


REMS

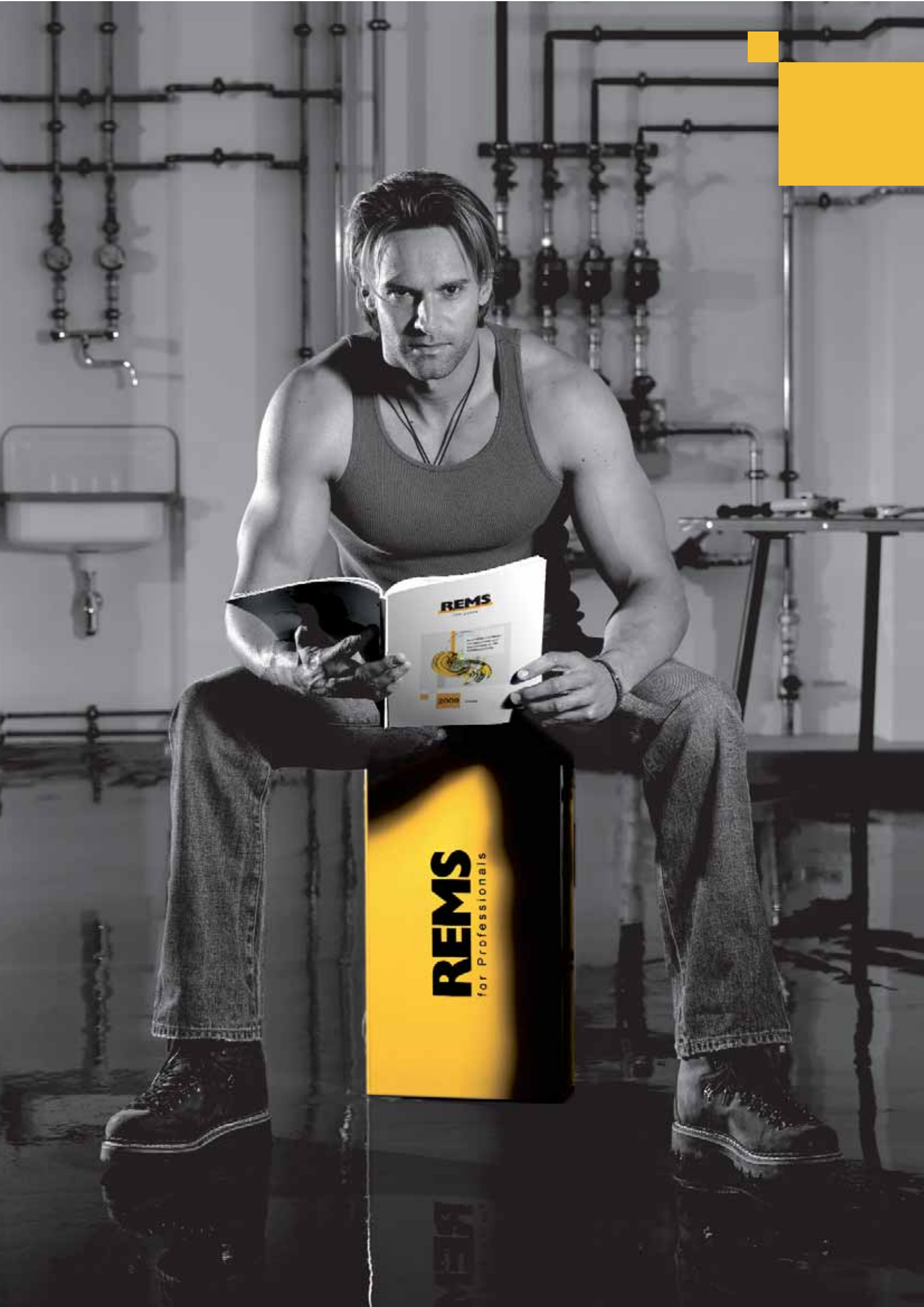
100 Jahre



Innovativer Hersteller
von Maschinen und
Werkzeugen für die
Rohrbearbeitung

2009

Katalog
















REMS
for Professionals

REMS



2008

Inhalt

	Gewindeschneiden	22
	Rollnuten	50
	Sägen	54
	Abschneiden, Anfasen, Entgraten, Montieren	68
	Biegen	86
	Radialpressen	96
	Axialpressen	122
	Aufweiten, Aushalsen	130
	Löten	140
	Einfrieren	146
	Rohr- und Kanalinspektion Rohr- und Kanalreinigung	150
	Kunststoffrohr-Schweißen	160
	Diamant-Kernbohren	172


Wir liefern ausschließlich auf der Grundlage unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Die in diesem Katalog genannten Preise gelten jeweils für ein Stück bzw. für einen Satz (z. B. Schneidbacken) oder einen Pack (z. B. Sägeblätter). Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen. Die am Tage der Lieferung geltende gesetzliche Mehrwertsteuer wird zusätzlich berechnet. Mit Erscheinen dieses Kataloges werden alle bisherigen Preise ungültig.

Zeichnungen, Abbildungen, Maße, Gewichte, Normen und sonstige in diesem Katalog gemachten Angaben sind unverbindlich. Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Änderungen behalten wir uns vor. Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdrucks, der Entnahme von Abbildungen, der Funksendung, der Wiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege und der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben vorbehalten, auch bei nur auszugsweiser Verwertung.

© Copyright 2009
REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH, Waiblingen.

Verkauf nur durch den Fachhandel.



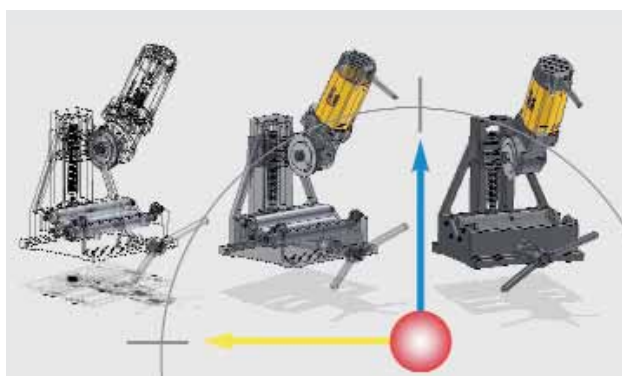
Sie sind kreativ und kennen die Praxis, sie finden immer wieder Verbesserungsmöglichkeiten für die Arbeiten des Installateurs: REMS Entwicklungsingenieure sind innovativ und dadurch wichtige Träger des Unternehmenserfolgs.

REMS – an der Spitze des technischen Fortschritts. Die Entwicklung ist niemals abgeschlossen.

Seit der Gründung im Jahre 1909 entwickelt REMS Produkte für die Rohrbearbeitung, insbesondere für den Sanitär- und Heizungsinstallateur. Zuerst Handwerkzeuge, dann folgten Maschinen und Elektrowerkzeuge. Die Forderung des Firmengründers Christian Föll "REMS muss besser sein" war stets Maßstab allen Handelns. Heute ist REMS ein führender Hersteller von Maschinen und Werkzeugen für die Rohrbearbeitung.

REMS Entwicklungsingenieure haben überzeugende, wegweisende Ideen, die den Alltag der Installations-Profis erleichtern. Sie haben alle wesentlichen Anforderungen im Auge und nutzen umfassende praktische Erfahrungen. Experten aus allen Unternehmensbereichen sorgen dafür, dass jede Verbesserungsmöglichkeit in die Neuentwicklung einfließt. So entstehen die perfekten Werkzeuge für den harten Einsatz auf der Baustelle. Die REMS Produkte sind aufgrund ihrer innovativen Technik und ihres hohen Qualitätsstandards sehr geschätzt und auf der ganzen Welt im Einsatz. Davon profitieren Handel und Anwender.

Immer wieder gelingt es REMS, sich durch innovative Produkte an die Spitze des technischen Fortschritts zu setzen. Viele gültige In- und Auslandspatente belegen dies.



Durch Einsatz von modernen Techniken in der Konstruktion und Entwicklung steht die Qualität der REMS Produkte von Anfang an im Vordergrund: Sichere Anwendung, robuste Ausführung, einfache Bedienung, Langlebigkeit.



Neue Ideen, technischer Fortschritt und REMS gehören zusammen: z. B. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – Produkte, welche die Anwendungstechnik revolutionierten.



Vollautomatische
3D-Messmaschinen sind
Teil des umfassenden
Qualitätssicherungssystems
bei REMS. Die Mess-
genauigkeit von 0,001 mm
garantiert höchste Präzision.

Die hochmoderne Produktion – Garant für die REMS Qualitätsprodukte.

Made in Germany. Die eigenen Produktionswerke befinden sich in Waiblingen bei Stuttgart, mitten im Zentrum der deutschen High-Tech-Industrie. Dort stehen für Forschung und Entwicklung, für Produktion und Qualitätssicherung hochmoderne Anlagen und Einrichtungen zur Verfügung. Hinzu kommt ein Stamm hochqualifizierter Mitarbeiter, die teilweise schon in der 4. Generation bei REMS arbeiten. Sie verfügen über den speziellen Wissensstand und Erfahrungsschatz, der für die Herstellung von Qualitätsprodukten unerlässlich ist.

Qualität ist für REMS weit mehr als Maßgenauigkeit und Funktion. Sie stützt sich auf ein umfassendes Qualitätssicherungssystem, welches bereits bei der Bedarfserfassung im Markt beginnt, das Produkt während der Entwicklung und Fertigung begleitet und systematische Qualitätsanalysen im Markt einschließt. Darüber hinaus wird die Qualität der Herstellungsabläufe durch Prüfinstitute, die das GS-Sicherheitszeichen erteilen, regelmäßig überwacht und bestätigt.

Alle REMS Produkte entsprechen den Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften und erfüllen die jeweils zutreffenden europäischen Normen gemäß den Bestimmungen der EG-Richtlinien. Zusätzlich sind – mit Ausnahme einiger nicht sicherheitsrelevanter Handwerkzeuge – alle REMS Produkte durch unabhängige Prüfinstitute geprüft und zugelassen. Alle REMS Produkte erfüllen somit einen besonders hohen Standard an Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit.



Permanente Prozessinnovationen und Investitionen in leistungsfähige CNC-Fertigungssysteme sorgen dafür, dass REMS Produkte weltweit zu den Besten zählen.

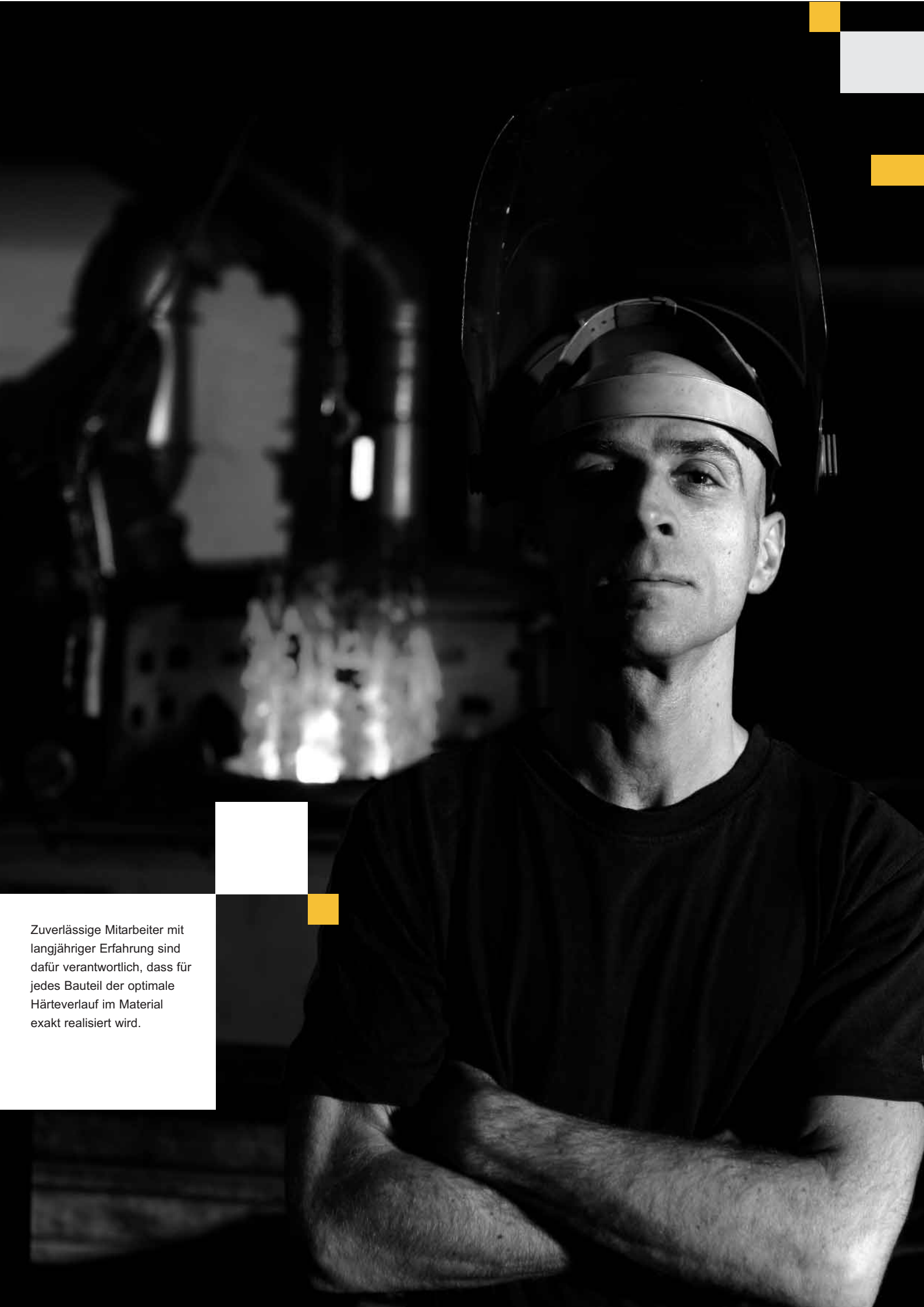


Flexible Montagelinien ermöglichen jederzeit eine Anpassung an den Kundenbedarf.

REMS ist gemessen an der Belegschaft der größte Ausbilder der Region. So gelingt es, das eigene Know-how auf hohem Niveau zu halten.



Eng definierte Prüfintervalle während des gesamten Fertigungsprozesses und umfassende Funktions- und Sicherheitsprüfungen nach erfolgter Montage stellen sicher, dass kein fehlerhaftes Produkt das Werk verlässt.



Zuverlässige Mitarbeiter mit langjähriger Erfahrung sind dafür verantwortlich, dass für jedes Bauteil der optimale Härteverlauf im Material exakt realisiert wird.

Niemand härtet Metall besser als wir. Deshalb machen wir es selbst.

Lange Lebensdauer, Sicherheit in der Anwendung und extreme Belastbarkeit – ein Werkzeug kann solche Ansprüche nur erfüllen, wenn die Bauteile perfekt gehärtet sind.

