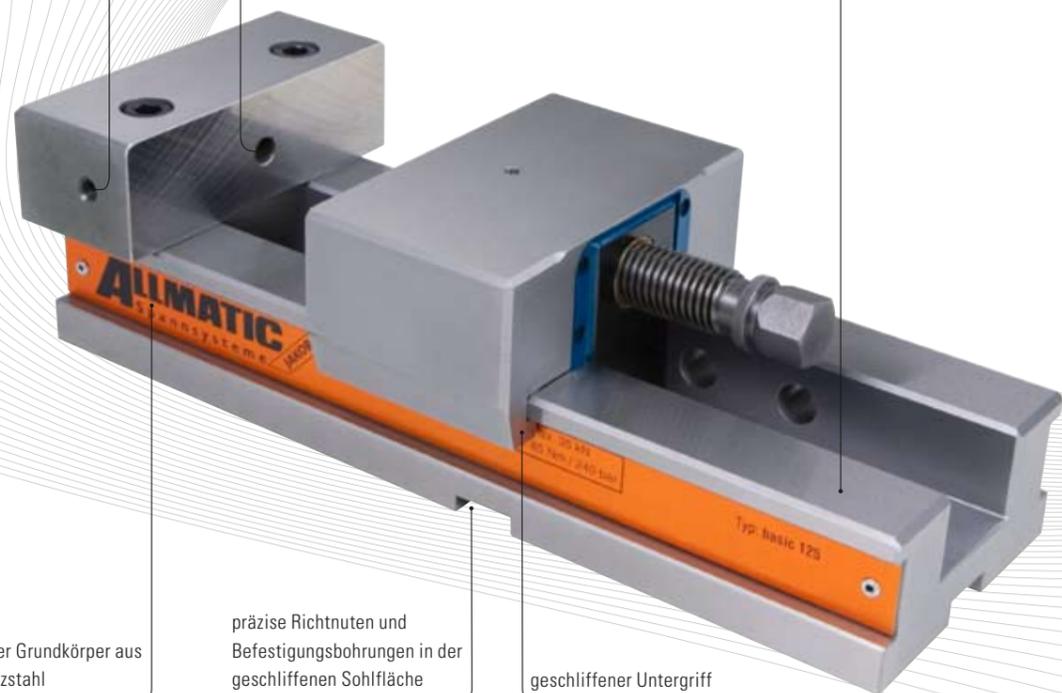
- Reproduzierbare Spannkraften sind bei Bedienung mit Drehmomentschlüssel zu erzielen
- Integrierte Abstreifelemente sorgen für Funktionssicherheit und minimalen Reinigungsaufwand
- Fixierung auf dem Maschinentisch durch Befestigungsbohrungen im Unterteil. Zusätzliche Bohrungen im weichen Mittelbereich des Unterteils einzubringen ist möglich
- Spannung mehrerer Werkstücke durch eine optional erhältliche Mittelbacke möglich



Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Gewinde M10 zur Aufnahme der HD-Backen

Führungsbahn gehärtet und geschliffen



stabiler Grundkörper aus Einsatzstahl

präzise Richtnuten und Befestigungsbohrungen in der geschliffenen Sohlfläche

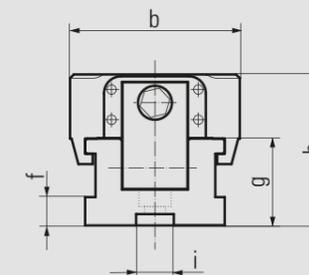
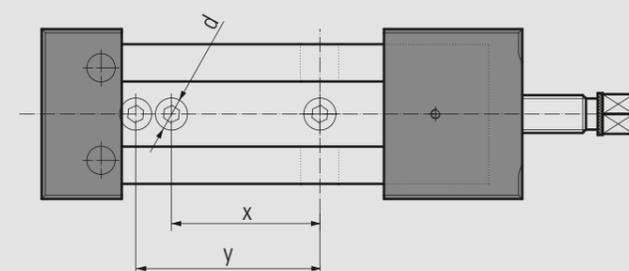
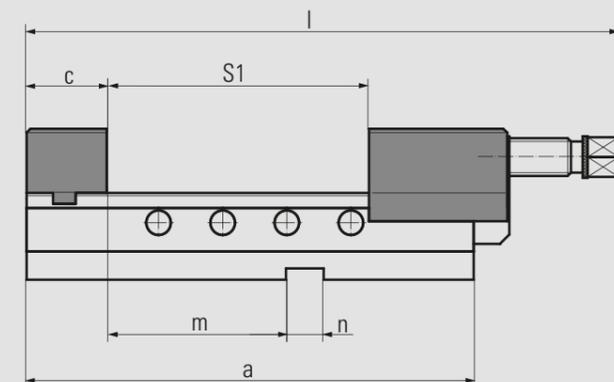
geschliffener Untergriff

Bestell-Nr. 3020/... (bitte Typ angeben)

Lieferumfang:

- 1 basic Spanner mit Spannbacken
- 1 Paar Stufenleisten Click
- 1 Ringschlüssel
- 1 Stiftschlüssel
- Befestigungsschrauben M12

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.



Technische Daten

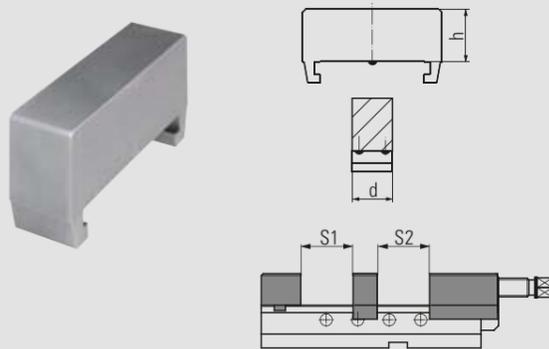
Typ		125	160
Abmessungen / Toleranzen in mm	a	310	405
	b	124	160
	c	50	66
	d	13	13
	f	15	15
	g	48	56
	h	87,5	105,5
	i	20	20
	l max	426	483
	m	120	128
	n	20	20
	x	100	100
	y	125	125

Typ	125	160
Spannweite S1 in mm	0 – 208	0 – 283
Drehmoment in Nm	85	120
max. Spannkraft in kN	35	50
Gewicht in kg	13,5	26

ALLMATIC basic – mechanisch (Zubehör)

Zwischenbacke

Bestell-Nr. 3500/...

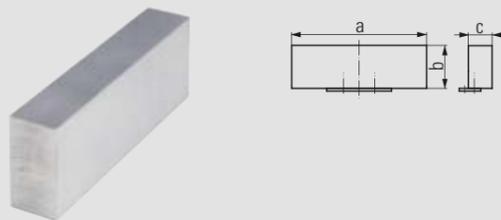


Typ	125	160	
Abmessungen in mm	h	39,5	49,5
	d	33	41
Spannweite S1	0 – 87	0 – 121	
Spannweite S2	0 – 87	0 – 121	

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Mehrteilspannung
- Zwischen fixer und mobiler Backe des Spanners einsetzbar
- Aufnahme für Click-System auf beiden Seiten der Backe

Weiche Backe

Bestell-Nr. 3552/125

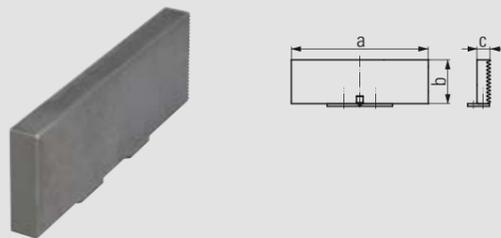


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	39,8
	c	22

- Werkstoff: Einsatzstahl 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Backe mit Kreuzriffelung

Bestell-Nr. 3553/125



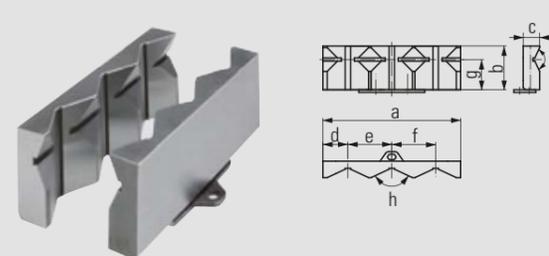
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	40,1
	c	12

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen mit spitzer Riffelung zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Visuelle Eindrücke am Werkstück
- Nur für weiche Materialien geeignet
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

ALLMATIC basic – mechanisch (Zubehör)

Prismenbacken (Paar)

Bestell-Nr. 3554/125

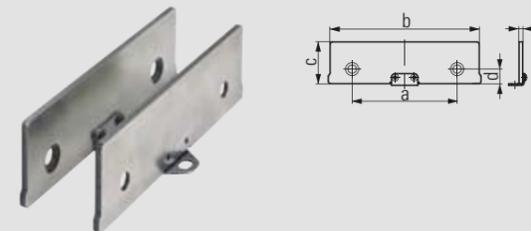


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	39,8
	c	15
	d	22,8
	e	40
	f	40
	g	27,5
	h	130°

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen für Spannen von Rundteilen, vertikal Ø 16 – 74 mm, horizontal Ø 12 – 40 mm
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 3550/...

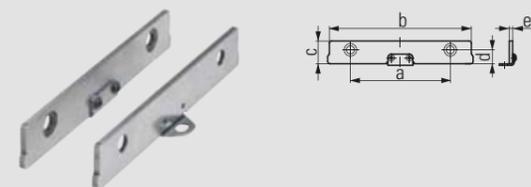


Typ	125	160	
Abmessungen in mm	a	88	88
	b	125	160
	c -0,01	35	44
	d	12,25	12,25
	e	3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 3551/...



Typ	125	160	
Abmessungen in mm	a	88	88
	b	125	160
	c -0,01	20	25
	d	12,25	12,25
	e	3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System

ALLMATIC basic – mechanisch (Zubehör)

Glatte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 1500/...

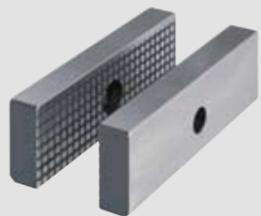


Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Geriffelte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 1501/...



Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Weiche Grundbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1502/...



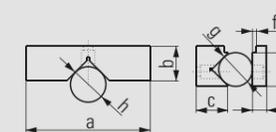
Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsetzbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC basic – mechanisch (Zubehör)

Prismenbacken (Set)

Bestell-Nr. 1506/...

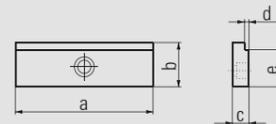


Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Stufenbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1513/...



Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Roller-Niederzugsbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1505/...



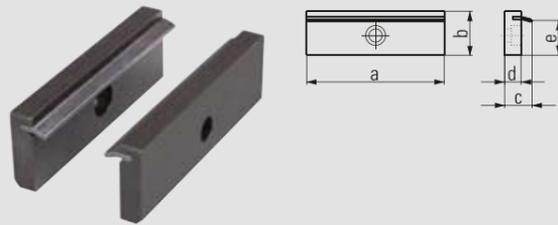
Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35,5
	d	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC basic – mechanisch (Zubehör)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1503/...



Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, siehe Bestell-Nr. 1504
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Federblätter (Paar)

Bestell-Nr. 1504/...



- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken Bestell-Nr. 1503

Backenbefestigungsschraube

Bestell-Nr. 1900/...



- Schraube mit Ansatz – M10 x 23
- Passend für alle HD Backen, Typ 125 bis 160

Mechanisches Spindelkit

Bestell-Nr. 3100/...



- Als Ersatzspindel für basic mechanisch

Hydraulisches Spindelkit

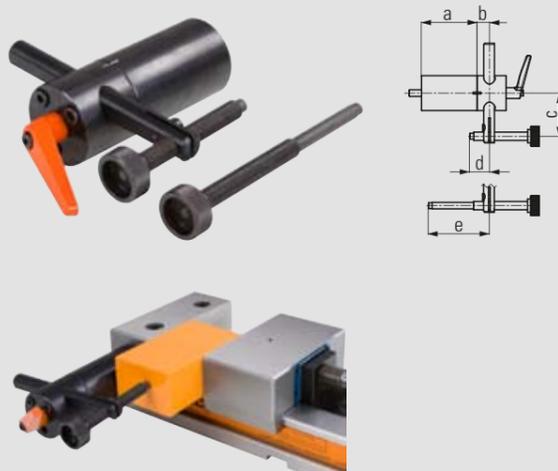
Bestell-Nr. 3160/...



- Zur nachträglichen Umrüstung auf hydraulisches Spannsystem

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2401/000



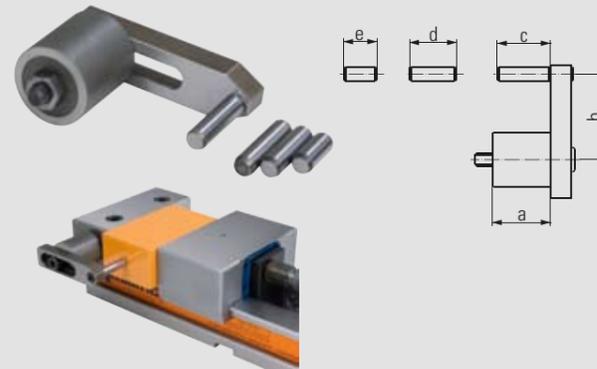
Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden. (Wiederholgenauigkeit: ± 0,01)

ALLMATIC basic – mechanisch (Zubehör)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2402/000

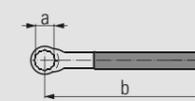


Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Ringschlüssel

Bestell-Nr. 3601/000

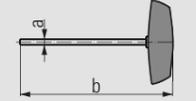


Abmessungen in mm	a	SW 19
	b	192

- Mit Griffhülle aus weichem Kunststoff

T-Schlüssel

Bestell-Nr. 3602/000



Abmessungen in mm	a	SW 6
	b	182

- Für Verstellung des Spannbereiches

Spannpratzen (Paar)

Bestell-Nr. 1620/...



- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle



T-Nut	Bestell-Nr.
12	3700/000
14	3701/000
16	3702/000
18	3703/000

- Für Befestigung durch den Grundkörper
- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung der basic Spanner auf dem Maschinentisch
- Größe nach T-Nut im Maschinentisch

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle

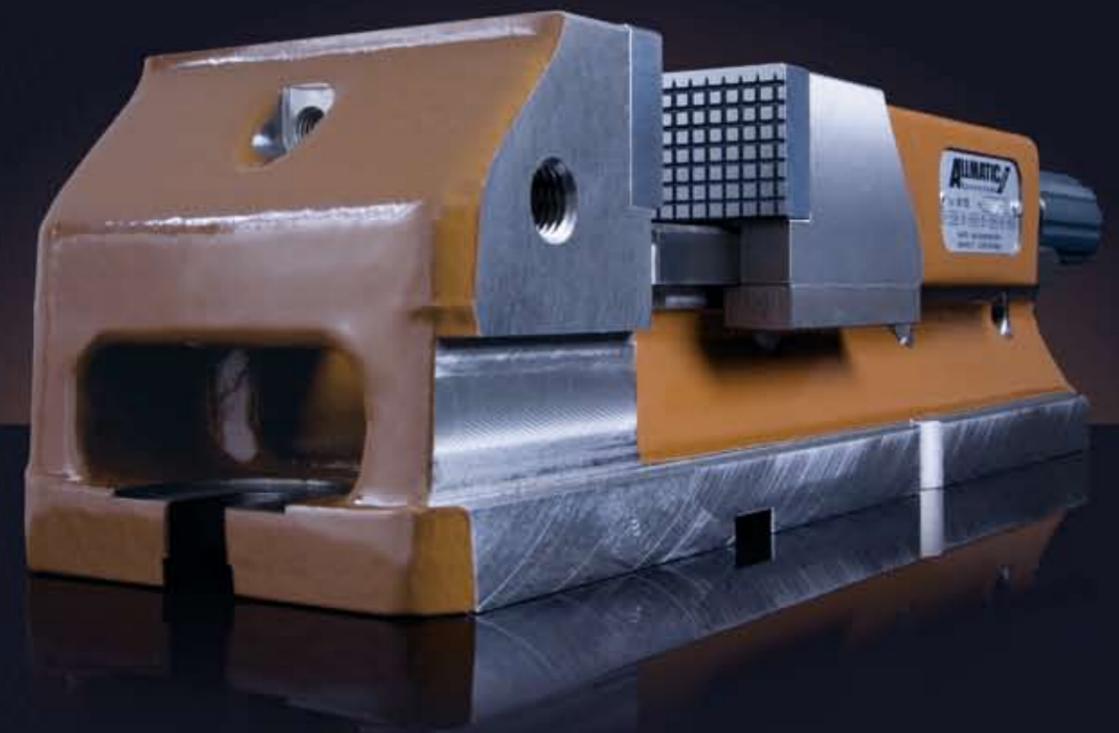


T-Nut	Bestell-Nr.
12	3710/000
14	3711/000
16	3712/000
18	3713/000

- Für Befestigung mit Spannpratzen
- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung der basic Spanner auf dem Maschinentisch
- Größe nach T-Nut im Maschinentisch

ALLMATIC HD – EXTREM STARK UND ZUVERLÄSSIG

Seit mehr als 35 Jahren steht der ALLMATIC HD für höchste Zuverlässigkeit. Dank seiner äußerst robusten Bauweise ist er eine „Live-time“-Investition.



ALLMATIC HD – MECHANISCH

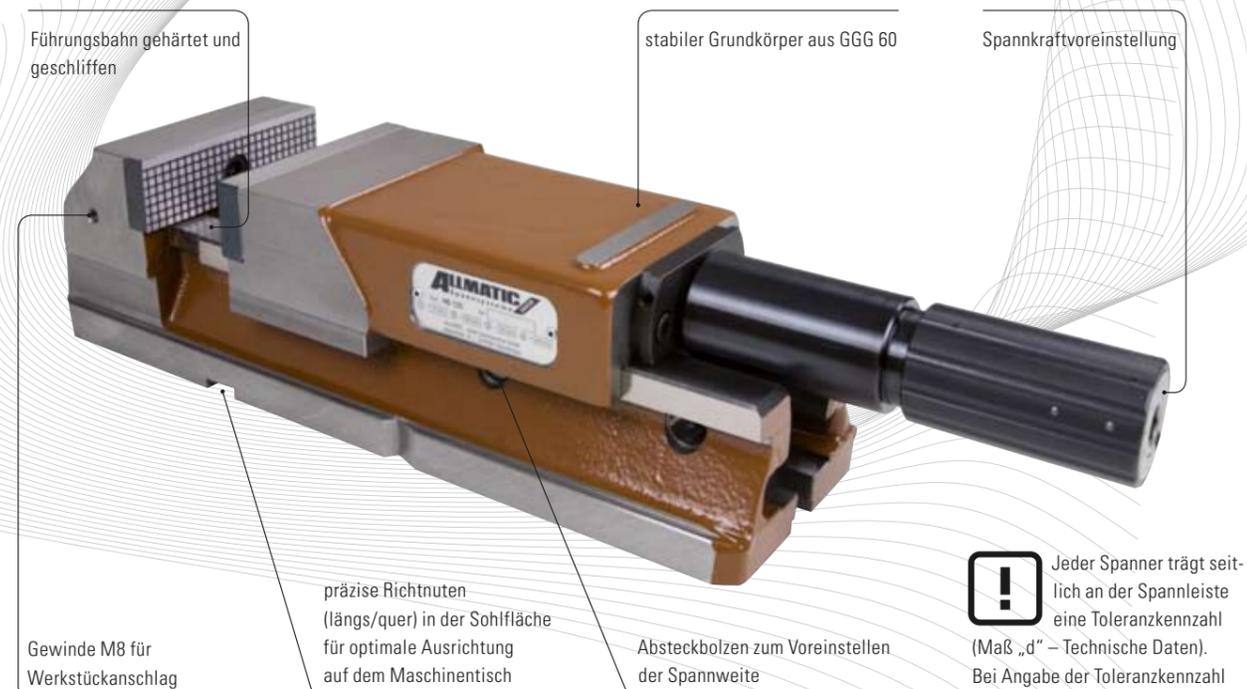
Einsatzbereich:

- Geeignet für schwere Zerspanung, Einzelstücke und Kleinserie
- Bauartbedingt vorzugsweise auf konventionellen Fräsmaschinen einsetzbar



Produktmerkmale:

- Spannkraftvoreinstellung, 2 bis 4 Stufen, ermöglicht ein Voreinstellen und Wiederholen der Spannkraft (Typ 100 – 2 Stufen; Typ 125, 160 – 4 Stufen)
- Unser seit Jahren bewährter HD Spanner ermöglicht ein störungsfreies Arbeiten mit hoher Spannkraft und Langzeitsicherheit



Bestell-Nr. 1020/... (bitte Typ angeben)

Lieferumfang

- 1 Hochdruckspanner
- 4 Spannpratzen
- 1 Paar geriffelte Spannbacken
- 1 Handkurbel

mit Drehplatte: Bestell-Nr. 1001/... (bitte Typ angeben)

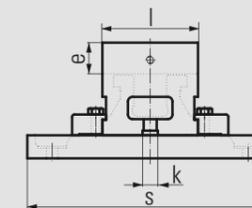
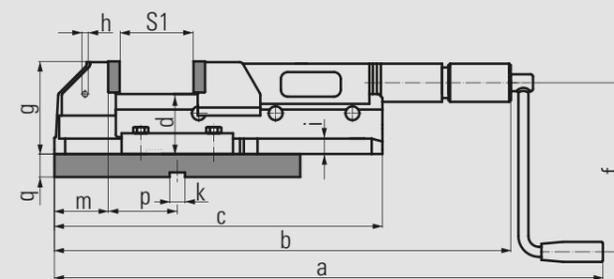
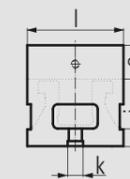
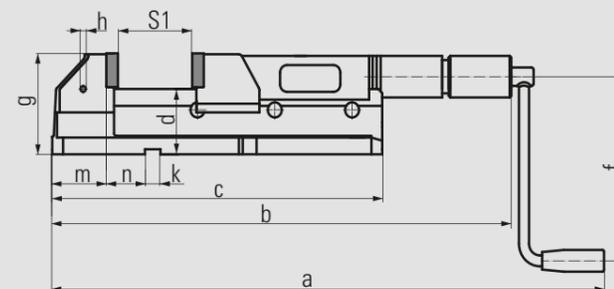
Als Typ 100 und 125 erhältlich!

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner
- 4 Spannpratzen
- 1 Drehplatte
- 1 Paar geriffelte Spannbacken
- 1 Handkurbel



Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

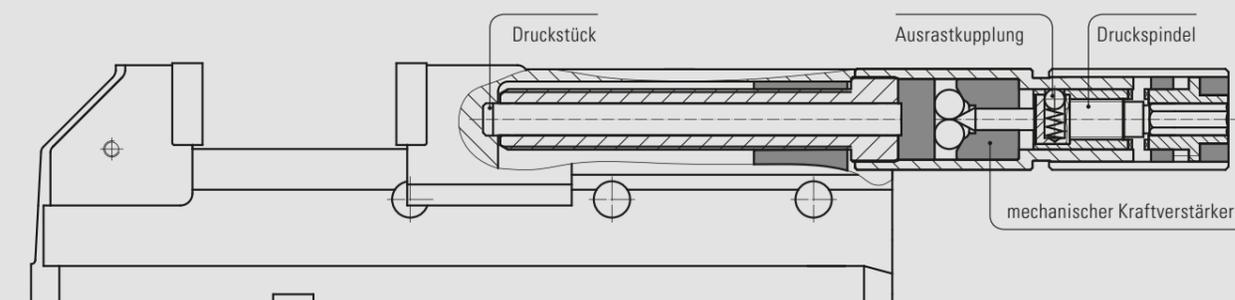


Technische Daten

Typ		100	125	160
Abmessungen / Toleranzen in mm	a min.	520	612	717
	a max.	682	814	1019
	b min.	419	507	613
	b max.	581	709	915
	c	362	427	582
	d	53,5	78	85
	e	32	40	50
	f	147	178	178
	g	87	120	137
	h	M8	M8	M8
	i	15	21	21
	k	20	20	20
	l	100	125	160
	m	52	70	88
n	47	50	100	
p	73	75	–	
q	26	30	–	
s	Ø 260	Ø 320	–	

Typ	100	125	160
Spannweite S1 in mm	0 – 82	0 – 102	0 – 152
Spannweite S2 in mm (veränderbar durch Absteckbolzen)	78 – 162	98 – 202	147 – 302
Spannkraftstufen	2	4	4
max. Spannkraft in kN	30	40	60
Gewicht 1020 in kg	13,5	26	52
Gewicht 1001 in kg	20	37	–

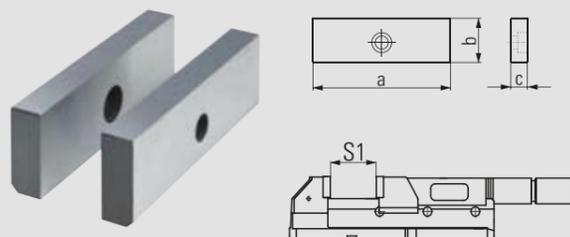
Querschnitt Spindel



ALLMATIC HD – mechanisch (Zubehör)

Glatte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 1500/...



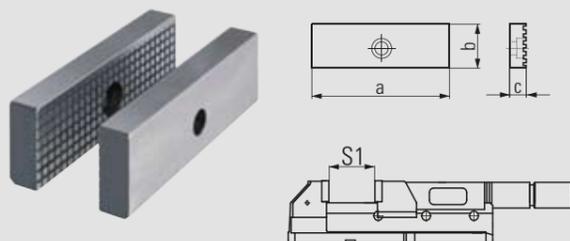
Typ		100	125	160
Abmessungen in mm	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	12	15	20

Spannweite S1	0 – 82	0 – 102	0 – 152
Veränderbar durch Absteckbolzen	78 – 162	98 – 202	147 – 302

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Geriffelte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 1501/...



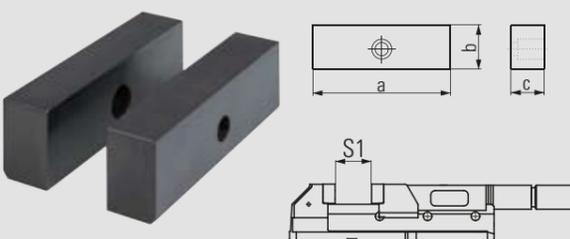
Typ		100	125	160
Abmessungen in mm	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	12	15	20

Spannweite S1	0 – 82	0 – 102	0 – 152
Veränderbar durch Absteckbolzen	78 – 162	98 – 202	147 – 302

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Weiche Grundbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1502/...



Typ		100	125	160
Abmessungen in mm	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	20	25	30

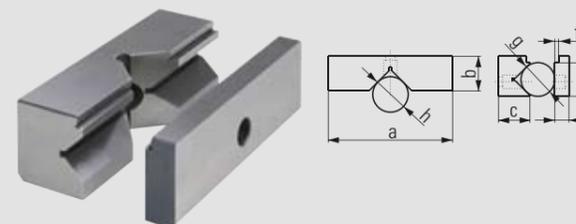
Spannweite S1	0 – 66	0 – 84	0 – 132
Veränderbar durch Absteckbolzen	62 – 146	80 – 184	127 – 282

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC HD – mechanisch (Zubehör)

Prismenbacken (Set)

Bestell-Nr. 1506/...

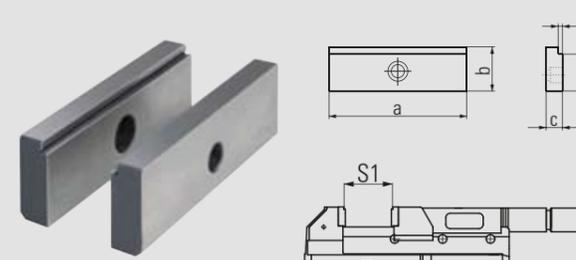


Typ		100	125	160
Abmessungen in mm	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	30	35	45
	d	12	15	20
	e	28	35	45
	f	3	3	3
	g	Ø 10 – 25	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 15 – 45	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Stufenbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1513/...



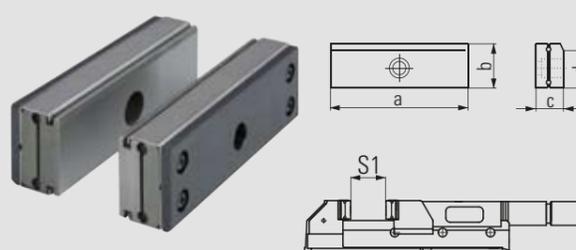
Typ		100	125	160
Abmessungen in mm	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	12	15	20
	d	3	3	3
	e	28	35	45

Spannweite S1	7 – 88	7 – 108	7 – 158
Veränderbar durch Absteckbolzen	84 – 168	104 – 208	153 – 308

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Rollen-Niederzugsbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1505/...



Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35,5
	d	35	45

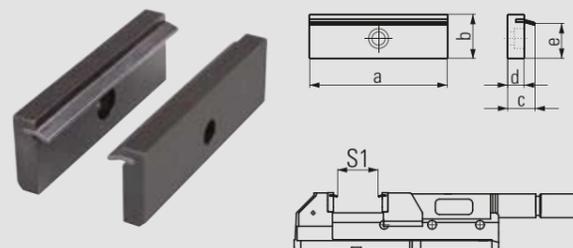
Spannweite S1	0 – 80	0 – 115
Veränderbar durch Absteckbolzen	76 – 180	110 – 265

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC HD – mechanisch (Zubehör)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1503/...



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, siehe Bestell-Nr. 1504
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Typ	100	125	160
Abmessungen in mm			
a	100	125	160
b	32	40	50
c	20	20	23
d	12	12	15
e	25	33	43

Spannweite S1	0 – 66	0 – 92	0 – 146
Veränderbar durch Absteckbolzen	62 – 146	88 – 192	141 – 296

Federblätter (Paar)

Bestell-Nr. 1504/...



- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken Bestell-Nr. 1503

Backenbefestigungsschraube

Bestell-Nr. 1900/...



- Schraube mit Ansatz – M10 x 23
- Passend für alle HD Backen, Typ 100 bis 160

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2401/000



Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

ALLMATIC HD – mechanisch (Zubehör)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2402/000



Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Handkurbel

Bestell-Nr. 1600/...



Typ	100	125	160
Abmessungen in mm			
a	147	178	178
SW	12	14	14

Drehplatte

Bestell-Nr. 1040/...



Typ	100	125
Abmessungen in mm		
a	Ø 20	Ø 20
h	26	30
n	20	20
s	Ø 260	Ø 320

- Besonders geeignet für Einzelfertigung, falls Sie Ihren Spanner drehbar machen möchten
- Jederzeit abnehmbar
- Drehplattenstützrand größer als die maximale Spannweite des Spanners
- 360° schwenkbar ohne Indexierung
- Ausrichten auf der Maschine mit Passnutensteinen über Nuten der Drehplatte
- Ringförmig angeordnete Spannschlitz für unterschiedliche Nutenabstände der Maschine

Spannpratzen (Paar)

Bestell-Nr. 1620/...



- Zur Befestigung der HD Hochdruckspanner auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle

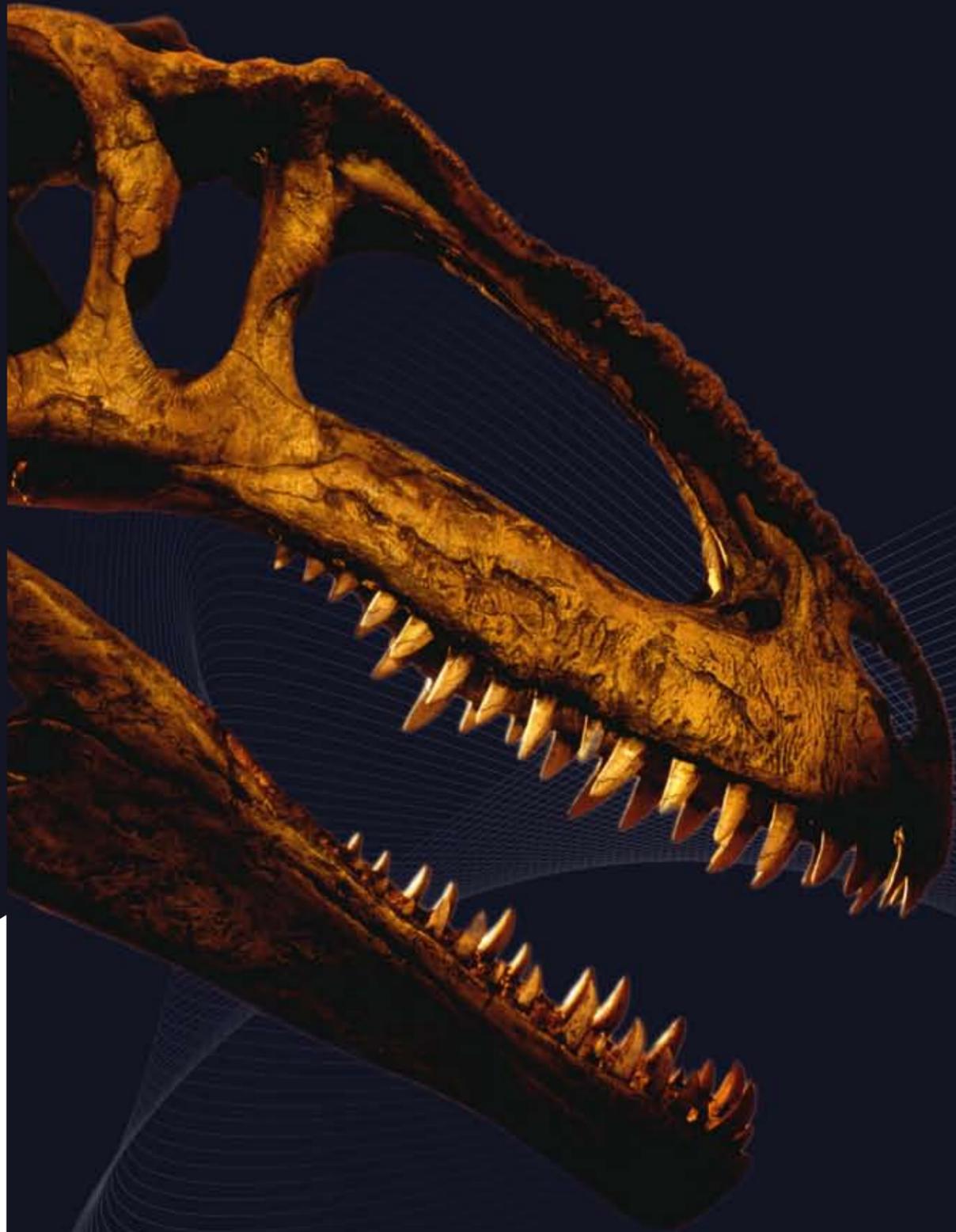


- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

ALLMATIC T-REX – VORSICHT, BISSIG!

