



E.W. NEU GmbH

Fachhandel/Werksvertretung
Werkzeuge und Maschinen
Cornelius-Heyl-Straße 58
67547 Worms

Telefon: +49 (0) 6241 - 9102-0
Telefax: +49 (0) 6241 - 9102-99
E-Mail: info@werkzeug-neu.de
www.werkzeug-neu.de

EDELSTAHLSEMINAR

FR 30.03.2012 KOSTENLOS!

ABLAUF Gesamtdauer: ca. 3,5 Stunden

REFERENTEN



Gruppe 1

08:30 bis 12:00 Uhr

Gruppe 2

13:00 bis 16:30 Uhr

1

Theorieteil (60 min)

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt (SLV-Mannheim)
Referent: Helmut Simianer
Themen: Schweißtechnische Verarbeitung von Edelstählen, Gütesicherung (QM)

2

Praxisteil (120 min)

4 Gruppen von 5-8 Personen mit Anwendungstechniker der Hersteller in Praxisblöcken à 30min.

- **PFERD** (Schleifen/Trennen/INOX)
- **TRUMPF** (Verbinden, Trennen, Kantenvorbereitung)
- **FEIN** (Winkelschleifertechnik und Handhabung)
- **REHM** (Schweißen von Edelstahl in der Praxis)

ANMELDUNG FAX-ANTWORT AN 06241-9102-99

Firma

Telefon

Telefax

E-Mail

Adresse

Anzahl Teilnehmer

Gruppe 1

08:30 bis 12:00 Uhr

Gruppe 2

13:00 bis 16:30 Uhr

Teilnahme ist auf ca. 25 Personen pro Termin begrenzt, daher bitten wir um Anmeldung bis zum Mi. 28.03.2012.
Kontakt Anmeldungen E.W. NEU: Eric von Wühl (eric.vonwuhl@werkzeug-neu.de)

SONDERANGEBOTE ZUM EDELSTAHLSEMINAR



PlusPack INOX 1 (125 mm)

29,90 € Art.-Nr.: 801836

- 6x INOX dünne Trennschleifscheiben
- 3x INOX POLIFAN®-Fächerschleifscheiben
- 6x DUODISC®-Kombischleifscheiben
- + 1 Original UVEX-Sonnenbrille mit Etui



RS 10-70 E Start-Set Rohrschleifer

Handlicher, kompakter Rohrschleifer für Edelstahlrohre bis Ø 45 mm.

837 € Art.-Nr.: 7221666000



Nennaufnahme	800 W
Leistungsabgabe	550 W
Leerlaufdrehzahl	2500 - 7000 U/min
Bandgeschwindigkeit	3,5 - 11 m/sek
Mindest-Wandabstand	50 mm
Rohre bis Ø	8-15 mm
Kabel mit Stecker	4 m
Gewicht nach EPTA	2,9 kg



BF 10-280 E Start-Set Bandfeile

Start-Set Bandfeile für Ecken und Kanten in der Edelstahlbearbeitung.

464 € Art.-Nr.: 203598



Nennaufnahme	800 W
Leistungsabgabe	550 W
Leerlaufdrehzahl	10000 - 28 000 U/min
Bandgeschwindigkeit	12-32 m/sek
Kabel mit Stecker	4 m
Gewicht nach EPTA	2,1 kg
Bandabmessung	520x3/6/20 mm



MIG/MAG Schweißgerät SYNERGIC.PRO² 350-4WS mit Koffer

Schweißbereich	40 - 350 A
Schweißstrom bei 100% ED	260 A
ED bei max. Strom	50 %
Leerlaufspannung	18 - 43 V
Schaltstufen	32
Abmessungen mit Koffer	1040 x 560 x 1400 mm
Absicherung (träge)	32 A
Gewicht	151 kg



3.339 €
Art.-Nr.: 12 4930 7463

TIGER.170 DC Set (WIG) TIGER.210 AC-DC Set (WIG)

Set besteht aus:
Wig Brenner
Druckminderer
Massekabel im Montagekoffer



	TIGER 170	TIGER 210
Einstellbereich WIG-Betrieb	5 - 170 A	5 - 210 A
— BOOSTER-Betrieb	5 - 150 A	5 - 170 A
— Sicherungs-Hold-Betrieb	5 - 140 A	5 - 160 A
Schweißstrom bei RD 100 %, 20 °C (40 °C) WIG-Betrieb	135 (100) A	175 (140) A
Eingangsspannung bei 50/60 Hz	1 x 230 V	1 x 230 V
Absicherung	16 A	16 A
Gewicht	4,9 kg	6,0 kg
Art.-Nr.	12 4930 7702	12 4930 7747

1.819 € **3.299 €**

TruTool TKA 500

Art.-Nr.: 1245479

TRUMPF



Schrägungswinkel (Basis für übrige Werte)	45°
Max. Fasenhöhe	
Stahl 400 / 600 / 800 N/mm ²	3,5 / 1,8 / 1 mm
Aluminium bis 250 N / mm ²	6,4 mm
Max. Fasenlänge	
Stahl 400 / 600 / 800 N / mm ²	5 / 2,5 / 1,5 mm
Aluminium bis 250 N / mm ²	9 mm
Min. Blechdicke mit Laufrad für Dünnblech	0,7 mm
Kleinster Innenradius	12 mm
Drehzahl bei Leerlauf	8390 U/min
Arbeitsgeschwindigkeit	3-4 m/min
Nennaufnahmeleistung	1400 W
Gewicht	3,5 kg

995 €



TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe

Art.-Nr.: 0244729

Schrägungswinkel (Standard)	20° - 45°
Schrägungswinkel (mit Sonderabstreifer)	20° - 55°
Maximale Fasenlänge	1. Gang 2. Gang
Stahl 400 / 600 / 800 N / mm ²	15 / 11 / 9 mm 15 / 9 / 6 mm
Blechdicke	4 - 160 mm 4 - 160 mm
Kleinster Innenradius	55 mm 55 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	1,25 m/min 2 m/min
Nennaufnahmeleistung	2000 W 2000 W
Hubzahl bei Nennlast	230 1/min 370 1/min
Gewicht mit Griff, ohne Kabel	19,5 kg 19,5 kg

3.789 €