In der eigenen Härterei wird ein wichtiger Grundstein für die Qualität der REMS Werkzeuge gelegt. Die jahrzehntelange Erfahrung ist wichtiges Know-how und Geheimnis der REMS Qualitätswerkzeuge. Die spezielle Wärmebehandlung führt zu einer idealen Kombination zwischen Festigkeit und Zähigkeit und zu besonders langer Lebensdauer, wie z. B. bei Schneidbacken, Schneidrädern und Presszangen. Der Wärmebehandlungsprozess wird durch leistungsfähige Computertechnik automatisch überwacht und permanent protokolliert. Dies ermöglicht eine gleichbleibend hohe Produktqualität.



Die eigene Härterei – wichtiger Teil des Know-how und Geheimnis der REMS Qualitätswerkzeuge.



Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl.



REMS Schneidräder sind auf die speziellen Anforderungen für die verschiedenen Materialien abgestimmt. Insbesondere der spezielle Härtevorgang entscheidet über die lange Lebensdauer der REMS Schneidräder.



Die Kunst des Härtens: Sie schafft extrem belastbare Bauteile für höchste Beanspruchung.

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals



Zwei von 45 Mitarbeitern
aus dem Bereich Logistik,
die wissen, dass Zeit Geld
ist. Schnelligkeit und
absolute Zuverlässigkeit
sind die wichtigsten
Faktoren bei Lieferung und
Service.

REMS – for professionals.

Exzellenter Service. Überall vor Ort.

REMS produziert Maschinen und Werkzeuge für Profis – die gestellten Anforderungen sind hoch. REMS erfüllt seine Aufgaben kompetent, verantwortungsbewusst und erstklassig. Dies umfasst auch die schnelle Lieferung sowie Wartungs- und Reparaturleistungen. Hohe Flexibilität und absolute Zuverlässigkeit sind Grundlage für den exzellenten Service.

Die gesamte Logistik orientiert sich am Bedarf unserer Kunden. Um zeitnah liefern zu können, hält REMS über 10.000 Artikel am Zentrallager bereit. Alle Verschleiß- und Ersatzteile sind ständig vorrätig. Ein Service, der Ausfallzeiten auf ein Minimum begrenzt.

Im Reparaturfall steht das flächendeckende Netz an Vertrags-Kundendienstwerkstätten für eine schnelle und fachgerechte Instandsetzung zur Verfügung. Hochqualifizierte und gut ausgebildete Mitarbeiter reparieren und warten die Maschinen und Werkzeuge unserer Kunden. Nach beendeter Reparatur oder Inspektion gehen die Produkte auf dem schnellsten Wege wieder an den Kunden zurück.



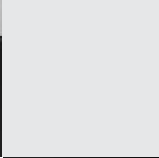
Schnelligkeit ist eine Frage der Logistik. REMS hält auf über 14.000 Quadratmeter Lagerfläche Verschleiß- und Ersatzteile auf Lager.



Die Belastung im Baustellenalltag ist extrem – Verschleißteile nutzen sich ab, Reparaturfälle treten auf. Der REMS Kundendienst steht flexibel bereit. In mehr als 25 Ländern existiert eine gut ausgebaute Serviceorganisation.



Service wird bei REMS groß geschrieben: alle Vorfühswagen der über 200 REMS Fachberater sind mit einer Prüfeinrichtung ausgestattet, mit der die Funktionsprüfung und Presskraftmessung von REMS Radialpressen überall vor Ort durchgeführt werden können.



Produktschulung im REMS
Schulungszentrum:
kennenlernen, vergleichen,
bewerten.



REMS – Partner des Fachhandels.

Exzellente Beratung für zufriedene Kunden.

Nur wer beim Kauf kompetent beraten wird, findet die individuell beste, wirtschaftlichste Lösung für die anstehenden Aufgaben. Deshalb weist REMS der Produktschulung der eigenen REMS Fachberater und auch der Mitarbeiter des Fachhandels eine große Bedeutung zu.

Im REMS Schulungszentrum stehen auf einer Fläche von 1.600 Quadratmetern moderne und komplett ausgestattete Vorführ-, Schulungs- und Konferenzräume zur Verfügung. Die praxisnahe Ausbildung vermittelt den Mitarbeitern des Fachhandels in verständlicher Form eine breite Basis und hohe Fachkompetenz für Produktberatung und erfolgreiches Verkaufen. Die ausführlichen Verkaufsunterlagen mit Angabe aller erforderlichen Produktinformationen ermöglichen eine schnelle Produktauswahl und sind Grundlage für eine einfache und zeitsparende Angebotserstellung.

Diese Partnerschaft mit dem Fachhandel garantiert auch dem Anwender eine qualifizierte, umfassende Produktberatung und hervorragenden Service.



REMS Schulungszentrum in Waiblingen bei Stuttgart.



Moderne und komplett ausgestattete Vorführräume:
REMS schafft für die Mitarbeiter des Fachhandels viele Möglichkeiten, die Produkte kennen zu lernen.

Volker Patzelt, einer von mehr als 200 qualifizierten REMS Fachberatern, ist bei Bedarf flexibel und schnell für Schulungen und Präsentationen vor Ort.

REMS

...- und Werkzeugfabrik
... D-71332 Waiblingen
Fax (0 71 51) 17 07-130
www.rems.de

REMS

REMS
for Professionals

REMS – Marktstärke durch konsequente Produkt- und Vertriebspolitik.

Grundlagen der Marktstärke von REMS sind die technisch fortschrittlichen und qualitativ hochwertigen Produkte und das straffe, auf wirkliche Umsatzträger konzentrierte Produktprogramm sowie die hohe preisliche Wettbewerbsfähigkeit aufgrund rationeller, kostengünstiger Eigenproduktion.

Im Mittelpunkt der Vertriebspolitik steht schon immer das Prinzip, die REMS Produkte ausschließlich über den Fachhandel zu verkaufen. Dieser wird von REMS in vielfältiger Weise unterstützt. Mit Vorfürwagen ausgerüstete REMS Fachberater führen Produktschulungen vor Ort durch und demonstrieren die REMS Produkte bei Gemeinschaftsbesuchen, Thekenvorfürungen und auf Hausausstellungen. Sie beraten bei der Auswahl des Werkzeugs und finden für den konkreten Einsatzfall die komfortabelste, zuverlässigste und wirtschaftlichste Lösung.



Die konsequente Vertriebspolitik ist auf langfristig gerichtete Ergebnisse, Vertrauen und Berechenbarkeit ausgelegt.



So lernen Installateure die Produktpalette in der Praxis kennen: Die REMS Fachberater sind mit Vorfürwagen unterwegs und demonstrieren die Maschinen und Werkzeuge im konkreten Einsatz, direkt auf der Baustelle.

REMS

Das REMS Produkte-Präsentationssystem – die ideale Möglichkeit für den Fachhandel, die REMS Produkte optimal zu präsentieren: anfassen – vergleichen – auswählen.



Anfassen. Vergleichen. Auswählen. Zur Förderung des gemeinsamen Verkaufs.

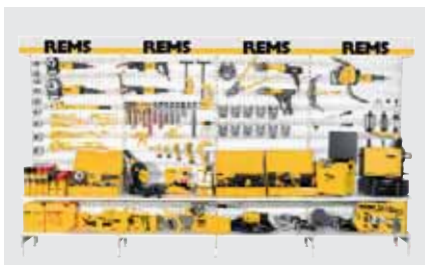
Die Teilnahme an vielen nationalen und internationalen Fachmessen, die Werbung in Fachzeitschriften und die Werbeaussendungen direkt an die Anwender, sind vom Fachhandel als verkaufsfördernde Maßnahmen sehr geschätzt.

Das attraktive REMS Produkte-Präsentationssystem ermöglicht dem Fachhandel eine optimale Präsentation der REMS Produkte: anfassen, vergleichen, auswählen. Die individuelle Bestückung mit den REMS Produkten erfolgt in enger Abstimmung zwischen den REMS Fachberatern und dem Fachhandel.

Das Online-Informationssystem www.rems.de bietet umfangreiche Auskunftsmöglichkeiten über die REMS Firmengruppe, die REMS Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten und Handhabung. Darüber hinaus findet der Anwender den kompletten Online-Katalog und ausführliche technische Dokumentationen, Informationen über aktuelle Messetermine und Adressen von REMS Vertrags-Kundendienstwerkstätten, Downloadmöglichkeiten von Verkaufsunterlagen, Betriebsanleitungen, Teilverzeichnissen, Produktbildern und Produktfilmen, Bestellmöglichkeiten von Verkaufsunterlagen in verschiedenen Sprachen für den Postversand, Email-Adressen der REMS Ansprechpartner und vieles mehr.



Die REMS Produkte werden auf vielen nationalen und internationalen Fachmessen ausgestellt und vorgeführt.



Praktisch für den Handel, übersichtlich für den Kunden – das REMS Produkte-Präsentationssystem.



Das Online-Informationssystem www.rems.de





Meyer Werft:
"Wer ganzheitliche Lösungen
für die Installationstechnik
anbietet, muss auf Qualität
achten. Deshalb gehören
REMS Produkte schon
immer zu unserem
Werkzeugsortiment."

REMS
101 Profosvianstr.

Einer von über 500.000 zufriedenen Kunden. Mit REMS Produkten durch die Firmengeschichte.

Die Meyer Werft wurde 1795 gegründet. Bereits in sechster Generation befindet sich das Familienunternehmen im Besitz der Familie Meyer: Bernard Meyer ist seit 1982 Geschäftsführer des Unternehmens.

“Fundierte Kenntnisse, Erfahrungsaustausch sowie Teamarbeit garantieren seit über 200 Jahren hochwertige Produkte sowie eine konsequente Steigerung der Produktivität.

Bei uns planen und realisieren mehr als 2500 Mitarbeiter innovative technische Lösungen. Die Wünsche der Kunden stehen dabei immer im Vordergrund. Die individuellen Ansprüche in den Bereichen Heizung, Lüftung/Klima, Sanitär und Brandschutz sind stets eine besondere Herausforderung.

Bei der Auswahl der zu installierenden Komponenten, aber auch bei der fachgerechten Installation mit hochwertigen Werkzeugen, steht Qualität bei uns an erster Stelle.

Dieser Qualitätsanspruch verbindet uns mit REMS.”

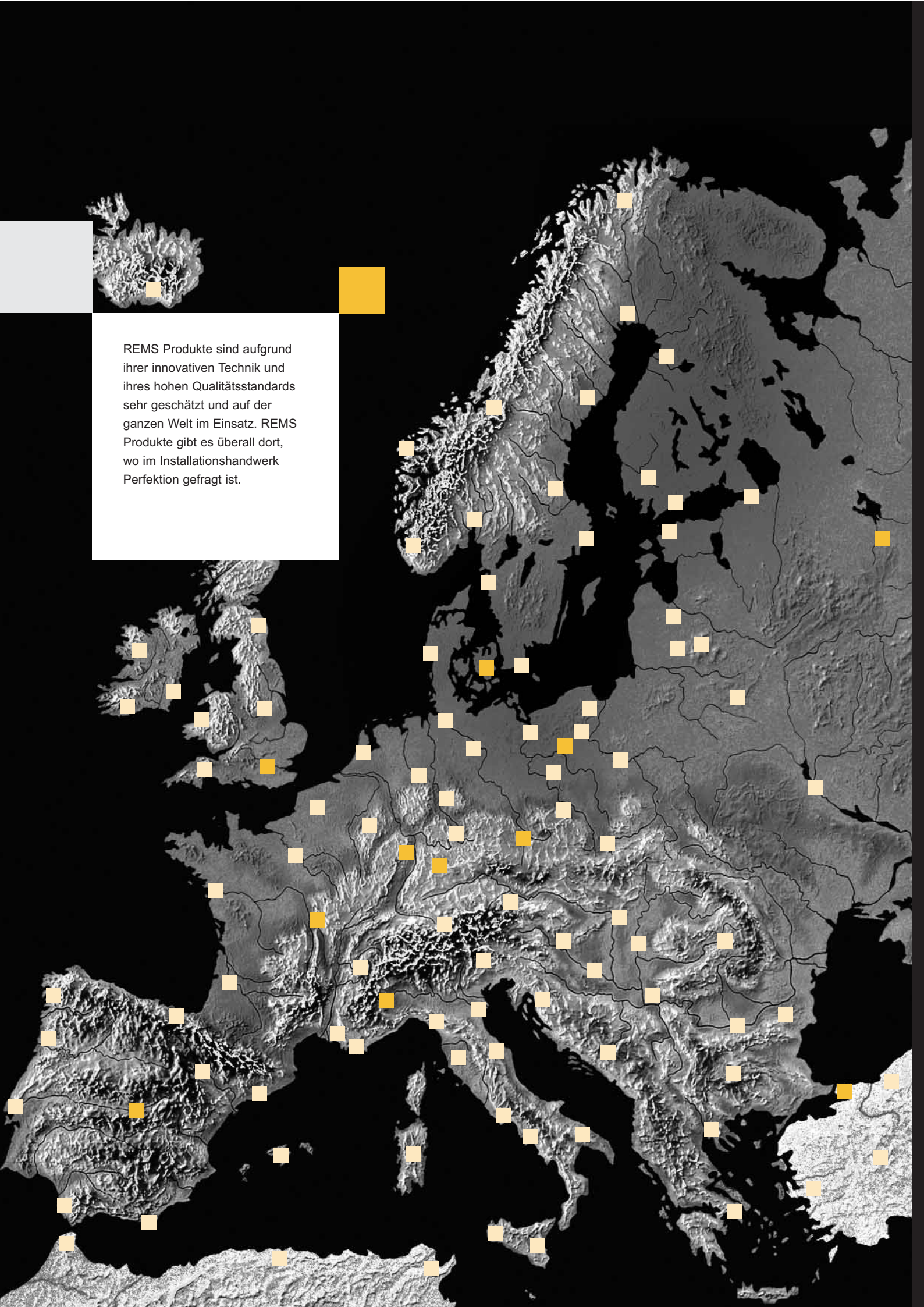
Die Meyer Werft baut Luxusliner für Kunden aus aller Welt. Hier entsteht derzeit die AIDAuna für Aida Cruises.

Die Installationsarbeiten werden mit REMS Werkzeugen ausgeführt.



Meyer Werft in Papenburg – eine der modernsten Werften der Welt.

Hier entstehen die anspruchsvollen Passagier- und Kreuzfahrtschiffe.



REMS Produkte sind aufgrund ihrer innovativen Technik und ihres hohen Qualitätsstandards sehr geschätzt und auf der ganzen Welt im Einsatz. REMS Produkte gibt es überall dort, wo im Installationshandwerk Perfektion gefragt ist.

Mehr als 20.000 Handelspartner in Europa: REMS Produkte erhalten Sie überall vor Ort.