Seine kompakte Größe und die spitzen „Zähne“ seiner Gripper graben sich in Ihr Werkstück und machen den ALLMATIC T-REX zu einem unverzichtbaren Bestandteil im Bereich der Rohteilspannung bei der 5-Seitenbearbeitung.



ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION T-REX

Einsatzbereich:

- Horizontal einsetzbar – somit für vertikale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Optimal für den Einsatz auf 5-Achs-Bearbeitungszentren
- Sicheres und schnelles Spannen von Rohteilen, Brenn- und Sägeschnitten
- Spannen von parallel vorgebearbeiteten Werkstücken mit optionalen Stufenbacken
- Geeignet für Werkstoffe bis ca. 1000N/mm² Festigkeit



Produktmerkmale:

- Optimale Zugänglichkeit für 5-Seitenbearbeitung durch kompakten Grundkörper bei gleichzeitig großer Spannweite
- Prägen und Spannen in nur einem Arbeitsgang, direkt im Arbeitsraum ohne zusätzliche Hilfsmittel
- Durch die drehbare Trägerbacke mobil, pendelnd können unterschiedliche Werkstückkonturen gespannt werden
- Grippeinsätze sind ohne Werkzeug austauschbar und leicht von Hand zu verstellen
- Bedienung mit Drehmomentschlüssel – max. 30 Nm
- Kraftübersetzte Hochdruckspindel

stabiler und kompakter Grundkörper aus GGG 60

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Führungsbahn gehärtet und geschliffen



! optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsysteme möglich

Bohrungen in Spannschulter für direkte Befestigung auf dem Maschinentisch

präzise Richtnuten (längs/quer) und eine Positionsbohrung in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

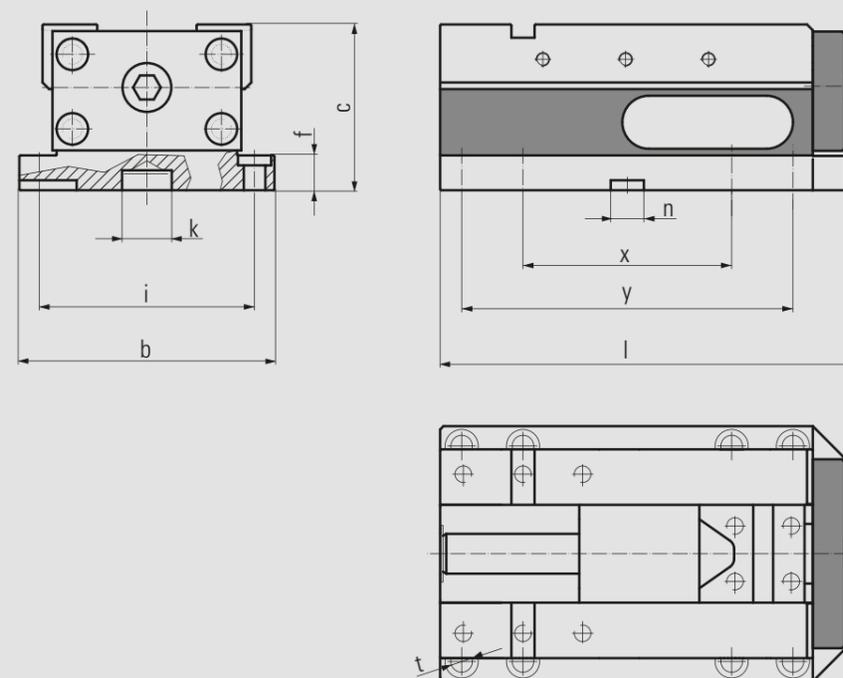
Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Bestell-Nr. 2041/125

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner ohne Backen
- 1 Drehmomentschlüssel
- 4 Befestigungsschrauben M12 x 35 mm
- 3 Stiftschlüssel
(Spannbacken bitte separat bestellen)

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

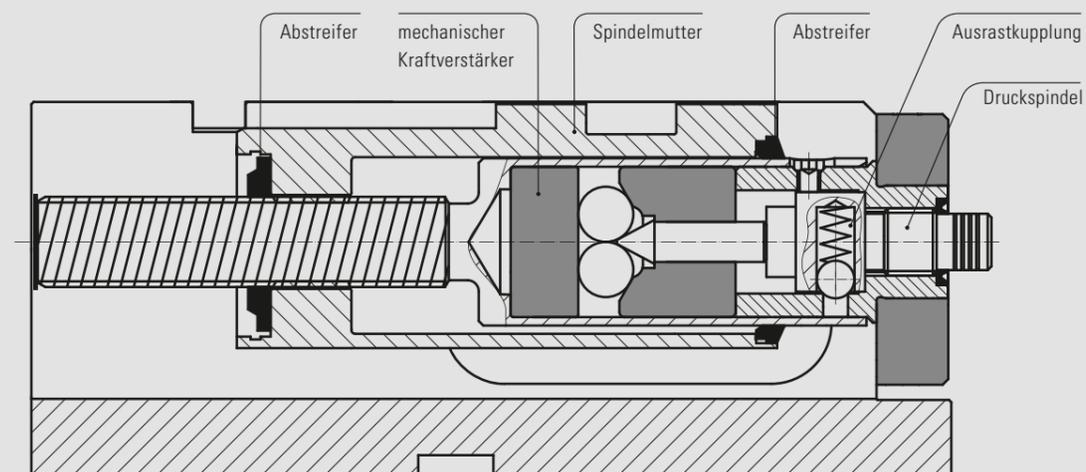


Technische Daten

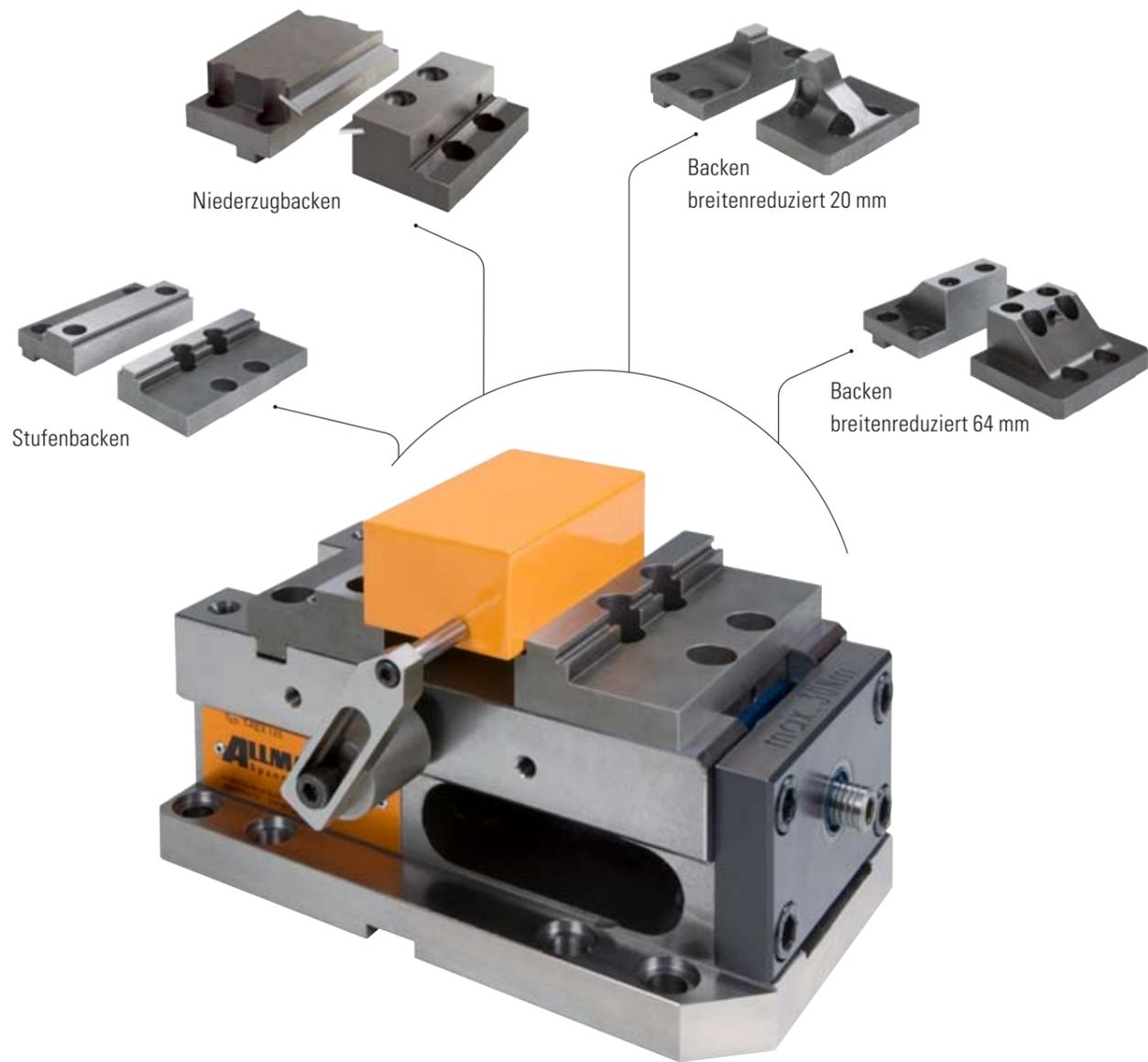
Typ		125
Abmessungen /	b	154
	c	100
Toleranzen in mm	f	21
	i	130
	k	Ø 30 H8
	l	256
	n	20 H7
	t	Ø 13
	x	127
	y	200

Typ		125
max. Drehmoment in Nm		30
max. Spannkraft in kN		40
Gewicht in kg		17

Querschnitt Spindel



ALLMATIC NC – MECHANISCH/T-REX



Zum konventionellen Spannen von Werkstücken

Auf den folgenden Seiten finden Sie ein vielseitiges Backensortiment, welches für das Spannen vorbearbeiteter Werkstücke geeignet ist.



Zum Spannen von komplexen Rohteilen

Mit den Trägerbacken sowie mit breitenreduzierten Backen können Sie sicher und schnell unterschiedliche Rohteile spannen. Backen für Grippspannung finden Sie auf den folgenden Seiten.

Grippspannung:

- Trägerbacken dienen zur Aufnahme verschiedener Gripp-einsätze (Grippeinsätze mit Gewinde oder Universal Grippset)
- Grippeinsätze sind variabel auf Lochraster einschraubbar, um verschiedenste Werkstückgeometrien sicher zu spannen
- Zusätzliche Pendelfunktion der mobilen Spannbacke dient dem Ausgleich nicht paralleler Spannflächen und ist zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke notwendig

SPANNWEITEN – T-REX

Trägerbacken mit Grippeinsätzen



min. Spannweite	26 mm
min. Spannweite	70 mm



min. Spannweite	Ø 80 mm
-----------------	---------

Trägerbacken mit Universal Grippset



min. Spannweite	0 mm
min. Spannweite	90 mm



min. Spannweite	Ø 60 mm
-----------------	---------

Spannweiten der weiteren T-REX Backen für konventionelles Spannen finden Sie auf den folgenden Seiten des Zubehörs.



max. Spannweite	184 mm
max. Spannweite	mindestens 150 mm oder größer



max. Spannweite	Ø 226 mm
-----------------	----------

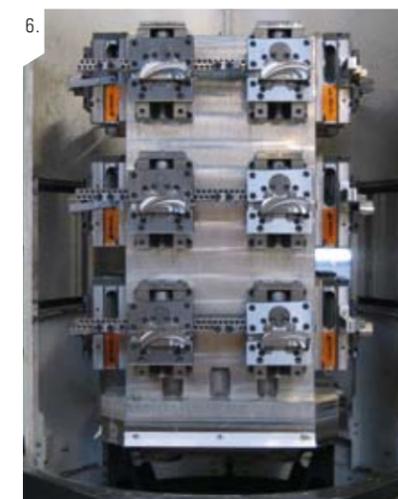


max. Spannweite	125 mm
max. Spannweite	mindestens 165 mm oder größer



max. Spannweite	Ø 170 mm
-----------------	----------

ANWENDUNGSBEISPIELE – T-REX



Anwendungsbeispiele

1. Die T-REX Trägerbacken und das Universal Grippset ermöglichen das Spannen und Bearbeiten sehr komplexer Rohteile.
2. Der T-REX Spanner mit Konsole. Selbst mit Trägerbacken für Grippeinsätze universellste Spannmöglichkeiten.
3. Perfekte Aufspannlösungen für den Einsatz im Formenbau.
4. Der T-REX Spanner garantiert auch bei schwierigen Aufspannungen und horizontaler Bearbeitung sicheren Halt.
5. Rationelle Rohteilspannung mit T-REX Spanner auf horizontalen Bearbeitungszentren eröffnet neue Möglichkeiten.
6. Vollkommen in den Arbeitsraum der Maschine integriert, ist der T-REX Spanner das absolut zuverlässige Spannmittel für rohe und vorbearbeitete Werkstücke.

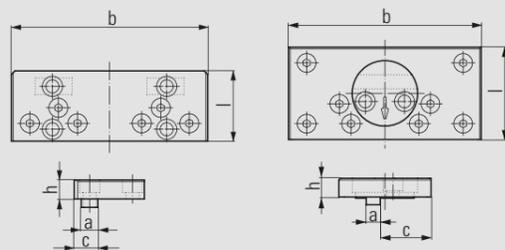
ALLMATIC NC – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Trägerbacken für Grippeinsätze



Bestell-Nr. fix: 2333/125

Bestell-Nr. mobil, pendel: 2334/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	a	14
	b	165
	c	20
	h	16
	l	59

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	12
	b	165
	c	43,5
	h	16
	l	79

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme verschiedener Einsätze (spitz/glatt)
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)

Pendelbacke:

- Zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke
- Zum Ausgleich nicht paralleler Spannflächen
- Lieferumfang **ohne** Einsätze (spitz/glatt)

Eine Bemaßung der einzelnen Positionen des Gripsets finden Sie unter www.allmatic.de



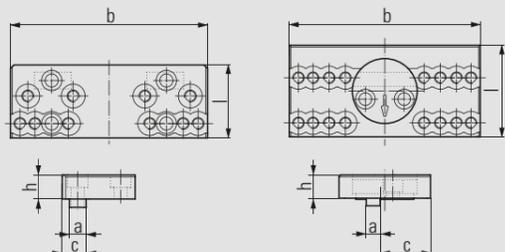
Grippeinsätze bitte separat bestellen.

Trägerbacken für Universal Gripset



Bestell-Nr. fix: 2312/125

Bestell-Nr. mobil, pendel: 2313/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	a	14
	b	165
	c	20
	h	20
	l	61

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	12
	b	165
	c	35,5
	h	20
	l	79

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme des Universal Gripsets
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)

Pendelbacke:

- Zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke
- Zum Ausgleich nicht paralleler Spannflächen
- Lieferumfang **ohne** Gripset

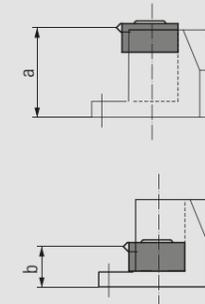
Eine Bemaßung der einzelnen Positionen des Gripsets finden Sie unter www.allmatic.de



Universal Gripset bitte separat bestellen.

ALLMATIC NC – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Universal Gripset



Bestell-Nr. 2306/000

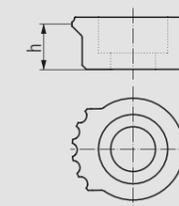
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	40
	b	18

- Zum Spannen von komplexen Rohteilen
- Durch eine Nacharbeit der einzelnen Elemente des universalen Gripsets können sowohl Gripshöhe als auch Auflagehöhe des Werkstücks variiert werden

Bestehend aus:

- 4 x Grippeinsatz 2306/001
- 4 x Grippeinsatz Aufnahme 2306/002
- 4 x Auflageplatte 2306/003
- 8 x Distanzscheiben
- Aufлагeschrauben
- Befestigungsschrauben M10 in verschiedenen Längen
- Gewindestifte M6 in verschiedenen Längen
- Stiftschlüssel
- Koffer zur Aufbewahrung

Grippeinsatz

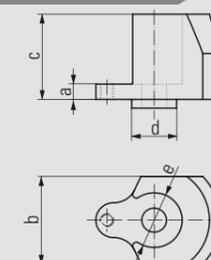


Bestell-Nr. 2306/001

Abmessungen in mm	h	11
-------------------	---	----

- Grippeinsatz für Universal Gripset

Grippeinsatz-Aufnahme

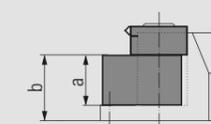


Bestell-Nr. 2306/002

Abmessungen in mm	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Aufnahme für Grippeinsatz 2306/001

Auflageplatte



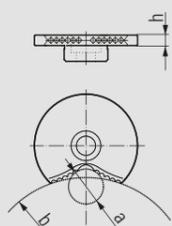
Bestell-Nr. 2306/003

Abmessungen in mm	a	22
	b	29

- Auflageplatte für Universal Gripset

ALLMATIC NC – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Prismengripp

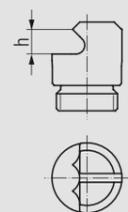


Bestell-Nr. 2305/000

Abmessungen in mm	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Ersetzt den Grippeinsatz 2306/001 im Universal Grippset
- Durch spezielle Formgebung verteilt er die eingeleitete Spannkraft – besonders vorteilhaft für die Spannung von Werkstücken mit zu fertigenden Passungen

Grippeinsatz spitz

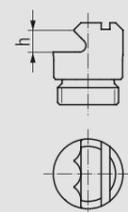


Bestell-Nr. 2301/000

Abmessungen in mm	h	5,5
-------------------	---	-----

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe: einstellbar von 4,5 bis 6,0 mm

Grippeinsatz niedrig

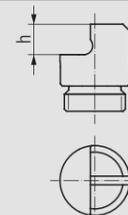


Bestell-Nr. 2304/000

Abmessungen in mm	h	5
-------------------	---	---

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrand
- Eingriphöhe: einstellbar von 3,0 bis 4,5 mm

Spanneinsatz glatt



Bestell-Nr. 2302/000

Abmessungen in mm	h	7
-------------------	---	---

- Mit Hartmetallbeschichtung zum Spannen vorbearbeiteter oder gehärteter Werkstücke

Grippeinsatz rund



Bestell-Nr. 2303/000

Abmessungen in mm	h	4
-------------------	---	---

- Für Rohteilspannung
- Für randnahes Durchbohren
- Bietet 6 mm Freiraum unter Werkstück

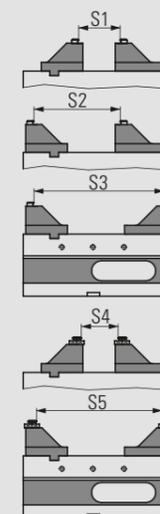
ALLMATIC NC – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Backen breitenreduziert 64 mm



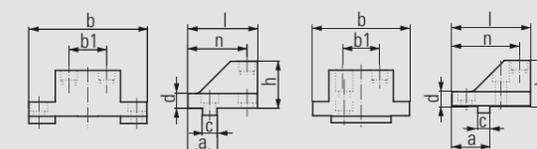
Grippeinsätze bitte separat bestellen.

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Ermöglicht ungehinderten Zugang zum Werkstück auch mit kurzen Werkzeugen
- Zum Spannen von kleinen bis mittelgroßen Werkstücken
- Rohteilspannung (auch Rundmaterial) über je 2 verstellbare Grippeinsätze möglich (Grippeinsätze im Lieferumfang nicht enthalten)
- Backen mit Click-System für Stufenleisten
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)
- Lieferumfang **ohne** Einsätze (spitz/glatt)



Bestell-Nr. fix: 2310/125

Bestell-Nr. mobil: 2311/125



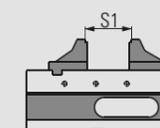
Typ	125		Typ	125	
Abmessungen in mm	a	28	Abmessungen in mm	a	37,5
	b	116		b	96
	b1	37		b1	37
	c	14		c	12
	d	14		d	14
	h	45		h	45
l	67	l	79		
n	56	n	67		

Spannweite S1	19 – 67
Spannweite S2	61 – 137
Spannweite S3	128 – 208
Spannweite S4	15 – 59
Spannweite S5	120 – 200

Backen breitenreduziert 20 mm

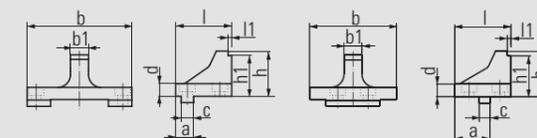


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zum Spannen von parallel vorbearbeiteten, kleinen Werkstücken
- Weiter verbesserte Zugänglichkeit zum Werkstück durch schlanke und hohe Bauform – optimal auch für kurze Werkzeuge
- Stirnfläche (Stufe) zusätzlich hartmetallbeschichtet um sicheres Spannen zu gewährleisten – erhöhte Haltekraft um min. Faktor 2 gegenüber glatten Spannflächen



Bestell-Nr. fix: 2320/125

Bestell-Nr. mobil: 2321/125



Typ	125		Typ	125	
Abmessungen in mm	a	20	Abmessungen in mm	a	39
	b	116		b	96
	b1	20		b1	20
	c	14		c	12
	d	14		d	14
	h	50		h	50
	h1	45		h1	45
l	62	l	62		
l1	4	l1	4		

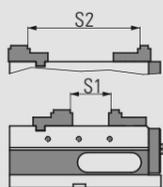
Spannweite S1	9 – 74
---------------	--------

ALLMATIC NC – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

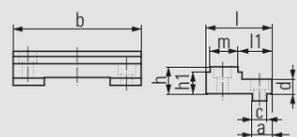
Stufenbacken HM – beschichtet



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zum Spannen von parallel vorgefertigten Werkstücken
- Spannflächen (Stufe) zusätzlich hartmetallbeschichtet um sicheres Spannen zu gewährleisten – erhöhte Haltekraft um min. Faktor 2 gegenüber glatten Spannflächen



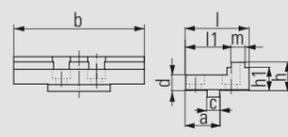
Bestell-Nr. fix: 2330/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	a	19
	b	124,4
	c	14
	d	14
	h	26
	h1	21
	l	64
	l1	33
	m	27

Spannweite S1	8–66
Spannweite S2	68–182

Bestell-Nr. mobil: 2331/125

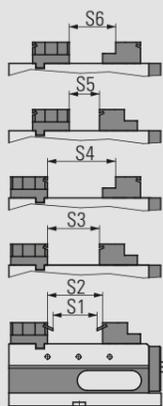


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	32,5
	b	124,4
	c	12
	d	14
	h	26
	h1	21
	l	60,5
	l1	43,5
	m	13

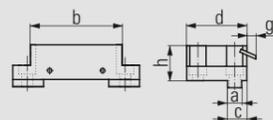
Universal Niederzugbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen breitenreduziert 90 mm
- Spannflächen geschliffen
- Niederzug mit geschliffenen Federblättern für rohe und bearbeitete Spannflächen
- Hohe Spanngenaugigkeit zum parallelen bzw. winkelgenauen Bearbeiten
- Click-System auf der hohen Seite



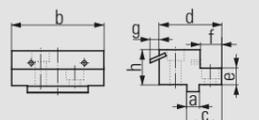
Bestell-Nr. fix: 2341/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	a	14
	b	90
	c	19
	d	59
	g	8,8
	h	34

Spannweite S1	0–82
Spannweite S2	0–99
Spannweite S3	18–100
Spannweite S4	45–127
Spannweite S5	0–61
Spannweite S6	23–88

Bestell-Nr. mobil: 2342/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	a	12
	b	90
	c	34
	d	61
	e	16
	f	21
	g	8,8
	h	34

ALLMATIC NC – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. 2534/090

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken
Bestell-Nr.: 2341 und 2342

Stufenleisten Click (Paar)

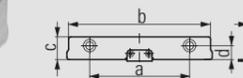


Bestell-Nr. 3550/090

Typ	90	
Abmessungen in mm	a	48
	b	90
	c	29
	d	8,75
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System
- Für die hohe Seite der Backen

Stufenleisten Click (Paar)



Bestell-Nr. 3551/090

Typ	90	
Abmessungen in mm	a	48
	b	90
	c	16
	d	8,75
	e	3

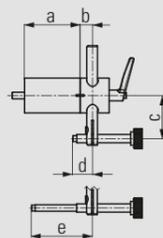
- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen

- Stufenleisten mit Click-System
- Für die hohe Seite der Backen

ALLMATIC NC – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2401/000



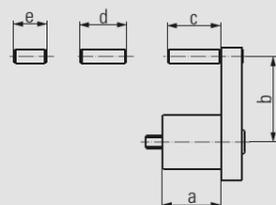
Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)



Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2402/000



Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

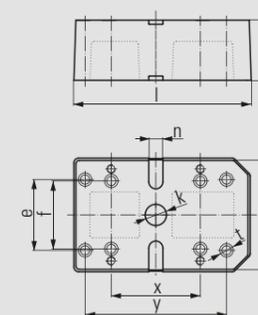
- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes



ALLMATIC NC – mechanisch / Version T-REX (Zubehör)

Konsole T-REX

Bestell-Nr. 2340/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	b	154
	c	85
	e	100
	f	96
	l	250
	n	20 H7
	k	$\varnothing 30 H7$
	t	13
	x	125,5
	y	200

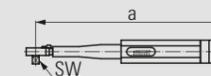
- Werkstoff: GG30
- Zur Erhöhung für T-REX 125
- Verbesserung der Zugänglichkeit bei 5-Seitenbearbeitung
- Das Befestigungsbohrbild von T-REX und Konsole fluchtet nicht zueinander

Lieferumfang:

- Konsole inkl. Absteckbolzen
- 2 Passnutensteine
- 4 Schrauben

Drehmomentschlüssel

Bestell-Nr. 2300/000



Abmessungen in mm	a	286
	SW	8

- Stufenlos voreinstellbar auf 6 – 30 Nm
- Nur zur Bedienung der Hochdruckgrippindel T-REX und TITAN

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle

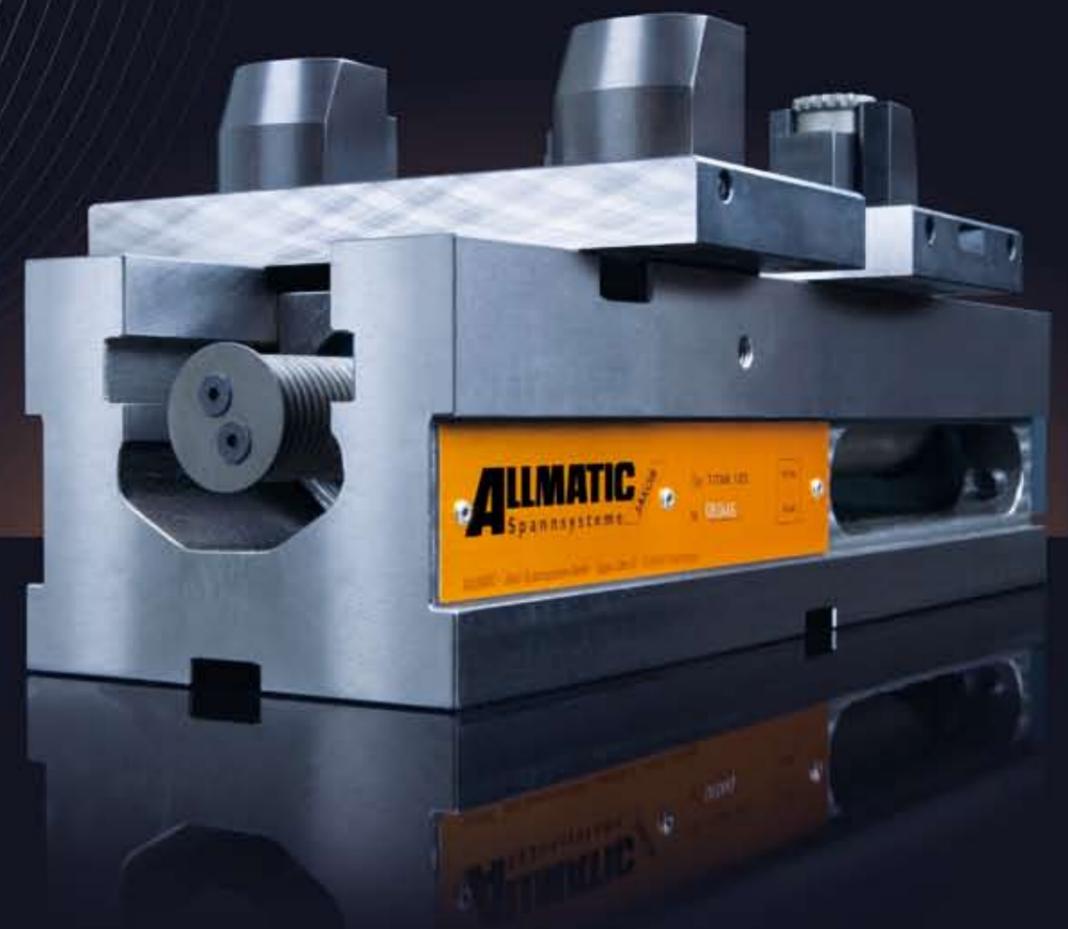


T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

ALLMATIC TITAN – DAS CHAMÄLEON UNTER DEN MASCHINEN- SCHRAUBSTÖCKEN

Wandlungsfähig wie kein anderer. Der ALLMATIC TITAN ist gleichermaßen für konventionelles Spannen als auch für die Grippspannung geeignet.



ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION TITAN

Einsatzbereich:

- Horizontal einsetzbar – somit für vertikale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Je nach Spannbacken können vorbearbeitete Werkstücke sowie auch Rohteile gespannt werden
- Mit den Trägerbacken lassen sich Rohteile unterschiedlichster Art von Brenn- und Sägeschnitten bis zu komplexen Formgussteilen sicher und kostengünstig spannen. Geeignet für Werkstoffe bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit.



Produktmerkmale:

- Hohe Flexibilität – das modulare Spannsystem vereint nahezu alle Möglichkeiten unserer bewährten Modelle LC 125 und T-REX
- Mit geschliffenen Backen hat der TITAN die Präzision, die für Ihre Werkstückbearbeitung notwendig ist
- Spannen mit Drehmomentschlüssel – max. 30 Nm. Dies ermöglicht ein Arbeiten auch bei ungünstiger Aufspannung über Tisch
- Kraftübersetzte Hochdruckspindel

Präzise Nuten, zur Befestigung des Spannbacken-Sortiments

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

stabiler Grundkörper aus GGG 60

präzise Richtnuten (längs/quer) in der geschliffenen Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne



optional:

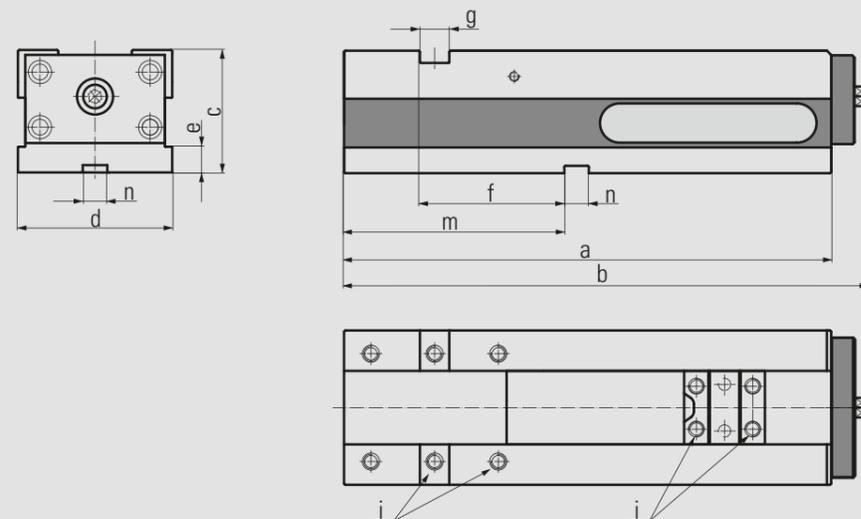
- Aufnahmebohrungen für Nullpunktspannsysteme möglich
- Auf Anfrage auch als TC Version (vertikal einsetzbar) erhältlich

Bestell-Nr. 2053/125

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner ohne Backen
- 1 Drehmomentschlüssel
- 1 Satz Spannpratzen
- 3 Stiftschlüssel (Spannbacken bitte separat bestellen)

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

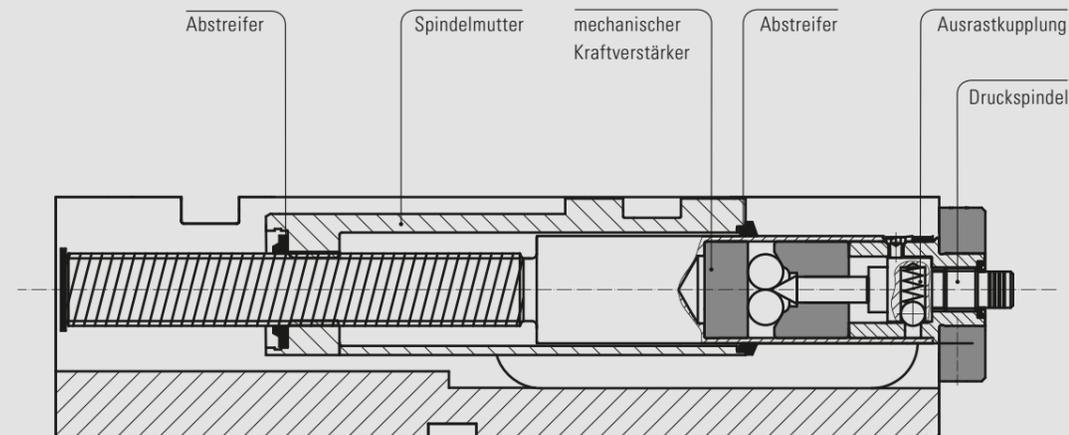


Technische Daten

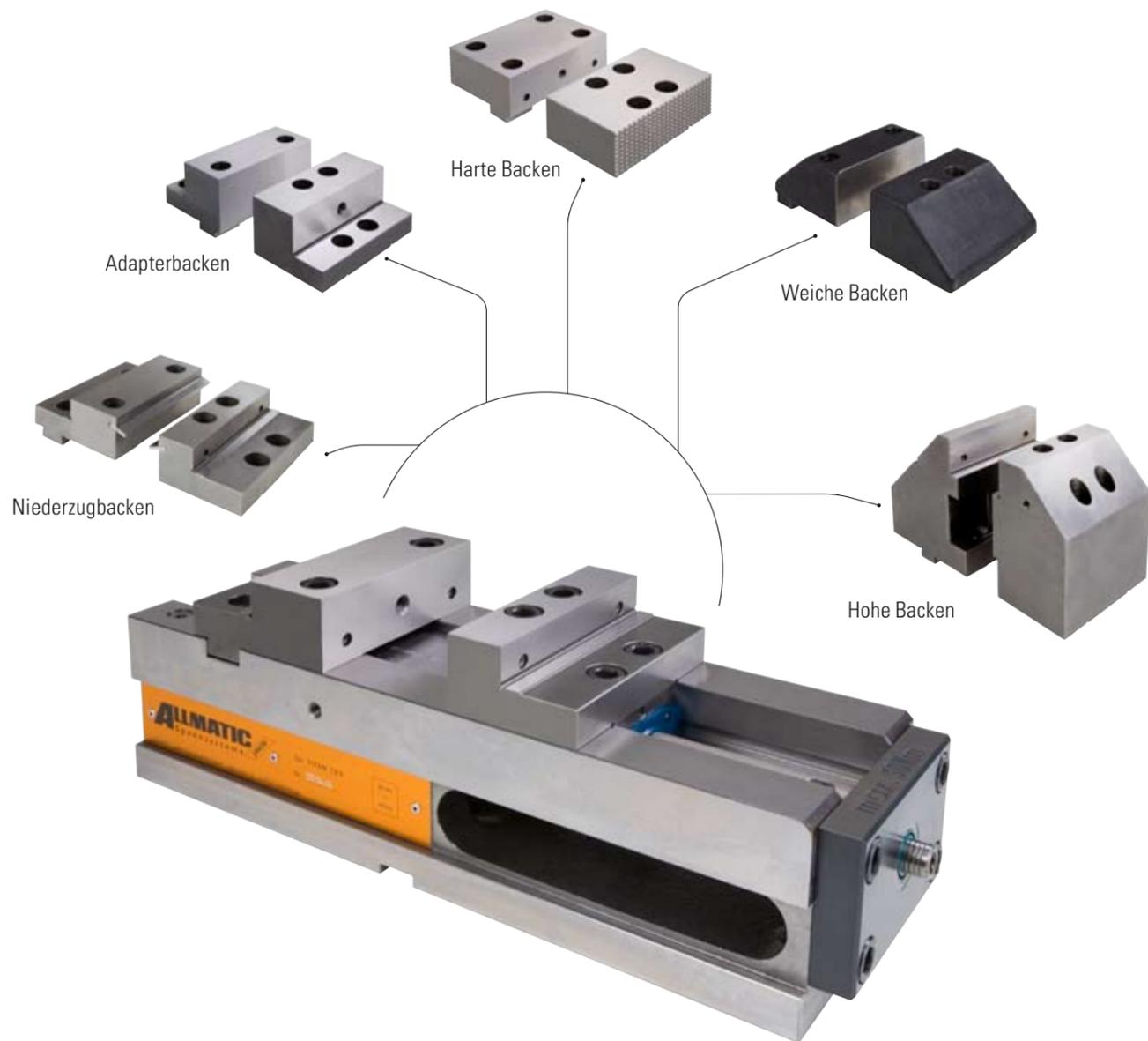
Typ	125	
Abmessungen /	a	398
Toleranzen in mm	b	429
	c	100
	d	126
	e	21
	f	118
	g	24
	i	M12
	m	180
	n	20

Typ	125	
max. Drehmoment in Nm	30	
max. Spannkraft in kN	40	
Gewicht in kg	30	

Querschnitt Spindel



ALLMATIC NC – MECHANISCH/TITAN



Zum konventionellen Spannen von Werkstücken

Auf den folgenden Seiten finden Sie ein vielseitiges Backensortiment, welches für das Spannen vorbearbeiteter Werkstücke geeignet ist.



Zum Spannen von komplexen Rohteilen

Mit den Trägerbacken können Sie sicher und schnell unterschiedliche Rohteile spannen. Backen für Grippeinsätze finden Sie auf den folgenden Seiten.

Grippeinsätze:

- Trägerbacken dienen zur Aufnahme verschiedener Grippeinsätze (Grippeinsätze mit Gewinde oder Universal Gripset)
- Grippeinsätze sind variabel auf Lochraster einschraubbar, um verschiedenste Werkstückgeometrien sicher zu spannen
- Zusätzliche Pendelfunktion der mobilen Spannbacke dient dem Ausgleich nicht paralleler Spannflächen und ist zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke notwendig
- Dreipunktspannung durch die starre Trägerbacke möglich

SPANNWEITEN – TITAN

Trägerbacken mit Grippeinsätzen

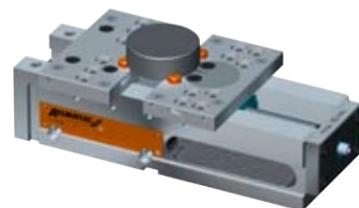
Spannweiten der weiteren TITAN Backen für konventionelles Spannen finden Sie auf den folgenden Seiten des Zubehörs.



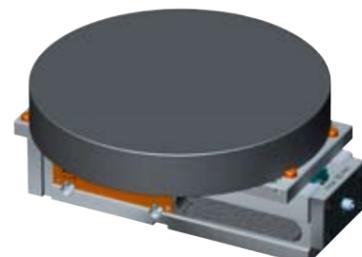
min. Spannweite	25 mm
min. Spannweite	85 mm



max. Spannweite	365 mm
max. Spannweite	mindestens 160 mm oder größer

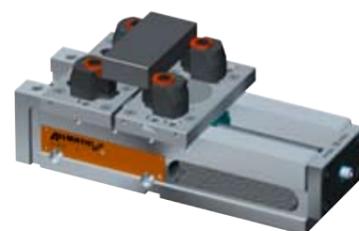


min. Spannweite	Ø 45 mm
-----------------	---------



max. Spannweite	Ø 380 mm
-----------------	----------

Trägerbacken mit Universal Grippset



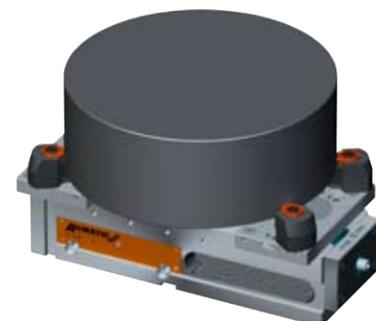
min. Spannweite	65 mm
min. Spannweite	120 mm



max. Spannweite	300 mm
max. Spannweite	mindestens 165 mm oder größer



min. Spannweite	Ø 50 mm
-----------------	---------



max. Spannweite	Ø 330 mm
-----------------	----------

ANWENDUNGSBEISPIELE – TITAN

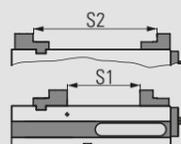
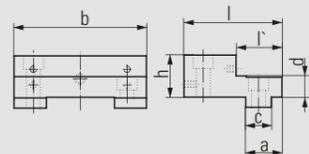


Anwendungsbeispiele

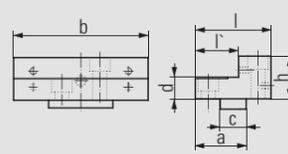
1. Der TITAN Spanner auf Konsole. Durch das Universal Grippset ist das Spannen komplexer Werkstückgeometrien möglich.
2. Rohteilspannung in einer neuen Dimension. Sicheres Spannen, hohe Spannkraft und perfekter Formschluss mit dem Werkstück ergeben hohe Zerspanleistungen.
3. Der Einsatz von Prismengripp dient sowohl zur Positionierung als auch zur Spannung des Werkstückes.
4. Das Universal Grippset bietet Variabilität in der Auflage-, wie auch in der Gripphöhe.
5. Das modulare Spannsystem TITAN erlaubt mit dem Schraubstock das Spannen komplexester Teile.
6. Die rationale Rohteilspannung auf dem TITAN-Monoblock bietet neue Möglichkeiten auf Horizontalmaschinen.

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TITAN (Zubehör)
Stufenbacken


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Hohe und Stufenseiten mit Gewinde für Stufenleisten
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Seite zur Aufnahme der HD Backen
- Click-System auf der hohen Seite


Bestell-Nr. fix: 2560/125


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	34
	b	124,4
	c	24
	d	20
	h	39,5
	l	92
	l'	43

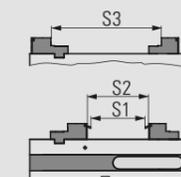
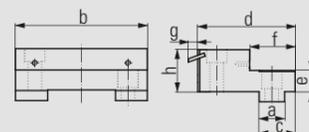
Bestell-Nr. mobil: 2531/125


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	47
	b	124,4
	c	24
	d	20
	h	39,5
	l	70
	l'	40

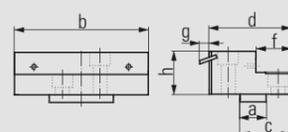
Spannweite S1	0 – 182
Spannweite S2	131 – 313

Niederzugbacken


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Niederzug mit geschliffenen Federblättern für rohe und bearbeitete Spannflächen
- Spannflächen geschliffen
- Hohe Spanngenaugigkeit zum parallelen bzw. winkelnauen Bearbeiten
- Click-System auf der hohen Seite


Bestell-Nr. fix: 2532/125


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	24
	b	124,4
	c	34
	d	92
	e	20
	f	43
	g	8,8
	h	39,5

Bestell-Nr. mobil: 2533/125


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	24
	b	124,4
	c	46,5
	d	75
	e	20
	f	32
	g	8,8
	h	39,5

Spannweite S1	0 – 157
Spannweite S2	0 – 175
Spannweite S3	125 – 303

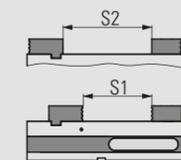
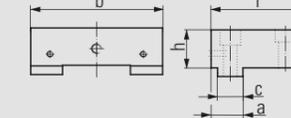
Federblätter (Paar)

Bestell-Nr. 2535/...

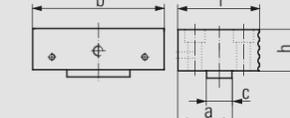
- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken
Bestell-Nr.: 2532 und 2533

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TITAN (Zubehör)
Harte Grundbacken


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten und zur Aufnahme der HD Backen auf der glatten Seite
- Aufnahmen für Click-System auf beiden Seiten der Backe


Bestell-Nr. fix: 2561/125


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	30
	b	124,4
	c	24
	h	39,5
	l	88

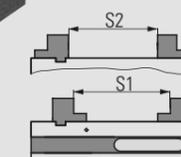
Bestell-Nr. mobil: 2562/125


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	50
	b	124,4
	c	24
	h	39,5
	l	76

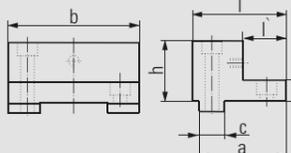
Spannweite S1	0 – 173
Spannweite S2	50 – 225

Adapterbacken

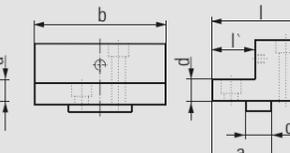

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zusätzliche Gewinde zur Aufnahme der HD Backen
- Spannflächen geschliffen
- Click-System auf der hohen Seite



Spannweite S1	47 – 224
Spannweite S2	71 – 243

Bestell-Nr. fix: 2567/125


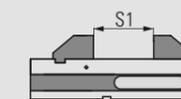
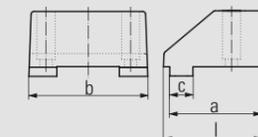
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	77
	b	126
	c	24
	d	20
	h	58
	l	85
	l'	32

Bestell-Nr. mobil: 2508/125


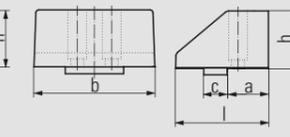
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	52
	b	126
	c	24
	d	20
	h	58
	l	80
	l'	32

Weiche Backen


- Werkstoff: GGG40
- Zur Selbstfertigung von Formbacken
- Durch Abschrägung sehr gute Zugänglichkeit zum Werkstück


Bestell-Nr. fix: 2514/125


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101,5

Bestell-Nr. mobil: 2515/125


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94,5

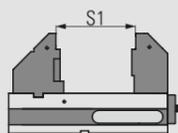
Spannweite S1	0 – 150
---------------	---------

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TITAN (Zubehör)

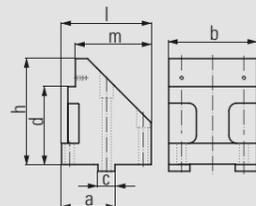
Hohe Backen



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Besonders geeignet für 5-Seitenbearbeitung
- Bessere Zugänglichkeit für Werkzeuge
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten

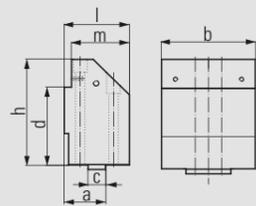


Bestell-Nr. fix: 2581/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	a	75,5
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	126,7
	m	107,2

Bestell-Nr. mobil: 2580/125



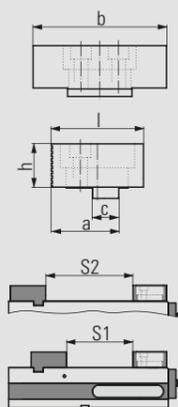
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	57
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	90
	m	80

Spannweite S1 26 – 208

Pendelbacke mobil



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Mit Gewinde für Stufenleisten
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- 360° drehbar
- Abbildung mit harter Grundbacke (siehe Bestell-Nr.: 2561)



Bestell-Nr.: 2516/125

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	62
	b	124,4
	c	24
	h	39,5
	l	84

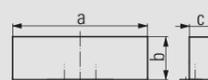
Spannweite S1 0 – 161

Spannweite S2 38 – 213

Weiche Backe



- Werkstoff: Einsatzstahl 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar



Bestell-Nr. 3552/125

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	39,8
	c	22

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TITAN (Zubehör)

Backe mit Kreuzriffelung

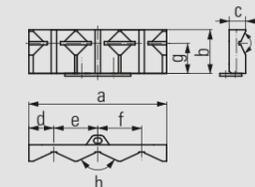


Bestell-Nr. 3553/125

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	40,1
	c	12

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen mit spitzer Riffelung zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Visuelle Eindrücke am Werkstück
- Nur für weiche Materialien geeignet
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Prismenbacken (Paar)

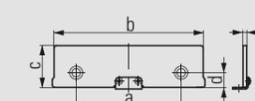


Bestell-Nr. 3554/125

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	39,8
	c	15
	d	22,8
	e	40
	f	40
	g	27,5
	h	130°

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen für Spannen von Rundteilen, vertikal \varnothing 16 – 74 mm, horizontal \varnothing 12 – 40 mm
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Stufenleisten Click (Paar)



Bestell-Nr. 3550/125

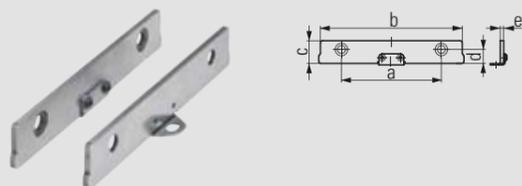
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	88
	b	125
	c – 0,01	35
	d	12,25
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TITAN (Zubehör)

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 3551/125

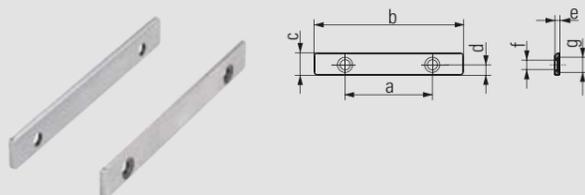


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	88
	b	125
	c -0,01	20
	d	12,25
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

Stufenleisten (Paar)

Bestell-Nr. 2552/125

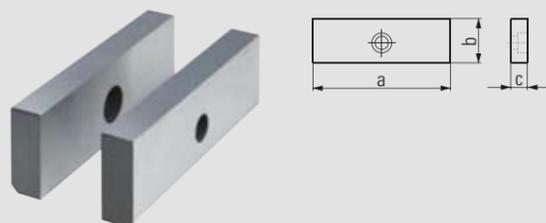


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	88
	b	124
	c	15
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenseite der Backen

Glatte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 1500/125



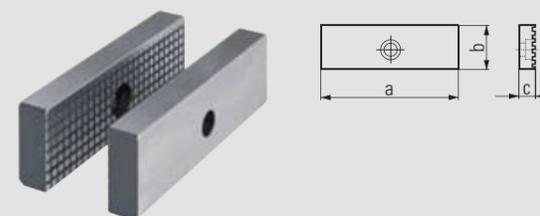
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	15

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TITAN (Zubehör)

Geriffelte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 1501/125

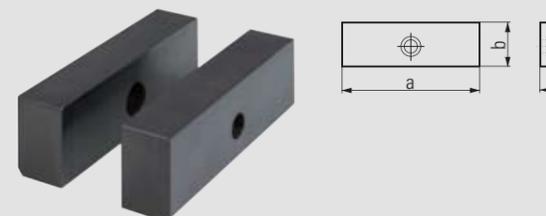


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	15

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Weiche Grundbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1502/125

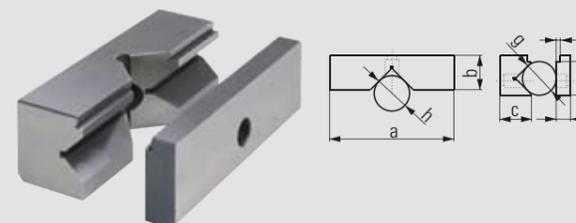


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	25

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Prismenbacken (Set)

Bestell-Nr. 1506/125

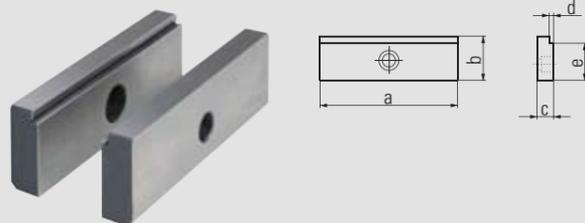


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	35
	d	15
	e	35
	f	3
	g	Ø 12 – 28
	h	Ø 18 – 55

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TITAN (Zubehör)

Stufenbacken (Paar)

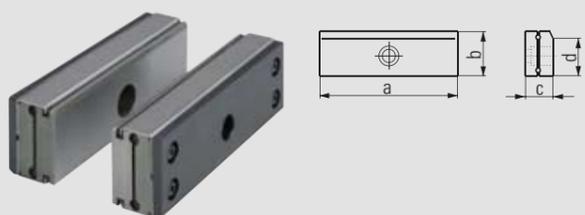


Bestell-Nr. 1513/125

Typ	125
Abmessungen in mm	
a	125
b	40
c	15
d	3
e	35

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Rollen-Niederzugsbacken (Paar)

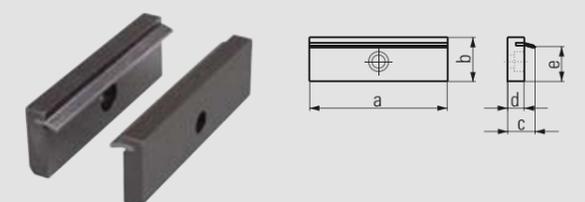


Bestell-Nr. 1505/125

Typ	125
Abmessungen in mm	
a	125
b	40
c	26
d	35

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)



Bestell-Nr. 1503/125

Typ	125
Abmessungen in mm	
a	125
b	40
c	20
d	12
e	33

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, siehe Bestell-Nr. 1504
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. 1504/125

- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken Bestell-Nr. 1503

Backenbefestigungsschraube



Bestell-Nr. 1900/100

- Schraube mit Ansatz – M10 x 23
- Passend für HD Backen, Typ 125

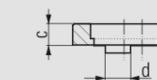
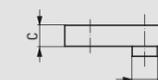
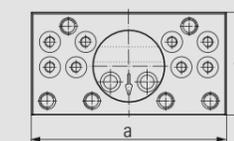
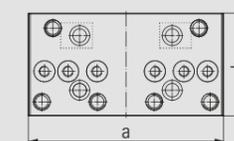
ALLMATIC NC – mechanisch / Version TITAN (Zubehör)

Trägerbacken



Bestell-Nr. fix: 2336/125

Bestell-Nr. mobil, pendel: 2337/125



Typ	125
Abmessungen in mm	
a	185
b	97
c	20
d	24

Typ	125
Abmessungen in mm	
a	185
b	97
c	20
d	24

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme verschiedener Einsätze (spitz/glatt) oder einem universalen Grippset
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)

Pendelbacke:

- Zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke
- Zum Ausgleich nicht paralleler Spannflächen
- Lieferumfang **ohne** Einsätze (spitz/glatt) bzw. Grippset

Eine Bemaßung der einzelnen Positionen des Grippsets und der Grippeinsätze finden Sie unter www.allmatic.de



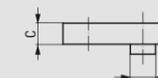
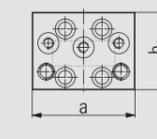
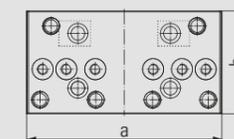
Universal Grippset bitte separat bestellen

Trägerbacken



Bestell-Nr. fix: 2336/125

Bestell-Nr. mobil, starr: 2338/125



Typ	125
Abmessungen in mm	
a	185
b	97
c	20
d	24

Typ	125
Abmessungen in mm	
a	97
b	73
c	20
d	24

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme verschiedener Einsätze (spitz/glatt) oder einem universalen Grippset
- Für Dreipunktspannung
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)
- Lieferumfang **ohne** Einsätze (spitz/glatt) bzw. Grippset

Eine Bemaßung der einzelnen Positionen des Grippsets und der Grippeinsätze finden Sie unter www.allmatic.de



Universal Grippset bitte separat bestellen

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TITAN (Zubehör)
Universal Grippset

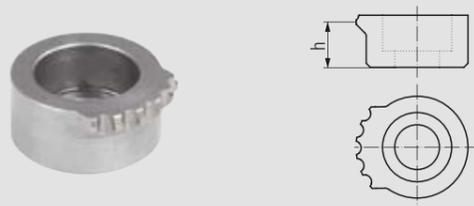
Bestell-Nr. 2306/000

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	40
	b	18

- Zum Spannen von komplexen Rohteilen
- Durch eine Nacharbeit der einzelnen Elemente des universalen Grippsets können sowohl Gripphöhe als auch Auflagehöhe des Werkstücks variiert werden

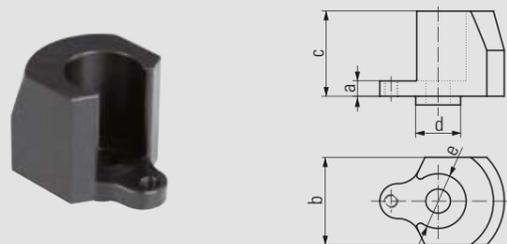
Bestehend aus:

- 4 x Grippeinsatz 2306/001
- 4 x Grippeinsatz Aufnahme 2306/002
- 4 x Auflageplatte 2306/003
- 8 x Distanzscheiben
- Aufлагeschrauben
- Befestigungsschrauben M10 in verschiedenen Längen
- Gewindestifte M6 in verschiedenen Längen
- Stiftschlüssel
- Koffer zur Aufbewahrung

Grippeinsatz

Bestell-Nr. 2306/001

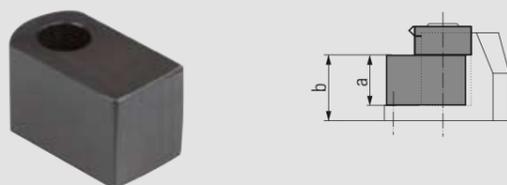
Abmessungen in mm	h	11
-------------------	---	----

- Grippeinsatz für Universal Grippset

Grippeinsatz-Aufnahme

Bestell-Nr. 2306/002

Abmessungen in mm	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Aufnahme für Grippeinsatz 2306/001

Auflageplatte

Bestell-Nr. 2306/003

Abmessungen in mm	a	22
	b	29

- Auflageplatte für Universal Grippset

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TITAN (Zubehör)
Prismengripp

Bestell-Nr. 2305/000

Abmessungen in mm	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Ersetzt den Grippeinsatz 2306/001 im Universal Grippset
- Durch spezielle Formgebung verteilt er die eingeleitete Spannkraft – besonders vorteilhaft für die Spannung von Werkstücken mit zu fertigenden Passungen

Grippeinsatz spitz

Bestell-Nr. 2301/000

Abmessungen in mm	h	5,5
-------------------	---	-----

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrund
- Eingriphöhe: einstellbar von 4,5 bis 6,0 mm

Grippeinsatz niedrig

Bestell-Nr. 2304/000

Abmessungen in mm	h	5
-------------------	---	---

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrund
- Eingriphöhe: einstellbar von 3,0 bis 4,5 mm

Spanneinsatz glatt

Bestell-Nr. 2302/000

Abmessungen in mm	h	7
-------------------	---	---

- Mit Hartmetallbeschichtung zum Spannen vorbearbeiteter oder gehärteter Werkstücke

Grippeinsatz rund

Bestell-Nr. 2303/000

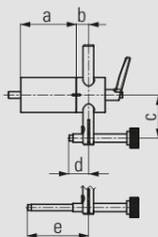
Abmessungen in mm	h	4
-------------------	---	---

- Für Rohteilspannung
- Für randnahes Durchbohren
- Bietet 6 mm Freiraum unter Werkstück

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TITAN (Zubehör)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2401/000

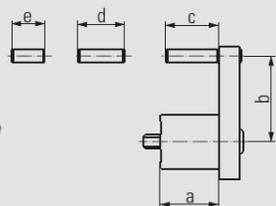


Abmessungen in mm	a	b
	67	15
	33 – 92	
	12 – 63,5	
	53,5 – 113,5	

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
- Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2402/000

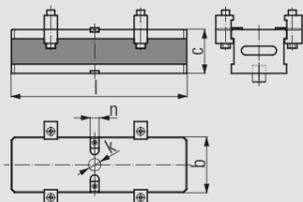


Abmessungen in mm	a	b
	34	27 – 59
	31	
	27	
	19	

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Konsole XL

Bestell-Nr. 2343/125



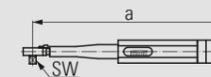
Typ	125
Abmessungen in mm	b
	126
	c
	100
	k
	$\varnothing 30$
	l
	400
	n
	20

- Werkstoff: GG30
- Zur Erhöhung des Spanners
- Verbesserung der Zugänglichkeit bei 5-Seitenbearbeitung
- Optional Vorbereitung für Nullpunktspannsysteme
- Lieferumfang: Konsole inkl. Absteckbolzen zum Positionieren des Spanners, 4 Paar Duo Spannpratzen, 2 Passnutensteine

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TITAN (Zubehör)

Drehmomentschlüssel

Bestell-Nr. 2300/000



Abmessungen in mm	a	SW
	286	8

- Stufenlos voreinstellbar auf 6 – 30 Nm
- Nur zur Bedienung der Hochdruckgrippspindel T-REX und TITAN

Spannpratzen (Paar)

Bestell-Nr. 1620/125



- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

DUO Spannpratzen

Bestell-Nr. 2621/125



- Zur Befestigung des Spanners auf einer Konsole oder auf einem Maschinentisch
- 1 Satz besteht aus 2 Paar Spannpratzen inkl. Schraubverbindungen

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle



T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION LC

Einsatzbereich:

- Horizontal einsetzbar – somit für vertikale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet

Produktmerkmale:

- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 bis 11 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkräfte ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm

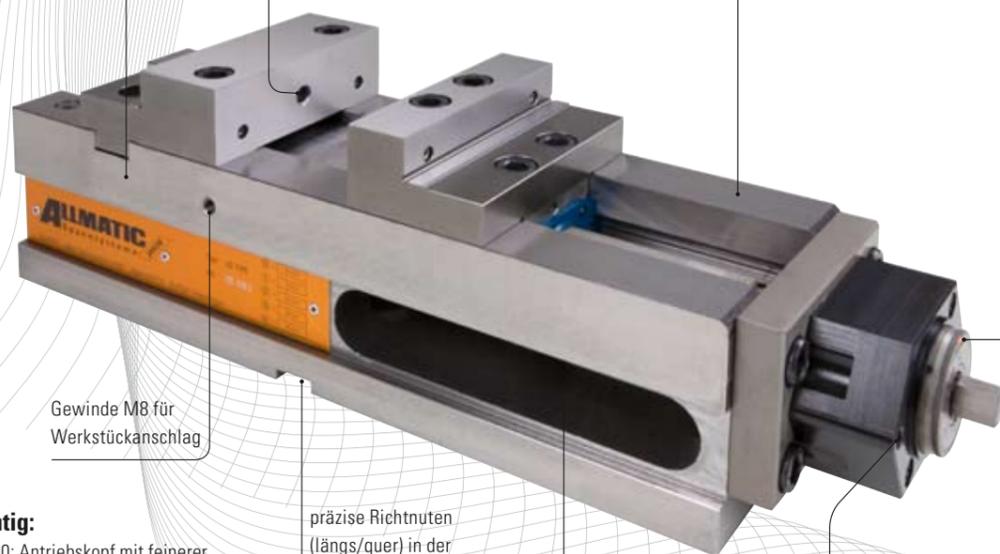


stabiler Grundkörper aus GGG 60

Gewinde M10 (LC125–160), M14 (LC 200) zur Aufnahme der HD-Backen

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Spannkraftvoreinstellung



Gewinde M8 für Werkstückanschlag

präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Anschlussgewinde für Winkeltrieb

! optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsysteme möglich

wichtig:

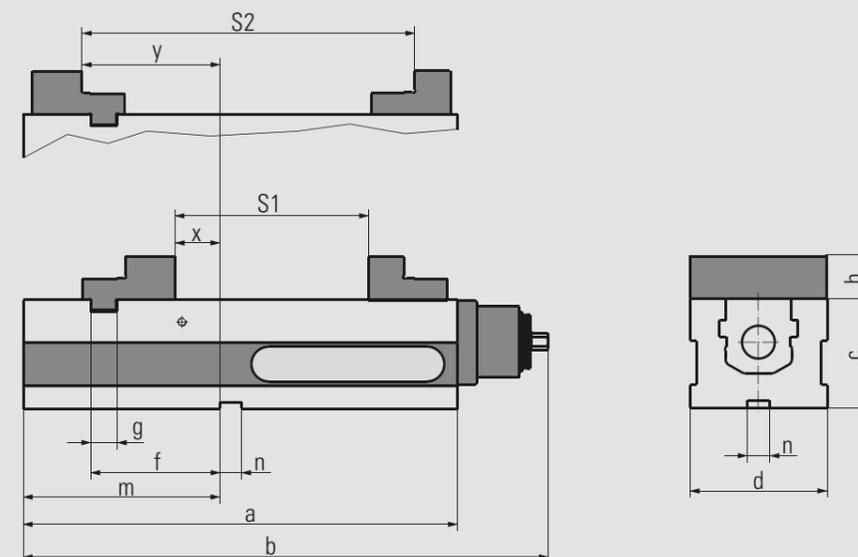
- LC 90: Antriebskopf mit feinerer Spannkraftvoreinstellung für empfindliche Werkstücke (11 Stufen)
- LC 200: Backenbreite 200 mm, Unterteilbreite 164 mm

Bestell-Nr. 2023/... (Bitte Typ angeben)

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 2 Stiftschlüssel
- 1 Ausgleichsbacke für Spannweite ab 0 mm – nur LC 160 und 200

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

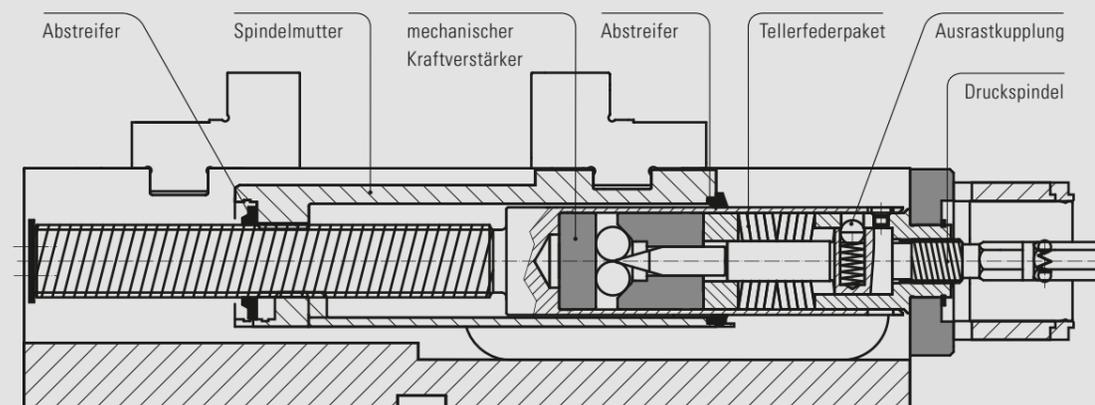


Technische Daten

Typ	90	125	160	200
Abmessungen in mm				
a	283	398	530	530
b	339	483	616	616
c	80	100	115	115
d	90	126	164	164
f	73	118	164	164
g	20	24	30	30
h	34	39,5	49,8	60
m	112	180	234	234
n	20	20	20	20
x	15	36	70	70
y	75	127	178	178

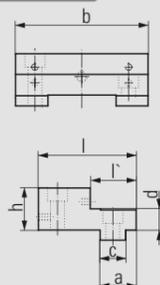
Typ	90	125	160	200
Spannweite S1 in mm	0 – 126	0 – 182	(0) 17 – 263	(0) 17 – 263
Spannweite S2 in mm	91 – 217	131 – 187	187 – 433	187 – 433
Spannkraftstufen	11	4	4	4
max. Spannkraft in kN	28	40	60	60
Gewicht in kg	15	35	56	60

Querschnitt Spindel

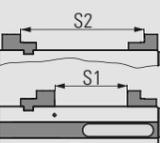
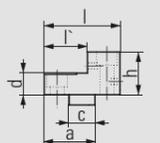


ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Stufenbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Hohe und Stufenseiten mit Gewinde für Stufenleisten
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Seite zur Aufnahme der HD Backen (Typ 125 – 200)
- Click-System auf der hohen Seite



Bestell-Nr. fix: 2560/...

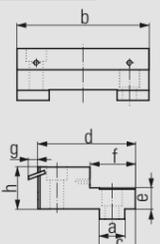
Typ		90	125	160	200
Abmessungen in mm	a	30	34	40	40
	b	89,5	124,4	160,4	200,4
	c	20	24	30	30
	d	16	20	25	25
	h	34	39,5	49,8	60
	l	68	92	104	104
	l'	32	43	54	54

Bestell-Nr. mobil: 2531/...