Innovative Produkte und ein hoher Qualitätsstandard eröffnen REMS neue Märkte. In den letzten Jahren wurde das Absatzgebiet kontinuierlich ausgebaut und erweitert. Zuverlässige Handelspartner in ganz Europa und darüber hinaus garantieren, dass immer mehr Kunden von der REMS Qualität überzeugt werden können.



REMS setzt europaweit Maßstäbe in Sachen Qualität – der Verkauf erfolgt durch das engmaschige Netz zuverlässiger Handelspartner in ganz Europa, die von über 200 gut ausgebildeten REMS Fachberatern unterstützt werden.



Verkaufsniederlassungen in vielen Ländern liefern optimale Bedingungen für Anwender und Fachhandel.



Gewindeschneiden

	Hand-Gewindeschneidkluppen	24
	Schnellwechsel-Schneidköpfe S	25
	Elektrische Gewindeschneidkluppen	26
	Gewindeschneidmaschinen	32
	Gewindeschneidvorrichtung	41
	Halbautomatische Gewindeschneidmaschinen	42
	Nippelhalter	48
	Gewindeschneidstoffe	49

Bewährte Qualitäts-Gewindeschneidkluppe mit hervorragenden Schneideigenschaften.

Rohrgewinde	1/8–2", 16–50 mm
Bolzensgewinde	6–30 mm, 1/4–1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

REMS eva – die Kluppe für Fachleute.
Besonders leichtes Anschneiden und Gewindeschneiden.
Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt.
Nur eine Sorte Schnellwechsel-Schneidköpfe.
Unverwüstliche Qualitäts-Schneidbacken.

Systemvorteil

Großer Schneidbereich bis 1 1/4" und bis 2" mit nur **einem** Ratschenhebel. Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken. Die gleichen Schnellwechsel-Schneidköpfe passen zu allen REMS Gewindeschneidkluppen und zu geeigneten Gewindeschneidkluppen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Ratschenhebel

Besonders stabil. Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt, für angenehmes Arbeiten. Rauher, rutschfester Kunststoffgriff, gut zu fassen. Einfaches Umstellen der Ratschenrichtung. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe, einfach und schnell einzusetzen und herauszunehmen.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde. Schnellwechsel-Schneidköpfe S zum Schneiden von Rohrgewinden an schwer zugänglichen Stellen (Seite 25).

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

Lieferumfang

REMS eva Set. Hand-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–2", 16–50 mm, Bolzensgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. 1 Ratschenhebel für den gesamten Schneidbereich. Schnellwechsel-Schneidköpfe mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre gemäß DIN EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten oder im Karton.

Bezeichnung/Größe	Art.-Nr.
REMS eva Set im Stahlblechkasten	
R 1/2-3/4-1	520014
R 1/2-3/4-1-1 1/4	520015
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4	520013
R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520017
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
REMS eva Set im Karton	
R 1/2-3/4	520008
R 1/2-3/4-1	520004
R 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4	520003

REMS eva Sets für Links- und für Rechts- und Linksgewinde, sowie für NPT-Gewinde lieferbar.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Ratschenhebel für gesamten Arbeitsbereich	522000
Schnellwechsel-Schneidköpfe S siehe Seite 25.	
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen , siehe Seite 30–31.	
Stahlblechkasten für REMS eva 1/4–1 1/4"	526001
Stahlblechkasten für REMS eva 1/4–2"	526012
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner 3/8–2" siehe Seite 48.	



Deutsches Qualitätsprodukt



Zum Schneiden von Rohrgewinden an schwer zugänglichen Stellen, z. B. Maueraufbrüchen, freigelegten Rohren, Schächten. Ideal für Reparatur und Renovierung.

Rohrgewinde 3/8–1 1/4"

REMS Schnellwechsel-Schneidköpfe S – die Problemlösung für schwer zugängliche Stellen.

Schnellwechsel-Schneidköpfe S mit speziell montierten Schneidbacken.

Zusätzliche, präzise Rohrführung auf Deckelseite (Patent EP 0 875 327) für perfekte Rohrzentrierung und leichtes Anschneiden.

Verlängerung des Ratschenantriebs REMS eva zum Gewindeschneiden an tiefer liegenden Rohrenden.

Schnellwechsel-Schneidköpfe S und Verlängerung passen in den Ratschenhebel REMS eva und andere geeignete Gewindeschneidkluppen.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

Schneidköpfe S Set. Schnellwechsel-Schneidköpfe S wahlweise für Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) bzw. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, Verlängerung 300 mm. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 3/8-1/2-3/4	520025
Set R 1/2-3/4-1	520026
Set NPT 1/2-3/4-1	520056



Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe S Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 3/8	521026
	R 1/2	521036
	R 3/4	521046
	R 1	521056
	R 1 1/4	521066
Verlängerung 300 mm		522051



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

REMS Amigo E – die Schnellste, Stärkste und Leichteste bis 1".

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannspindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 3,4 kg. Nicht kopflastig, deshalb auch einhändig benutzbar. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

Antrieb

Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 950 W Universalmotor mit 30% Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1500 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 35–27 $\frac{1}{\text{min}}$. Sicherheits-Tippschalter.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern $\frac{3}{8}$ –1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Amigo E Set. Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm, Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarker Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 950 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1500 W. Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	530013
Set M 20-25-32	530014

REMS Amigo E Set für NPT-Gewinde lieferbar. Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, siehe Seite 30–31.	
REMS Amigo E Antriebsmaschine	530003
Abstützbügel	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$–2" , Rohrentgrater, siehe Seite 81.	731700
Doppelhalter zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger ANC	543100
Ratschenhebel siehe Seite 24.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner $\frac{3}{8}$ –2" siehe Seite 48.	



REMS Amigo

Elektrische Gewindeschneidkluppe
mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 mm
Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – 1 "

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

REMS Amigo – die Kleinste, Leichteste, Stärkste und Schnellste bis $1\frac{1}{4}$ ".

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschraube, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 3,5 kg. Nicht kopflastig, deshalb auch einhändig benutzbar. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

Antrieb

Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor mit 30% Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 35–27 $\frac{1}{\text{min}}$. Sicherheits-Tippschalter.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (Seite 48).

Lieferumfang

REMS Amigo Set. Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – 1 ". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Rechts- und Linkslauf, Überlastschutz. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ – 1 – $1\frac{1}{4}$	530020
Set M 16-20-25-32 (M x 1,5)	530022
Set M 20-25-32-40 (M x 1,5)	530023

REMS Amigo Set für NPT-Gewinde lieferbar. Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 30–31.	
REMS Amigo Antriebsmaschine	530000
Abstützbügel	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$–2" , Rohrentgrater, siehe Seite 81.	731700
Doppelhalter zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger ANC	543100
Ratschenhebel siehe Seite 24.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner $\frac{3}{8}$–2" siehe Seite 48.	



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Amigo 2

Elektrische Gewindeschneidkluppe
mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8–2", 16–50 mm
Bolzensgewinde	6–30 mm, 1/4–1"
Rohrgewinde mit REMS 4"Automatik-Schneidkopf	2 1/2–4"
Gewindearten siehe Seite 30, 31.	

REMS Amigo 2 – Bärenstark bis 2".

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannspindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 6,5 kg. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Robuster, durchzugstarker 1700 W Universalmotor mit 30% Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Hohe Schnittgeschwindigkeit 30–18 1/min. Sicherheits-Tippschalter.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Amigo 2 Set. Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–2", 16–50 mm, Bolzensgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl, Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022

REMS Amigo 2 Set für NPT-Gewinde lieferbar. Andere Netzspannungen, auch 48 V, auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 30–31.	
REMS Amigo 2 Antriebsmaschine	540000
Abstützbügel Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4–2", Rohrentgrater, siehe Seite 81.	731700
Doppelhalter zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger ANC	543100
Ratschenhebel siehe Seite 24.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner 3/8–2" siehe Seite 48.	
REMS 4"Automatik-Schneidkopf, 2 1/2–4", siehe Seite 41.	



REMS Amigo 2 Compact

Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8–2", 16–50 mm
Bolzenschneidgewinde	6–30 mm, 1/4–1"
Gewindearten siehe Seite 30, 31.	

REMS Amigo 2 Compact – Die Kleinste und Leichteste bis 2"

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannspindel, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 4,9 kg. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor mit 30% Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 30–18 1/min. Sicherheits-Tippschalter.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitungen von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwundlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

Lieferumfang

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–2", 16–50 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540024
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025

REMS Amigo 2 Compact Set für NPT-Gewinde lieferbar. Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 30–31.	
REMS Amigo 2 Compact Antriebsmaschine	540001
Abstützbügel Amigo 2 Compact	543010
REMS REG St 1/4–2" , Rohrentgrater, siehe Seite 81.	731700
Ratschenhebel siehe Seite 24.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner 3/8–2" siehe Seite 48.	



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000	
	R 1/4	521010	
	R 3/8	521020	
	R 1/2	521030	
	R 3/4	521040	
	R 1	521050	
	R 1 1/4	521060	
	R 1 1/2	521070	
	R 2	521080	
Rohrgewinde kegelig links ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100	
	R 1/4 LH	521110	
	R 3/8 LH	521120	
	R 1/2 LH	521130	
	R 3/4 LH	521140	
	R 1 LH	521150	
	R 1 1/4 LH	521160	
	R 1 1/2 LH	521170	
	R 2 LH	521180	
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200	
	NPT 1/4	521210	
	NPT 3/8	521220	
	NPT 1/2	521230	
	NPT 3/4	521240	
	NPT 1	521250	
	NPT 1 1/4	521260	
	NPT 1 1/2	521270	
	NPT 2	521280	
Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423	M 16 x 1,5	521300	
	M 20 x 1,5	521310	
	M 25 x 1,5	521320	
	M 32 x 1,5	521330	
	M 40 x 1,5	521340	
	M 50 x 1,5	521350	



rechts



links



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Schneidbacken

Zubehör für REMS Gewindeschneidkluppen

REMS Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002	
	R 1/4	521012	
	R 3/8	521022	
	R 1/2	521032	
	R 3/4	521042	
	R 1	521052	
	R 1 1/4	521062	
	R 1 1/2	521072	
	R 2	521082	
Rohrgewinde kegelig links ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102	
	R 1/4 LH	521112	
	R 3/8 LH	521122	
	R 1/2 LH	521132	
	R 3/4 LH	521142	
	R 1 LH	521152	
	R 1 1/4 LH	521162	
	R 1 1/2 LH	521172	
	R 2 LH	521182	
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202	
	NPT 1/4	521212	
	NPT 3/8	521222	
	NPT 1/2	521232	
	NPT 3/4	521242	
	NPT 1	521252	
	NPT 1 1/4	521262	
	NPT 1 1/2	521272	
	NPT 2	521282	
Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423	M 16 x 1,5	521302	
	M 20 x 1,5	521312	
	M 25 x 1,5	521322	
	M 32 x 1,5	521332	
	M 40 x 1,5	521342	
	M 50 x 1,5	521352	



Deutsches Qualitätsprodukt



Steckköpfe für Schneideisen

Steckköpfe zur Aufnahme handelsüblicher, genormter, runder Schneideisen für alle Gewindearten. Befestigung der Schneideisen im Steckkopf mit Stiftschraube.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Steckkopf für Schneideisen	Ø 65 mm	731200
Steckkopf für Schneideisen	G 1 1/4	731250
Steckkopf für Schneideisen	Ø 105 mm	541401

Zwischenringe

Zwischenringe für unterschiedliche Außendurchmesser der Schneideisen.

Bezeichnung	Größe	di mm	Art.-Nr.
Zwischenringe zu Steckkopf 731200	M 6-9	20/25	731205
	M 10-11	30	731210
	M 12-14 (Pg 7-9)	38	731220
	M 16-20 (Pg 11-13,5)	45	731230
	M 22-24 (Pg 16)	55	731240
ohne Zwischenring	M 27-30 (Pg 21-29)	65	
Zwischenringe zu Steckkopf 541401	Ø 65/105 (Pg 21-29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
ohne Zwischenring	Pg 42-48	105	

Führungsbuchsen

Führungsbuchsen für leichtes und zentrisches Anschneiden.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Führungsbuchsen zu Steckkopf 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
Führungsbuchsen zu Steckkopf 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416



Deutsches Qualitätsprodukt

Bewährte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde $(\frac{1}{16})\frac{1}{8}-2''$, 16–63 mm
 Bolzengewinde (6)10–60 mm, $\frac{1}{4}-2''$

Rohrgewinde mit REMS 4"Automatik-Schneidkopf $2\frac{1}{2}-4''$

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit
 REMS Rollnutvorrichtung DN 25–200 (300)
 1–8" (12")

REMS Tornado – eine Klasse für sich.
Automatik-Spannfutter. Universal-Automatik-Schneidkopf. Automatische Schmierkühlung.

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Tornado 2000 komplett nur 50 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Höhenverstellbare Materialauflage.

2 Ausführungen:

- Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
- Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 1/min.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 1/min, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 1/min, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Automatik-Spannfutter

2 automatische Schnellspannfutter mit selbstzentrierenden Spannbacken für müheloses, schnelles Spannen und Entspannen des Materials.

Selbstverstärkend, deshalb maximale Spannkraft. Kein Durchrutschen des Rohres.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

REMS 4"Automatik-Schneidkopf

Für Rohrgewinde $2\frac{1}{2}-4''$ (Seite 41).



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules und REMS Herkules Y (Seite 84).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–200 (300), 1–8" (12") (Seite 52).



Fahrbares Untergestell (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Tornado. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/8–2", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 10–60 mm, 1/4–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2 automatischen Spannfütern, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Höhenverstellbare Materialauflage. 3 Motoren zur Wahl. Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale. Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
2000	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340200
2010	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340201
2020	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340202
2000 T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340206
2010 T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340207
2020 T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340208

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell (Abbildung siehe Seite 35)	344105
Fahrbares Untergestell mit Materialablage	344100
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000
REMS 4" Automatik-Schneidkopf für Rohrgewinde 2 1/2–4", siehe Seite 41.	
REMS Schneirad St 1/8–4", s 8	341614
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules Materialauflagen, siehe Seite 84.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 52.	347000



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde $(\frac{1}{16})1/8-2"$, 16–63 mm
 Bolzengewinde (6)8–60 mm, $\frac{1}{4}-2"$

Rohrgewinde mit REMS 4"Automatik-Schneidkopf $2\frac{1}{2}-4"$

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit
 REMS Rollnutvorrichtung DN 25–200 (300)
 1–8" (12")

REMS Magnum – die Kompakte bis 2".

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 L-T nur 57 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
 - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 1/min.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 1/min, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 1/min, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

REMS 4"Automatik-Schneidkopf

Für Rohrgewinde $2\frac{1}{2}-4"$ (Seite 41).

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix $\frac{1}{2}-2"$ (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern $\frac{3}{8}-2"$ (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules und REMS Herkules Y (Seite 84).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–200 (300), 1–8" (12") (Seite 52).



Untergestell (Zubehör)



Fahrbares Untergestell (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ($1/16$) $1/8$ –2", 16–63 mm, Bolzenschneidmaschine (6)8–60 mm, $1/4$ –2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R $1/2$ – $3/4$ und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.	
2000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340226	
2010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340227	
2020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340228	
2000 T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340220	
2010 T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340221	
2020 T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340222	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105
Fahrbares Untergestell mit Materialablage	344100
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Universal-Automatik-Schneidkopf $1/16$ –2" als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000
REMS 4" Automatik-Schneidkopf für Rohrgewinde $2 1/2$ –4", siehe Seite 41.	
REMS Schneirad St $1/8$ –4", s 8	341614
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules Materialauflagen, siehe Seite 84.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 52.	347000



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde	(¹ / ₁₆) 1/2–3", 16–63 mm
Bolzensgewinde	(6) 20–60 mm, 1/2–2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit REMS Rollnutvorrichtung	DN 25–200 (300) 1–8" (12")
--	-------------------------------

REMS Magnum – die Supermaschine bis 3".
Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 3" durch 5 Schneidbacken.

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 3000 L-T nur 79 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
 - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 1/min.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 1/min, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 1/min, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von 1/16–2" und von 2 1/2–3" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 5 Schneidbacken 2 1/2–3" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Werkzeugsätze

Für 2 1/2–3" und für 1/4–2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–3" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules und REMS Herkules Y (Seite 84).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–200 (300), 1–8" (12") (Seite 52).



Untergestell (Zubehör)



Fahrbares Untergestell (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2–3", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 20–60 mm, 1/2–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16–2" und/oder 2 1/2–3", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.
3000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	Ausrüstung R 2 1/2–3	380303
	Ausrüstung R 1/2–3	380309
3010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 2 1/2–3	380304
	Ausrüstung R 1/2–3	380310
3020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 2 1/2–3	380305
	Ausrüstung R 1/2–3	380311
3000 T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	Ausrüstung R 2 1/2–3	380306
	Ausrüstung R 1/2–3	380312
3010 T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 2 1/2–3	380307
	Ausrüstung R 1/2–3	380313
3020 T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 2 1/2–3	380308
	Ausrüstung R 1/2–3	380314

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105
Fahrbares Untergestell mit Materialablage	344100
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Werkzeugsatz 1/16–2" komplett , mit Universal-Automatik-Schneidkopf, mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" u. a.	341000
Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–3"	381050
Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"	381000
REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8	341614
REMS Schneidrad St 1–4", s 12	381622
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules Materialauflagen , siehe Seite 84.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 52.	347000



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde $(\frac{1}{16})1\frac{1}{2}$ –4", 16–63 mm
 Bolzengewinde (6)20–60 mm, $\frac{1}{2}$ –2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren
 mit REMS Rollnutvorrichtung DN 25–200 (300)
 1–8" (12")

**REMS Magnum – die Supermaschine bis 4".
 Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 4"
 durch 6 Schneidbacken.**

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 4000 L-T nur 81 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
 - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 1/min.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 1/min, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 1/min, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von $\frac{1}{16}$ –2" und von $2\frac{1}{2}$ –4" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 6 Schneidbacken $2\frac{1}{2}$ –4" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Werkzeugsätze

Für $2\frac{1}{2}$ –4" und für $\frac{1}{4}$ –2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–4" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules und REMS Herkules Y (Seite 84).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–200 (300), 1–8" (12") (Seite 52).



Untergestell (Zubehör)



Fahrbares Untergestell (Zubehör)

Lieferumfang

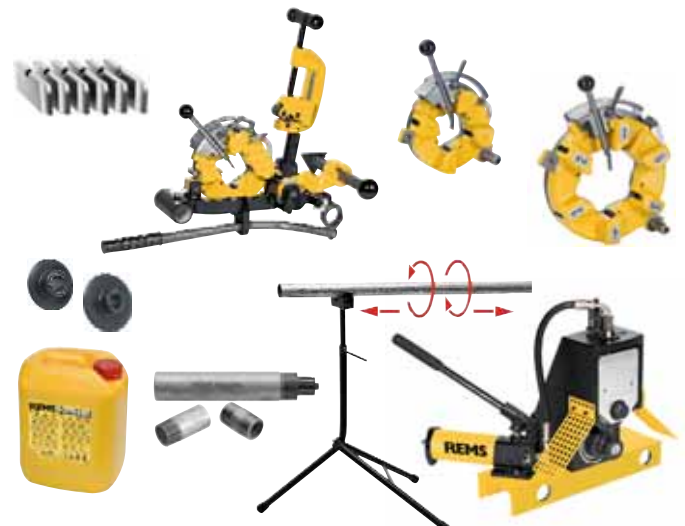
REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2–4", 16–63 mm, Bolzenschneidmaschine (6) 20–60 mm, 1/2–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16–2" und/oder 2 1/2–4", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.	
4000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.		
	Ausrüstung R 1/2–2	380447	
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380441	
	Ausrüstung R 1/2–4	380444	
4010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.		
	Ausrüstung R 1/2–2	380448	
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380442	
	Ausrüstung R 1/2–4	380445	
4020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.		
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380443	
	Ausrüstung R 1/2–4	380446	
4000 T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.		
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380426	
	Ausrüstung R 1/2–4	380429	
4010 T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.		
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380427	
	Ausrüstung R 1/2–4	380430	
4020 T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.		
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380428	
	Ausrüstung R 1/2–4	380431	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

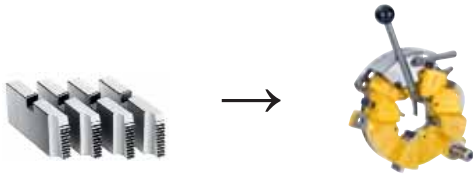
Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105
Fahrbares Untergestell mit Materialablage	344100
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Werkzeugsatz 1/16–2" komplett , mit Universal-Automatik-Schneidkopf, mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" u. a.	341000
Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"	381000
REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8	341614
REMS Schneidrad St 1–4", s 12	381622
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules Materialauflagen, siehe Seite 84.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 52.	347000



REMS Schneidbacken

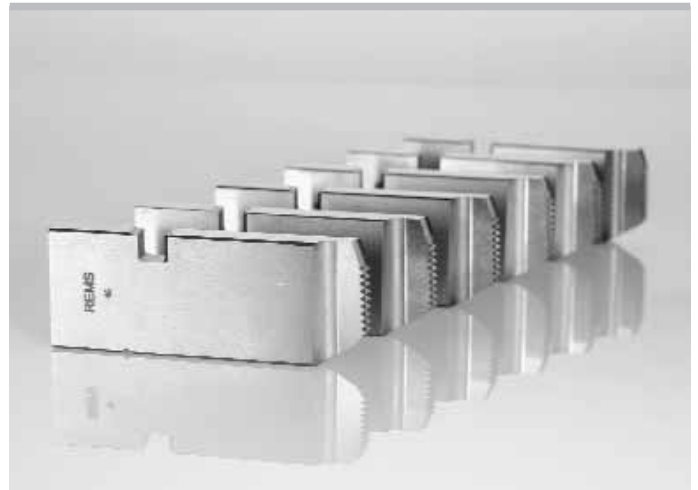
Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Schneidbacken für andere Gewinde (z. B. BSW) auf Anfrage. Schneidbacken aus HSS zum Bearbeiten hochfester Werkstoffe 50% Preisaufschlag. Einige Schneidbacken nur in HSS lieferbar.

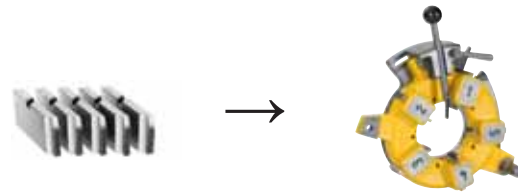


Für Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS	341401
	R 1/4–3/8	341402
	R 1/2–3/4	341403
	R 1–2	341404
Rohrgewinde zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406
	G 1/4–3/8	341407
	G 1/2–3/4	341408
	G 1–2	341409
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS	341411
	NPT 1/4–3/8	341412
	NPT 1/2–3/4	341413
	NPT 1–2	341414
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416
	NPSM 1/4–3/8	341417
	NPSM 1/2–3/4	341418
	NPSM 1–2 HSS	341419
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423	M 16 x 1,5	341493
	M 20 x 1,5	341494
	M 25 x 1,5	341495
	M 32 x 1,5	341496
	M 40 x 1,5	341497
	M 50 x 1,5	341498
	M 63 x 1,5	341499
Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
	M 52	341444
M 56 HSS	341445	
M 60 HSS	341446	
Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	341476
	UNC 5/16-18	341477
	UNC 3/8-16 HSS	341478
	UNC 7/16-14	341479
	UNC 1/2-13 HSS	341480
	UNC 9/16-12	341481
	UNC 5/8-11 HSS	341482
	UNC 3/4-10 HSS	341483
	UNC 7/8-9 HSS	341484
	UNC 1-8 HSS	341485
	UNC 1 1/8-7	341486
	UNC 1 1/4-7 HSS	341487
	UNC 1 3/8-6	341488
	UNC 1 1/2-6 HSS	341489
	UNC 1 3/4-5	341490
UNC 2-4,5	341491	

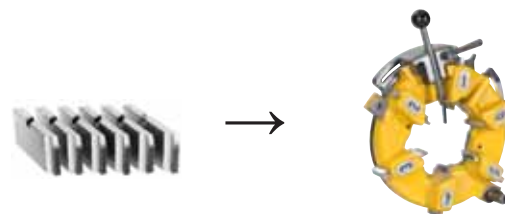


Deutsches Qualitätsprodukt



Für Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–3"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430
Rohrgewinde zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS	381431
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS	381432
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS	381433



Für Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401
Rohrgewinde zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS	381405
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS	381410
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS	381415

REMS 4" Automatik-Schneidkopf Gewindegewindeschneidvorrichtung

Robuste, kompakte Gewindegewindeschneidvorrichtung für rationelles Schneiden von kegeligen Rohrgewinden, Nippelschneiden.

Rohrgewinde 2 1/2–4"

REMS 4" Automatik-Schneidkopf – Supergewinde bis 4" durch 5 Schneidbacken und stufenlos automatisch öffnenden Schneidkopf. Kein zeitraubender Rücklauf.

Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

Bauweise

Kompakte Einheit aus Gewindegewindeschneidkopf, Spannfutter und Getriebe. Wartungsfrei. Gut transportabel.

Technik und Arbeitsweise

- Sicher greifendes, selbstverstärkendes Spannfutter, kein Durchrutschen des Rohres.
- Leichtes Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung.
- 5 Schneidbacken je Größe bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, für runde und saubere Gewinde.
- Während des Schneidvorganges stufenlos kegelig öffnender Schneidkopf (Kopiereinrichtung) ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten bei geringem Kraftaufwand, garantiert einwandfreie Gewinde sowie Schonung der Schneidbacken und Maschine.
- Automatisches Öffnen des Schneidkopfes nach Erreichen der Normgewindelänge.
- Nach dem Schneidvorgang sofort wieder einsatzbereit, kein Leitgewinde, kein zeitraubender Rücklauf.
- Anschluss für automatische Schmierkühlung.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindegewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Antrieb

Durch REMS Magnum, REMS Tornado, REMS Amigo 2 und Gewindegewindeschneidmaschinen anderer Fabrikate. Schnelle, einfache Montage. Stabile Antriebswelle für sichere Spannung und optimale Kraftübertragung.

Gewindegewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindegewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationelles Nippelschneiden 2 1/2–4" mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS 4" Automatik-Schneidkopf. Gewindegewindeschneidvorrichtung für Rohrgewinde 2 1/2–4". Gewindegewindeschneidkopf mit Kopiereinrichtung, automatisch öffnend nach Erreichen der Normgewindelänge, ohne zeitraubenden Rücklauf. Selbstverstärkendes Spannfutter. Untersetzungsgetriebe mit Antriebswelle, wartungsfrei. Anschluss für automatische Schmierkühlung. Späneschale. Schneidbacken wahlweise für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2 1/2, 3, 4, rechts oder für Rohrgewinde kegelig NPT 2 1/2, 3, 4, rechts.

Bezeichnung	Ausrüstung	Art.-Nr.	
REMS 4" Automatik-Schneidkopf passend zu REMS Magnum, REMS Tornado, und andere	R 2 1/2, 3, 4	370010	
REMS 4" Automatik-Schneidkopf passend zu REMS Magnum, REMS Tornado, und andere	NPT 2 1/2, 3, 4	370011	
REMS 4" Automatik-Schneidkopf passend zu REMS Amigo 2	R 2 1/2, 3, 4	370012	



Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
Schneidbacken			
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2	371109	
	R 3	371113	
	R 4	371117	
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2 1/2 HSS	371134	
	NPT 3 HSS	371138	
	NPT 4 HSS	371142	

Schneidbacken aus HSS zum Bearbeiten hochfester Werkstoffe 50% Preisaufschlag.

Gewindegewindeschneidstoffe siehe Seite 49.

Nippelfix 2 1/2–4" siehe Seite 48.



Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Bolzen- und Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Bolzenschneide	6–72 mm 1/4–2 3/4"
Rohrschneide	1/16–2 1/2", 16–63 mm
Toleranzklasse nach DIN 13	„mittel“ (6 g)
Gewindelänge	≤ Ø 30 mm unbegrenzt ≤ Ø 72 mm ≤ 200 mm
Fasen	Bereich 7–78 mm Gefaster Ø ≥ 7 mm Größte Fase 7 mm Faswinkel 45°
Schälen	Bereich 7–78 mm Geschälter Ø ≥ 7 mm Geschälter Ø ≤ 63 mm
Gewindearten siehe Seite 44.	



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Unimat 75 – hohe Wirtschaftlichkeit. Tangential-Strehler-Schneidbacken-System. Großer Schneidbereich. Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit. Für Einzel- und Serienfertigung. Niedriger Maschinenstundensatz. Einfache Bedienung. Entlastet teure Drehmaschinen und Fachkräfte.

Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Haltersystem. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

Antrieb

Unverwüstliches Planetengetriebe mit hohlem Sonnenrad für Langgewinde. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor mit Hohlwelle, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, 2 Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 1/min.

Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken. Wahlweise manuelles Spannen oder öldruckhydraulisch/pneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

Sonderspannbacken

Für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrrippel, als Zubehör.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe bis 500 N/mm². HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm². Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.



Nippelschneiden

Rationell mit Sonderspannbacken $1/16-1/4''$ oder mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix $1/2-2 1/2''$ oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern $3/8-2''$ (Seite 48).