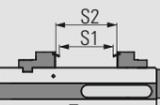
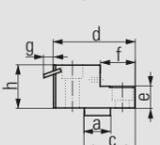
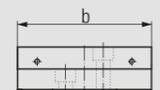
Typ		90	125	160	200
Abmessungen in mm	a	38	47	63	65
	b	89,5	124,4	160,4	200,4
	c	20	24	30	30
	d	16	20	25	25
	h	34	39,5	49,8	60
	l	56	70	96	100
	l'	31	40	64	65

Spannweite S1	0 – 126	0 – 182	17 – 263	17 – 263
Spannweite S2	91 – 217	131 – 313	187 – 433	187 – 433

Niederzugbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Niederzug mit geschliffenen Federblättern für rohe und bearbeitete Spannflächen
- Spannflächen geschliffen
- Hohe Spanngenauigkeit zum parallelen bzw. winkelgenauen Bearbeiten
- Click-System auf der hohen Seite



Bestell-Nr. fix: 2532/...

Typ		90	125	160
Abmessungen in mm	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	30	34	40
	d	69	92	104
	e	16	20	25
	f	37	43	54
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

Bestell-Nr. mobil: 2533/...

Typ		90	125	160
Abmessungen in mm	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	48	46,5	63
	d	62	75	101
	e	16	20	25
	f	24,5	32	51
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

Spannweite S1	0 – 100	0 – 157	0 – 238
Spannweite S2	0 – 117	0 – 175	17 – 256
Spannweite S3	87 – 209	125 – 303	178 – 420

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. 2534/090

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken
Bestell-Nr.: 2532 und 2533, Typ 90

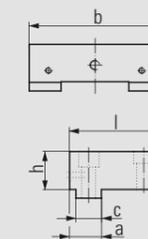
Federblätter (Paar)



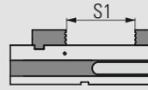
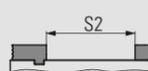
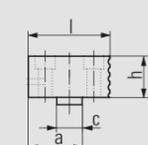
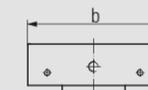
Bestell-Nr. 2535/...

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken
Bestell-Nr.: 2532 und 2533, Typ 125 und 160

Harte Grundbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten und zur Aufnahme der HD Backen auf der glatten Seite
- Aufnahmen für Click-System auf beiden Seiten der Backe



Bestell-Nr. fix: 2561/...

Typ		90	125	160
Abmessungen in mm	a	26	30	40
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	63	88	104

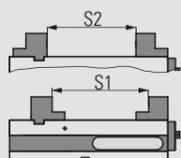
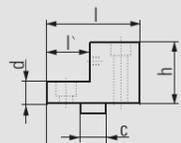
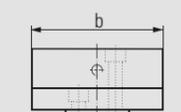
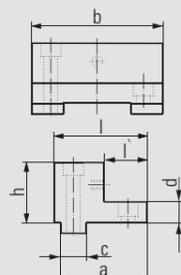
Bestell-Nr. mobil: 2562/...

Typ		90	125	160
Abmessungen in mm	a	40	50	65
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	60	76	100

Spannweite S1	0 – 120	0 – 173	20 – 256
Spannweite S2	32 – 150	50 – 225	70 – 310

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Adapterbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Spannfläche zur Aufnahme der HD Backen
- Click-System auf der hohen Seite

Bestell-Nr. fix: 2567/...

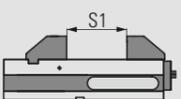
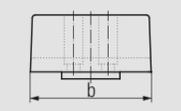
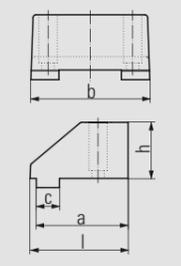
Typ	90	125	160	200	
Abmessungen in mm	a	56	77	89	89
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	66	85	100	100
	l'	30	32	34	34

Bestell-Nr. mobil: 2508/...

Typ	90	125	160	200	
Abmessungen in mm	a	56	77	89	89
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	66	85	100	100
	l'	30	32	34	34

Spannweite S1	28 – 149	47 – 224	70 – 310	70 – 310
Spannweite S2	67 – 183	71 – 243	90 – 330	90 – 330

Weiche Backen



- Werkstoff: GGG40
- Zur Selbstfertigung von Formbacken
- Durch Abschrägung sehr gute Zugänglichkeit zum Werkstück

Bestell-Nr. fix: 2514/125

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101,5

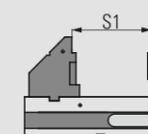
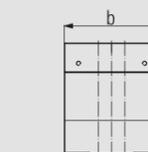
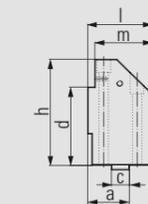
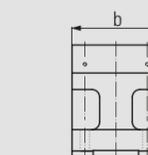
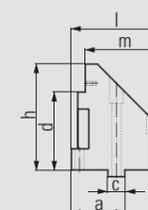
Bestell-Nr. mobil: 2515/125

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94,5

Spannweite S1	0 – 150
---------------	---------

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Hohe Backen



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Besonders geeignet für 5-Seitenbearbeitung
- Bessere Zugänglichkeit für Werkzeuge
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten

Bestell-Nr. fix: 2581/125

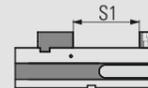
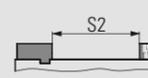
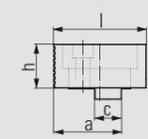
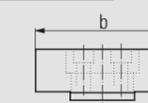
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	75,5
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	126,7
	m	107,2

Bestell-Nr. mobil: 2580/125

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	57
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	90
	m	80

Spannweite S1	26 – 208
---------------	----------

Pendelbacke mobil



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Mit Gewinde für Stufenleisten
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- 360° drehbar
- Abbildung mit harter Grundbacke (siehe Bestell-Nr.: 2561)

Bestell-Nr.: 2516/...

Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	49,5	62	86
	b	90	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	68	84	118

Spannweite S1	0 – 110	0 – 161	0 – 235
Spannweite S2	22 – 140	38 – 213	50 – 290

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Weiche Backe

Bestell-Nr. 3552/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	39,8
	c	22

- Werkstoff: Einsatzstahl 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Backe mit Kreuzriffelung

Bestell-Nr. 3553/125

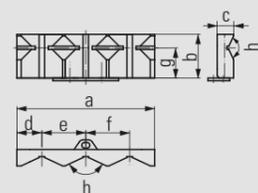


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	40,1
	c	12

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen mit spitzer Riffelung zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Visuelle Eindrücke am Werkstück
- Nur für weiche Materialien geeignet
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Prismenbacken (Paar)

Bestell-Nr. 3554/125



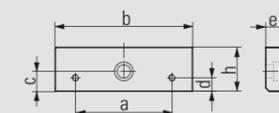
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	39,8
	c	15
	d	22,8
	e	40
	f	40
	g	27,5
	h	130°

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen für Spannen von Rundteilen, vertikal Ø 16–74 mm, horizontal Ø 12–40 mm
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Ausgleichsbacke

Bestell-Nr. 2555/...

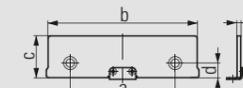


Typ	160	200
Abmessungen in mm	a	110
	b	200,4
	c	25
	d	18
	e	18
	h	60

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Für Spannweite ab 0 mm
- Beim Spanner LC 160 und 200 ist diese Backe im Lieferumfang enthalten

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 3550/...

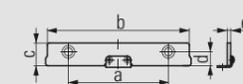


Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	88	88	
	b	160	160	
	c -0,01	29	35	44
	d	8,75	12,25	12,25
	e	3	3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 3551/...



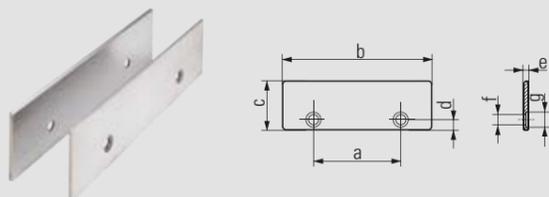
Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	88	88	
	b	160	160	
	c -0,01	16	20	25
	d	8,75	12,25	12,25
	e	3	3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Stufenleisten (Paar)

Bestell-Nr. 2550/...

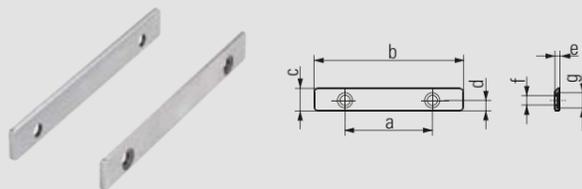


Typ	200	
Abmessungen in mm	a	110
	b	200
	c	50
	d	18
	e	3
	f	Ø 7
	g	Ø 11

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die hohe Seite der Backen

Stufenleisten (Paar)

Bestell-Nr. 2552/...

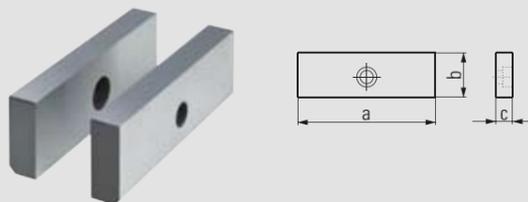


Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	52	88	88
	b	89	124	160
	c	13	15	19
	d	6	6	6
	e	3	3	3
	f	Ø 6	Ø 6	Ø 6
	g	Ø 9	Ø 9	Ø 9

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenseite der Backen

Glatte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 1500/...

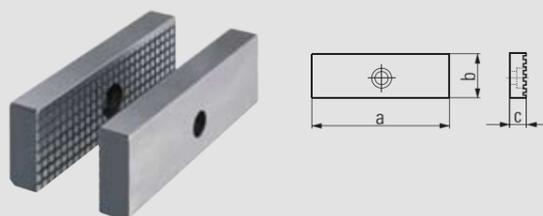


Typ	125	160	
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Geriffelte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 1501/...



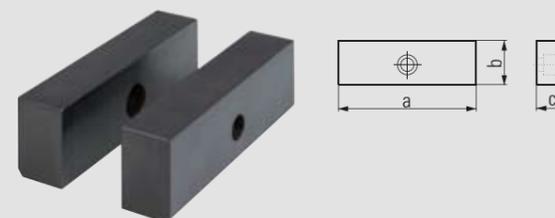
Typ	125	160	
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Weiche Grundbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1502/...

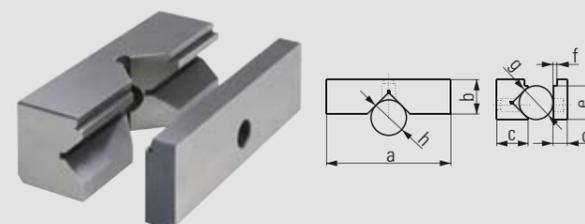


Typ	125	160	
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Prismenbacken (Set)

Bestell-Nr. 1506/...

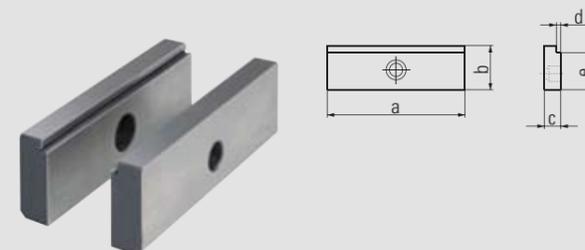


Typ	125	160	
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Stufenbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1513/...



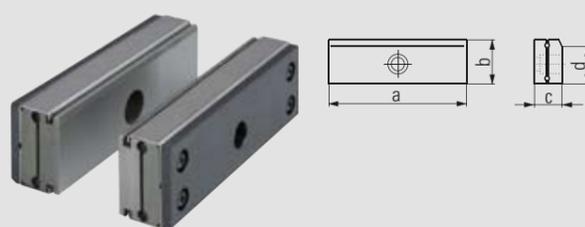
Typ	125	160	
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Rollen-Niederzugsbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1505/...

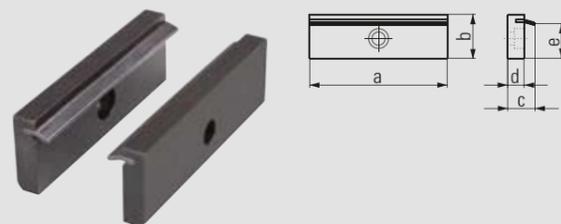


Typ	125	160
Abmessungen in mm		
a	125	160
b	40	50
c	26	35,5
d	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1503/...



Typ	125	160
Abmessungen in mm		
a	125	160
b	40	50
c	20	23
d	12	15
e	33	43

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, siehe Bestell-Nr. 1504
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Federblätter (Paar)

Bestell-Nr. 1504/...



- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken Bestell-Nr. 1503

Backenbefestigungsschraube

Bestell-Nr. 1900/...

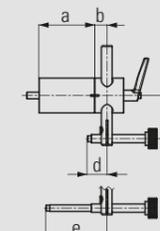


- Schraube mit Ansatz – M10 x 23
- Passend für alle HD Backen, Typ 125 bis 160

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2401/000



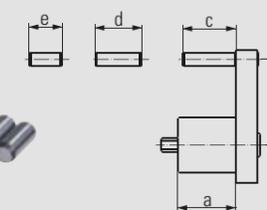
Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5



- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2402/000



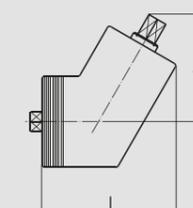
Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19



- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Winkeltrieb

Bestell-Nr. 2200/...

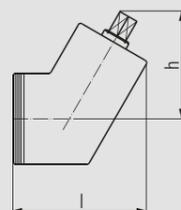


Typ	125	160	200
Abmessungen in mm			
l	97	97	97
h	75	75	75

- Für Typ 125 – 200
- Schlüsselweite 14
- Bei erschwelter Zugänglichkeit kann am Spindelende angeschraubt werden
- Untersetzung 2 : 1

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Winkeltrieb



Bestell-Nr. 2202/...

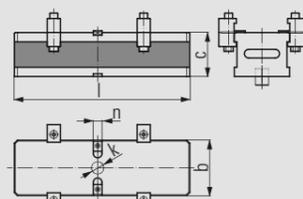
Typ	90	
Abmessungen in mm	l	87
	h	75

- Für Typ 90
- Schlüsselweite 12
- Bei erschwelter Zugänglichkeit kann am Spindelende angeschraubt werden
- Untersetzung 2 : 1

Konsole XL



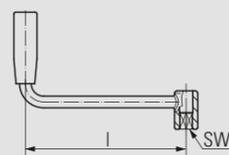
Bestell-Nr. 2343/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	b	126
	c	100
	k	Ø 30
	l	400
	n	20

- Werkstoff: GG30
- Zur Erhöhung des Spanners
- Verbesserung der Zugänglichkeit bei 5-Seitenbearbeitung
- Optional Vorbereitung für Nullpunktspannsysteme
- Lieferumfang: Konsole inkl. Absteckbolzen zum Positionieren des Spanners, 4 Paar Duo Spannpratzen, 2 Passnutensteine

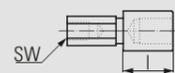
Handkurbel



Bestell-Nr. 2600/...

Typ	90	125	160	200
Abmessungen in mm	l	150	180	180
	SW	12	14	14

Sechskantverlängerung



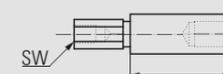
Bestell-Nr. 2610/...

Typ	125	160	200
Abmessungen in mm	l	30	30
	SW	14	14

- Verbessert die Zugänglichkeit der Handkurbel
- Wird durch eine Schraube an der Handkurbel befestigt

ALLMATIC NC – mechanisch / Version LC (Zubehör)

Sechskantverlängerung



Bestell-Nr. 2611/...

Typ	125	160	200
Abmessungen in mm	l	60	60
	SW	14	14

- Verbessert die Zugänglichkeit der Handkurbel
- Wird durch eine Schraube an der Handkurbel befestigt

Spannpratzen (Paar)



Bestell-Nr. 1620/...

- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

DUO Spannpratzen



Bestell-Nr. 2621/...

- Zur Befestigung des Spanners auf einer Konsole oder auf einem Maschinentisch
- 1 Satz besteht aus 2 Paar Spannpratzen inkl. Schraubverbindungen

Ausricht- und Fixiersatz



Bestell-Nr. – siehe Tabelle

T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION TC, TYP 90

Einsatzbereich:

- Horizontal und vertikal einsetzbar – somit für vertikale und horizontale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zusätzlich auch seitlich einsetzbar

Produktmerkmale:

- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Der TC Spanner ist allseitig geschliffen
- Voreinstellbare Spannkraft in 11 Stufen – Feinabstufung für empfindliche Werkstücke. Mit max. 1 Umdrehung kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm



Stirnfläche mit Passbohrungen für vertikalen Einsatz

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

stabiler Grundkörper aus GGG 60

Spannkraftvoreinstellung

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Befestigungsbohrungen für seitlichen Einsatz auf dem Maschinentisch

präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Anschlussgewinde für Winkeltrieb

 optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsysteme möglich

Bestell-Nr. 2021/090

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 1 Stiftschlüssel

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION TC, TYP 125

Einsatzbereich:

- Horizontal und vertikal einsetzbar – somit für vertikale und horizontale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zusätzlich auch seitlich einsetzbar

Produktmerkmale:

- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Der TC Spanner ist allseitig geschliffen
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm



Stirnfläche mit Passbohrungen für vertikalen Einsatz und Anschlussgewinde für Verlängerung

Gewinde M10 zur Aufnahme der HD-Backen

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

stabiler Grundkörper aus GGG 60

Spannkraftvoreinstellung

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Befestigungsbohrungen für seitlichen Einsatz auf dem Maschinentisch

präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Anschlussgewinde für Winkeltrieb

 optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsysteme möglich

Bestell-Nr. 2021/125

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 2 Stiftschlüssel

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION TC, TYP 160

Einsatzbereich:

- Horizontal und vertikal einsetzbar – somit für vertikale und horizontale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zusätzlich auch seitlich einsetzbar

Produktmerkmale:

- Der TC Spanner ist allseitig geschliffen
- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm



Stirnfläche mit Passbohrungen für vertikalen Einsatz und Anschlussgewinde für Verlängerung

Gewinde M10 zur Aufnahme der HD-Backen

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

stabiler Grundkörper aus GGG 60

Spannkraftvoreinstellung

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Anschlussgewinde für Winkeltrieb

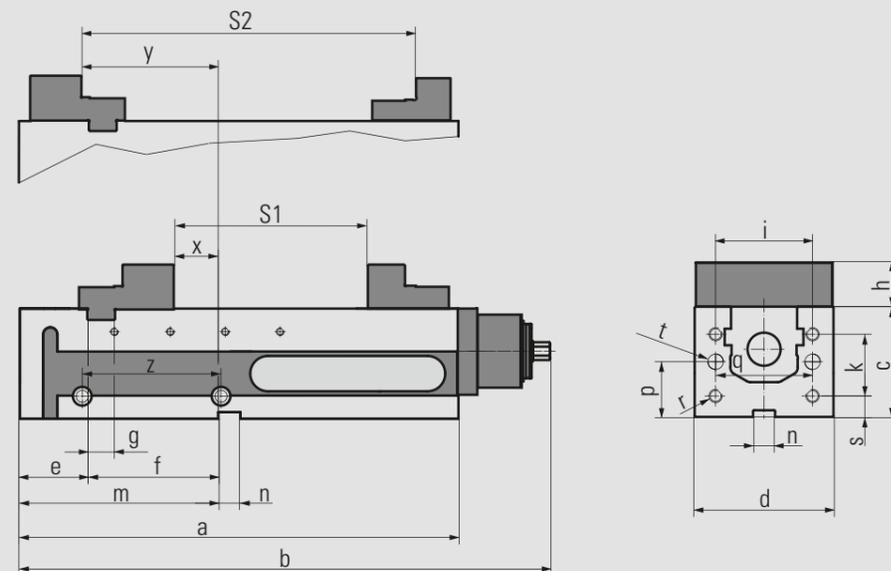
! optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsysteme möglich

Bestell-Nr. 2021/160

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 3 Stiftschlüssel
- 1 Ausgleichsbacke für Spannweite ab 0 mm

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

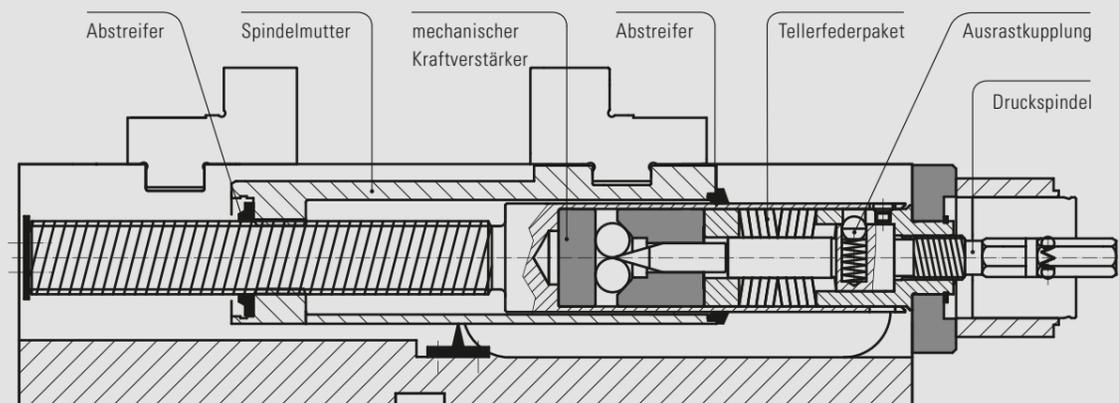


Technische Daten

Typ	90	125	160
Abmessungen / Toleranzen in mm			
a	283	398	530
b	339	483	620
c	80	100	115
d	90	126	164
e	39	62	70
f	73	118	164
g	20	24	30
h	34	39,5	49,8
i	65	88	128
k	–	56	67
m	112	180	234
n	20	20	20
p	12	50	55
q	63	88	128
r	M12	M12	M16
s	40	19	17
t	Ø 14	Ø 14	Ø 14
x	15	36	70
y	75	127	178
z	63	126	–

Typ	90	125	160
Spannweite S1 in mm	0 – 126	0 – 182	(0) 17 – 263
Spannweite S2 in mm	91 – 217	131 – 313	187 – 433
Spannkraftstufen	11	4	4
max. Spannkraft in kN	28	40	60
Gewicht in kg	15	35	56

Querschnitt Spindel



ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION TC, TYP 200

Einsatzbereich:

- Horizontal und vertikal einsetzbar – somit für vertikale und horizontale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zusätzlich auch seitlich einsetzbar

Produktmerkmale:

- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Der TC Spanner ist allseitig geschliffen
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm



Stirnfläche mit Nut und Befestigungsgewinde für vertikalen Einsatz

Gewinde M14 zur Aufnahme von Vorsatzbacken

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

stabiler Grundkörper aus GGG 60

Spannkraftvoreinstellung



Gewinde M8 für Werkstückanschlag

wichtig: Hinweise zur Kompatibilität mit NC 200 aus früheren Baureihen (bis Baujahr 1998) finden Sie im Internet unter www.allmatic.de

präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

! optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsysteme möglich

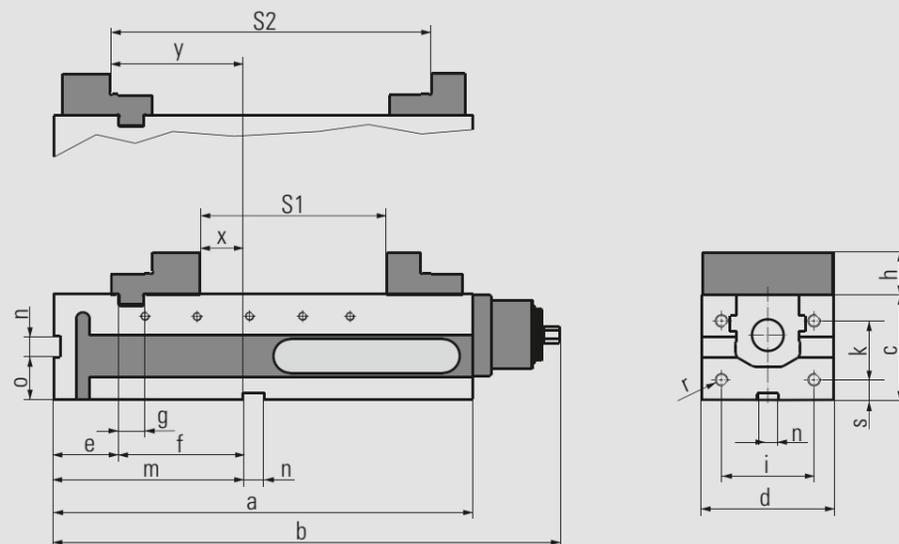
Anschlussgewinde für Winkeltrieb

Bestell-Nr. 2026/200

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 3 Stiftschlüssel
- 1 Ausgleichsbacke für Spannweite ab 0 mm

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

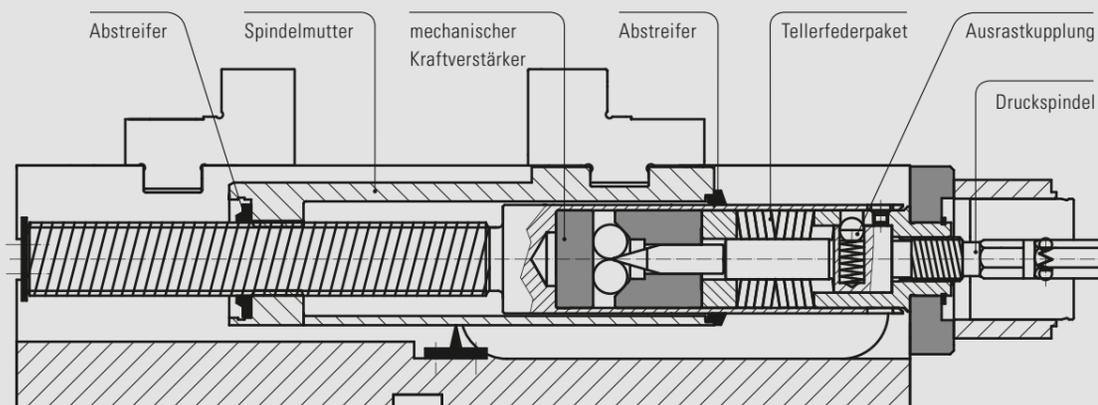


Technische Daten

Typ	200	
Abmessungen / Toleranzen in mm	a	530
	b	620
	c	140
	d	202
	e	70
	f	164
	g	30
	h	60
	i	140
	k	85
	m	234
	n	20
	o	60
r	M16	
s	22	
x	70	
y	178	

Typ	200	
Spannweite S1 in mm	(0) 17 – 263	
Spannweite S2 in mm	187 – 433	
Spannkraftstufen	4	
max. Spannkraft in kN	80	
Gewicht in kg	85	

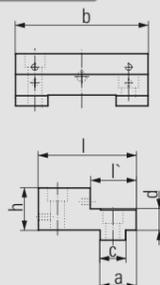
Querschnitt Spindel



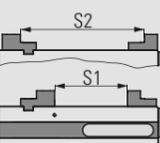
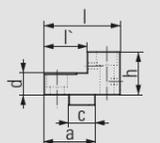
Abstreifer, Spindelmutter, mechanischer Kraftverstärker, Abstreifer, Tellerfederpaket, Ausrastkupplung, Druckspindel

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Stufenbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Hohe und Stufenseiten mit Gewinde für Stufenleisten
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Seite zur Aufnahme der HD Backen (Typ 125 – 200)
- Click-System auf der hohen Seite



Bestell-Nr. fix: 2560/...

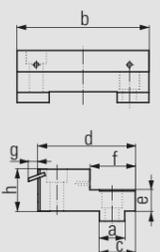
Typ		90	125	160	200
Abmessungen in mm	a	30	34	40	40
	b	89,5	124,4	160,4	200,4
	c	20	24	30	30
	d	16	20	25	25
	h	34	39,5	49,8	60
	l	68	92	104	104
	l'	32	43	54	54

Bestell-Nr. mobil: 2531/...

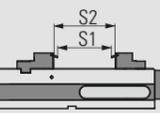
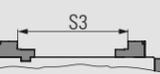
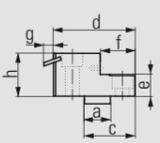
Typ		90	125	160	200
Abmessungen in mm	a	38	47	63	65
	b	89,5	124,4	160,4	200,4
	c	20	24	30	30
	d	16	20	25	25
	h	34	39,5	49,8	60
	l	56	70	96	100
	l'	31	40	64	65

Spannweite S1	0 – 126	0 – 182	17 – 263	17 – 263
Spannweite S2	91 – 217	131 – 313	187 – 433	187 – 433

Niederzugbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Niederzug mit geschliffenen Federblättern für rohe und bearbeitete Spannflächen
- Spannflächen geschliffen
- Hohe Spanngenauigkeit zum parallelen bzw. winkelgenauen Bearbeiten
- Click-System auf der hohen Seite



Bestell-Nr. fix: 2532/...

Typ		90	125	160
Abmessungen in mm	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	30	34	40
	d	69	92	104
	e	16	20	25
	f	37	43	54
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

Bestell-Nr. mobil: 2533/...

Typ		90	125	160
Abmessungen in mm	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	48	46,5	63
	d	62	75	101
	e	16	20	25
	f	24,5	32	51
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

Spannweite S1	0 – 100	0 – 157	0 – 238
Spannweite S2	0 – 117	0 – 175	17 – 256
Spannweite S3	87 – 209	125 – 303	178 – 420

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. 2534/090

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken
Bestell-Nr.: 2532 und 2533, Typ 90

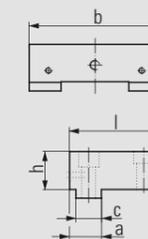
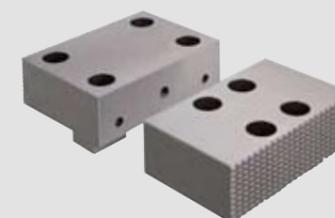
Federblätter (Paar)



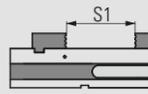
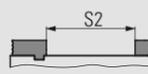
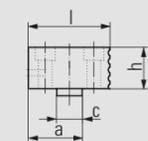
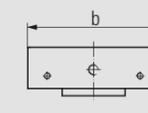
Bestell-Nr. 2535/...

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken
Bestell-Nr.: 2532 und 2533, Typ 125 und 160

Harte Grundbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten und zur Aufnahme der HD Backen auf der glatten Seite
- Aufnahmen für Click-System auf beiden Seiten der Backe



Bestell-Nr. fix: 2561/...

Typ		90	125	160
Abmessungen in mm	a	26	30	40
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	63	88	104

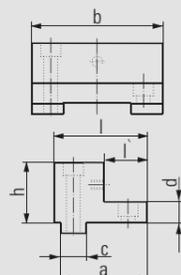
Bestell-Nr. mobil: 2562/...

Typ		90	125	160
Abmessungen in mm	a	40	50	65
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	60	76	100

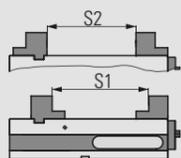
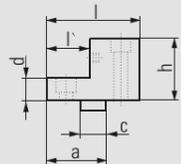
Spannweite S1	0 – 120	0 – 173	20 – 256
Spannweite S2	32 – 150	50 – 225	70 – 310

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Adapterbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Spannfläche zur Aufnahme der HD Backen
- Click-System auf der hohen Seite



Bestell-Nr. fix: 2567/...

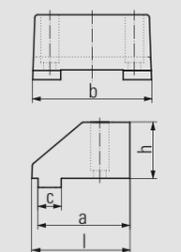
Typ		90	125	160	200
Abmessungen in mm	a	56	77	89	89
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	66	85	100	100
	l'	30	32	34	34

Bestell-Nr. mobil: 2508/...

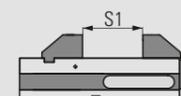
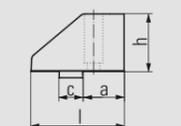
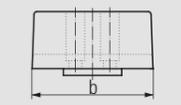
Typ		90	125	160	200
Abmessungen in mm	a	56	77	89	89
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	66	85	100	100
	l'	30	32	34	34

Spannweite S1	28 – 149	47 – 224	70 – 310	70 – 310
Spannweite S2	67 – 183	71 – 243	90 – 330	90 – 330

Weiche Backen



- Werkstoff: GGG40
- Zur Selbstfertigung von Formbacken
- Durch Abschrägung sehr gute Zugänglichkeit zum Werkstück



Bestell-Nr. fix: 2514/125

Typ		125
Abmessungen in mm	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101,5

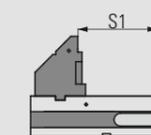
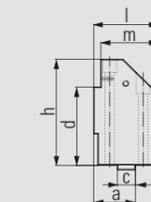
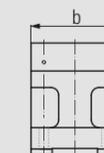
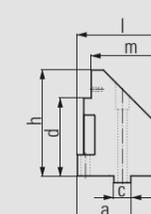
Bestell-Nr. mobil: 2515/125

Typ		125
Abmessungen in mm	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94,5

Spannweite S1	0 – 150
---------------	---------

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Hohe Backen



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Besonders geeignet für 5-Seitenbearbeitung
- Bessere Zugänglichkeit für Werkzeuge
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten

Bestell-Nr. fix: 2581/125

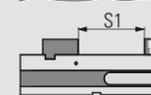
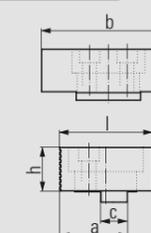
Typ		125
Abmessungen in mm	a	75,5
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	126,7
	m	107,2

Bestell-Nr. mobil: 2580/125

Typ		125
Abmessungen in mm	a	57
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	90
	m	80

Spannweite S1	26 – 208
---------------	----------

Pendelbacke mobil



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Mit Gewinde für Stufenleisten
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- 360° drehbar
- Abbildung mit harter Grundbacke (siehe Bestell-Nr.: 2561)

Bestell-Nr.: 2516/...

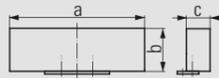
Typ		90	125	160
Abmessungen in mm	a	49,5	62	86
	b	90	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	68	84	118

Spannweite S1	0 – 110	0 – 161	0 – 235
Spannweite S2	22 – 140	38 – 213	50 – 290

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Weiche Backe

Bestell-Nr. 3552/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	39,8
	c	22

- Werkstoff: Einsatzstahl 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Backe mit Kreuzriffelung

Bestell-Nr. 3553/125

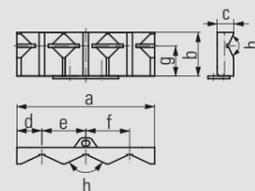


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	40,1
	c	12

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen mit spitzer Riffelung zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Visuelle Eindrücke am Werkstück
- Nur für weiche Materialien geeignet
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Prismenbacken (Paar)

Bestell-Nr. 3554/125



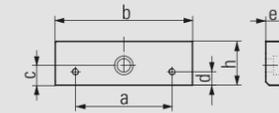
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	39,8
	c	15
	d	22,8
	e	40
	f	40
	g	27,5
	h	130°

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen für Spannen von Rundteilen, vertikal Ø 16–74 mm, horizontal Ø 12–40 mm
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Ausgleichsbacke

Bestell-Nr. 2555/...