Lieferumfang

REMS Unimat 75. Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Bolzengewinde 6–72 mm, $1/4-2 3/4''$, Rohrgewinde $1/16-2 1/2''$, 16–63 mm. Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrom-Motor mit Hohlwelle, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 $1/min$. Selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannungsbereich, wahlweise manuelle oder öldruckhydraulisch/pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
REMS Unimat 75	manueller Spannstock	750003
REMS Unimat 75	öldruckhydraulisch/pneumatischer Spannstock	750004

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsätze), Strehler-Schneidbacken, siehe Seite 44.	
Universal-Automatik-Schneidkopf, ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	751000
Schließhebel zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken	
R für kegelige Rohrgewinde rechts	751040
R-L für kegelige Rohrgewinde links	751050
G für zylindrische Rohrgewinde rechts	751060
G-L für zylindrische Rohrgewinde links	751070
M für alle Bolzengewinde rechts	751080
M-L für alle Bolzengewinde links	751090
Sonderspannbacken für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnippel. Werkstücklänge vor Spannstock ohne Gewinde mindestens 15 mm, \varnothing 6–42 mm	753240
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
Fasbacken und Schälbacken auf Anfrage.	





Deutsches Qualitätsprodukt



Deutsches Qualitätsprodukt

Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsätze)

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe bis 500 N/mm². HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm². Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	759250	
	R 1/4-3/8	759251	
	R 1/2-3/4	759252	
	R 1-2	759253	
	R 2 1/2	759254	
Rohrgewinde zylindrisch rechts EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	759255	
	G 1/4-3/8	759256	
	G 1/2-3/4 HSS	759257	
	G 1-2 HSS	759258	
	G 2 1/2	759259	
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	759360	
	NPT 1/4-3/8	759361	
	NPT 1/2-3/4 HSS	759362	
	NPT 1-2 HSS	759363	
	NPT 2 1/2 HSS	759364	
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	759365	
	NPSM 1/4-3/8	759366	
	NPSM 1/2-3/4 HSS	759367	
	NPSM 1-2	759368	
	NPSM 2 1/2	759369	
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	759260	
	Pg 9-16	759261	
	Pg 21-48	759262	
Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423	M 16-20 x 1,5	759263	
	M 25-32 x 1,5	759264	
	M 40-50 x 1,5	759265	
	M 63 x 1,5	759330	
Metrisches Bolzengewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270	
	M 8	759271	
	M 10	759272	
	M 12	759273	
	M 14-16	759274	
	M 18-22	759275	
	M 24-27	759276	
	M 30-33	759277	
	M 36-39	759278	
	M 42-45	759279	
	M 48-52	759280	
	M 56-60	759281	
	M 64-72	759282	
	Bolzengewinde UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	759370
		UNC 5/16-18	759371
UNC 3/8-16		759372	
UNC 7/16-14		759373	
UNC 1/2-13		759374	
UNC 9/16-12		759375	
UNC 5/8-11		759376	
UNC 3/4-10		759377	
UNC 7/8-9 HSS		759378	
UNC 1-8 HSS		759379	
UNC 1 1/8-7		759380	
UNC 1 3/8-6		759381	
UNC 1 3/4-5		759382	
UNC 2-2 1/4-4,5		759383	
UNC 2 1/2-2 3/4-4		759384	

Schneidsätze für andere Gewinde (z. B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) auf Anfrage. Schneidsätze mit Strehler-Schneidbacken aus HSS zum Bearbeiten hochfester Werkstoffe 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze für Linksgewinde 50% Preisaufschlag auf Schneidsätze.

Strehler-Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe bis 500 N/mm². HSS Strehler-Schneidbacken für schwerzerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm².

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	751501	
	R 1/4-3/8	751502	
	R 1/2-3/4	751503	
	R 1-2 1/2	751504	
Rohrgewinde zylindrisch rechts EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	751505	
	G 1/4-3/8	751506	
	G 1/2-3/4 HSS	751507	
	G 1-2 1/2 HSS	751508	
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	751544	
	NPT 1/4-3/8	751545	
	NPT 1/2-3/4 HSS	751546	
	NPT 1-2 HSS	751547	
	NPT 2 1/2 HSS	751548	
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	751549	
	NPSM 1/4-3/8	751550	
	NPSM 1/2-3/4 HSS	751551	
	NPSM 1-2	751552	
	NPSM 2 1/2	751553	
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	751509	
	Pg 9-16	751510	
	Pg 21-48	751511	
Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423	M 16-63x1,5 (M 10)	751518	
Metrisches Bolzengewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516	
	M 8	751517	
	M 10 (M 16-63x1,5)	751518	
	M 12	751519	
	M 14-16	751520	
	M 18-22	751521	
	M 24-27	751522	
	M 30-33	751523	
	M 36-39	751524	
	M 42-45	751525	
	M 48-52	751526	
	M 56-60	751527	
	M 64-72	751528	
	Bolzengewinde UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	751557
		UNC 5/16-18	751558
UNC 3/8-16		751559	
UNC 7/16-14		751560	
UNC 1/2-13		751561	
UNC 9/16-12		751562	
UNC 5/8-11		751563	
UNC 3/4-10		751564	
UNC 7/8-9 HSS		751565	
UNC 1-8 HSS		751566	
UNC 1 1/8-7		751567	
UNC 1 3/8-6		751568	
UNC 1 3/4-5		751569	
UNC 2-2 1/4-4,5		751570	
UNC 2 1/2-2 3/4-4		751571	

Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde (z. B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) auf Anfrage. Strehler-Schneidbacken aus HSS zum Bearbeiten hochfester Werkstoffe 50% Preisaufschlag. Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag.

Gewindetabellen

Kegelige (konische) Rohrgewinde

Whitworth Rohrgewinde ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Außengewinde kegelig 1:16 Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe R BSPT	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Außengewinde kegelig 1:16 Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe NPT	Rohr- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Zylindrische Rohrgewinde

Whitworth Rohrgewinde EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe G BSPP	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe NPSM	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Metrisches Bolzengewinde

Metrisches ISO-Gewinde ISO 261 (DIN 13) Außengewinde Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe M	Gewinde- außen-Ø mm	Steig- ung mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Amerikanisches und englisches Bolzengewinde

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Außengewinde Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe UNC	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (veraltet): Außengewinde Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe BSW	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Gewinde für Elektroinstallationsrohre

Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40 430 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe Pg	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe M	Gewinde- außen-Ø mm	Steig- ung mm
16	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Gewinde-Außendurchmesser jeweils Größtmaß, bei kegeligem Gewinde gemessen an der Bezugsebene.

Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Rohrgewinde		$1/4-4''$
Gewindelänge		$\leq 120 \text{ mm}$
Fasen	Bereich	7–115 mm
	Gefaster \varnothing	$\geq 7 \text{ mm}$
	Größte Fase	7 mm
	Faswinkel	45°

REMS Unimat 77 – Rohrgewinde bis 4".
Tangential-Strehler-Schneidbacken-System.
Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit.
Für Einzel- und Serienfertigung.

Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Haltersystem. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

Antrieb

Robustes Schneckengetriebe und 2-stufig schaltbares Stimradgetriebe. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. 4 Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 $1/\text{min}$.

Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannungsbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken (2 Satz). Wahlweise manuelles Spannen oder ölhdraulisch/pneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe bis 500 N/mm^2 . HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm^2 . Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

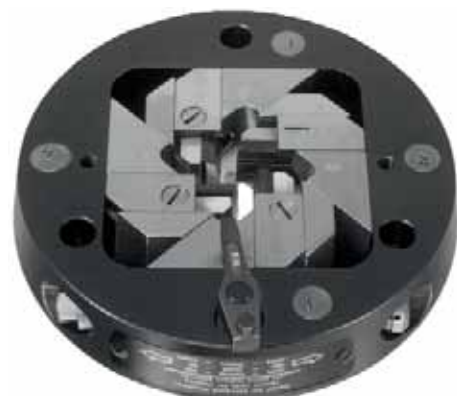
Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix $1/2-4''$ oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern $3/8-2''$ (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Bearbeitungsbeispiele





Lieferumfang

REMS Unimat 77. Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde 1/4–4". Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrommotor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 1/min. Selbstzentrierender Universalspannstock mit Spannbacken 1–4", wahlweise manuelle oder ölhdraulisch/pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
REMS Unimat 77	manueller Spannstock	770003
REMS Unimat 77	ölhdraulisch/pneumatischer Spannstock	770004

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsätze)

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110
	R 1/2–3/4	771120
	R 1–2	771130
	R 2 1/2–4	771140
Rohrgewinde zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160
	G 1/2–3/4 HSS	771170
	G 1–2 HSS	771180
	G 2 1/2–4 HSS	771190
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210
	NPT 1/2–3/4	771220
	NPT 1–2	771230
	NPT 2 1/2–4 HSS	771240
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260
	NPSM 1/2–3/4	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM 2 1/2–4	771290

Strehler-Schneidbacken

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–4	771136
Rohrgewinde zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS	751507
	G 1–4 HSS	771186
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS	751546
	NPT 1–2 HSS	751547
	NPT 2 1/2–4 HSS	771246
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2–4	771296

Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde auf Anfrage. Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken aus HSS zum Bearbeiten hochfester Werkstoffe 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. Einige Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag. Fasbacken auf Anfrage.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Universal-Automatik-Schneidkopf, ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	771000
Schließhebel zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken	
R für kegelige Rohrgewinde rechts	751040
R-L für kegelige Rohrgewinde links	751050
G für zylindrische Rohrgewinde rechts	751060
G-L für zylindrische Rohrgewinde links	751070
Spannbacken 1/4–3/4" (Satz)	773060

Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.

Nippelhalter siehe Seite 48.



REMS Nippelspanner

Zubehör für Gewindegewindemaschinen und Gewindegewindemaschinen aller Arten

Manuell innenspannender Nippelhalter für kurze Rohrstücke. Universell verwendbar.

Nippel und Doppelnippel in Norm- und Sonderlängen 3/8–2"

REMS Nippelspanner – Nippel selbst machen. Jede Länge. Überall.

Universell verwendbar für Gewindegewindemaschinen und Gewindegewindemaschinen aller Arten. Für öffnende und nichtöffnende Schneidköpfe. Vorteilhaftes Zubehör für REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva und andere Fabrikate.

Ideales Werkzeug auch für die Verarbeitung von Rohrresten. Spart Zeit und Geld.

Spannung und Zentrierung der Rohrstücke durch Aufweiten speziell gehärteter Federstahlsegmente.

Innenspannend, deshalb am Rohrstück zum Spannen kein Gewinde erforderlich.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Nippelspanner. Manuell innenspannender Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
REMS Nippelspanner	3/8"	110000
	1/2"	110100
	3/4"	110200
	1"	110300
	1 1/4"	110400
	1 1/2"	110500
	2"	110600



REMS Nippelfix

Zubehör für Gewindegewindemaschinen mit öffnendem Schneidkopf

Automatisch innenspannender Nippelhalter für kurze Rohrstücke.

Nippel und Doppelnippel in Norm- und Sonderlängen 1/2–4"

REMS Nippelfix – Nippel selbst machen bis 4". Jede Länge. Überall. Automatische Innenspannung. Superschnell und einfach.

Für Gewindegewindemaschinen mit öffnendem Schneidkopf: Rohrdrehmaschinen, Maschinen mit drehendem Schneidkopf, Gewindegewindemaschinen.

Ideales Werkzeug auch für die Verarbeitung von Rohrresten. Spart Zeit und Geld.

Automatische Schnellspannung und Zentrierung des Rohrstückes. Ohne Werkzeug. Automatisches Entspannen nach Fertigstellung des Nippels. Nippelproduktion möglich ohne Entnahme des Nippelfix aus der Spannvorrichtung.

Innenspannend, deshalb am Rohrstück zum Spannen kein Gewinde erforderlich.

Speziell gehärtete und geschliffene Klemmstücke für schnelles und sicheres Spannen.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Nippelfix. Automatisch innenspannender Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
REMS Nippelfix	1/2"	111000
	3/4"	111100
	1"	111200
	1 1/4"	111300
	1 1/2"	111400
	2"	111500
	2 1/2"	111700
	3"	111800
	4"	111900



REMS Spezial

Gewindeschneidstoff

Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis.
Für alle Materialien: Stähle, nichtrostende Stähle, Buntmetalle, Kunststoffe

Für Trinkwasserleitungen länderspezifische Vorschriften beachten! In AUT, CHE, DEU, DNK für Trinkwasserleitungen nicht zugelassen.

REMS Spezial – hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis, mit Wasser auswaschbar. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung.

Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Angenehm beim Arbeiten. Mit Wasser auswaschbar, gutachterlich geprüft.

Auch als Kühlschmierstoff zum Sägen von Metallen hervorragend geeignet.

REMS Spezial Spray ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

REMS Spezial Spritzflasche ohne Treibmittel. Nachfüllbar.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Spezial. Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis.

Bezeichnung	Gebinde	Art.-Nr.
REMS Spezial	5-l-Kanister	140100
	10-l-Kanister	140101
	50-l-Fass	140103
	600 ml Spray	140105
	500 ml Spritzflasche	140106

REMS Sanitol

Gewindeschneidstoff

Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff.
Speziell für Trinkwasserleitungen. Auch für universellen Einsatz. Für alle Materialien.

REMS Sanitol – mineralölfrei. Vollständig wasserlöslich. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung.

Vollständig wasserlöslich. Entsprechend den Vorschriften DVGW, ÖVGW, SVGW.

Viskosität bei -10°C: 190 mPa s (cP). Pumpfähig bis -28°C.

Problemloser Gebrauch. Zur Auswaschkontrolle rot eingefärbt. Hervorragender Korrosionsschutz. Wasserfrei.

Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb nicht nur für Trinkwasserleitungen, sondern universell zum Gewindeschneiden hervorragend geeignet. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Auch als Kühlschmierstoff zum Sägen von Metallen hervorragend geeignet.

REMS Sanitol Spray ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

REMS Sanitol Spritzflasche ohne Treibmittel. Nachfüllbar.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Sanitol. Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff speziell für Trinkwasserleitungen und für universellen Einsatz.

Bezeichnung	Gebinde	Art.-Nr.
REMS Sanitol	5-l-Kanister	140110
	50-l-Fass	140113
	600 ml Spray	140115
	500 ml Spritzflasche	140116



W 1.303



7808-649



DW-0201AS2032



Rollnuten



Rollnutvorrichtungen

52



Rollnutmaschinen

53

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre DN 25–200 (300)
1–8" (12")
s ≤ 7 mm

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

REMS Rollnutvorrichtung – kompakt – universell.

Bauweise

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenschlag.

Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser-Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Satz Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–200 (300), 1–8" (12"), leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle, Gegendruckrolle) für nichtrostende Stahlrohre 2–6". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

Antrieb

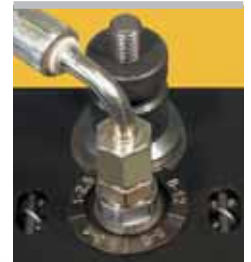
Nur **eine** Rollnutvorrichtung für REMS Magnum und REMS Tornado. Schnelle, leichte Montage. 3-flächiger Antriebszapfen der Rollnutvorrichtung für sichere Spannung und optimale Kraftübertragung. Rollnutvorrichtungen für Gewindeschneidmaschinen anderer Fabrikate, angepasst an Holmabstand, Holmdurchmesser und Spindelachse der jeweiligen Antriebsmaschine, lieferbar.

Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules und REMS Herkules Y (Seite 84).