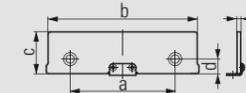


Typ	160	200
Abmessungen in mm	a	110
	b	200,4
	c	25
	d	18
	e	18
	h	60

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Für Spannweite ab 0 mm
- Beim Spanner LC 160 und 200 ist diese Backe im Lieferumfang enthalten

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 3550/...

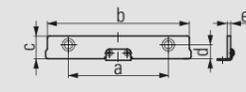


Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	88	88	
	b	160	160	
	c -0,01	29	35	44
	d	12,25	12,25	12,25
	e	3	3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 3551/...



Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	88	88	
	b	160	160	
	c -0,01	16	20	25
	d	12,25	12,25	12,25
	e	3	3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Stufenleisten (Paar) Bestell-Nr. 2550/...

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die hohe Seite der Backen

Typ	200	
Abmessungen in mm	a	110
	b	200
	c	50
	d	18
	e	3
	f	Ø 7
	g	Ø 11

Stufenleisten (Paar) Bestell-Nr. 2552/...

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenseite der Backen

Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	52	88	88
	b	89	124	160
	c	13	15	19
	d	6	6	6
	e	3	3	3
	f	Ø 6	Ø 6	Ø 6
	g	Ø 9	Ø 9	Ø 9

Glatte Backen (Paar) Bestell-Nr. 1500/...

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Typ	125	160	
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

Geriffelte Backen (Paar) Bestell-Nr. 1501/...

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Typ	125	160	
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Weiche Grundbacken (Paar) Bestell-Nr. 1502/...

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Typ	125	160	
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

Prismenbacken (Set) Bestell-Nr. 1506/...

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Typ	125	160	
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

Stufenbacken (Paar) Bestell-Nr. 1513/...

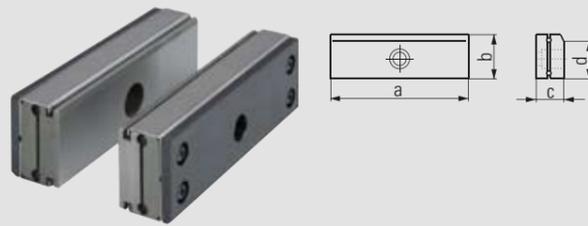
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Typ	125	160	
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Rollen-Niederzugsbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1505/...

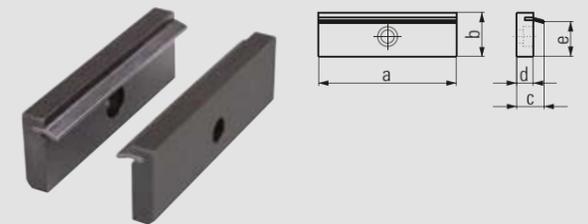


Typ	125	160
Abmessungen in mm		
a	125	160
b	40	50
c	26	35,5
d	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1503/...



Typ	125	160
Abmessungen in mm		
a	125	160
b	40	50
c	20	23
d	12	15
e	33	43

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, siehe Bestell-Nr. 1504
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Federblätter (Paar)

Bestell-Nr. 1504/...



- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken Bestell-Nr. 1503

Backenbefestigungsschraube

Bestell-Nr. 1900/...

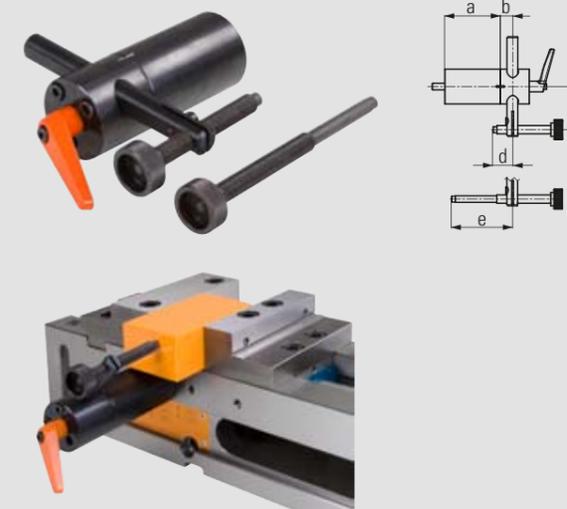


- Schraube mit Ansatz – M10 x 23
- Passend für alle HD Backen, Typ 125 bis 160

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2401/000

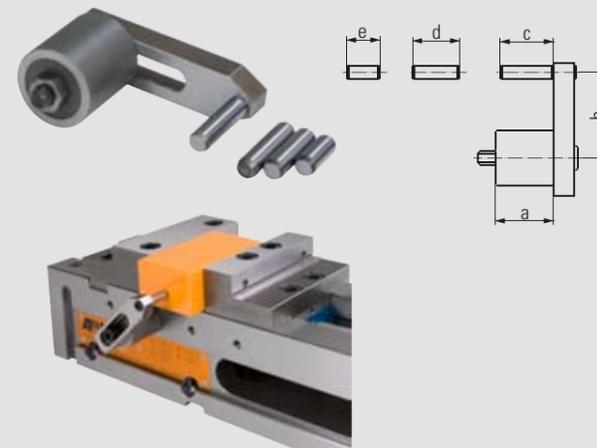


Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: ± 0,01)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2402/000



Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Winkeltrieb

Bestell-Nr. 2200/...

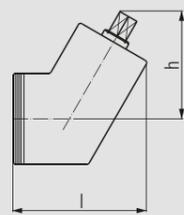


Typ	125	160	200
Abmessungen in mm			
l	97	97	97
h	75	75	75

- Für Typ 125 – 200
- Schlüsselweite 14
- Bei erschwelter Zugänglichkeit kann am Spindelende angeschraubt werden
- Untersetzung 2 : 1

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Winkeltrieb

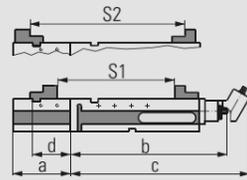


Bestell-Nr. 2202/...

Typ	90	
Abmessungen in mm	l	87
	h	75

- Für Typ 90
- Schlüsselweite 12
- Bei erschwerter Zugänglichkeit kann am Spindelende angeschraubt werden
- Untersetzung 2 : 1

Spannweitenvergrößerung



Bestell-Nr. 2001/...

Typ	125	160
Abmessungen in mm	a	176
	b	483
	c	552
	d	117

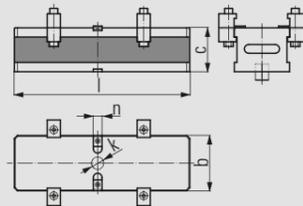
- Zur Vergrößerung der Spannweite des NC Spanners Version TC
- Wird an den TC Spanner stirnseitig angesetzt
- Keine Kraftübertragung der Spannkraft auf Maschinentisch

Spannweite S1	179 – 361	259 – 505
Spannweite S2	310 – 492	431 – 675

Konsole XL



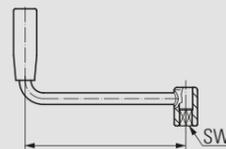
Bestell-Nr. 2343/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	b	126
	c	100
	k	Ø 30
	l	400
	n	20

- Werkstoff: GG30
- Zur Erhöhung des Spanners
- Verbesserung der Zugänglichkeit bei 5-Seitenbearbeitung
- Optional Vorbereitung für Nullpunktspannsysteme
- Lieferumfang: Konsole inkl. Absteckbolzen zum Positionieren des Spanners, 4 Paar Duo Spannpratzen, 2 Passnutensteine

Handkurbel

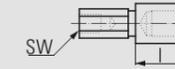


Bestell-Nr. 2600/...

Typ	90	125	160	200
Abmessungen in mm	l	150	180	180
	SW	12	14	14

ALLMATIC NC – mechanisch / Version TC (Zubehör)

Sechskantverlängerung



Bestell-Nr. 2610/...

Typ	125	160	200
Abmessungen in mm	l	30	30
	SW	14	14

- Verbessert die Zugänglichkeit der Handkurbel
- Wird durch eine Schraube an der Handkurbel befestigt

Sechskantverlängerung



Bestell-Nr. 2611/...

Typ	125	160	200
Abmessungen in mm	l	60	60
	SW	14	14

- Verbessert die Zugänglichkeit der Handkurbel
- Wird durch eine Schraube an der Handkurbel befestigt

Spannpratzen (Paar)



Bestell-Nr. 1620/...

- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

DUO Spannpratzen



Bestell-Nr. 2621/...

- Zur Befestigung des Spanners auf einer Konsole oder auf einem Maschinentisch
- 1 Satz besteht aus 2 Paar Spannpratzen inkl. Schraubverbindungen

Ausricht- und Fixiersatz



Bestell-Nr. – siehe Tabelle

T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION NC 70

Einsatzbereich:

- Horizontal einsetzbar – somit für vertikale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zusätzlich auch seitlich einsetzbar

Produktmerkmale:

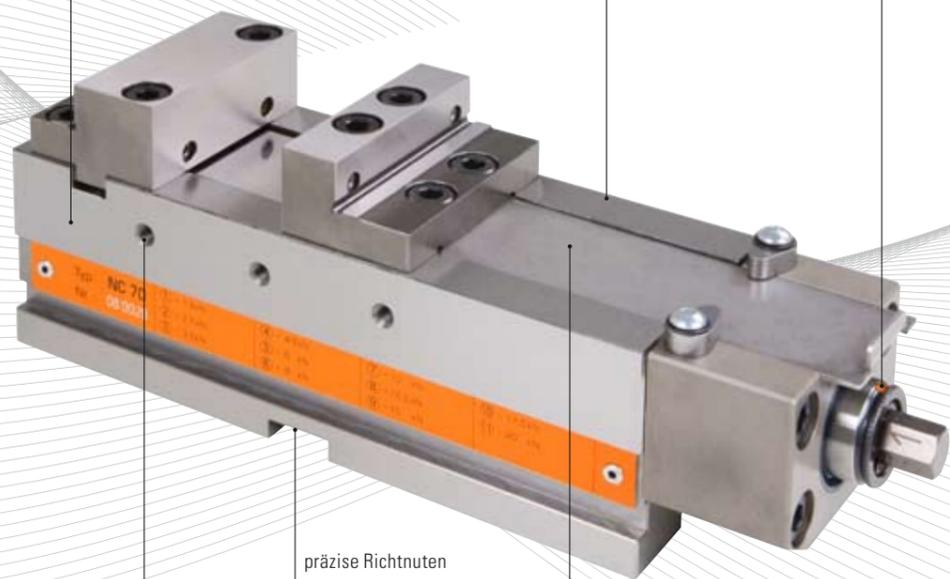
- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Voreinstellbare Spannkraft in 11 Stufen; Feinabstufung für empfindliche Werkstücke. Mit max. 1 Umdrehung kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01



stabiler Grundkörper aus GGG 60

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Spannkraftvoreinstellung



Gewinde M8 für Werkstückanschlag

präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

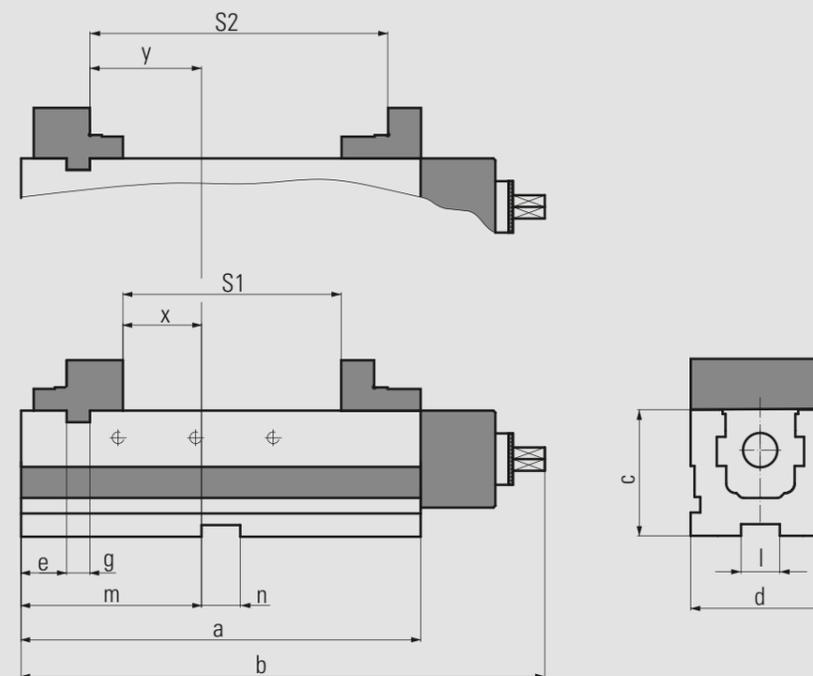
Spindelraumabdeckung

Bestell-Nr. 2020/070

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 1 Stiftschlüssel

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

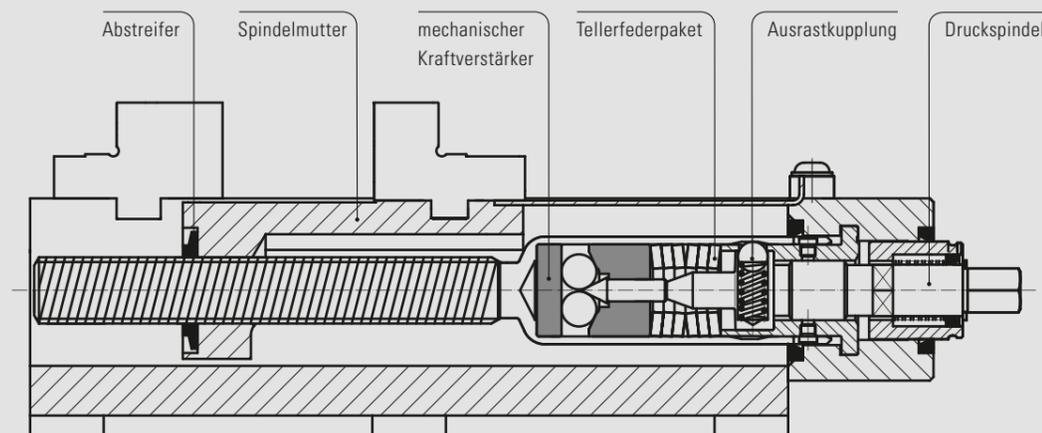


Technische Daten

Typ	70	
Abmessungen / Toleranzen in mm	a	206
	b	270
	c	65
	d	72
	e	23,5
	g	12
	l	20
	m	93
	n	20
	x	40,5
	y	57,5

Typ	70	
Spannweite S1 in mm	0 – 112	
Spannweite S2 in mm	40 – 152	
Spannkraftstufen	11	
max. Spannkraft in kN	20	
Gewicht in kg	7	

Querschnitt Spindel



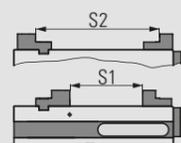
Abstreifer Spindelmutter mechanischer Kraftverstärker Tellerfederpaket Ausrastkupplung Druckspindel

ALLMATIC NC – mechanisch / Version NC 70 (Zubehör)

Stufenbacken

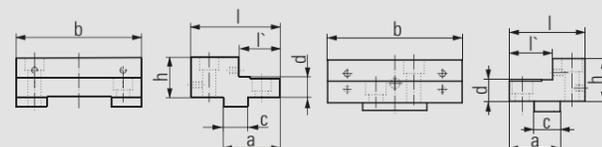


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Hohe und Stufenseiten mit Gewinde M5 für Stufenleisten



Bestell-Nr. fix: 2530/070

Bestell-Nr. mobil: 2531/070



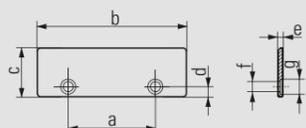
Typ	70		Typ	70	
Abmessungen in mm	a	29	a	25,5	
	b	69,4	b	69,4	
	c	12	c	10	
	d	12	d	12	
	h	26	h	26	
	l	46	l	41	
	l'	17	l'	23,5	

Spannweite S1	0 – 112
Spannweite S2	40 – 152

Stufenleisten (Paar)



- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die hohe Seite der Backen



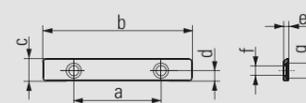
Bestell-Nr. 2550/070

Typ	70	
Abmessungen in mm	a	37
	b	69,6
	c	22
	d	6
	e	2,5
	f	Ø 6
	g	Ø 9

Stufenleisten (Paar)



- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenseite der Backen

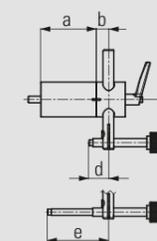


Bestell-Nr. 2552/070

Typ	70	
Abmessungen in mm	a	52
	b	69,6
	c	10
	d	4,5
	e	2,5
	f	Ø 6
	g	Ø 9

ALLMATIC NC – mechanisch / Version NC 70 (Zubehör)

Werkstückanschlag

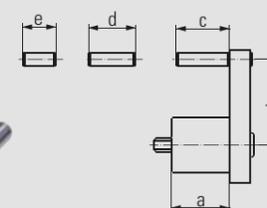


Bestell-Nr. 2401/000

Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
- Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: ± 0,01)

Werkstückanschlag



Bestell-Nr. 2402/000

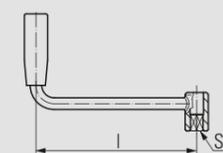
Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Handkurbel



Bestell-Nr. 2600/090



Typ	70	
Abmessungen in mm	l	150
	SW	12

Ausricht- und Fixiersatz



Bestell-Nr. – siehe Tabelle

T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION DUO

Einsatzbereich:

- Horizontal einsetzbar – somit für vertikale CNC – gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zusätzlich auch seitlich einsetzbar



Produktmerkmale:

- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 bis 6 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Zum Spannen von 2 gleichen Teilen (Maßdifferenzen bis zu $\pm 3,5$ mm werden ausgeglichen)
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm

stabiler Grundkörper aus GGG 60

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Spannkraftvoreinstellung

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Anschlussgewinde für Winkeltrieb



optional: Aufnahmebohrungen in der Sohlfläche für Nullpunktspannsystem möglich.

wichtig:

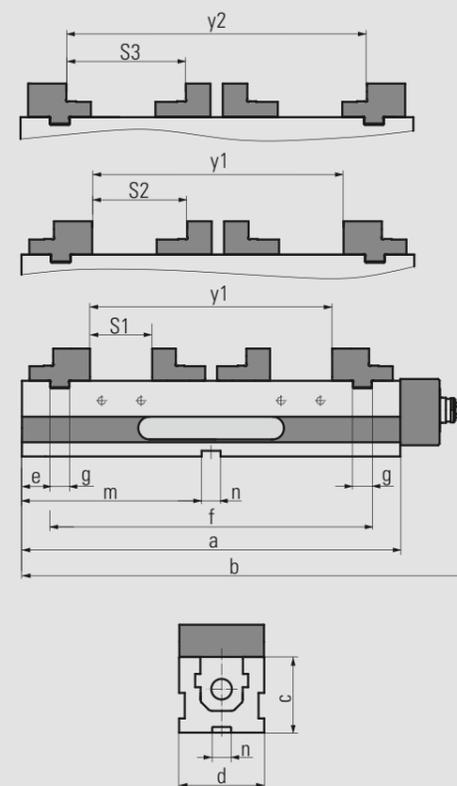
- Zum Spannen müssen beide Spannstationen mit Werkstücken belegt sein
- Typ 90: Antriebskopf mit feinerer Spannkraftvoreinstellung für empfindliche Werkstücke (6 Stufen)
- Typ 125: Antriebskopf mit Spannkraftvoreinstellung in 4 Stufen

Bestell-Nr. 2025/... (Bitte Typ angeben)

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 2 Stiftschlüssel

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.



Technische Daten

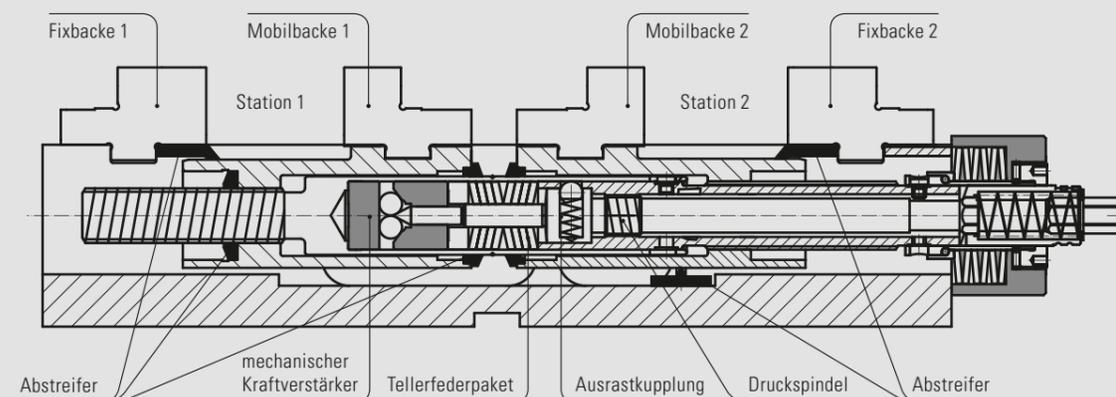
Typ		90	125
Abmessungen / Toleranzen in mm	a	400	530
	b	482	640
	c	80	100
	d	90	126
	e	30	43,2
	f	340	443
	g	20	24
	m	190	255
	n	20	20
	y1	256	331
y2	306	417	

Typ		90	125
Spannweite S1 in mm		0 – 64	0 – 89
Spannweite S2 in mm		31 – 95	40 – 129
Spannweite S3 in mm		56 – 120	82 – 171
Spannkraftstufen		6	4
max. Spannkraft in kN		28	40
Gewicht in kg		19,5	49

Durch Rechtsdrehen der Handkurbel wird die Mobilbacke 1 an das Werkstück in der Station 1 angestellt. Das Werkstück wird mit ca. 1000 N fixiert. Durch Weiterdrehen der Kurbel wird die Mobilbacke 2 an das Werkstück in Station 2 angestellt und fixiert. Weiteres Drehen über den „Rastpunkt“ hinweg lässt die Kupplung ausrasten. Die Druckspindel aktiviert den mechanischen Kraftverstärker. Drehen bis zum Anschlag bewirkt einen kontrollierten Spannkraftaufbau.

Zum Spannen müssen beide Spannstationen mit Werkstücken belegt sein. Maßdifferenzen von Werkstück 1 zu Werkstück 2 werden kompensiert:
NC DUO 90 ± 3 mm / NC DUO 125 $\pm 3,5$ mm

Querschnitt Spindel

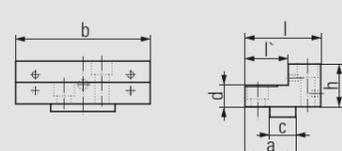
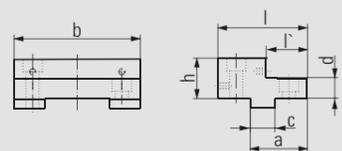


ALLMATIC NC – mechanisch / Version DUO (Zubehör)

Stufenbacken

Bestell-Nr. fix: 2530/...

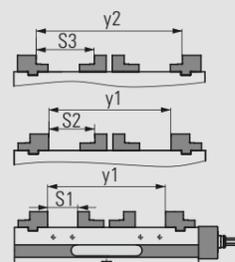
Bestell-Nr. mobil: 2531/...



Typ	90	125	
Abmessungen in mm	a	42	55
	b	89,5	124,4
	c	20	24
	d	16	20
	h	34	39,5
	l	64	87
	l'	25	42

Typ	90	125	
Abmessungen in mm	a	38	47
	b	89,5	124,4
	c	20	24
	d	16	20
	h	34	39,5
	l	56	70
	l'	31	40

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Hohe und Stufenseiten mit Gewinde für Stufenleisten

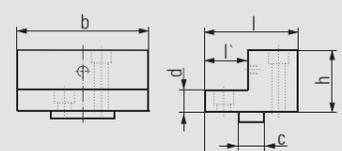
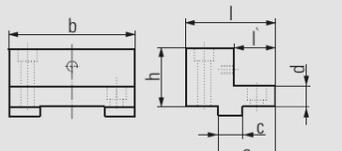


y1	256	331
y2	306	417
Spannweite S1	0 – 64	0 – 89
Spannweite S2	31 – 95	40 – 129
Spannweite S3	59 – 120	82 – 171

Adapterbacken

Bestell-Nr. fix: 2507/125

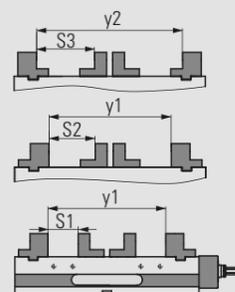
Bestell-Nr. mobil: 2508/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	a	56
	b	126
	c	24
	d	20
	h	58
	l	88
	l'	35

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	77
	b	126
	c	24
	d	20
	h	58
	l	85
	l'	32

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Spannfläche zur Aufnahme der HD Backen
- Click-System auf der hohen Seite

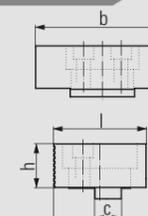


y1	331
y2	401
Spannweite S1	0 – 84
Spannweite S2	28 – 117
Spannweite S3	77 – 166

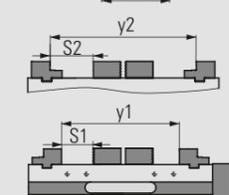
ALLMATIC NC – mechanisch / Version DUO (Zubehör)

Pendelbacke mobil

Bestell-Nr.: 2516/...



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Mit Gewinde für Stufenleisten
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- 360° drehbar
- Abbildung mit Stufenbacke (siehe Bestell-Nr.: 2530)

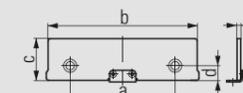


Typ	90	125	
Abmessungen in mm	a	49,5	62
	b	90	124,4
	c	20	24
	h	34	39,5
	l	68	84

y1	256	331
y2	306	417
Spannweite S1	0 – 64	0 – 89
Spannweite S2	31 – 95	40 – 129

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 3550/...

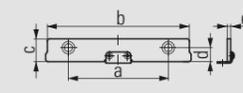


- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

Typ	90	125	
Abmessungen in mm	a	48	88
	b	90	125
	c – 0,01	29	35
	d	8,75	12,25
	e	3	3

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 3551/...

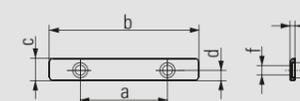


- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

Typ	90	125	
Abmessungen in mm	a	48	88
	b	90	125
	c – 0,01	16	20
	d	8,75	12,25
	e	3	3

Stufenleisten (Paar)

Bestell-Nr. 2552/...



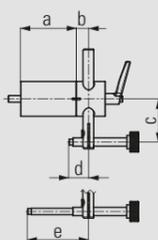
- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenfläche der Backen

Typ	90	125	
Abmessungen in mm	a	52	88
	b	89	124
	c	13	15
	d	6	6
	e	3	3
	f	Ø 6	Ø 6
	g	Ø 9	Ø 9

ALLMATIC NC – mechanisch / Version DUO (Zubehör)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2401/000



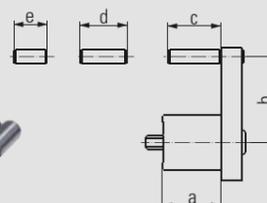
Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5



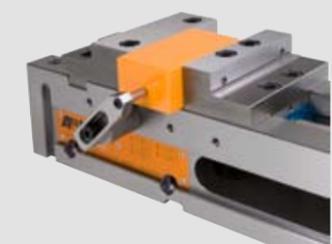
- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
- Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2402/000



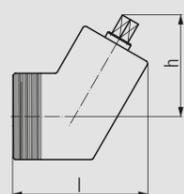
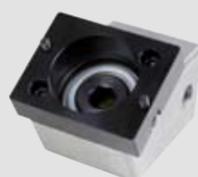
Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19



- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Winkeltrieb

Bestell-Nr. 2201/...



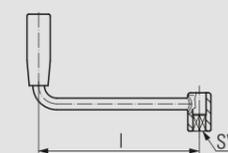
Typ		90	125
Abmessungen in mm	h	75	75
	l	102	102

- Schlüsselweite 14
- Bei erschwerter Zugänglichkeit kann am Spindelende angeschraubt werden
- Untersetzung 2 : 1

ALLMATIC NC – mechanisch / Version DUO (Zubehör)

Handkurbel

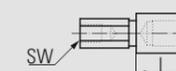
Bestell-Nr. 2600/...



Typ		90	125
Abmessungen in mm	l	150	180
	SW	12	14

Sechskantverlängerung

Bestell-Nr. 2610/125

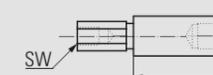


Typ		125
Abmessungen in mm	l	30
	SW	14

- Verbessert die Zugänglichkeit der Handkurbel
- Wird durch eine Schraube an der Handkurbel befestigt

Sechskantverlängerung

Bestell-Nr. 2611/125



Typ		125
Abmessungen in mm	l	60
	SW	14

- Verbessert die Zugänglichkeit der Handkurbel
- Wird durch eine Schraube an der Handkurbel befestigt

Spannpratzen (Paar)

Bestell-Nr. 1620/...



- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

DUO Spannpratzen

Bestell-Nr. 2621/...



- Zur Befestigung des Spanners auf einem Maschinentisch
- 1 Satz besteht aus 2 Paar Spannpratzen inkl. Schraubverbindungen

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle



- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

ALLMATIC NC – MECHANISCH VERSION CENTRIC

Einsatzbereich:

- Horizontal, vertikal und seitlich einsetzbar – somit für vertikale und horizontale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet – sowohl für Schwerzerspannung als auch für Präzisionsfertigung
- Die Mittenjustierung $\pm 0,4$ mm ist selbstsichernd mit Feineinstellung für den Einsatz mehrerer Spanner bzw. nach Backenwechsel

Produktmerkmale:

- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden. Der Kraftaufbau wirkt symmetrisch auf die Spannbacken
- Da das Werkstück symmetrisch bearbeitet wird, muss nur minimales Aufmaß für eine spätere Feinstbearbeitung (Schleifzugabe) zugegeben werden
- Die Spannereichsvorwahl erfolgt durch Versetzen der Spannbacken in den Quernuten der Spindelmuttern
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm

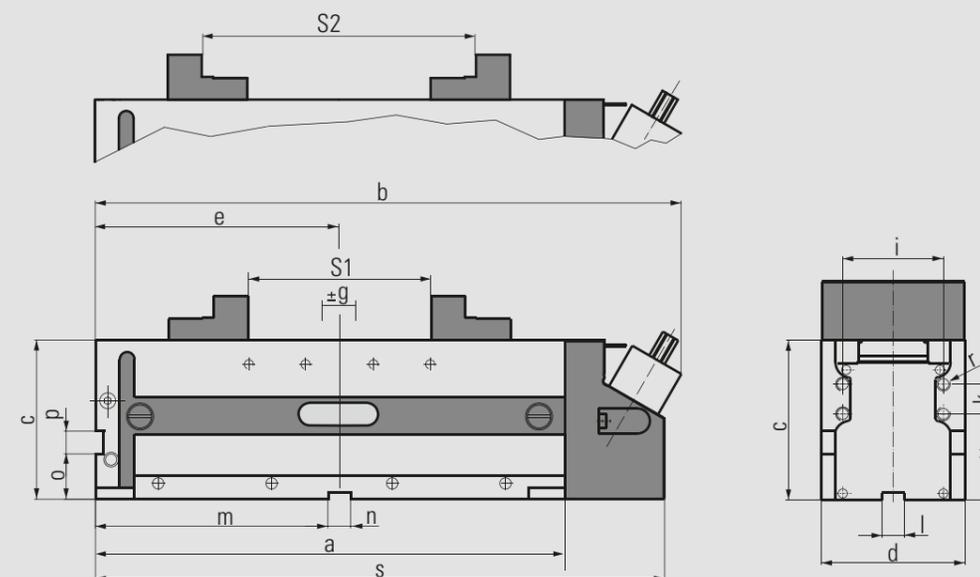


Bestell-Nr. 2030/125

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 2 Stiftschlüssel

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

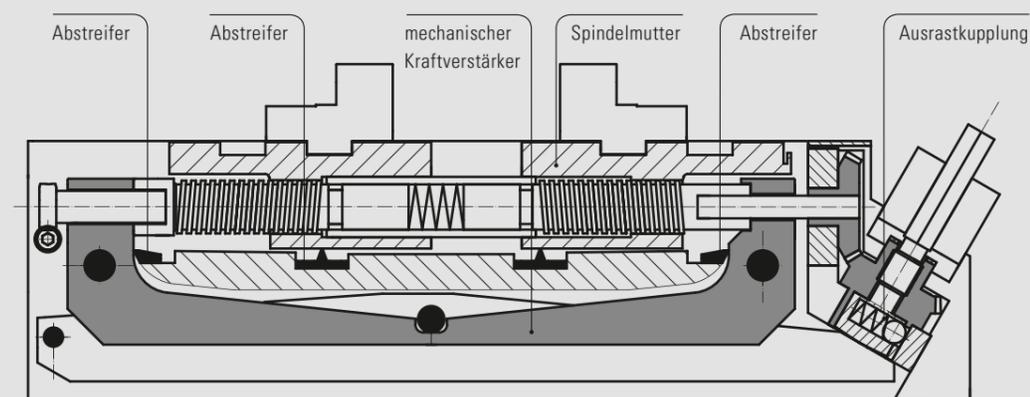


Technische Daten

Typ	125	
Abmessungen / Toleranzen in mm	a	414
	b	517
	c	140
	d	126
	e	215
	f	0,06
	g	$\pm 0,4$
	i	88
	k	26
	l	20
	m	205
	n	20
	o	40
	p	20
	r	M12
	s	501
	v	75

Typ	125	
Spannweite S1 Nut 1 in mm	32 – 126	
Spannweite S1 Nut 2 in mm	124 – 218	
Spannweite S2 Nut 1 in mm	112 – 206	
Spannweite S2 Nut 2 in mm	204 – 298	
Spannkraftstufen	4	
max. Spannkraft in kN	40	
Gewicht in kg	56,5	

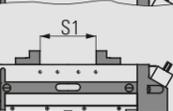
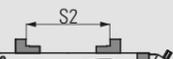
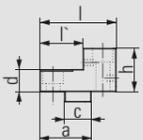
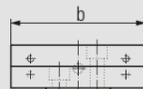
Querschnitt Spindel



ALLMATIC NC – mechanisch / Version CENTRIC (Zubehör)