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Rollnutvorrichtung. Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenschlag, 1 Satz Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. Für REMS Magnum, REMS Tornado oder für Gewindeschneidmaschinen anderer Fabrikate.

Bezeichnung	passend zu	Art.-Nr.	
REMS Rollnutvorrichtung	REMS Magnum REMS Tornado	347000	
Rollnutvorrichtung R 300	Ridgid 300	347001	
Rollnutvorrichtung R 535	Ridgid 535	347002	
Rollnutvorrichtung N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003	
Rollnutvorrichtung Delta 4	Rex Delta 4"	347004	

Rollnutvorrichtungen für andere Fabrikate auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Nutrollen 1–1½" (Satz)	347030	
Nutrollen 2–6" (Satz)	347035	
Nutrollen INOX 2–6" (Satz)	347046	
Nutrollen 8–12" (Satz)	347040	
Nutrollen Cu 54–159 (Satz) für Cu-Rohre	347034	
REMS Herkules Materialauflage bis 4" auf 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen, siehe Seite 84.	120100	
REMS Herkules Y Materialauflage bis 4" mit Klemmvorrichtung für Werkbank, siehe Seite 84.	120130	



REMS Magnum RG

Rollnutmaschine

Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine mit Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre DN 25–200 (300)
1–8" (12")
s ≤ 7 mm

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

Rohrgewinde 1/16–2", 16–63 mm, Bolzenschneide 6–60 mm, 1/4–2", mit Umrüstsatz.

REMS Magnum RG – die Kompakte bis 12".

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 RG-T nur 68 kg. Werkzeugablage. Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe. 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl (siehe REMS Magnum Seite 34). Arbeitgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Rollnutvorrichtung

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenschlag.

Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser-Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Satz Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–200 (300), 1–8" (12"), leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle, Gegendruckrolle) für nichtrostende Stahlrohre 2–6". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

Umrüstsatz zum Gewindeschneiden

Werkzeugsatz 1/4–2" komplett, mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrinneentgrateinrichtung, Andrückhebel, Pumpe für automatische Schmierkühlung, Ölwanne, Späneschale.

Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules und REMS Herkules Y (Seite 84).

Lieferumfang

REMS Magnum RG. Rollnutmaschine zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenschlag, 1 Satz Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
2000 RG-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340230
2010 RG-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340231
2020 RG-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340232

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell (Abbildung siehe Seite 35)	344105
Fahrbares Untergestell mit Materialablage	344100
Nutrollen und weiteres Zubehör, siehe Seite 52.	
Umrüstsatz Magnum RG-T auf L-T zum Gewindeschneiden	340110



Deutsches Qualitätsprodukt










Fahrbares Untergestell (Zubehör)



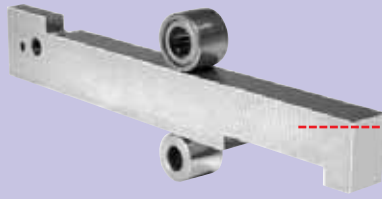


Sägen

	Elektrische Universal-Säbelsägen	58
	Elektrische Rohr-Säbelsägen	60
	Pneumatische Rohr-Säbelsäge	62
	Akku-Universal-Säbelsäge	63
	Sägeblätter	64
	Rohrkreissägemaschine	66
	Universal-Metallkreissägemaschine	67

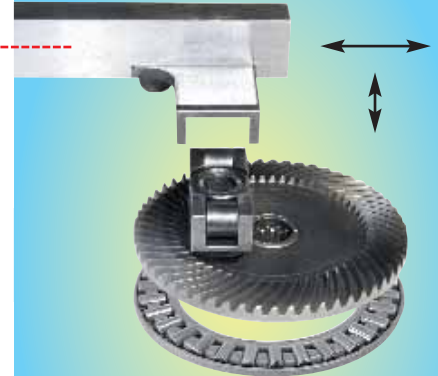


Agressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. **Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub** garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr. Zuschaltbare Mechanismen mit entsprechender Teilevielfalt und reduzierter Systemstabilität sind dem großen Vorschubdruck und dem hochbelasteten Bewegungsablauf eines kraftvollen Stahlrohrschnittes nicht gewachsen, insbesondere wenn ein kraftübersetzender Führungshalter eingesetzt wird.

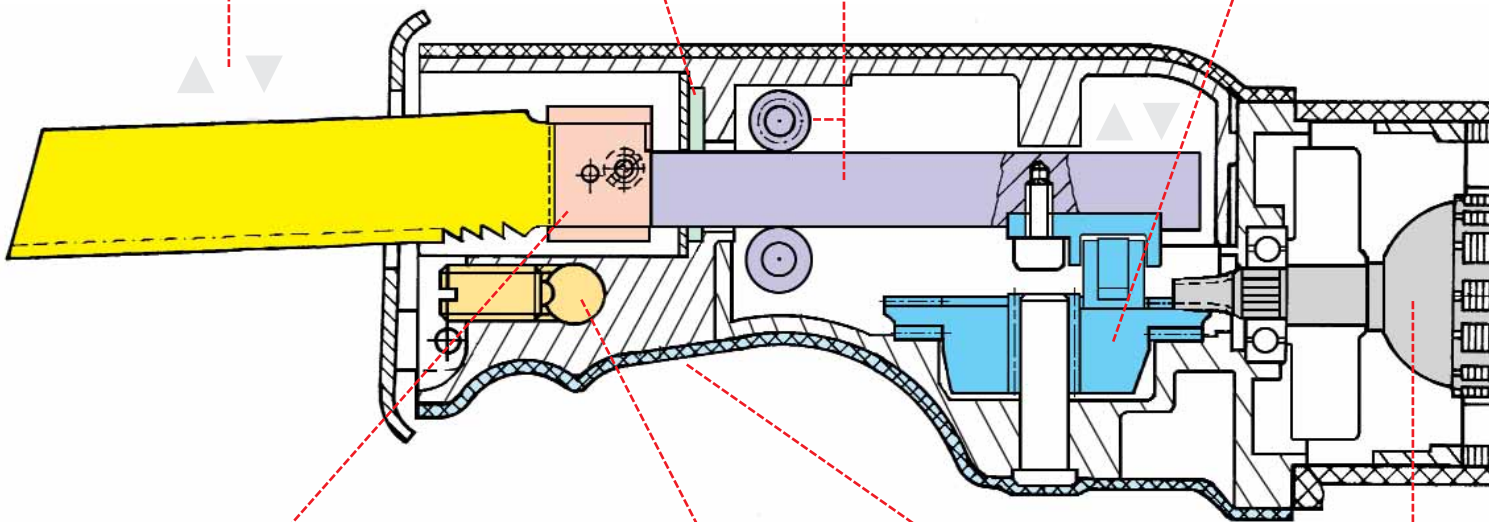


Stabile, rechteckige Hubstange aus massivem Spezialstahl, in Belastungsrichtung präzise nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer.

Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub.



Neuartiger, superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung und Verschleiß. Dadurch lange Lebensdauer, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.



Universelle Sägeblattaufnahme zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter - mit einseitiger oder doppelseitiger Angel - ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.



Einziger Führungshalter für 400 % mehr Sägekraft für schnelles, müheloses Sägen. Auch zur kraftsparenden Demontage.

V/bar

Antriebsmotoren
230 V, 110 V,
48 V, 18 V, 6 bar

Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand.

VE

Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung der Antriebsmaschine zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl wird durch variablen Druck auf den Tippschalter von 0 bis 2200 1/min (REMS Akku-Cat 0 bis 1700 1/min) stufenlos gesteuert (Gasgeberhalter).

n ideal

Ideale Hubzahl

Bewusst fest eingestellt. Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit zur größtmöglichen Schonung von Motor und Getriebe und für maximale Standzeit der Sägeblätter.

Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2.200 1/min ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.



Kraftübersetzender Führungshalter

Für Montage und Demontage. Einzigartiger Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels. 400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen bei der Montage und Demontage, z. B. 2" Stahlrohr in nur 8 s. Für optimalen Sägevorschub mit Führungshalter ist ein gerader Maschinenhandgriff vorteilhaft.

SR

Speed-Regulation

Stufenlose elektronische Hubzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Hubzahl. Ideal zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren, Gussrohren und zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw. Die Hubzahl ist am Stellrad stufenlos von 700 bis 2200 1/min einstellbar. Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelelektronik hält die vorgewählte Hubzahl auch unter Belastung konstant und umfasst Tachogenerator, Regelelektronik, Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf, Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) und Blockierschutz für Getriebe und Motor.

kg

Gewicht

Hohe Sägeleistung bei geringem Gewicht durch innovative, ausgereifte Technik und perfekte Abstimmung aller Bauteile. Für müheloses, ermüdungsfreies Sägen und einfachste Handhabung.

W

Leistung

Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Die Antriebsmotoren der REMS Säbelsägen verfügen dank hervorragender Technik und Qualität über einen sehr hohen Wirkungsgrad von ca. 65 %. Dem Anwender stehen deshalb hohe Abgabeleistungen zur Verfügung, welche insbesondere zum Sägen schwer zerspanbarer Materialien, z. B. von Stahlrohren, vorteilhaft genutzt werden können. Hohe Abgabeleistungen sind jedoch nur dann voll nutzbar, wenn kraftübersetzend gesägt wird, z. B. mit dem REMS Führungshalter.

V/bar

Antriebsmotoren

Je nach Modell werden Universalmotoren für Netzspannungen 230 V, 110 V, 48 V, Akku-Motoren 18 V oder Druckluftmotoren für Betriebsdruck 6 bar eingesetzt. Alle Antriebsmotoren sind extrem durchzugstark, entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen und verfügen über große Leistungsreserven, für lange Lebensdauer.



Leistungsstarkes, superhandliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 2,4 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Stahlrohre und andere $\varnothing \leq 6''$, 160 mm

Andere Metallprofile, Holz mit Nägeln, Paletten ≤ 250 mm

Tauchsägen von Kunststoffrohren $\varnothing \leq 1600$ mm

REMS Sägeblätter, auch für andere Fabrikate, siehe Seite 65.

REMS Panther ANC VE – superklein, superleicht, superhandlich. Nur 2,4 kg. Nur 32 cm lang.

Universeller Einsatz

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, besonders auch für Metall. Z. B. zum Sägen von Metallrohren, Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw., zum Aussägen von Fensterstöcken, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz.

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Superkleine, handliche Form. Nur 32 cm lang. Superleicht, nur 2,4 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Ergonomisch gestalteter, paxisgerechter Pistolengriff. Beweglicher Stützschild zum sicheren Führen der Säge. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 500 W. Sicherheits-Tippschalter.

Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer.

Oszillationsantrieb mit ANC

Neuartiger, superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2200 1/min stufenlos gesteuert werden (Gasbeschalter).

Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

Universelle Sägeblattaufnahme

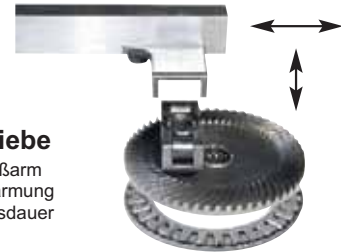
Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

REMS Universalsägeblatt

Nur 1 Universalsägeblatt für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Hochflexibel, auch zum wandbündigen Sägen. Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität. Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung) für schnellen und ruhigen Schnitt. Hohe Standzeit. (Seite 65).



ANC



Neuartiges Getriebe

- Reibungs- und verschleißarm
- Deutlich reduzierte Erwärmung
- Für extrem lange Lebensdauer auch bei hartem Einsatz



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Panther ANC VE. Elektrische Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen bis 6'', 250 mm. Antriebsmaschine mit Pistolengriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter). Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 REMS Universalsägeblatt 150 mm. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	560025	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Sägeblätter siehe Seite 65.		
Tragetasche	574436	



2,4 kg	500 W	230 V	VE
ANC			



REMS Cat ANC VE

Elektrische Universal-Säbelsäge

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,0 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Stahlrohre und andere $\varnothing \leq 6''$, 160 mm

Andere Metallprofile, Holz mit Nägeln, Paletten ≤ 250 mm

Tauchsägen von Kunststoffrohren $\varnothing \leq 1600$ mm

REMS Sägeblätter, auch für andere Fabrikate, siehe Seite 65.

REMS Cat ANC VE – sägt alles überall. Extrem vielseitig und leistungsstark.

Universeller Einsatz

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, besonders auch für Metall. Z. B. zum Sägen von Metallrohren, Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw., zum Aussägen von Fensterstöcken, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz.

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,0 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff. Beweglicher Stützschiene zum sicheren Führen der Säge. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1050 W. Sicherheits-Tippschalter.

Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer.

Oszillationsantrieb mit ANC

Neuartiger, superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2200 1/min stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

Universelle Sägeblattaufnahme

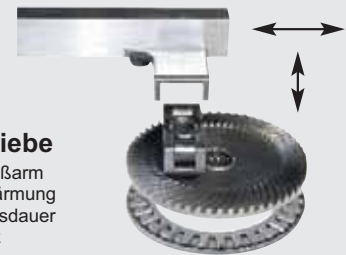
Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

REMS Universalsägeblatt

Nur 1 Universalsägeblatt für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Hochflexibel, auch zum wandbündigen Sägen. Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität. Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung) für schnellen und ruhigen Schnitt. Hohe Standzeit. (Seite 65).



ANC



Neuartiges Getriebe

- Reibungs- und verschleißarm
- Deutlich reduzierte Erwärmung
- Für extrem lange Lebensdauer auch bei hartem Einsatz



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Cat ANC VE. Elektrische Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen bis 6'', 250 mm. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter). Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 REMS Universalsägeblatt 150 mm. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	560030	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Sägeblätter siehe Seite 65.		
Stahlblechkasten	566005	



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,0 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Stahlrohre und andere $\varnothing \leq 6''$, 160 mm

Andere Metallprofile, Holz mit Nägeln, Paletten ≤ 250 mm

Tauchsägen von Kunststoffrohren $\varnothing \leq 1600$ mm

Für schwer zerspannbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, REMS Tiger ANC SR mit elektronischer Hubzahlregelung verwenden.

REMS Sägeblätter, auch für andere Fabrikate, siehe Seite 64–65.

REMS Tiger – die Säge des Installateurs. Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig.

Kraftübersetzender Führungshalter

Für Montage und Demontage. Einzigartiger Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels. 400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen bei der Montage und Demontage, z. B. 2" Stahlrohr in nur 8 s. Für optimalen Sägevorschub mit Führungshalter ist ein gerader Maschinenhandgriff vorteilhaft.

Rechtwinkliges Sägen

Rechtwinkliger Schnitt durch Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt. Voraussetzung für fachgerechte Weiterverarbeitung in der Rohrinstallation.

REMS Spezialsägeblatt

Unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter. Extra dick, biege- und verwindungssteif. Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität. Normale Sägeblätter mit einseitiger Angel sind dem hohen Vorschubdruck beim Sägen mit Führungshalter nicht gewachsen, sie brechen an der Einspannstelle. Grobe, gewellte Zahnung für schnellen Schnitt. Hohe Standzeit. (Seite 64).

REMS Universalsägeblatt

Zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter. Nur 1 Universalsägeblatt für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Hochflexibel, auch zum wandbündigen Sägen. Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität. Sägeblätter mit einseitiger Angel sind dem hohen Vorschubdruck beim Sägen mit Führungshalter nicht gewachsen, sie brechen an der Einspannstelle. Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung) für schnellen und ruhigen Schnitt. Hohe Standzeit. (Seite 65).

Bauweise

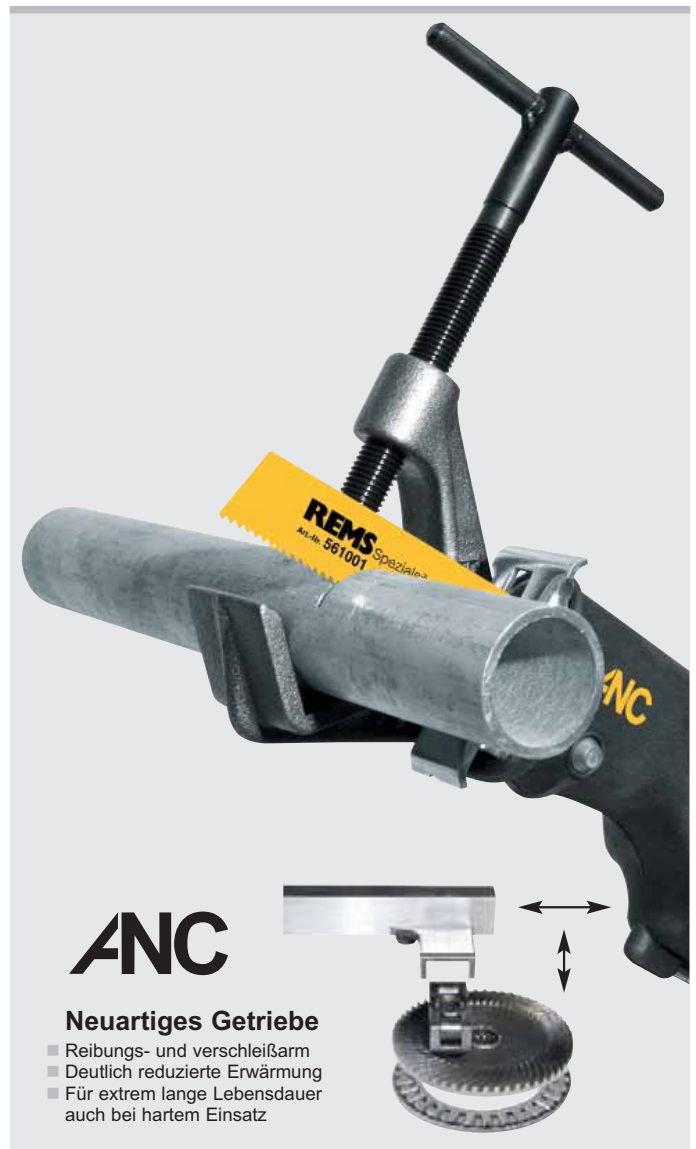
Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,0 kg. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Wahlweise praktischer Spatenhandgriff, vorteilhaft zum Sägen frei Hand, oder gerader Maschinenhandgriff, vorteilhaft zum Sägen mit Führungshalter. Beweglicher Stützschuh zum sicheren Führen der Säge. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1050 W bzw. 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Sicherheits-Tippschalter. Antriebsmaschine wahlweise mit fest eingestellter, idealer Hubzahl, elektronischer Hubzahlsteuerung (Vario-Elektronik) oder elektronischer Hubzahlregelung (Speed-Regulation). Überlastschutz (REMS Tiger ANC) schützt Motor, Getriebe und Sägeblatt. Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelelektronik (REMS Tiger ANC SR) hält die vorgewählte Hubzahl auch unter Belastung konstant und umfasst Tachogenerator, Regelelektronik, Anlaufstrombegrenzer für Sanftanlauf, Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) und Blockierschutz für Getriebe und Motor.

Stabile, rechteckige Hubstange

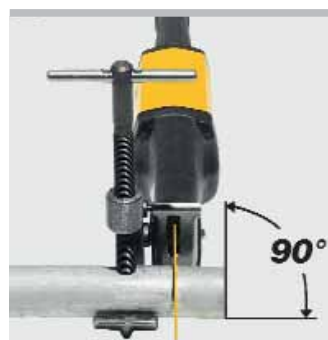
Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer.

Oszillationsantrieb mit ANC

Neuartiger, superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.



Deutsches Qualitätsprodukt



Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr. Zuschaltbare Mechanismen mit entsprechender Teilevielfalt und reduzierter Systemstabilität sind dem großen Vorschubdruck und dem hochbelasteten Bewegungsablauf eines kraftvollen Stahlrohrschnittes nicht gewachsen, insbesondere wenn ein kraftübersetzender Führungshalter eingesetzt wird.

Ideale Hubzahl (REMS Tiger ANC)

Bewusst fest eingestellt. Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit zur größtmöglichen Schonung von Motor und Getriebe und für maximale Standzeit der Sägeblätter. Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2200 1/min ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.

Vario-Elektronik (REMS Tiger ANC VE)

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung der Antriebsmaschine zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2200 1/min stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).

Speed-Regulation (REMS Tiger ANC SR)

Stufenlose elektronische Hubzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Hubzahl. Ideal zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren, Gussrohren und zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw. Die Hubzahl ist am Stellrad stufenlos von 700 bis 2200 1/min einstellbar.

Universelle Sägeblattaufnahme

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.



Überall, ohne Schraubstock!



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Tiger ANC Set. Elektrische Rohr-Säbelsäge zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen bis 6", 250 mm. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheits-Tippschalter. Fest eingestellte Hubzahl. Überlastschutz. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter bis 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter bis 2". Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	560020	

Andere Netzspannungen, auch 48 V, auf Anfrage.



Lieferumfang

REMS Tiger ANC VE Set. Elektrische Rohr-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen bis 6", 250 mm. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter). Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter bis 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter bis 2". Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	560027	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Lieferumfang

REMS Tiger ANC SR Set. Elektrische Rohr-Säbelsäge mit Speed-Regulation (SR) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen bis 6", 250 mm. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Getriebe mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), fest eingestelltem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlregelung mit Sanftanlauf, Tachogenerator, Temperaturüberwachung und Blockierschutz. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter bis 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter bis 2". Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	560026	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Sägeblätter siehe Seite 64 – 65.		
Führungshalter bis 4"	563100	
Doppelhalter zum Sägen und Gewindeschneiden, für REMS Tiger ANC und REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Schutzkappe für Führungshalter 2" bzw. 4" zum Spannen von dünnwandigem Material	563008	



Leistungsstarkes, handliches Druckluftwerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Ideal für gefahrgeneigte Arbeiten, z. B. in feuchter Umgebung. Für Montage, Demontage, Reparatur.

Stahlrohre und andere	Ø ≤ 6", 160 mm
Andere Metallprofile, Holz mit Nägeln, Paletten	≤ 250 mm
Tauchsägen von Kunststoffrohren	Ø ≤ 1600 mm
REMS Sägeblätter, auch für andere Fabrikate, siehe Seite 64–65.	



REMS Tiger pneumatic – zum Sägen in gefahrgeneigter Umgebung. Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig. Einzigartiger Führungshalter für 400 % mehr Sägekraft. Stabile, rechteckige Hubstange. Oszillationsantrieb mit ANC. Aggressiver Orbitalhub für schnellen Sägevorschub und hohe Standzeit der Sägeblätter. Universelle Sägeblattaufnahme.

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,8 kg. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Beweglicher Stützschuh zum sicheren Führen der Säge. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Druckluftmotor mit großer Leistungsreserve, 1000 W. Betriebsdruck 6 bar, Luftverbrauch 1,6 m³/min. Sicherheits-Tippschalter.

Weitere Beschreibung siehe REMS Tiger ANC, Seite 60–61.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Tiger ANC pneumatic Set. Pneumatische Rohr-Säbelsäge zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen bis 6", 250 mm. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Druckluftmotor 1000 W, Betriebsdruck 6 bar, Sicherheits-Tippschalter. Fest eingestellte Hubzahl. Zuluftschlauch, Abluftschlauch. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter bis 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter bis 2". Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	560022	



3,8 kg	1000 W	6 bar	n ideal	
ANC				

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Sägeblätter siehe Seite 64–65.		
Führungshalter bis 4"	563100	
Doppelhalter zum Sägen und Gewindeschneiden, für REMS Tiger ANC und REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Schutzkappe für Führungshalter 2" bzw. 4" zum Spannen von dünnwandigem Material	563008	



REMS Akku-Cat ANC VE Akku-Universal-Säbelsäge

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Ohne Kabel. Nur 3,5 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Stahlrohre und andere $\varnothing \leq 6''$, 160 mm

Andere Metallprofile, Holz mit Nägeln, Paletten ≤ 250 mm

Tauchsägen von Kunststoffrohren $\varnothing \leq 1600$ mm

REMS Sägeblätter, auch für andere Fabrikate, siehe Seite 65.

REMS Akku-Cat ANC VE – sägt alles überall. Ohne Kabel. Extrem vielseitig und leistungsstark.

Universeller Einsatz

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Netzunabhängig. Extrem vielseitig und leistungsstark, besonders auch für Metall. Z. B. zum Sägen von Metallrohren, Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw., zum Aussägen von Fensterstöcken, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz.

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 3,5 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff. Beweglicher Stützschiene zum sicheren Führen der Säge. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Akku-Motor 18 V, mit großer Leistungsreserve, 500 W Abgabe. Sicherheits-Tippschalter.

Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer.

Oszillationsantrieb mit ANC

Neuartiger, superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1700 $\frac{1}{\text{min}}$ stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

High-Power-Akku

Hochleistungs-Akku 18 V mit 2,0 Ah Kapazität für extrem lange Laufzeit, hohe Schnittleistung und große Leistungsreserven. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Impulsadetechnik reduziert Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

Universelle Sägeblattaufnahme

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

REMS Universalsägeblatt

Nur 1 Universalsägeblatt für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter (Seite 65).

Lieferumfang

REMS Akku-Cat ANC VE. Akku-Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen bis 6'', 250 mm. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreier, wasser- und staubgeschützter Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Akku-Motor 18 V, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter). High-Power-Akku Ni-Cd 18 V, 2,0 Ah, Schnellladegerät Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 REMS Universalsägeblatt 150 mm. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.	
	560050	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

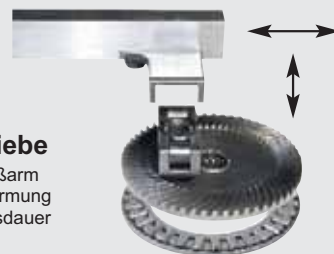
Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Sägeblätter siehe Seite 65.		
High-Power-Akku Ni-Cd 18 V, 2,0 Ah	565210	
Schnellladegerät Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W	565220	



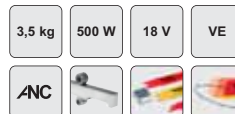
ANC

Neuartiges Getriebe

- Reibungs- und verschleißarm
- Deutlich reduzierte Erwärmung
- Für extrem lange Lebensdauer auch bei hartem Einsatz



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Spezialsägeblätter

Für REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Tiger ANC pneumatic und andere Fabrikate

Spezialsägeblätter zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter.

Stahlrohre $\varnothing \leq 4''$

REMS Spezialsägeblatt – für rechtwinkligen Schnitt und zur schnellen Demontage mit kraftübersetzendem Führungshalter.

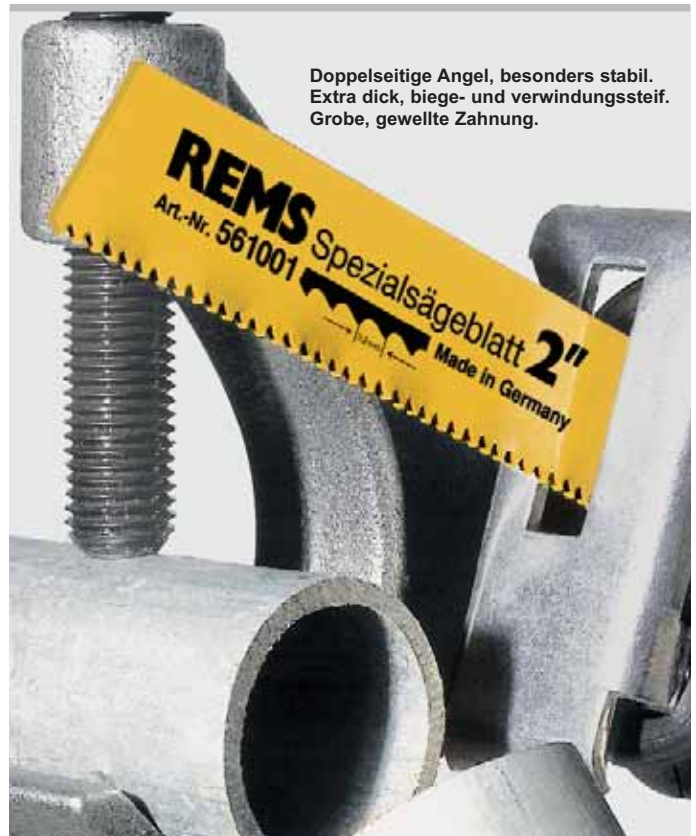
Speziell entwickelt für REMS Tiger ANC.

Unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage mit kraftübersetzendem Führungshalter. Dieser bewirkt vielfachen Vorschubdruck durch 5-fach kraftübersetzende Hebelwirkung. Normale Sägeblätter mit einseitiger Angel sind dafür unbrauchbar, da sie durch den hohen Vorschubdruck an der Einspannstelle brechen.

Deshalb extra dickes REMS Spezialsägeblatt, biege- und verwindungssteif.

Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität.

Grobe, gewellte Zahnung für schnellen Schnitt. Vielfach höhere Standzeit.



Doppelseitige Angel, besonders stabil.
Extra dick, biege- und verwindungssteif.
Grobe, gewellte Zahnung.

Deutsche Qualitätsprodukte



Bezeichnung	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff	Farbe	Art.-Nr. 5er- Pack
REMS Spezialsägeblatt 2" für Stahlrohre bis 2"	140	2,5	HSS-Bi	gelb	561007
REMS Spezialsägeblatt 2" für Stahlrohre bis 2"	140	3,2	HSS-Bi	gelb	561001
REMS Spezialsägeblatt 4" für Stahlrohre bis 4"	200	3,2	HSS-Bi	gelb	561002

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, anstelle des REMS Spezialsägeblattes das feiner gezahnte REMS Universalsägeblatt in Verbindung mit REMS Tiger ANC SR mit elektronischer Hubzahlregelung (Seite 61) verwenden.