Stufenbacken

Bestell-Nr. mobil (1 Stück): 2531/125



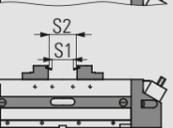
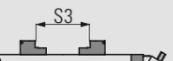
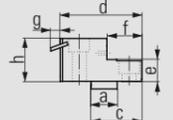
- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Hohe und Stufenseiten mit Gewinde für Stufenleisten
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Seite zur Aufnahme der HD Backen
- Click-System auf der hohen Seite

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	47
	b	124,4
	c	24
	d	20
	h	39,5
	l	70
	l'	40

Spannweite S1 Nut 1	32 – 126
Spannweite S1 Nut 2	124 – 218
Spannweite S2 Nut 1	112 – 206
Spannweite S2 Nut 2	204 – 298

Niederzugbacken

Bestell-Nr. mobil (1 Stück): 2533/125



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Niederzug mit geschliffenen Federblättern für rohe und bearbeitete Spannflächen
- Hohe Spanngenauigkeit zum parallel bzw. winkelgenauen Bearbeiten
- Click-System auf der hohen Seite

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	24
	b	124,4
	c	46,5
	d	75
	e	20
	f	32
	g	8,8
	h	39,5

Spannweite S1 Nut 1	4 – 97
Spannweite S1 Nut 2	94 – 187
Spannweite S2 Nut 1	21 – 155
Spannweite S2 Nut 2	113 – 207
Spannweite S3 Nut 1	97 – 191
Spannweite S3 Nut 2	189 – 289

Federblätter (Paar)

Bestell-Nr. 2535/125

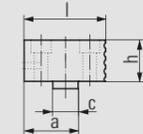


- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken
Bestell-Nr.: 2533

ALLMATIC NC – mechanisch / Version CENTRIC (Zubehör)

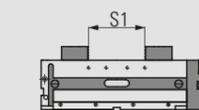
Harte Grundbacken

Bestell-Nr. mobil (1 Stück): 2562/125



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten und zur Aufnahme der HD Backen auf der glatten Seite
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- Aufnahmen für Click-System auf beiden Seiten der Backe

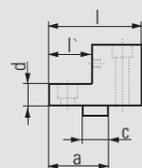
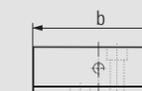
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	50
	b	124,4
	c	24
	h	39,5
	l	76



Spannweite S1 Nut 1	29 – 123
Spannweite S1 Nut 2	121 – 215

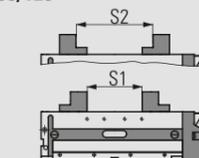
Adapterbacken

Bestell-Nr. mobil (1 Stück): 2508/125



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Click-System auf der hohen Seite
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Spannfläche zur Aufnahme der HD Backen

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	77
	b	126
	c	24
	d	20
	h	58
	l	85
	l'	32



Spannweite S1 Nut 1	27 – 121
Spannweite S1 Nut 2	107 – 201
Spannweite S2 Nut 1	99 – 193
Spannweite S2 Nut 2	191 – 285

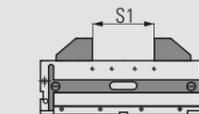
Weiche Backen

Bestell-Nr. mobil (1 Stück): 2515/125



- Werkstoff: GGG40
- Zur Selbstfertigung von Formbacken
- Durch Abschrägung sehr gute Zugänglichkeit zum Werkstück

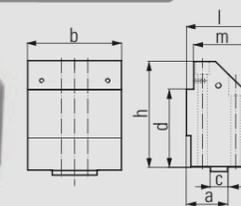
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94,5



Spannweite S1 Nut 1	13 – 107
Spannweite S1 Nut 2	105 – 199

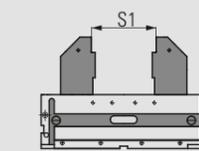
Hohe Backen

Bestell-Nr. mobil (1 Stück): 2580/125

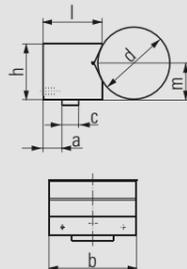


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Besonders geeignet für 5-Seitenbearbeitung
- Bessere Zugänglichkeit für Werkzeuge
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	57
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	90

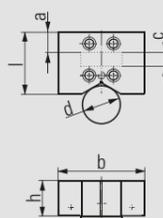


Spannweite S1 Nut 1	32 – 126
Spannweite S1 Nut 2	124 – 218

ALLMATIC NC – mechanisch / Version CENTRIC (Zubehör)
Prismenbacken
Bestell-Nr. mobil (1 Stück): 2540/125


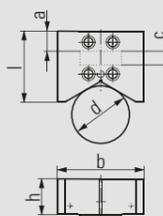
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	27
	b	124,4
	c	24
	d	Ø 30 – 104
	h	80
	l	89
	m	52,5

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von runden Werkstücken Ø 30 – 104 mm

Prismenbacken
Bestell-Nr. mobil (1 Stück): 2541/125


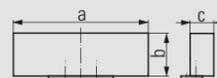
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	27
	b	124,4
	c	24
	d	Ø 30 – 105
	l	89,5

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das vertikale Spannen von runden Werkstücken Ø 30 – 105 mm

Prismenbacken
Bestell-Nr. mobil (1 Stück): 2542/125


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	27
	b	124,4
	c	24
	d	Ø 53 – 190
	h	51
	l	103,3

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das vertikale Spannen von runden Werkstücken Ø 53 – 190 mm

Weiche Backe
Bestell-Nr. 3552/125


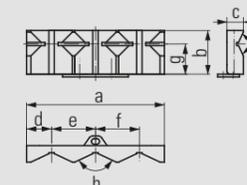
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	39,8
	c	22

- Werkstoff: Einsatzstahl 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

ALLMATIC NC – mechanisch / Version CENTRIC (Zubehör)
Backe mit Kreuzriffelung
Bestell-Nr. 3553/125

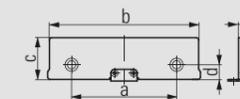

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	40,1
	c	12

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen mit spitzer Riffelung zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Visuelle Eindrücke am Werkstück
- Nur für weiche Materialien geeignet
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Prismenbacken (Paar)
Bestell-Nr. 3554/125


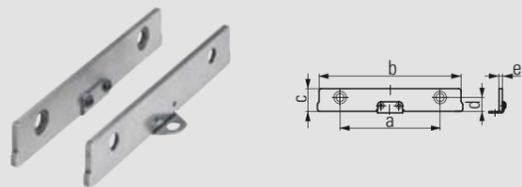
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	39,8
	c	15
	d	22,8
	e	40
	f	40
	g	27,5
	h	130°

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen für Spannen von Rundteilen, vertikal Ø 16–74 mm, horizontal Ø 12–40 mm
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Stufenleisten Click (Paar)
Bestell-Nr. 3550/125


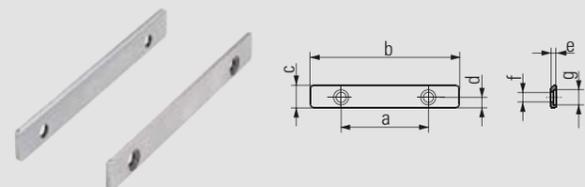
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	88
	b	125
	c – 0,01	35
	d	12,25
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

ALLMATIC NC – mechanisch / Version CENTRIC (Zubehör)
Stufenleisten Click (Paar)
Bestell-Nr. 3551/125


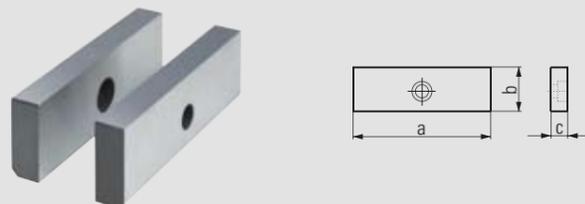
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	88
	b	125
	c-0,01	20
	d	12,25
	e	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

Stufenleisten (Paar)
Bestell-Nr. 2552/125


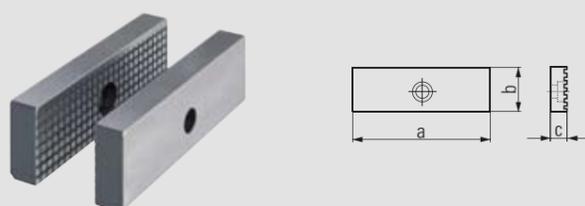
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	88
	b	124
	c	15
	d	6
	e	3
	f	∅ 6
	g	∅ 9

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenseite der Backen

Glatte Backen (Paar)
Bestell-Nr. 1500/125


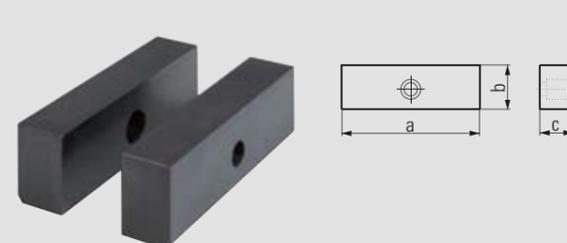
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	15

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Geriffelte Backen (Paar)
Bestell-Nr. 1501/125


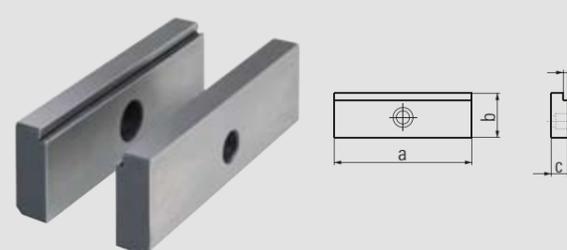
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	15

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC NC – mechanisch / Version CENTRIC (Zubehör)
Weiche Grundbacken (Paar)
Bestell-Nr. 1502/125


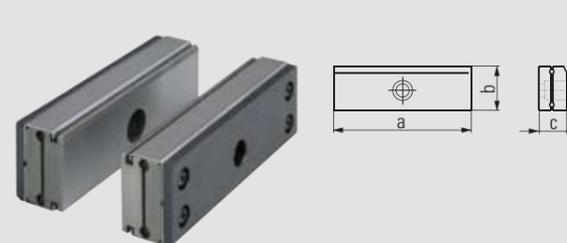
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	25

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Stufenbacken (Paar)
Bestell-Nr. 1513/125


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	15
	d	3
	e	35

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Rollen-Niederzugbacken (Paar)
Bestell-Nr. 1505/125


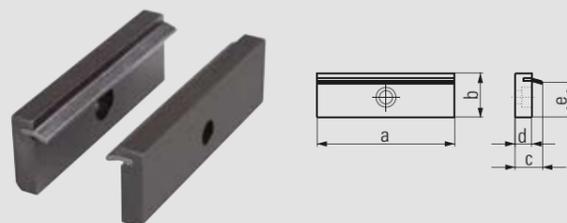
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	26
	d	35

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC NC – mechanisch / Version CENTRIC (Zubehör)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1503/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	40
	c	20
	d	12
	e	33

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, siehe Bestell-Nr. 1504
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Federblätter (Paar)

Bestell-Nr. 1504/125



- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken Bestell-Nr. 1503

Backenbefestigungsschraube

Bestell-Nr. 1900/125



- Schraube mit Ansatz – M10 x 23
- Passend für alle HD Backen, Typ 125

Handkurbel

Bestell-Nr. 2600/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	l	180
	SW	14

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2401/000



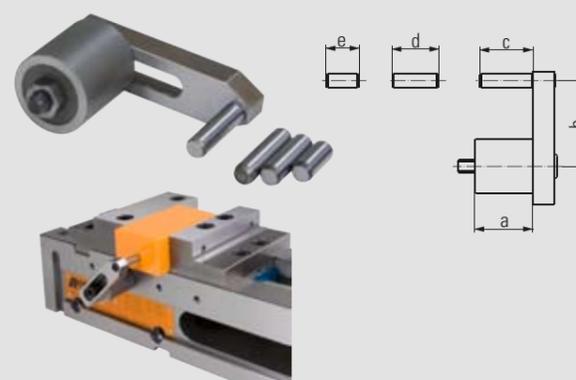
Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)

ALLMATIC NC – mechanisch / Version CENTRIC (Zubehör)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2402/000

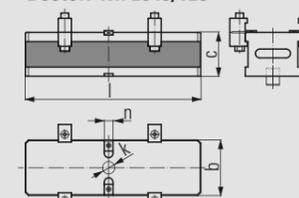


Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Konsole XL

Bestell-Nr. 2343/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	b	126
	c	100
	k	$\varnothing 30$
	l	400
	n	20

- Werkstoff: GG30
- Zur Erhöhung des Spanners
- Verbesserung der Zugänglichkeit bei 5-Seitenbearbeitung
- Optional Vorbereitung für Nullpunktspannsysteme
- Lieferumfang: Konsole inkl. Absteckbolzen zum Positionieren des Spanners, 4 Paar Duo Spannpratzen, 2 Passnutensteine

DUO Spannpratzen

Bestell-Nr. 2621/125



- Zur Befestigung des Spanners auf einer Konsole oder auf einem Maschinentisch
- 1 Satz besteht aus 2 Paar Spannpratzen inkl. Schraubverbindungen

Spannpratzen (Paar)

Bestell-Nr. 1620/125



- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle



T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.	T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	2700/000	18/M16	2703/000
14/M12	2701/000	20/M16	2706/000
16/M14	2702/000	22/M16	2707/000

- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

SPANNTÜRME FÜR HORIZONTALBEARBEITUNG

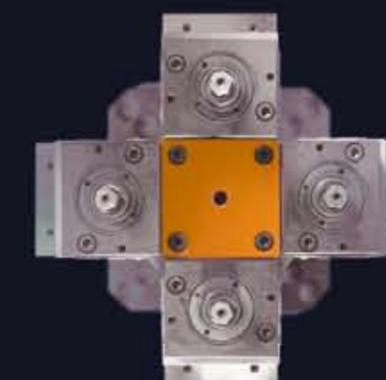
Neben den Standardprodukten bietet ALLMATIC eine Vielfalt von Sonderlösungen. Jede Sonderlösung kann individuell an Ihre Maschine, Ihr Werkstück und Ihre Bearbeitungstechniken angepasst werden.

Der Großteil dieser Lösungen sind Monoblocke und Aufbauten.

- Monoblocke bestehen aus einem Grundkörper der langzeit-gasnitriert und allseitig geschliffen ist. Dies gewährleistet eine sehr hohe Stabilität und führt zu optimalen Bearbeitungsergebnissen.
- Aufbauten sind Spanntürme, die aus mehreren Standardspannern aufgebaut werden.

Um eine exakte Positionierung auf dem Maschinentisch bzw. auf eine Palette zu gewährleisten, werden die Grundplatten dementsprechend angepasst. Bei Bedarf fertigen wir für Sie Grundplatten mit einer Erhöhung, mit einem anderen Raster der Befestigungsbohrungen, mit einer Mittenzentrierung (eventuell mit zweitem Index) oder JIS Anschlagssystem.

Um noch flexibler zu sein, fertigen wir Sonderspannbacken angepasst an die Geometrie Ihrer Werkstücke. Ebenso kann die Spannkraft der Spindel bei Sonderlösungen an Ihre »spannenden« Aufgaben angepasst werden. Neben den Aufbauten für konventionelles Spannen können wir Ihnen auch Lösungen für Rohteilspannungen anbieten. Hier greifen wir auf die Funktionen unserer bereits bewährten Spanner T-REX und TITAN zurück.



Die auf den folgenden Seiten beschriebenen Aufbauten zeigen nur einige Beispiele bereits realisierter Spannösungen. Gerne lösen wir auch Ihr Spannproblem – bitte fragen Sie uns!

MONOBLOCK – 4 x 90° SINGLE

Einsatzbereich:

- Modulares Spannsystem für horizontale Bearbeitungszentren

Produktmerkmale:

- Hohe Stabilität durch einen Grundkörper – höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 bis 11 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkräfte ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm
- Individuelle Anpassung an Ihre Maschine (Palette, Verfahrswege und Werkstücke) möglich
- 4 Spannstellen ermöglichen eine 3-Seiten-Bearbeitung



Spannkraftvoreinstellung

Anschlussgewinde für Winkeltrieb

stabiler Grundkörper aus GGG 60

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Grundplatte kann nach Ihren Bedürfnissen angepasst werden

wichtig:

- Typ 90: Antriebskopf mit feinerer Spannkraftvoreinstellung für empfindliche Werkstücke (11 Stufen)
- Typ 125: Antriebskopf mit Spannkraftvoreinstellung in 4 Stufen

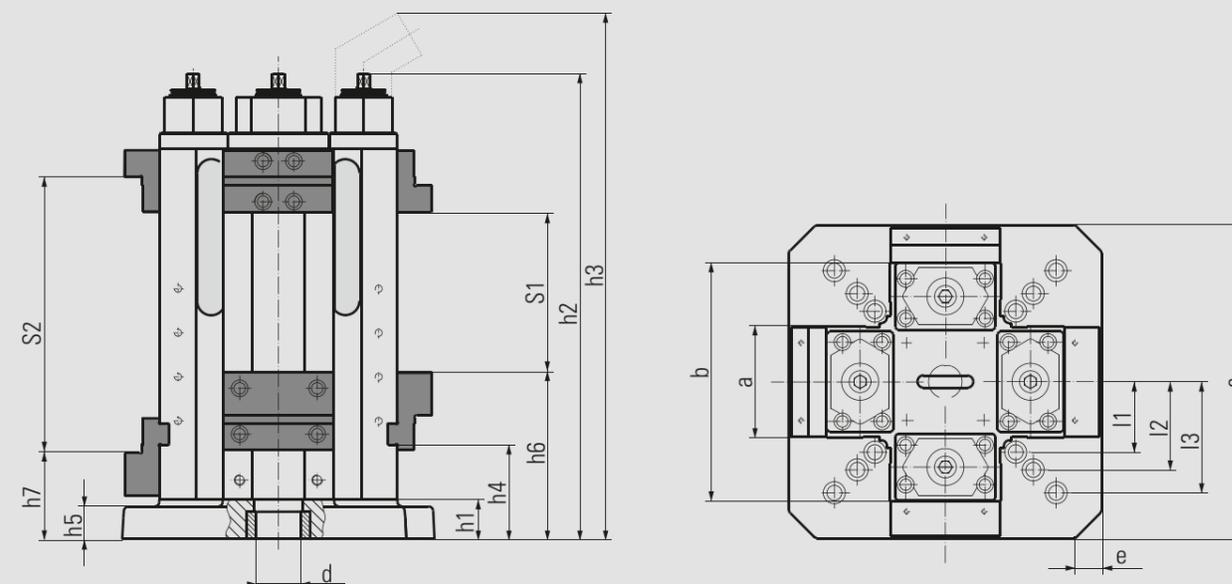
 Der Monoblock, Typ 125, ist auch mit Grippspindel erhältlich (siehe Version TITAN)

Bestell-Nr.: auf Anfrage

Lieferumfang:

- Monoblock mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- Stiftschlüssel

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie im Kapitel: Zubehör ALLMATIC NC – mechanisch / TC.



Technische Daten

Typ	90	125
Abmessungen in mm		
a	90	126
b	220	270
c	270	355
d	Ø 32 H6	Ø 50 H6
e	25	30
I1	63	80
I2	80	100
I3	100	126
h1	45	45
h2	385	528
h3	448	597
h4	84	107
h5	37	37
h6	142	189
h7	82	98

Typ	90	125
Spannweite S1 in mm	0 – 126	0 – 182
Spannweite S2 in mm	91 – 217	131 – 313
Spannkraftstufen	11	4
max. Spannkraft in kN	28	40
Gewicht in kg	90	170

MONOBLOCK – 4 x 90° DUO

Einsatzbereich:

- Modulares Spannsystem für horizontale Bearbeitungszentren

Produktmerkmale:

- Hohe Stabilität durch einen Grundkörper – höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar in 4 bis 6 Stufen. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkräfte ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm
- Individuelle Anpassung an Ihre Maschine (Palette, Verfahrswege und Werkstücke) möglich
- 8 Spannstellen ermöglichen eine 3-Seiten-Bearbeitung



Spannkraftvoreinstellung

Anschlussgewinde für Winkeltrieb

stabiler Grundkörper aus GGG 60

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Grundplatte kann nach Ihren Bedürfnissen angepasst werden

wichtig:

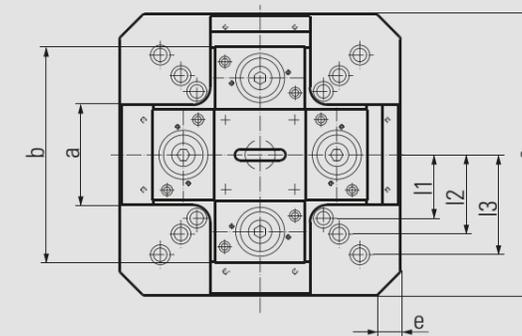
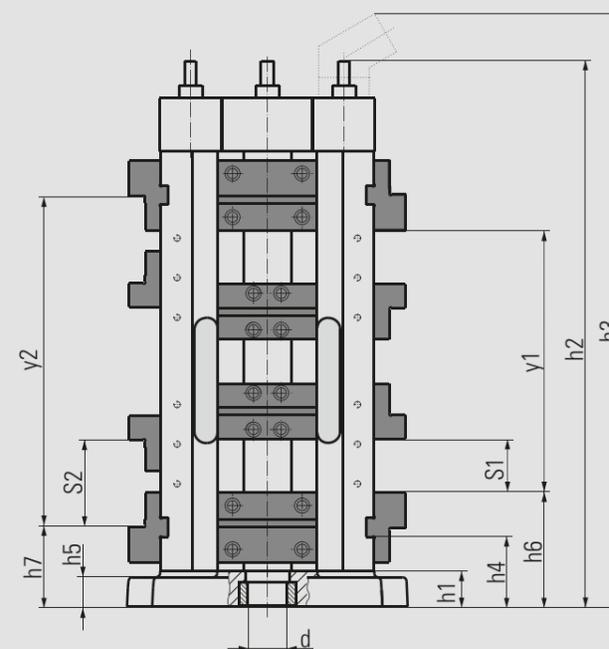
- Typ 90: Antriebskopf mit feinerer Spannkraftvoreinstellung für empfindliche Werkstücke (6 Stufen)
- Typ 125: Antriebskopf mit Spannkraftvoreinstellung in 4 Stufen

Bestell-Nr.: auf Anfrage

Lieferumfang:

- Monoblock mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- Stiftschlüssel

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie im Kapitel: Zubehör ALLMATIC NC – mechanisch / DUO.



Als Alternative zu Sternaufbauten (siehe Sonderlösungen) bieten wir Ihnen den Monoblock 4 x 90° DUO mit einem größeren Karreemaß an:

Technische Daten

Typ		90	125
Abmessungen in mm	a	90	126
	b (Karreemaß)	220	270
	c	250	355
	d	Ø 32 H6	Ø 50 H6
	e	25	30
	l1	63	80
	l2	80	100
	l3	100	126
	h1	45	45
	h2	527	688
	h3	592	748
	h4	75	88
	h5	37	37
h6	117	144	
h7	92	101	
y1	256	331	
y2	306	417	

Typ		90	125
Abmessungen in mm	a	90	126
	b (Karreemaß)	326	360
	c	355	500
	d	Ø 50 H6	Ø 50 H6
	e	–	–
	l1	80	100
	l2	–	–
	l3	126	200
	h1	110	115
	h2	592	758
	h3	652	818
	h4	140	158
	h5	37	45
h6	182	214	
h7	157	171	
y1	256	331	
y2	306	417	

Typ	90	125
Spannweite S1 in mm	0 – 64	0 – 89
Spannweite S2 in mm	56 – 120	82 – 171
Spannkraftstufen	6	4
max. Spannkraft in kN	28	40
Gewicht in kg	105	250

Typ	90	125
Spannweite S1 in mm	0 – 64	0 – 89
Spannweite S2 in mm	56 – 120	82 – 171
Spannkraftstufen	6	4
max. Spannkraft in kN	28	40
Gewicht in kg	180	330

AUFBAU – RÜCKEN AN RÜCKEN

Einsatzbereich:

- Modulares Spannsystem für horizontale Bearbeitungszentren

Produktmerkmale:

- Aus Standardspanner Single (TC Baureihe) oder DUO aufgebaut
- Spannkraftstufen sind voreinstellbar. Mit max. 2 Umdrehungen kann die max. Spannkraft erreicht werden
- Vorwählbare und reproduzierbare Spannkraften ermöglichen Wiederholbarkeit der Werkstückposition mit einer Abweichung kleiner als 0,01 mm
- Individuelle Anpassung an Ihre Maschine (Palette, Verfahrwege und Werkstücke) möglich
- 2 oder 4 Spannstellen ermöglichen eine 3-Seiten-Bearbeitung



Spannkraftvoreinstellung

Anschlussgewinde für Winkeltrieb

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

stabiler Grundkörper aus GGG 60

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

Grundplatte kann nach Ihren Bedürfnissen angepasst werden



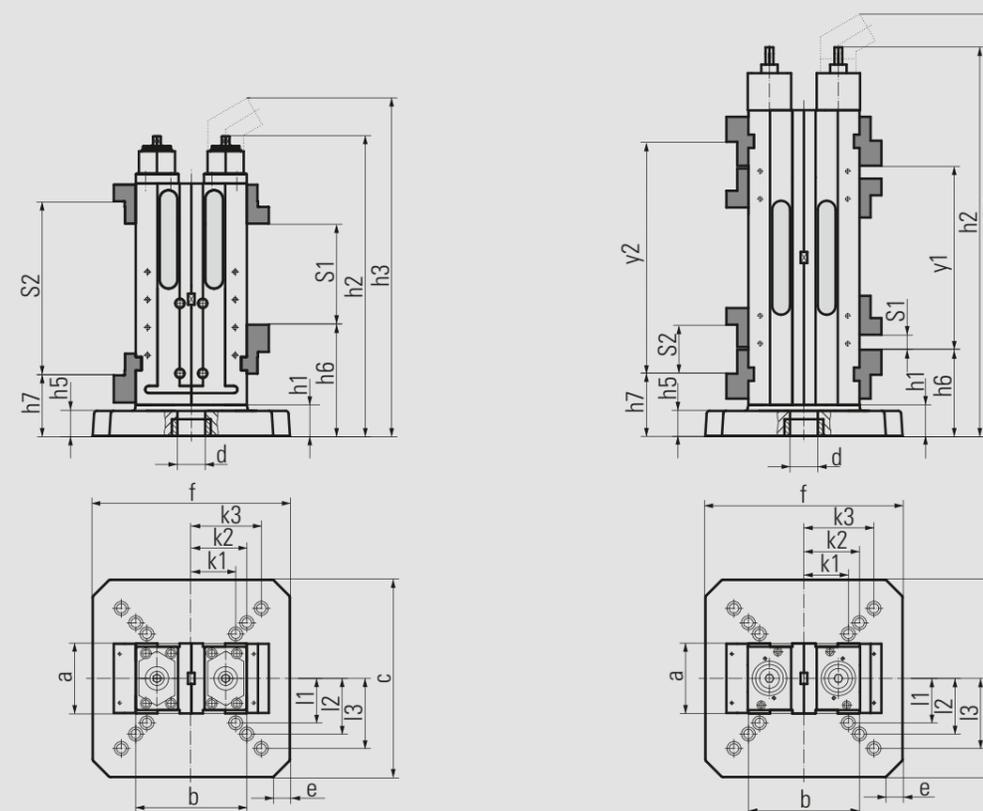
Bestell-Nr.: auf Anfrage

Lieferumfang:

Aufbau Rücken an Rücken Single / DUO

- 1 Aufbau Rücken an Rücken Single / DUO
- 1 Handkurbel
- Stiftschlüssel

Je nachdem ob Sie sich für einen Aufbau Rücken an Rücken Single oder DUO interessieren, finden Sie die Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs im Kapitel: Zubehör ALLMATIC NC – mechanisch / LC oder DUO.



Technische Daten

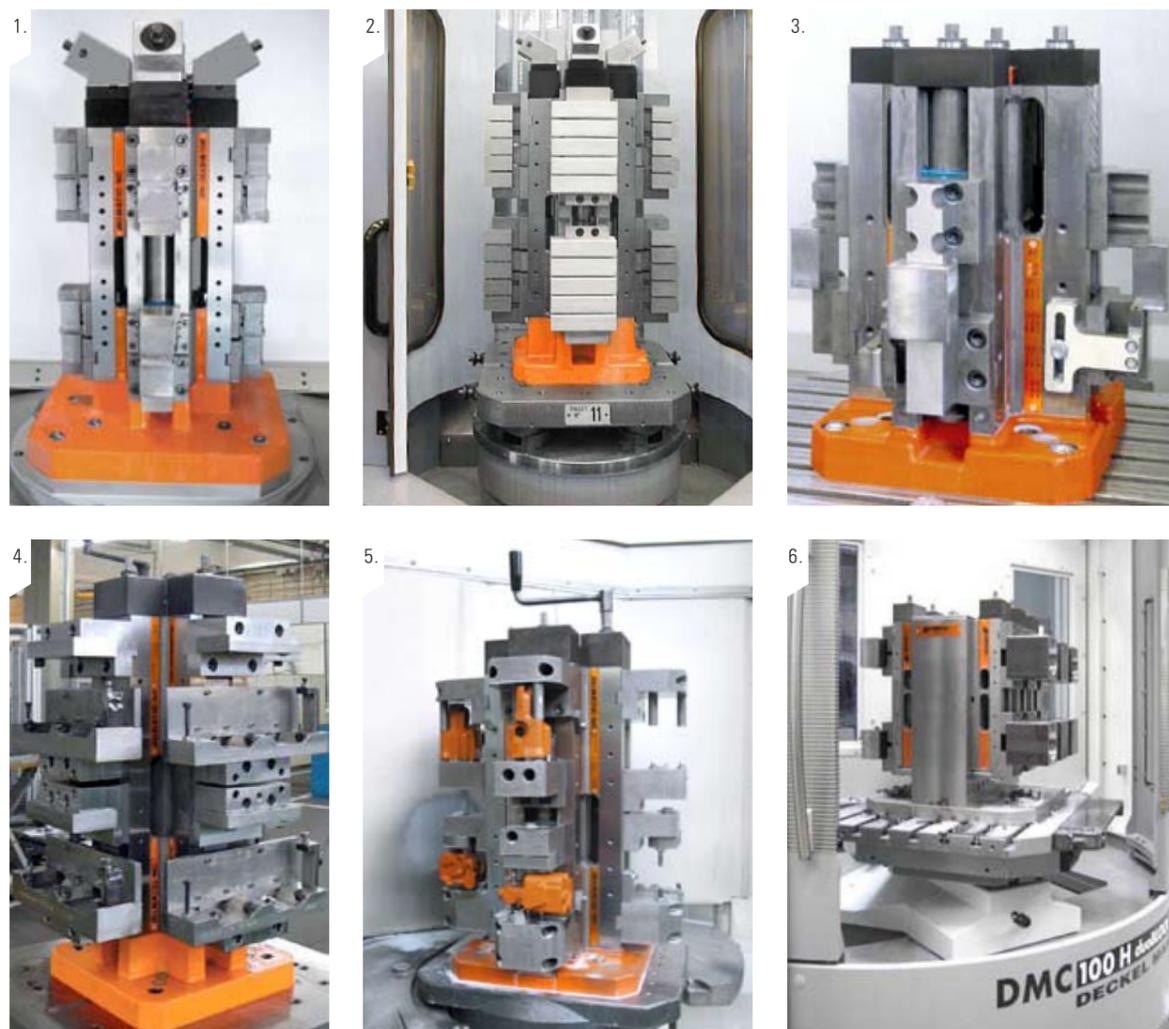
Typ Single	90	125	160	200
Abmessungen in mm				
a	90	125	160	200
b	160	200	230	280
c	250	290	355	500
d	Ø 32 H6	Ø 50 H6	Ø 50 H6	Ø 50 H6
e	18 x 45°	18 x 45°	18 x 45°	50 x 45°
f	250	234	355	500
l1	63	80	100	100
l2	80	100	126	–
l3	100	126	160	200
k1	63	63	80	–
k2	80	80	100	100
k3	100	100	126	200
h1	45	45	45	74
h2	385	528	660	689
h3	448	597	728	757
h5	37	37	40	45
h6	142	189	209	238
h7	82	98	101	130

Typ DUO	90	125
Abmessungen in mm		
a	90	125
b	160	200
c	250	290
d	Ø 32 H6	Ø 50 H6
e	18 x 45°	18 x 45°
f	250	234
l1	63	80
l2	80	100
l3	100	126
k1	63	63
k2	80	80
k3	100	100
h1	45	45
h2	527	688
h3	592	748
h5	37	37
h6	117	144
h7	92	101
y1	256	331
y2	306	417

Typ	90	125	160	200
Spannweite S1 in mm	0 – 126	0 – 182	17 – 263	17 – 263
Spannweite S2 in mm	91 – 217	131 – 313	189 – 435	189 – 435
Spannkraftstufen	11	4	4	4
max. Spannkraft in kN	28	40	60	80
Gewicht in kg	85	110	150	205

Typ	90	125
Spannweite S1 in mm	0 – 64	0 – 89
Spannweite S2 in mm	56 – 120	82 – 171
Spannkraftstufen	6	4
max. Spannkraft in kN	28	40
Gewicht in kg	65	140

SONDERLÖSUNGEN – ANWENDUNGSBEISPIELE



Anwendungsbeispiele

1. Monoblock DUO 125 4 x 90° mit breitenreduzierten Sonderbacken und schwimmender Mittelbacke (16-fach Spannung)
2. Monoblock DUO 125 4 x 90° Sonderausführung Paketspannung 40 Werkstücke
3. Monoblock Single 90 4 x 90° mit breitenreduzierten Sonderbacken zur Fertigung kleiner Werkstücke
4. Monoblock DUO 125 4 x 90° in Sonderausführung zur Bearbeitung komplexer Gussteile
5. Monoblock DUO 125 4 x 90° mit Sonderbacken
6. 6-fach Aufbau DUO 125 an Doppelwinkel



Anwendungsbeispiele

7. Monoblock DUO 125 3 x 120° mit Sonderspannbacken zur Bearbeitung von Ventilgehäusen
8. 4-fach Aufbau TC 160 mit Verlängerung am Doppelwinkel zur Bearbeitung sehr großer Werkstücke
9. Monoblock DUO 125 4 x 90° mit breitenreduzierten Sonderbacken für 1. und 2. Spannung
10. Sternaufbau Single 160 4 x 90° an Rasterkörper mit verlängertem Unterteil, Sonderbacken mit Positionierbolzen
11. 6-fach Sternaufbau DUO 125 eingesetzt in flexibler Fertigungsstraße für Hydraulikkomponenten
12. Monoblock DUO 125 4 x 90° mit erhöhter Grundplatte und Sonderspannbacken für 1. und 2. Spannung

AUTOMATISIERBARES SPANNEN

Flexibel, genau und sehr leicht zu bedienen – das sind die hydraulischen Spanner von ALLMATIC.

Besonders geeignet für Betriebe die in Serienfertigung arbeiten.



ALLMATIC NC – HYDRAULISCH VERSION LCH

Einsatzbereich:

- Horizontal einsetzbar – somit für vertikale CNC-gesteuerte Fräsmaschinen geeignet
- Zur Automatisierung von Bearbeitungszentren – besonders für Serienfertigung geeignet
- Die hydraulische Spindel ermöglicht zusätzlich die Anwendung der Trägerbacken mit welchen sich Rohteile unterschiedlichster Art von Brenn- und Sägeschnitten bis zu komplexen Formgussteilen sicher und kostengünstig spannen lassen. Geeignet für Werkstoffe bis ca. 1000 N/mm² Festigkeit

Produktmerkmale:

- Höchste Genauigkeit für Ihre Werkstückbearbeitung
- Die Spannkrafterzeugung erfolgt über den Hydraulikdruck eines Hydro-Aggregats mit einem hydraulischen Spannhub von max. 4,5 mm
- Die stufenlose Spannkrafteinstellung erfolgt durch Regulierung des Hydraulikdrucks am Hydro-Aggregat, für die Grobeinstellung des Spannbereichs liegt eine Handkurbel bei
- Die Spindel enthält einen einfach wirkenden Hydraulikkolben und ein zusätzliches Tellerfederpaket



stabiler Grundkörper aus GGG 60

Gewinde M10 zur Aufnahme der HD-Backen (LCH 125 – 160)

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Grobeinstellung des Spannbereichs



Gewinde M8 für Werkstückanschlag

präzise Richtnuten (längs/quer) in der Sohlfläche für optimale Ausrichtung auf dem Maschinentisch

Austrittsöffnung für Kühlmittel und Späne

Anschlussgewinde für Hydro-Aggregat



optional:

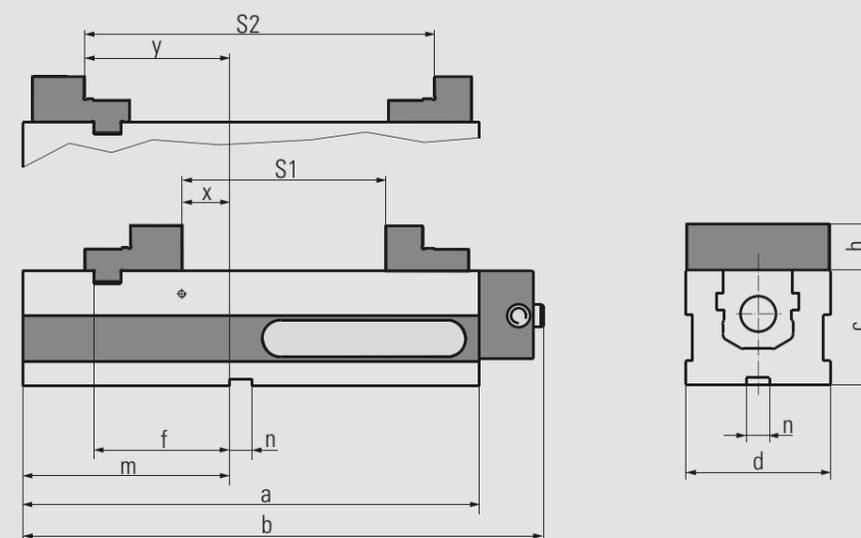
- Aufnahmebohrungen für Nullpunktspannsysteme möglich
- Auf Anfrage auch als TC Version (vertikal einsetzbar) erhältlich

Bestell-Nr. 2063/... (Bitte Typ angeben)

Lieferumfang:

- 1 Hochdruckspanner mit Stufenbacken
- 1 Handkurbel
- 4 Spannpratzen
- 1 Stiftschlüssel
- 1 Ausgleichsbacke für Spannweite ab 0 mm – nur LCH 160

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.

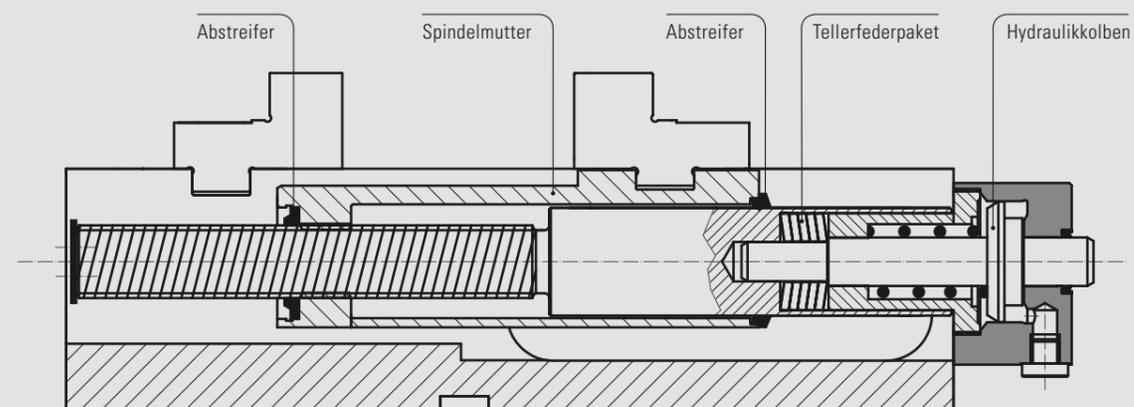


Technische Daten

Typ	90	125	160
Abmessungen / Toleranzen in mm			
a	283	398	530
b	340	456	596
c	80	100	115
d	90	126	164
f	73	118	164
h	34	39,5	49,8
m	112	180	234
n	20	20	20
x	15	36	70
y	75	127	178

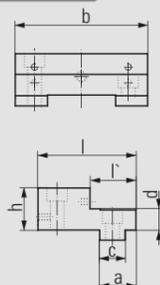
Typ	90	125	160
Spannweite S1 in mm	0 – 126	0 – 182	(0) 17 – 263
Spannweite S2 in mm	91 – 217	131 – 313	187 – 433
Hydraulikhub in mm	4,5	4,5	4,5
max. Spannkraft in kN	24	40	60
bei hydr. Druck in bar	240	240	240
Gewicht in kg	15	35	56

Querschnitt Spindel

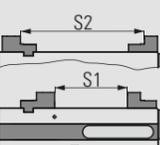
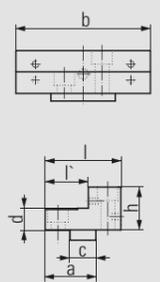


ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Stufenbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Hohe und Stufenseiten mit Gewinde für Stufenleisten
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Seite zur Aufnahme der HD Backen (Typ 125 – 160)
- Click-System auf der hohen Seite



Bestell-Nr. fix: 2560/...

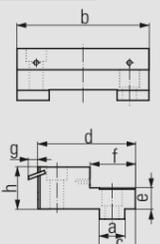
Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	30	34	40
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	d	16	20	25
	h	34	39,5	49,8
	l	68	92	104
	l'	32	43	54

Bestell-Nr. mobil: 2531/...

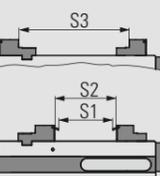
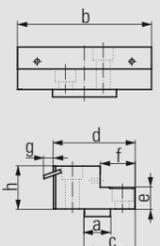
Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	38	47	63
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	d	16	20	25
	h	34	39,5	49,8
	l	56	70	96
	l'	31	40	64

Spannweite S1	0 – 126	0 – 182	17 – 263
Spannweite S2	91 – 217	131 – 313	187 – 433

Niederzugbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Niederzug mit geschliffenen Federblättern für rohe und bearbeitete Spannflächen
- Spannflächen geschliffen
- Hohe Spanngenauigkeit zum parallel bzw. winkelgenauen Bearbeiten
- Click-System auf der hohen Seite



Bestell-Nr. fix: 2532/...

Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	30	34	40
	d	69	92	104
	e	16	20	25
	f	37	43	54
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

Bestell-Nr. mobil: 2533/...

Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	48	46,5	63
	d	62	75	101
	e	16	20	25
	f	24,5	32	51
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

Spannweite S1	0 – 100	0 – 157	0 – 238
Spannweite S2	0 – 117	0 – 175	17 – 256
Spannweite S3	87 – 209	125 – 303	178 – 420

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Federblätter (Paar)



Bestell-Nr. 2534/090

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken
Bestell-Nr.: 2532 und 2533, Typ 90

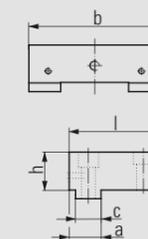
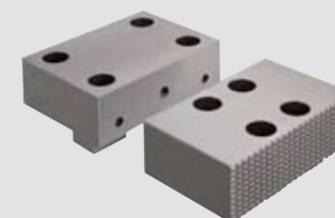
Federblätter (Paar)



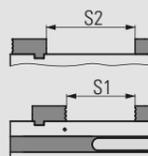
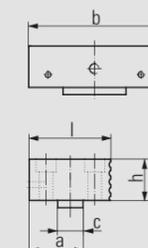
Bestell-Nr. 2535/...

- Federblätter gehärtet
- Federblätter (Ersatz) für die Niederzugbacken
Bestell-Nr.: 2532 und 2533, Typ 125 und 160

Harte Grundbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten und zur Aufnahme der HD Backen auf der glatten Seite
- Aufnahmen für Click-System auf beiden Seiten der Backe



Bestell-Nr. fix: 2561/...

Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	26	30	40
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	63	88	104

Bestell-Nr. mobil: 2562/...

Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	40	50	65
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	60	76	100

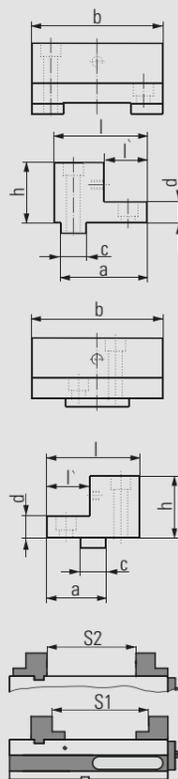
Spannweite S1	0 – 120	0 – 173	20 – 256
Spannweite S2	32 – 150	50 – 225	70 – 310

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Adapterbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde auf der hohen Spannfläche zur Aufnahme der HD Backen
- Click-System auf der hohen Seite



Bestell-Nr. fix: 2567/...

Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	56	77	89
	b	90	126	164
	c	20	24	30
	d	16	20	24
	h	46	58	73
	l	66	85	100
	l'	30	32	34

Bestell-Nr. mobil: 2508/...

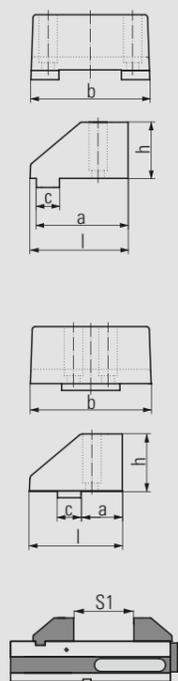
Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	56	77	89
	b	90	126	164
	c	20	24	30
	d	16	20	24
	h	46	58	73
	l	66	85	100
	l'	30	32	34

Spannweite S1	28 – 149	47 – 224	70 – 310
Spannweite S2	67 – 183	71 – 243	90 – 330

Weiche Backen



- Werkstoff: GGG40
- Zur Selbstfertigung von Formbacken
- Durch Abschrägung sehr gute Zugänglichkeit zum Werkstück



Bestell-Nr. fix: 2514/125

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101,5

Bestell-Nr. mobil: 2515/125

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94,5

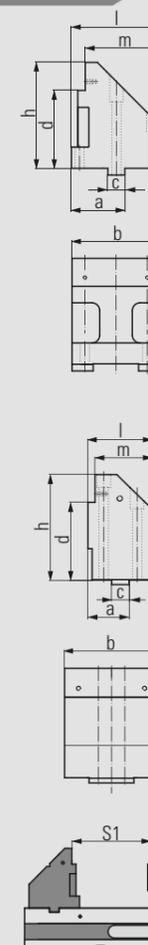
Spannweite S1	0 – 150
---------------	---------

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Hohe Backen



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Besonders geeignet für 5-Seitenbearbeitung
- Bessere Zugänglichkeit für Werkzeuge
- Spannflächen geschliffen
- Zusätzliche Gewinde für Stufenleisten



Bestell-Nr. fix: 2581/125

Typ	125	
Abmessungen in mm	a	75,5
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	126,7
	m	107,2

Bestell-Nr. mobil: 2580/125

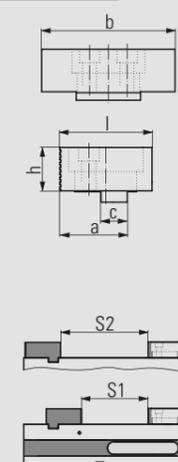
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	57
	b	124,4
	c	24
	d	110
	h	149,5
	l	90
	m	80

Spannweite S1	26 – 208
---------------	----------

Pendelbacke mobil



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Mit Gewinde für Stufenleisten
- Eine Seite glatt und geschliffen, eine Seite geriffelt
- 360° drehbar
- Abbildung mit harter Grundbacke (siehe Bestell-Nr.: 2561)



Bestell-Nr.: 2516/...

Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	49,5	62	86
	b	90	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	68	84	118

Spannweite S1	0 – 110	0 – 161	0 – 235
Spannweite S2	22 – 140	38 – 213	50 – 290

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Weiche Backe

Bestell-Nr. 3552/125



Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125
	b	39,8
	c	22

- Werkstoff: Einsatzstahl 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Backe mit Kreuzriffelung

Bestell-Nr. 3553/125

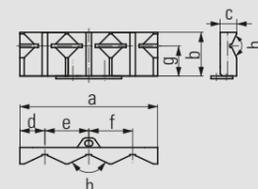


Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	40,1
	c	12

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen mit spitzer Riffelung zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Visuelle Eindrücke am Werkstück
- Nur für weiche Materialien geeignet
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Prismenbacken (Paar)

Bestell-Nr. 3554/125



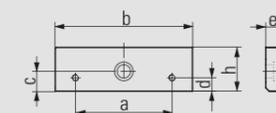
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	125,6
	b	39,8
	c	15
	d	22,8
	e	40
	f	40
	g	27,5
	h	130°

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen für Spannen von Rundteilen, vertikal Ø 16–74 mm, horizontal Ø 12–40 mm
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Ausgleichsbacke

Bestell-Nr. 2555/...

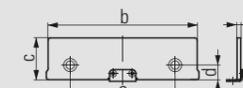


Typ	160	
Abmessungen in mm	a	88
	b	160,4
	c	20
	d	12,25
	e	18
	h	49,8

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Spannflächen geschliffen
- Für Spannweite ab 0 mm
- Beim Spanner LC 160 und 200 ist diese Backe im Lieferumfang enthalten

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 3550/...

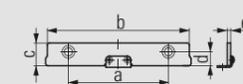


Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c – 0,01	29	35	44
	d	8,75	12,25	12,25
	e	3	3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 3551/...



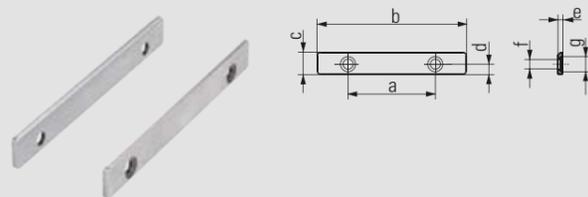
Typ	90	125	160	
Abmessungen in mm	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c – 0,01	16	20	25
	d	8,75	12,25	12,25
	e	3	3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System sowie anschraubbar
- Für die hohe Seite der Backen

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Stufenleisten (Paar)

Bestell-Nr. 2552/...

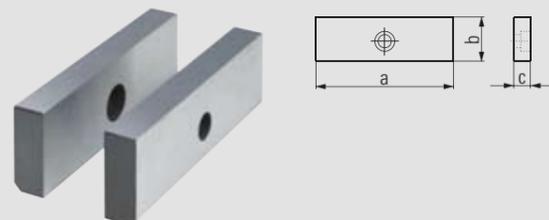


Typ		90	125	160
Abmessungen in mm	a	52	88	88
	b	89	124	160
	c	13	15	19
	d	6	6	6
	e	3	3	3
	f	Ø 6	Ø 6	Ø 6
	g	Ø 9	Ø 9	Ø 9

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten zum Anschrauben
- Für die Stufenseite der Backen

Glatte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 1500/...

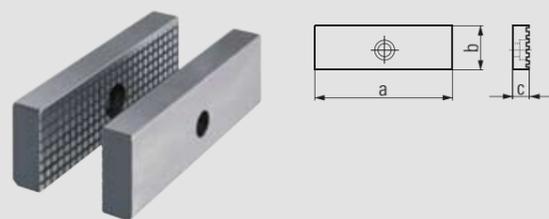


Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Geriffelte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 1501/...



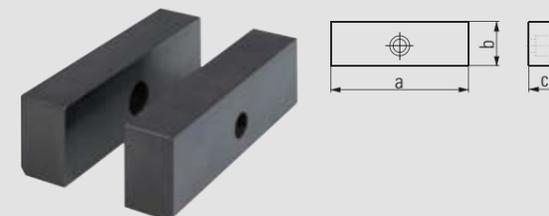
Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Weiche Grundbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1502/...

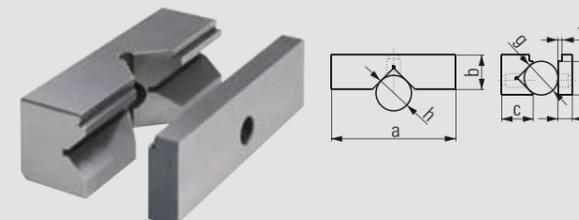


Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Prismenbacken (Set)

Bestell-Nr. 1506/...

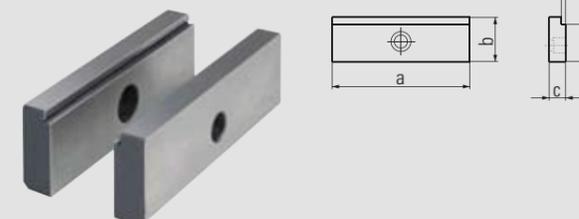


Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Stufenbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1513/...



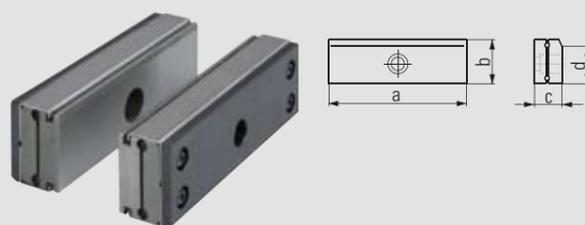
Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Rollen-Niederzugsbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1505/...

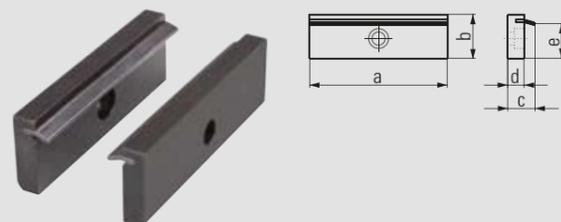


Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35,5
	d	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1503/...



Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, siehe Bestell-Nr. 1504
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Federblätter (Paar)

Bestell-Nr. 1504/...



- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken Bestell-Nr. 1503

Backenbefestigungsschraube

Bestell-Nr. 1900/...



- Schraube mit Ansatz – M10 x 23

- Schraube mit Ansatz – M10 x 23
- Passend für HD Backen, Typ 125
- Passend für alle HD Backen, Typ 125 bis 160

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Trägerbacken



- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme verschiedener Einsätze (spitz/glatt) oder einem universalen Grippset
- Stirnfläche als Spannfläche nutzbar (gehärtet und geschliffen)

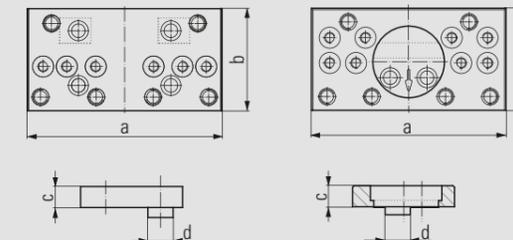
Pendelbacke:

- Zum Spannen ungleichmäßiger Werkstücke
- Zum Ausgleich nicht paralleler Spannflächen
- Lieferumfang **ohne** Einsätze (spitz/glatt) bzw. Grippset

Eine Bemaßung der einzelnen Positionen des Grippsets und der Grippeinsätze finden Sie unter www.allmatic.de

Bestell-Nr. fix: 2336/125

Bestell-Nr. mobil, pendel: 2337/125



Typ		125
Abmessungen in mm	a	185
	b	97
	c	20
	d	24

Typ		125
Abmessungen in mm	a	185
	b	97
	c	20
	d	24



Universal Grippset bitte separat bestellen

Trägerbacken

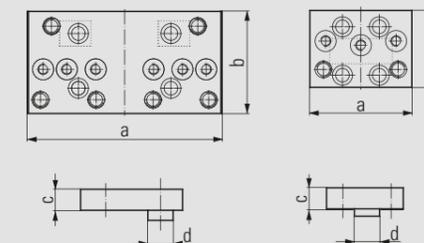


- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Zur Aufnahme verschiedener Einsätze (spitz/glatt) oder einem universalen Grippset
- Für Dreipunktspannung
- Stirnfläche als Spannflächen nutzbar (gehärtet und geschliffen)
- Lieferumfang **ohne** Einsätze (spitz/glatt) bzw. Grippset

Eine Bemaßung der einzelnen Positionen des Grippsets und der Grippeinsätze finden Sie unter www.allmatic.de

Bestell-Nr. fix: 2336/125

Bestell-Nr. mobil, starr: 2338/125



Typ		125
Abmessungen in mm	a	185
	b	97
	c	20
	d	24

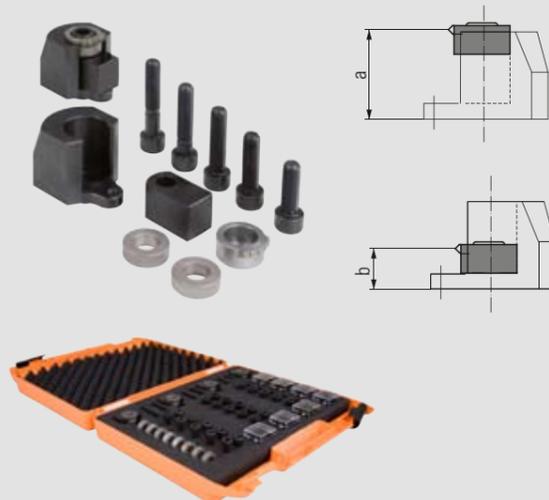
Typ		125
Abmessungen in mm	a	97
	b	73
	c	20
	d	24



Universal Grippset bitte separat bestellen

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Universal Grippset



Bestell-Nr. 2306/000

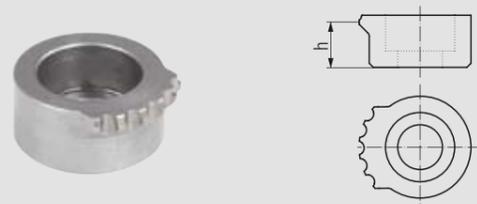
Typ	125	
Abmessungen in mm	a	40
	b	18

- Zum Spannen von komplexen Rohteilen
- Durch eine Nacharbeit der einzelnen Elemente des universalen Grippsets können sowohl Gripphöhe als auch Auflagehöhe des Werkstücks variiert werden

Bestehend aus:

- 4 x Grippeinsatz 2306/001
- 4 x Grippeinsatz Aufnahme 2306/002
- 4 x Auflageplatte 2306/003
- 8 x Distanzscheiben
- Aufлагeschrauben
- Befestigungsschrauben M10 in verschiedenen Längen
- Gewindestifte M6 in verschiedenen Längen
- Stiftschlüssel

Grippeinsatz

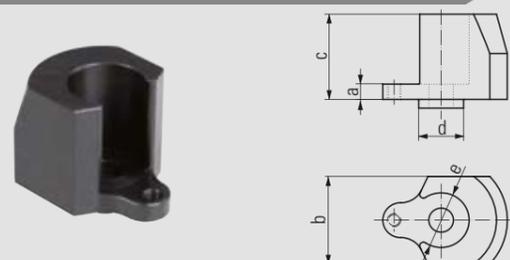


Bestell-Nr. 2306/001

Abmessungen in mm	h	11
-------------------	---	----

- Grippeinsatz für Universal Grippset

Grippeinsatz-Aufnahme

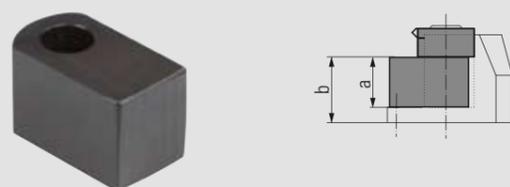


Bestell-Nr. 2306/002

Abmessungen in mm	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Aufnahme für Grippeinsatz 2306/001

Auflageplatte



Bestell-Nr. 2306/003

Abmessungen in mm	a	22
	b	29

- Auflageplatte für Universal Grippset

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Prismengripp



Bestell-Nr. 2305/000

Abmessungen in mm	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Ersetzt den Grippeinsatz 2306/001 im Universal Grippset
- Durch spezielle Formgebung verteilt er die eingeleitete Spannkraft – besonders vorteilhaft für die Spannung von Werkstücken mit zu fertigen Passungen

Grippeinsatz spitz



Bestell-Nr. 2301/000

Abmessungen in mm	h	5,5
-------------------	---	-----

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrund
- Eingriphöhe: einstellbar von 4,5 bis 6,0 mm

Grippeinsatz niedrig



Bestell-Nr. 2304/000

Abmessungen in mm	h	5
-------------------	---	---

- Für Rohteilspannung
- Geringstmöglicher verlorener Spannrund
- Eingriphöhe: einstellbar von 3,0 bis 4,5 mm

Spanneinsatz glatt



Bestell-Nr. 2302/000

Abmessungen in mm	h	7
-------------------	---	---

- Mit Hartmetallbeschichtung zum Spannen vorbearbeiteter oder gehärteter Werkstücke

Grippeinsatz rund



Bestell-Nr. 2303/000

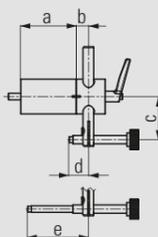
Abmessungen in mm	h	4
-------------------	---	---

- Für Rohteilspannung
- Für randnahes Durchbohren
- Bietet 6 mm Freiraum unter Werkstück

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2401/000



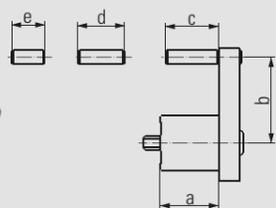
Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes
- Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,01$)



Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2402/000



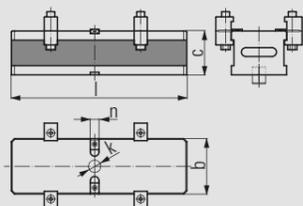
Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes



Konsole XL

Bestell-Nr. 2343/125



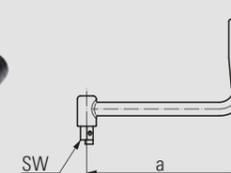
Typ	125
Abmessungen in mm	b 126
	c 100
	k $\varnothing 30$
	l 400
	n 20

- Werkstoff: GG30
- Zur Erhöhung des Spanners
- Verbesserung der Zugänglichkeit bei 5-Seitenbearbeitung
- Optional Vorbereitung für Nullpunktspannsysteme
- Lieferumfang: Konsole inkl. Absteckbolzen zum Positionieren des Spanners, 4 Paar Duo Spannpratzen, 2 Passnutensteine

ALLMATIC NC – hydraulisch / Version LCH (Zubehör)

Handkurbel

Bestell-Nr. 1600/...



Typ	100	125	160
Abmessungen in mm	a 147	178	178
	SW 12	14	14

Spannpratzen (Paar)

Bestell-Nr. 1620/...



- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

DUO Spannpratzen

Bestell-Nr. 2621/...



- Zur Befestigung des Spanners auf einer Konsole oder auf einem Maschinentisch
- 1 Satz besteht aus 2 Paar Spannpratzen inkl. Schraubverbindungen

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle



- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung des Spanners auf Palette und Maschinentisch
- Größe nach T-Nut oder Gewinde im Maschinentisch

T-Nut/ Gewinde	Bestell-Nr.
12/M10	2700/000
14/M12	2701/000
16/M14	2702/000
18/M16	2703/000
20/M16	2706/000
22/M16	2707/000

ALLMATIC basic – HYDRAULISCH

Einsatzbereich:

- Konventionelle und CNC-gesteuerte Fräsmaschinen – für präzisionsgenaue und effiziente Bearbeitung
- Horizontal einsetzbar – große Variabilität und hohe Flexibilität

Produktmerkmale:

- Hoher Bedienkomfort, der bei jeder Anwendung ein optimales Handling garantiert
- Schnellverstellung der Spannbereichsvorwahl
- Spannkrafterzeugung und -voreinstellung erfolgt über den Hydraulikdruck eines Hydro-Aggregats

- Integrierte Abstreifelemente sorgen für Funktionssicherheit und minimalen Reinigungsaufwand
- Fixierung auf dem Maschinentisch durch Befestigungsbohrungen im Unterteil. Zusätzliche Bohrungen im weichen Mittelbereich des Unterteils einzubringen ist möglich
- Spannung mehrerer Werkstücke durch eine optional erhältliche Mittelbacke möglich
- Die Grobeinstellung erfolgt durch Drehen der Spindel. Der Resthub von max. 4,5 mm erfolgt über eine Hydraulikeinheit mit Federrückstellung mittels einfach wirkendem Zylinder



stabiler Grundkörper aus Einsatzstahl

Gewinde M10 zur Aufnahme der HD-Backen

Führungsbahn gehärtet und geschliffen

Gewinde M8 für Werkstückanschlag

präzise Richtnuten (längs/quer) und Befestigungsbohrungen in der geschliffenen Sohlfläche

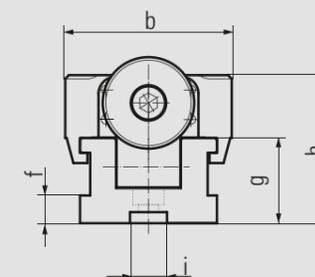
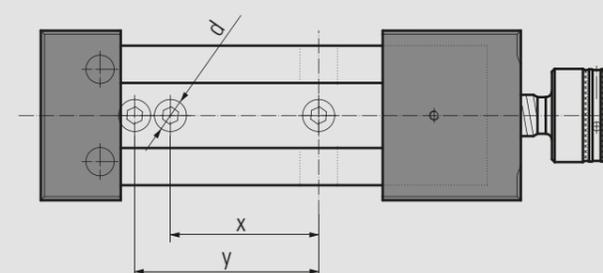
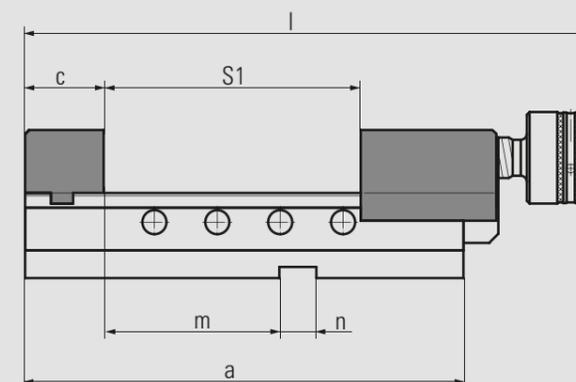
geschliffener Untergriff

Bestell-Nr. 3060/... (bitte Typ angeben)

Lieferumfang:

- 1 basic Spanner mit Spannbacken
- 1 Paar Stufenleisten Click
- 1 Stiftschlüssel
- Befestigungsschrauben M12

Eine Übersicht der Spannbacken sowie des weiteren Zubehörs finden Sie auf den folgenden Seiten.



Technische Daten

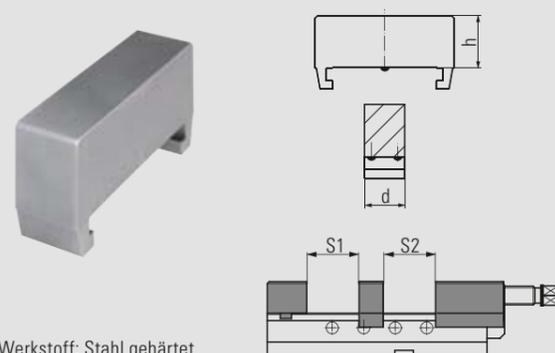
Typ		125	160
Abmessungen /	a	310	405
Toleranzen in mm	b	124	160
	c	50	66
	d	13	13
	f	15	15
	g	48	56
	h	87,5	105,5
	i	20	20
	l max	454	510
	m	120	128
	n	20	20
	x	100	100
	y	125	125

Typ	125	160
Spannweite S1 in mm	0 – 208	0 – 283
Hydraulikhub in mm	4,5	4,5
max. Spannkraft in kN	35	50
bei hydr. Druck in bar	240	220
Gewicht in kg	15	28

ALLMATIC basic – hydraulisch (Zubehör)

Zwischenbacke

Bestell-Nr. 3500/...

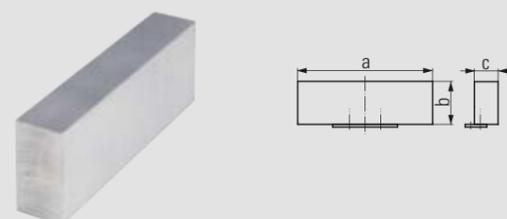


Typ	125	160
Abmessungen in mm	39,5	49,5
	33	41
Spannweite S1	0 – 87	0 – 121
Spannweite S2	0 – 87	0 – 121

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Mehrteilspannung
- Zwischen fixer und mobiler Backe des Spanners einsetzbar
- Aufnahme für Click-System auf beiden Seiten der Backe

Weiche Backe

Bestell-Nr. 3552/125

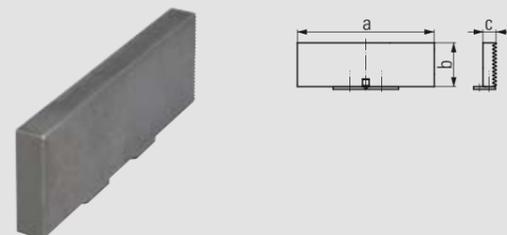


Typ	125
Abmessungen in mm	a 125
	b 39,8
	c 22

- Werkstoff: Einsatzstahl 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsatzhärtbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Backe mit Kreuzriffelung

Bestell-Nr. 3553/125



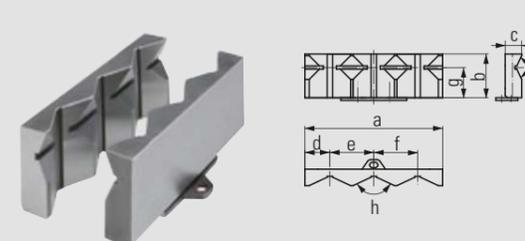
Typ	125
Abmessungen in mm	a 125,6
	b 40,1
	c 12

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen mit spitzer Riffelung zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Visuelle Eindrücke am Werkstück
- Nur für weiche Materialien geeignet
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

ALLMATIC basic – hydraulisch (Zubehör)

Prismenbacken (Paar)

Bestell-Nr. 3554/125

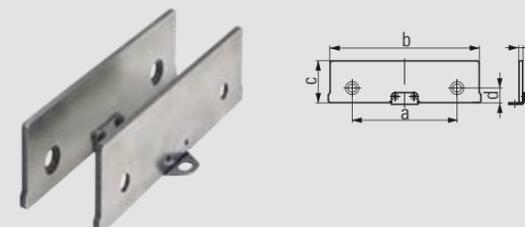


Typ	125
Abmessungen in mm	a 125,6
	b 39,8
	c 15
	d 22,8
	e 40
	f 40
	g 27,5
	h 130°

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Backen für das Spannen von Rundteilen, vertikal \varnothing 16–74 mm, horizontal \varnothing 12–40 mm
- Nur bei Backen mit Click-System einsetzbar

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 3550/...

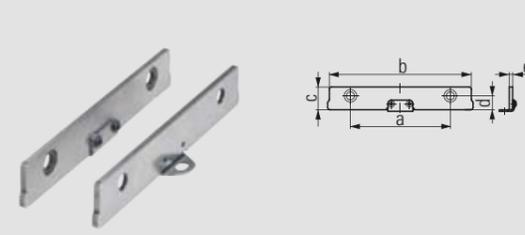


Typ	125	160
Abmessungen in mm	a 88	88
	b 125	160
	c – 0,01 35	44
	d 12,25	12,25
	e 3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System

Stufenleisten Click (Paar)

Bestell-Nr. 3551/...



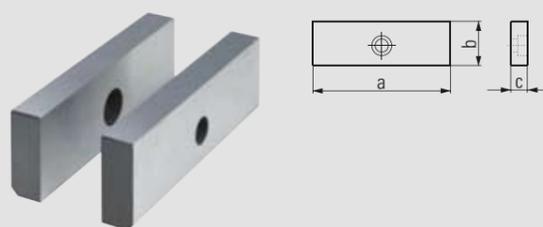
Typ	125	160
Abmessungen in mm	a 88	88
	b 125	160
	c – 0,01 20	25
	d 12,25	12,25
	e 3	3

- Für paralleles Hochstellen der Werkstücke
- Stufenleisten gehärtet und geschliffen
- Stufenleisten mit Click-System

ALLMATIC basic – hydraulisch (Zubehör)

Glatte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 1500/...

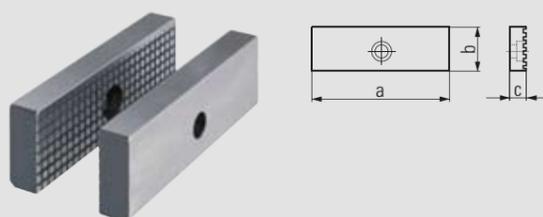


Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Geriffelte Backen (Paar)

Bestell-Nr. 1501/...

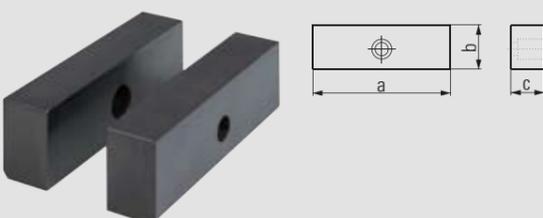


Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Standardbacken mit geringerer Oberfläche
- Zur Erhöhung der spezifischen Flächenpressung
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Weiche Grundbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1502/...



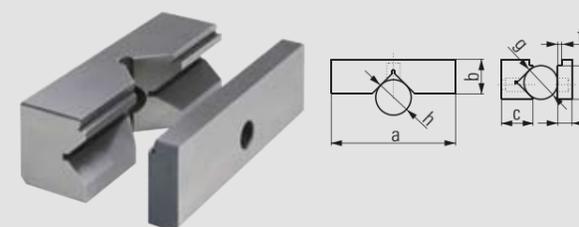
Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Werkstoff: 21MnCr5G, Werkst. Nr.: 1.2162
- Backen einsetzbar
- Zur Selbstfertigung von Sonderbacken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC basic – hydraulisch (Zubehör)

Prismenbacken (Set)

Bestell-Nr. 1506/...

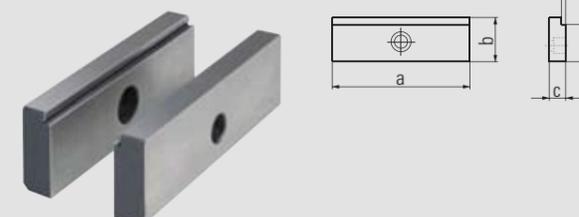


Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale und vertikale Spannen von runden und flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Stufenbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1513/...

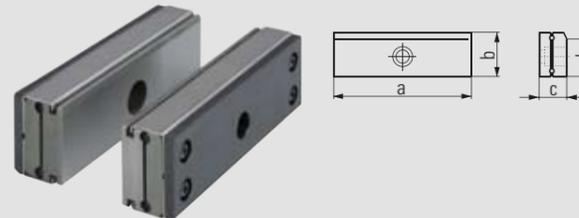


Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für das horizontale Spannen von flachen Werkstücken
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Rollen-Niederzugsbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1505/...



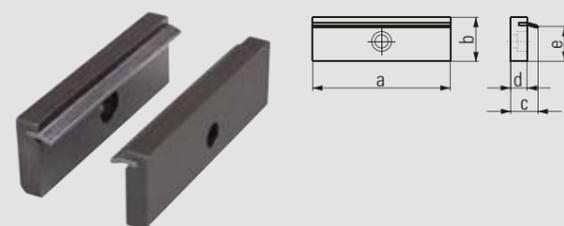
Typ		125	160
Abmessungen in mm	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35,5
	d	35	45

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit empfindlichen Spannflächen
- Am Werkstück anliegende Backenteile drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

ALLMATIC basic – hydraulisch (Zubehör)

Federblatt-Tiefziehbacken (Paar)

Bestell-Nr. 1503/...



Typ	125	160
Abmessungen in mm		
a	125	160
b	40	50
c	20	23
d	12	15
e	33	43

- Werkstoff: Stahl gehärtet
- Für Teile mit rohen Spannflächen
- Federblätter drücken das Werkstück auf die Auflagefläche
- Federblätter sind austauschbar, siehe Bestell-Nr. 1504
- Befestigungsschrauben bitte separat bestellen (Bestell-Nr. 1900/100)

Federblätter (Paar)

Bestell-Nr. 1504/...



- Federblätter (Ersatz) für die Feder-Tiefziehbacken Bestell-Nr. 1503

Backenbefestigungsschraube

Bestell-Nr. 1900/...



- Schraube mit Ansatz – M10 x 23
- Passend für alle HD Backen, Typ 125 bis 160

Mechanisches Spindelkit

Bestell-Nr. 3100/...



- Zur nachträglichen Umrüstung auf mechanisches Spannsystem

Hydraulisches Spindelkit

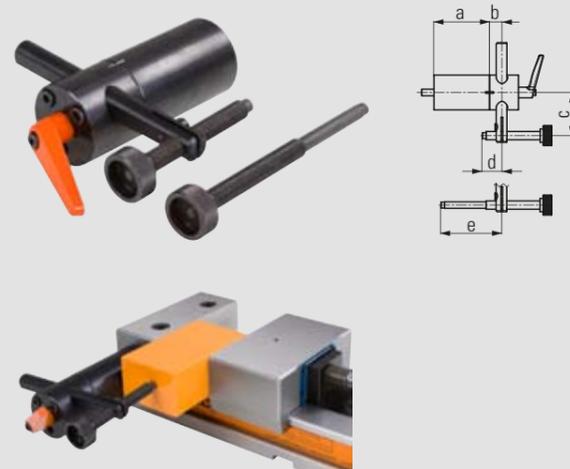
Bestell-Nr. 3160/...



- Als Ersatzspindel für basic hydraulisch

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2401/000



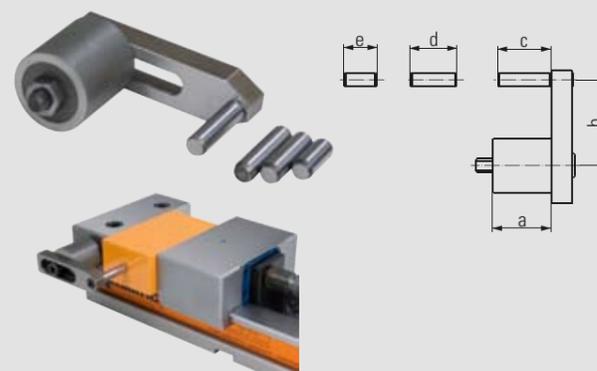
Abmessungen in mm	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Voreinstellbare und klemmbare Position der 3. Achse des Werkstückes Werkstückanschlag kann nach dem Einspannen des Werkstückes weggeschwenkt werden
- Dadurch kann auch die Anschlagseite des Werkstückes bearbeitet werden (Wiederholgenauigkeit: ± 0,01)

ALLMATIC basic – hydraulisch (Zubehör)

Werkstückanschlag

Bestell-Nr. 2402/000

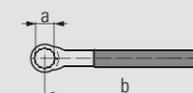


Abmessungen in mm	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Kann an beiden Seiten des Spanners an den dafür vorgesehenen Stellen montiert werden
- Befestigungsgewinde M8
- Mit diversen Fixmaßen vormontierbar
- Voreinstellbare Position der 3. Achse des Werkstückes

Ringschlüssel

Bestell-Nr. 3601/000

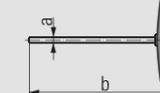


Abmessungen in mm	a	SW 19
	b	192

- Mit Griffhülle aus weichem Kunststoff

T-Schlüssel

Bestell-Nr. 3602/000



Abmessungen in mm	a	SW 6
	b	182

- Für Verstellung des Spannbereiches

Spannpratzen (Paar)

Bestell-Nr. 1620/...



- Zur Befestigung des Spanners auf dem Maschinentisch
- Lieferumfang beinhaltet 2 Stück

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle



T-Nut	Bestell-Nr.
12	3700/000
14	3701/000
16	3702/000
18	3703/000

- Für Befestigung durch den Grundkörper
- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung der basic Spanner auf dem Maschinentisch
- Größe nach T-Nut im Maschinentisch

Ausricht- und Fixiersatz

Bestell-Nr. – siehe Tabelle



T-Nut	Bestell-Nr.
12	3710/000
14	3711/000
16	3712/000
18	3713/000

- Für Befestigung mit Spannpratzen
- Zur Ausrichtung (Positionierung) und Befestigung der basic Spanner auf dem Maschinentisch
- Größe nach T-Nut im Maschinentisch

ALLGEMEINE LIEFER-, MONTAGE- UND ZAHLUNGSBEDINGUNGEN

§ 1 Vertragsabschluss (allgemeiner Vertragsinhalt, Lieferumfang)

- (1) Unsere Lieferungen, darunter werden auch Leistungen, Vorschläge, Beratungen und Nebenleistungen verstanden, erfolgen nur aufgrund der nachfolgenden Bedingungen. Anderslautenden Bedingungen des Bestellers wird hiermit widersprochen; sie werden auch nicht anerkannt, wenn wir ihnen nach Eingang bei uns nicht noch einmal widersprechen. Mit der *Auftragserteilung*, spätestens aber mit der *Annahme der Lieferung* erkennt der Besteller diese Lieferbedingungen an.
- (2) Unsere Angebote sind freibleibend. Vertragsänderungen und -ergänzungen bedürfen der Schriftform. Dies gilt auch für einen Verzicht auf dieses Schriftformerfordernis selbst.
- (3) Die Rechte des Bestellers aus diesem Vertrag sind nur mit unserer Zustimmung übertragbar.
- (4) Der Lieferumfang richtet sich nach unserer schriftlichen Bestätigung. Wir sind zur Lieferung nur insoweit verpflichtet, als eine Eindeckung mit den notwendigen Roh-, Hilfs- oder Betriebsstoffen mit Devisen möglich ist. Eine Bezugnahme auf DIN-Vorschriften ist Leistungsbeschreibung und keine Zusicherung von Eigenschaften. Zeichnungen, Abbildungen, technische Daten, Gewichts-, Maß- und Leistungsbeschreibungen sind nur annähernd maßgebend, soweit sie nicht in der Auftragsbestätigung ausdrücklich als verbindlich bezeichnet sind. An diesen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor; sie dürfen Dritten nicht ohne unsere ausdrückliche Zustimmung zugänglich gemacht werden.

§ 2 Preise

- (1) Unsere Preise verstehen sich, soweit nicht anders vereinbart ist, einschließlich Verladung ab Werk oder Lager, zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer sowie aller sonstiger Kosten für Verpackung, Fracht und Zölle, Transportversicherungsprämie, die zu Lasten des Käufers gehen.
- (2) Sollten sich nach Vertragsabschluss auftragsbezogene Kosten wesentlich ändern, sind die Vertragsparteien verpflichtet, sich über eine Anpassung der Preise zu verständigen. Kommt eine Einigung nicht zustande, so sind die Vertragsparteien berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten. Weitergehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

§ 3 Zahlungsbedingungen

- (1) Vorbehaltlich einer anders lautenden schriftlichen Vereinbarung ist die Zahlung ohne jeden Abzug innerhalb 30 Tagen zu leisten.
- (2) Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung wegen etwaiger durch uns bestrittener Gegenansprüche des Bestellers sind nicht statthaft. Wir sind berechtigt, auch entgegen der Bestimmung des Bestellers dessen Zahlungen für eine andere Forderung zu verwenden. Gerät der Besteller mit einem Betrag von mindestens 10% unserer Gesamtforderung gegen ihn in Verzug, gilt als vereinbart:
Alle Forderungen unsererseits werden sofort fällig. Wir sind berechtigt, die weitere Bearbeitung aller Aufträge des Bestellers von einer Vorauszahlung oder Sicherheitsleistung abhängig zu machen oder nach Setzung einer angemessenen Nachfrist deren weitere Erfüllung abzulehnen.

§ 4 Liefer-, Abnahme- und Abruffristen

- (1) Soweit Lieferfristen vereinbart sind, ist hierfür der Zeitpunkt der Bereitstellung ab Werk maßgebend. Im übrigen gelten sie nur ungefähr. Wenn der Besteller seine Verpflichtungen nicht einhält oder durch unvorhergesehene oder unverschuldete oder außergewöhnliche Ereignisse in unserem Unternehmen, bei einem Vorlieferanten oder Transportunternehmen die Lieferung verzögert wird, gilt eine angemessene Verlängerung der Lieferfrist als vereinbart. Entsprechendes gilt auch bei Streik und Aussperrung. Dauern die Hemmungen länger als einen Monat, so sind wir zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt. Die Lieferfrist beginnt mit dem Tag unserer Auftragsbestätigung, jedoch nicht vor Klärung aller technischen und kaufmännischen Einzelheiten. Etwaige vom Besteller innerhalb der Lieferfrist verlangte Änderungen in der Ausführung des Liefergegenstandes unterbrechen und verlängern die Lieferfrist entsprechend. Verzögerungen bei der Rücksendung von Genehmigungszeichnungen hemmen die Lieferzeit.
- (2) Kommt der Besteller mit der Annahme der ihm ordnungsgemäß angebotenen Waren oder Leistungen in Verzug, so werden ihm, beginnend einen Monat nach Anzeige der Versandbereitschaft, ohne Nachweis von Entstehungsgrund und Höhe, Aufwendungsersatz in Höhe von 25% des Rechnungswertes abverlangt. Der Besteller ist berechtigt, nachzuweisen, dass uns kein oder ein wesentlich geringerer Schaden entstanden ist.
- (3) Wir sind berechtigt, nach Setzung und fruchtlosem Ablauf einer angemessenen Frist anderweitig über den Liefergegenstand zu verfügen.

§ 5 Schutzrechte

Bei Lieferungen nach Zeichnungen, Modellen oder Angaben des Bestellers stellt dieser uns von allen Schutzrechten Dritter frei. Bei Vertragsverletzungen des Bestellers stehen seine Schutzrechte einer Verwertung der Ware durch uns nicht entgegen.

§ 6 Gefahrenübergang

Jede Gefahr geht auf den Besteller über, wenn die Ware das Lieferwerk verlässt. Wird Ware zurückgenommen aus Gründen, die von uns nicht zu vertreten sind, so trägt der Besteller jede Gefahr bis zum Eingang der Ware bei uns.

§ 7 Gewährleistung

- (1) Handelsübliche Toleranzen bezüglich Maß, Mengen, Gewicht, Körnung, Qualität, Farbeinstellung o. ä. berechtigen den Besteller nicht zu Beanstandungen. Im Zweifel gilt das von uns ermittelte Gewicht. Für Beanstandungen gelten die mit dem Kunden vereinbarten Spezifikationen.
- (2) Unsere technischen Ratschläge und Empfehlungen beruhen auf angemessener Prüfung, erfolgen jedoch außerhalb vertraglicher Verpflichtung. Insbesondere die Prüfung, ob sich die bestellte oder von uns vorgeschlagene Ware für den vom Besteller vorgesehenen Verwendungszweck eignet, obliegt allein dem Besteller. Die Zusicherung von Eigenschaften bedarf stets der Schriftform. Dies gilt ebenso für einen Verzicht auf dieses Schriftformerfordernis selbst. Die Eigenschaften der Kaufsache und ihr Verwendungszweck richten sich ausschließlich nach unserer Produktbeschreibung. Abweichende Vereinbarungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung.
- (3) Beanstandungen sind spätestens zwei Wochen nach Empfang der Ware schriftlich geltend zu machen. Versteckte Mängel sind unverzüglich nach Feststellung zu rügen. Wir haben ein Recht, die beanstandete Ware zu untersuchen. Wird dies von Seiten des Bestellers verweigert, entfallen die Ansprüche. Bei begründeten Beanstandungen beschränken sich die Ansprüche des Bestellers auf kostenlose und frachtfreie Ersatzlieferung bzw. Nachbesserung durch uns.

- (4) Schlägt eine Nachbesserung bzw. Nachlieferung fehl, so hat der Besteller eine angemessene Nachfrist zu setzen und kann nach deren ergebnislosem Ablauf nach eigener Wahl Rücktritt vom Vertrag oder Minderung verlangen. Weitergehende Ansprüche des Bestellers, insbesondere auf Ersatz von Bearbeitungskosten, Ein- und Ausbaukosten sowie von Schäden, die nicht den Liefergegenstand selbst betreffen, sind, soweit rechtlich zulässig, ausgeschlossen.
- (5) Aus mangelhaften Teillieferungen können keine Rechte bezüglich der übrigen Teillieferung hergeleitet werden. Wir können die Erfüllung von Mängelleistungsansprüchen verweigern, solange der Besteller seine Verpflichtungen nicht erfüllt.
- (6) Folgende Umstände gelten nicht als Mängel:
 - Schäden infolge natürlicher Abnutzung von Verschleißteilen
 - Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung, insbesondere durch unterlassene oder unzureichende Wartung entstehen
 - Schäden, die sich durch nicht ordnungsgemäßen, bauseitigen, elektrischen Anschluß, gemäß den VDE-Richtlinien ergeben
 - Schäden infolge Nichtbeachtung unserer Betriebs- und Wartungsanweisungen
- (7) Zur Vornahme aller uns nach billigem Ermessen notwendig erscheinenden Ausbesserungen und Ersatzlieferungen hat, der Besteller nach Verständigung mit uns, die erforderliche Zeit und Gelegenheit zu geben, sonst sind wir von der Mängelhaftung befreit. Nur in dringenden Fällen der Gefährdung der Betriebssicherheit und zur Abwehr unverhältnismäßig großer Schäden, wobei wir sofort zu verständigen sind, oder wenn wir mit der Beseitigung des Mangels in Verzug sind, hat der Besteller das Recht, den Mangel selbst oder durch Dritte beseitigen zu lassen und von uns Ersatz der notwendigen Kosten zu verlangen.
- (8) Gewährleistungsansprüche verjähren innerhalb von 12 Monaten ab Besitzerlangung durch den Besteller. Bei Lieferung und Leistungen, die dem Werkvertragsrecht unterliegen, beträgt die Gewährleistungspflicht 12 Monate seit der Abnahme. Sofern die Abnahme nicht bereits in unserem Werk erfolgt ist, gilt sie als erfolgt, wenn sie nach Lieferung uns gegenüber erklärt wird oder der Liefergegenstand bestimmungsgemäß in Gebrauch genommen worden ist.

§ 8 Allgemeine Haftungsbeschränkung

Wir begrenzen unsere Haftung für fahrlässige Pflichtverletzungen durch uns oder unsere Erfüllungshelfen auf vertragstypische, vorhersehbare Schäden.

§ 9 Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz

- (1) Haftungsausschlüsse nach diesen allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen gelten nicht für verschuldungsunabhängige Ansprüche privater Verbraucher und Benutzer aus dem Produkthaftungsgesetz.
- (2) Wir haften gegenüber dem Besteller für Ausgleichs- und Regressansprüche nur, soweit wir nachweislich einen Fehler der von uns gelieferten Ware zu vertreten haben.

§ 10 Eigentumsvorbehalt

- (1) Alle gelieferten Waren bleiben unser Eigentum (Vorbehaltsware) bis zur Erfüllung sämtlicher Forderungen, insbesondere auch derjenigen Saldoforderungen, die uns, gleich aus welchem Rechtsgrund, zustehen. Dies gilt auch, wenn Zahlungen auf besonders bezeichnete Forderungen geleistet werden. Der Besteller ist zur getrennten Lagerung und Kennzeichnung der unter Eigentumsvorbehalt stehenden Waren verpflichtet.
- (2) Be- und Verarbeitung der Vorbehaltsware erfolgt für uns als Hersteller im Sinne von § 950 BGB, ohne uns zu verpflichten. Die verarbeitete Ware gilt als Vorbehaltsware im Sinne von Absatz 1. Bei Verarbeitung, Verbindung und Vermischung der Vorbehaltswaren mit anderen Waren durch den Besteller steht uns das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zum Rechnungswert der anderen verwendeten Waren zu. Erlischt unser Eigentum durch Verbindung oder Vermischung, so überträgt der Besteller uns bereits jetzt die ihm zustehenden Eigentumsrechte an der neuen Sache im Umfang des Rechnungswertes und verwahrt sie unentgeltlich für uns. Die hiernach entstehenden Miteigentumsrechte gelten als Vorbehaltsware im Sinne von Abs.1.
- (3) Der Besteller darf die Vorbehaltsware nur im gewöhnlichen Geschäftsverkehr zu seinen normalen Geschäftsbedingungen und, solange er nicht in Verzug ist veräußern, vorausgesetzt, dass die Forderungen aus der Weiterveräußerung gemäß Abs. 4 und 5 auf uns übergehen. Zu anderen Verfügungen der Vorbehaltsware ist er nicht berechtigt.
- (4) Die Forderungen des Bestellers aus der Weiterveräußerung werden bereits jetzt an uns abgetreten. Sie dienen im selben Umfang zur Sicherung wie die Vorbehaltsware selbst. Eine weitere Abtretung dieser Forderungen ist ausgeschlossen. Wir nehmen die Abtretung an.
- (5) Bei der Veräußerung von Waren, an denen wir Miteigentumsanteile gemäß Abs. 2 haben, gilt die Abtretung der Forderung in Höhe der Miteigentumsanteile bzw. des Rechnungswertes. Auf unser Verlangen hin ist der Besteller verpflichtet, seine Abnehmer sofort von der Abtretung an uns zu unterrichten und uns die zur Einziehung erforderlichen Auskünfte und Unterlagen zu geben. Von einer Pfändung oder Beeinträchtigung durch Dritte muss uns der Besteller unverzüglich benachrichtigen.
- (6) Übersteigt der Wert der bestehenden Sicherheiten die gesicherten Forderungen insgesamt um mehr als 10% sind wir auf Verlangen des Bestellers insoweit zur Freigabe von Sicherheiten unserer Wahl verpflichtet.

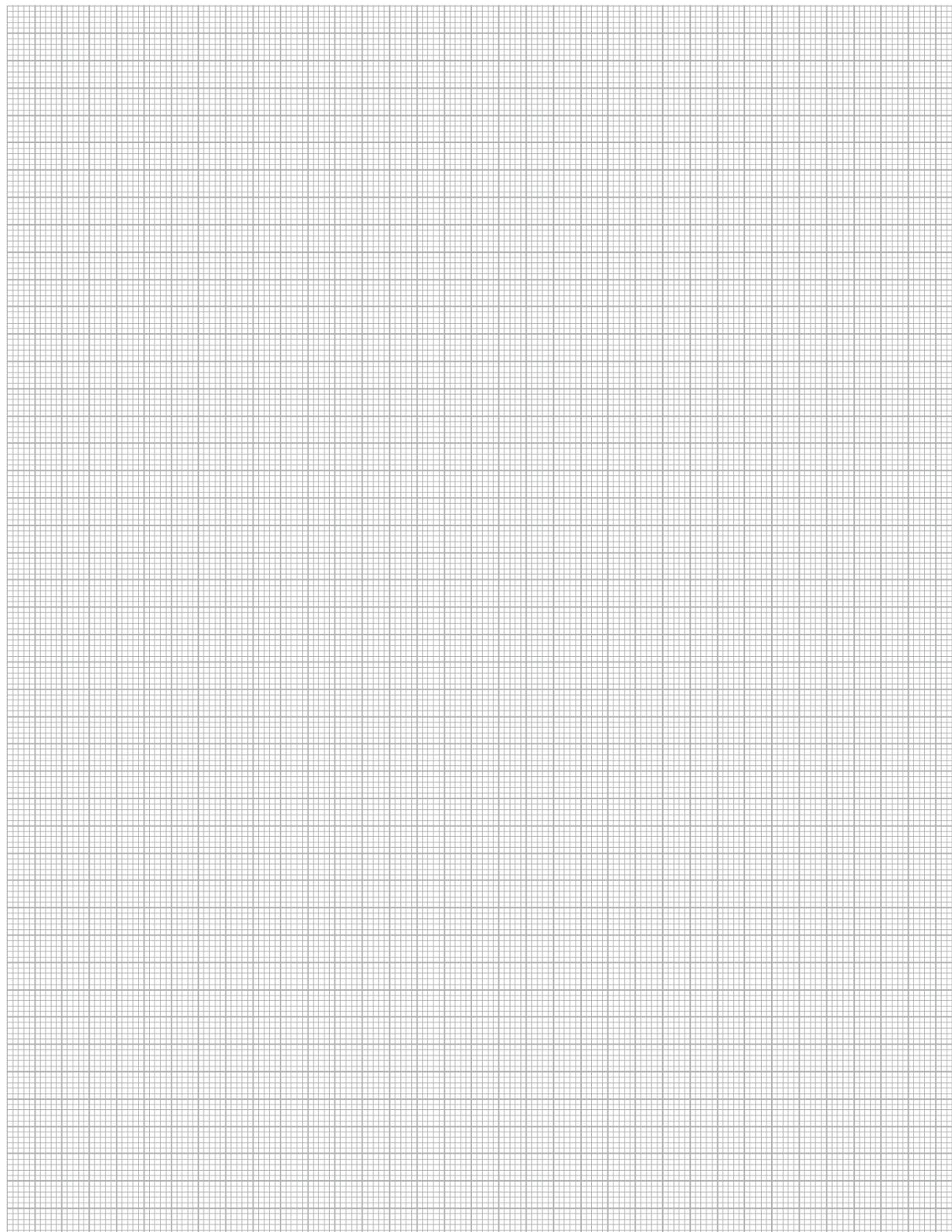
§ 11 Erfüllungsort und Gerichtsstand

- (1) Erfüllungsort für Zahlungen sowie für alle sonstigen Verpflichtungen ist unser Geschäftssitz.
- (2) Gerichtsstand ist unser Geschäftssitz. Auch für Klagen im Wechsel- und Scheckprozess. Wir sind berechtigt, den Besteller an seinem allgemeinen Gerichtsstand zu verklagen. Dies gilt vorbehaltlich einer im Einzelfall vereinbarten anders lautenden Schiedsgerichtsabrede.
- (3) Für alle Rechtsbeziehungen zwischen dem Besteller und uns gilt ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Kaufrechts.

§ 12 Teilnichtigkeit

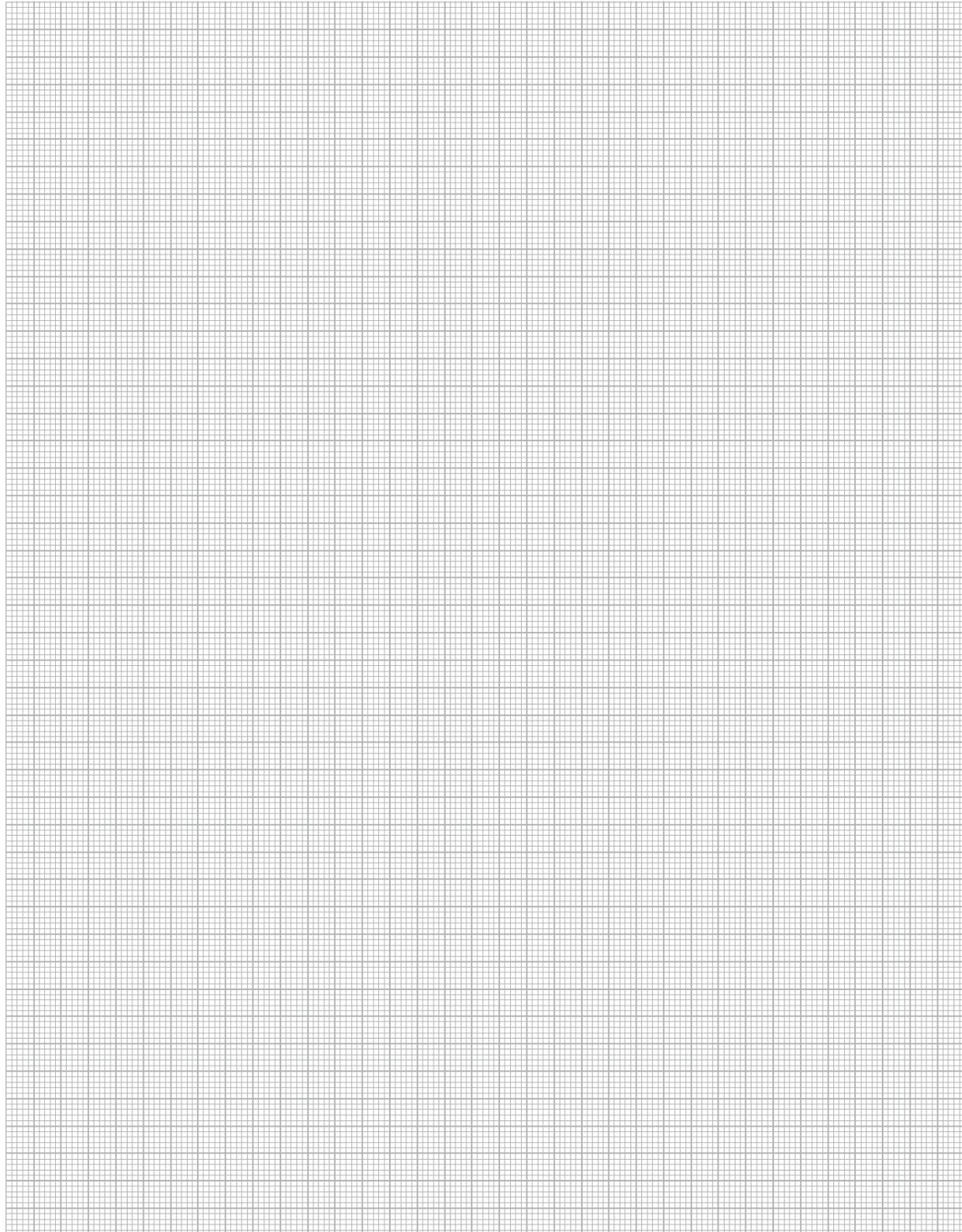
Sollten einzelne Bestimmungen dieser Lieferungs- und Zahlungsbedingungen ganz oder teilweise unwirksam oder nichtig sein, so verpflichten sich die Vertragspartner, einer Regelung zuzustimmen, durch die der mit der unwirksamen oder nichtigen Bestimmung verfolgte Sinn und Zweck weitgehend erreicht wird. Im übrigen bleiben die geltenden Vertragsvereinbarungen aufrechterhalten.

PLATZ FÜR PERSÖNLICHE NOTIZEN UND SKIZZEN



PLATZ FÜR PERSÖNLICHE NOTIZEN UND SKIZZEN

NOTIZEN UND SKIZZEN



DIE ALLMATIC-PIKTOGRAMME UND IHRE BEDEUTUNG

Auf unseren Produktinformations-Seiten finden Sie verschiedene Piktogramme. Die Bedeutung dieser Piktogramme haben wir Ihnen auf diesem Klapper zusammengestellt. Beim Blättern durch den ALLMATIC-Katalog – bitte aufklappen!

DIE ALLMATIC-PIKTOGRAMME



Gewindespindel

Spindel ohne Kraftverstärkung



Kraftverstärkung mechanisch

Rein mechanisch arbeitender Kraftverstärker



Grippspindel

Spindel mit mechanischer Kraftverstärkung für Rohteilspannung und -bearbeitung



Kraftverstärkung hydraulisch

Einfach wirkender Zylinder



Vollgekapselte Spindel

Schutz vor Verschmutzung durch Abstreifer – erhöhte Funktionssicherheit, optimaler Späneschutz und minimaler Reinigungsaufwand. Spindel nitriert!



Spindelraumabdeckung

Schutz vor Verschmutzung durch Blechabdeckung



Kraftvoreinstellung

Spindel mit Kraftvoreinstellung in verschiedenen Stufen



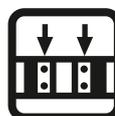
Horizontal einsetzbar

Für vertikale Bearbeitungszentren geeignet



Vertikal einsetzbar

Für horizontale Bearbeitungszentren geeignet



Seitlich einsetzbar

Seitenflächen zusätzlich geschliffen



Click – System

Schnellwechselsystem für Vorsatzbacken und Stufenleisten

ALLMATIC-Jakob Spannsysteme GmbH
Jägermühle 10, 87647 Unterthingau, Deutschland
Telefon: +49(0)8377 929-0
Fax: +49(0)8377 929-380

info@allmatic.de
www.allmatic.de

Händlerfeld