REMS Universalsägeblätter

Für REMS Panther ANC VE, Cat ANC VE, Tiger ANC/VE/SR, Akku-Cat ANC VE und andere Fabrikate

Universalsägeblätter zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter. Statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter.

Stahlrohre, nichtrostende Stahlrohre und andere $\varnothing \leq 6''$, 160 mm

Andere Metallprofile, Holz mit Nägeln, Paletten ≤ 250 mm

Tauchsägen von Kunststoffrohren $\varnothing \leq 1600$ mm

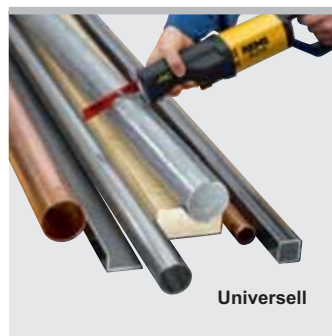
REMS Universalsägeblatt – für alle Sägearbeiten.

Statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter nur 1 Universalsägeblatt für alle Sägearbeiten.

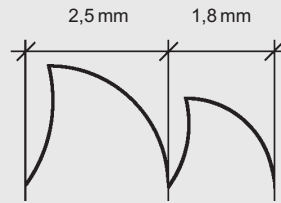
Zähelastisches Material, hochflexibel, auch zum wandbündigen Sägen.

Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität. Auch zum Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter.

Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung), im Zahnbereich besonders hoch gehärtet. Dadurch hervorragende Sägeleistung und besonders hohe Standzeit.



Doppelseitige Angel, besonders stabil. Hochflexibel. Combo-Zahnung.



Bezeichnung	Länge mm	Zahn-teilung mm	Werk-stoff	Farbe	Art.-Nr. 5er-Pack
REMS Universal-sägeblatt 100	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	rot	561006
REMS Universal-sägeblatt 150	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	rot	561005
REMS Universal-sägeblatt 200	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	rot	561003
REMS Universal-sägeblatt 300	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	rot	561004

Auch für Holz mit Nägeln, Paletten. Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, geringere Hubzahl erforderlich, z. B. durch REMS Tiger ANC SR mit elektronischer Hubzahlregelung (Seite 61).

REMS Sägeblätter

zum frei Hand Sägen für verschiedene Zwecke

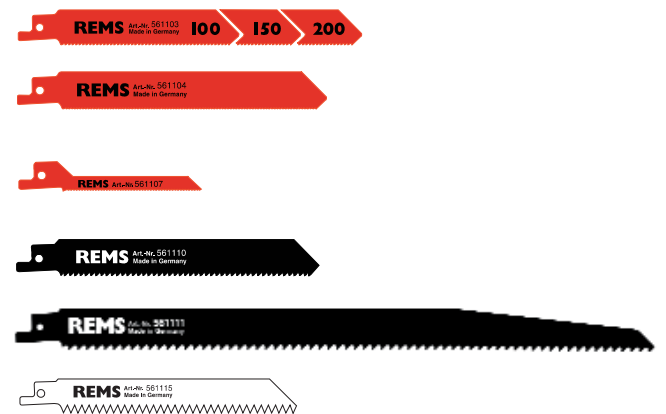
Bezeichnung	Länge mm	Zahn-teilung mm	Werk-stoff	Farbe	Art.-Nr. 5er-Pack
REMS Sägeblatt Metalle 3 mm und dicker	100	1,8	HSS-Bi	rot	561101
	150	1,8	HSS-Bi	rot	561103
	200	1,8	HSS-Bi	rot	561102
REMS Sägeblatt Metalle 1–3 mm	150	1,4	HSS-Bi	rot	561104
REMS Sägeblatt Metalle 1–3 mm (Kurvblatt)	90	1,4	HSS-Bi	rot	561107
REMS Sägeblatt Metalle 4 mm und dicker, Holz mit Nägeln, Paletten	150	2,5	HSS-Bi	schwarz	561110
REMS Sägeblatt Alle Holzarten	300	4	WS	schwarz	561111
REMS Sägeblatt Gipsplatten, Gasbeton usw.	150	5	WS	weiß	561115

Deutsche Qualitätsprodukte



Für REMS Panther ANC VE, Cat ANC VE, Tiger ANC/VE/SR, Akku-Cat ANC VE und andere Fabrikate

Deutsche Qualitätsprodukte



Kompakte, mobile Rohrkreissägemaschine zum gratarmen, rechtwinkligen und schnellen Sägen. Ideal für nichtrostende Stahlrohre und Kupferrohre der Pressfitting-Systeme. Für Baustelle und Werkstatt.

Nichtrostende Stahlrohre, Kupferrohre und andere Materialien	$\varnothing \leq 76 \text{ mm}$
REMS Sägeblatt	$\varnothing 225 \text{ mm}$

REMS Turbo Cu-INOX – gratarm, rechtwinklig, schnell. Gratarmes Sägen durch Doppelspannstock. Durchzugstark, z. B. $\varnothing 22 \text{ mm}$ in nur 4 s. Leicht transportabel.

Ideal für Pressfitting-Systeme

Entsprechend den Anforderungen:
Trockensägen, dadurch keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.
Gratarm durch Doppelspannstock.
Optimale Schnittgeschwindigkeit verhindert Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße. Handlich, gut tragbar, nur 17 kg. Leichtes Sägen durch günstige Hebelwirkung. Schneller Sägeblattwechsel. Maßgenaues Sägen. Markierung der Sägeblattebene auf Sägeblattschutzhaube.

Universal-Doppelspannstock

Robuster, leichtgängiger Universal-Doppelspannstock für gratarmes Sägen. Beide Rohrenden bleiben beim Sägen fest eingespannt. Einfaches, sicheres Spannen auch dünnwandiger Rohre durch vertikal geneigte Niederzugbacke. Für beide Spannstockseiten nur eine stabile Spinnspindel mit großdimensioniertem Spannhebel für gleichmäßiges, kraftsparendes und sicheres Spannen des Materials.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 500 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr $\varnothing 22 \text{ mm}$ in nur 4 s. Ideale Drehzahl 60 1/min für optimale Schnittgeschwindigkeit und ruhiges Sägen.

REMS Sägeblätter

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Turbo Cu-INOX zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren angepasstes REMS Metallkreissägeblatt HSS 225x2x32, 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen. Für leichtes und genaues Sägen. Hohe Standzeit. REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) 225x2x32, 220 Zähne, für noch höhere Standzeit. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen.

Materialauflagen REMS Herkules

Höhenverstellbare Materialauflagen mit Kugelführung für drehendes und stehendes Rohr und Vollmaterial. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung. Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen oder mit Klemmvorrichtung zum Anbringen an die Werkbank REMS Jumbo, siehe Seite 83–84.

Lieferumfang

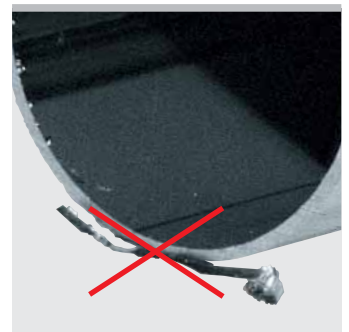
REMS Turbo Cu-INOX. Rohrkreissägemaschine mit Universal-Doppelspannstock zum gratarmen, rechtwinkligen, schnellen Sägen. Ideal für nichtrostende Stahlrohre und Kupferrohre der Pressfitting-Systeme. Für REMS Sägeblatt $\varnothing 225 \text{ mm}$. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, Sicherheits-Tippschalter, Sägeblattschutzhaube. Drehzahl 60 1/min. Ringschlüssel. Sechskant-Stiftschlüssel. Ohne Sägeblatt.

	Art.-Nr.	
	849006	

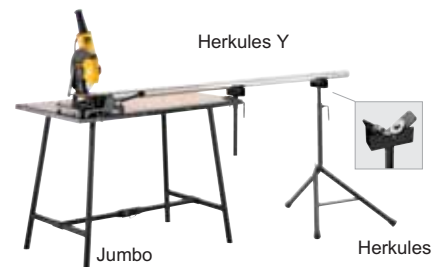
Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Metallkreissägeblatt HSS speziell für nichtrostende Stahlrohre, feingezahnt, 225x2x32, 220 Zähne.	849703	
REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) speziell für nichtrostende Stahlrohre, feingezahnt, 225x2x32, 220 Zähne. Sehr hohe Standzeit	849706	
Untergestell	849315	
REMS Jumbo , Klappwerkbank mit Blitztraverse	120200	
REMS Herkules , Materialauflage mit Kugelführung mit 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen	120100	
REMS Herkules Y , Materialauflage mit Kugelführung mit Klemmvorrichtung für Werkbank	120130	



Deutsches Qualitätsprodukt



Kompakte, mobile, universell einsetzbare Metallkreissägemaschine für Installation, Metallhandwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

↔	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70x50	50x50	40	40	50x30
45° ⊕	60	55	60x40	50x50	40	40	50x30

REMS Sägeblatt Ø 225 mm

REMS Turbo K – die Stärkste ihrer Klasse. Durchzugstark, z. B. 2" Stahlrohr in nur 5 s. Leicht transportabel.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße. Handlich, gut tragbar, komplett nur 22 kg. Automatische Kühlschmier-Einrichtung. Leichtes Sägen durch günstige Hebelwirkung. Schneller Sägeblattwechsel. Maßgenaues Sägen.

Universalspannstock

Robuster, leichtgängiger Universalspannstock mit stabiler Spannschraube und großdimensioniertem Spannhelb für kraftsparendes, sicheres Spannen des Materials. Serienmäßig mit Spanneinsatz für dünnwandige Rohre. Schnelles Einstellen des Gehrungswinkels durch gut lesbare Skala und Klemmhebel. Einfacher, stabiler Längenanschlag.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Bärenstarker, schneller Durchzug, z. B. 2" Stahlrohr in nur 5 s. Ideale Drehzahl 115 1/2 min für schnelles und ruhiges Sägen.

REMS Sägeblätter

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Turbo K angepasstes REMS Universal-Metallkreissägeblatt HSS 225x2x32, 120 Zähne. Speziell gezahnt, gehärtet und geschliffen. Für leichtes und genaues Sägen. Dem Sägen von nichtrostenden Stahlrohren angepasstes REMS Metallkreissägeblatt HSS 225x2x32, 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen. Für noch höhere Standzeit REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) 225x2x32, 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen.

Kühlschmierstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für sauberen Schnitt, höhere Standzeit der Sägeblätter und längere Lebensdauer der Maschine.

Materialauflagen REMS Herkules

Höhenverstellbare Materialauflagen mit Kugelführung für drehendes und stehendes Rohr und Vollmaterial. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung. Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen oder mit Klemmvorrichtung zum Anbringen an die Werkbank REMS Jumbo, siehe Seite 83–84.

Lieferumfang

REMS Turbo K. Universal-Metallkreissägemaschine mit automatischer Kühlschmier-Einrichtung. Für gerade Schnitte und Gehrungsschnitte bis 45°. Für REMS Sägeblatt Ø 225 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, Sägeblattschutzhaube, Längenanschlag, Spanneinsatz für dünnwandige Rohre. Drehzahl 115 1/2 min. Ringschlüssel. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Füllung Kühlschmierstoff REMS Spezial. Ohne Sägeblatt.

	Art.-Nr.	
	849007	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Universal-Metallkreissägeblatt HSS 225x2x32, 120 Zähne	849700	
REMS Metallkreissägeblatt HSS feingezahnt, 225x2x32, 220 Zähne	849703	
REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) feingezahnt, 225x2x32, 220 Zähne. Sehr hohe Standzeit.	849706	
Elektronischer Drehzahlregler zum Sägen von schwer zerspanbaren Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre. Fest eingestellte, optimale Drehzahl.	565051	
Kühlschmierstoffe siehe Seite 49.		
Untergestell	849315	
REMS Jumbo , Klappwerkbank mit Blitztraverse	120200	
REMS Herkules , Materialauflage mit Kugelführung mit 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen	120100	
REMS Herkules Y , Materialauflage mit Kugelführung mit Klemmvorrichtung für Werkbank	120130	



Deutsches Qualitätsprodukt





Made in Germany

REM5

Abschneiden

Anfasen

Entgraten

Montieren

	Rohrabschneider	70
	Schneidräder	74
	Elektrischer Rohrabschneider/ Rohrtrennmaschine	76
	Rohrscheren	78
	Rohrtrenn- und Rohranfasgeräte	79
	Rohrentgrater	81
	Rohrzangen	83
	Klappwerkbank	84
	Materialauflagen	84
	Hand-Druckprüfpumpe	84
	Elektrische Druckprüfpumpe	85

REMS RAS St

Rohrabschneider

Robuste Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Für hohe Ansprüche und lange Lebensdauer.

Stahlrohre $\varnothing 1/8-4''$, $\varnothing 10-115$ mm

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 74.

REMS RAS St – Qualitäts-Rohrabschneider

Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl.

Stabile Spindel, lange Spindelführung und gehärtete Gegendruckrollen gewährleisten genaue Führung am Rohr und lange Lebensdauer.

Ergonomisch gestalteter, breit dimensionierter Handgriff ermöglicht kraftvolles Zustellen der Spindel.

Breite, präzise Schneidrädlagerung auf gehärteter, drehgesicherter Achse garantiert rechtwinkligen Schnitt.

Speziell gehärtetes Schneitrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Schneitrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Nur 1 Schneitrad für Rohre $\varnothing 1/8-4''$ (10–115 mm), Wanddicke $s \leq 8$ mm, passend für beide Rohrabschneider. Schneitrad für Rohre $\varnothing 1-4''$ bis Wanddicke $s \leq 12,5$ mm als Zubehör.



Deutsche Qualitätsprodukte

Lieferumfang

REMS RAS St. Rohrabschneider für Stahlrohre. Mit Schneitrad. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre \varnothing Zoll/mm	Wanddicke $s \leq$ mm	Art.-Nr.
St $1/8-2''$	$1/8-2''$ 10–60	8	113000
St $1 1/4-4''$	$1 1/4-4''$ 30–115	8	113100

Zubehör

Bezeichnung	$s \leq$ mm	Art.-Nr.
REMS Schneitrad St $1/8-4''$, $s 8$ zu REMS RAS St $1/8-2''$ und St $1 1/4-4''$	8	341614
REMS Schneitrad St $1-4''$, $s 12$ zu REMS RAS St $1 1/4-4''$	12,5	381622



REMS RAS Cu-INOX

Rohrabschneider

Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Besonders auch für nichtrostende Stahlrohre geeignet.

Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre $\varnothing 3-120$ mm $\varnothing 1/8-4''$

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 74.

REMS RAS Cu-INOX für Rohre $\varnothing 3-16$ mm, $1/8-5/8''$
REMS RAS Cu-INOX Mini für Rohre $\varnothing 3-28$ mm, $1/8-1 1/8''$

Klein, handlich, speziell für schwer zugängliche Stellen.

Stabile Konstruktion und gehärtete Gegendruckrollen für genaue Führung am Rohr und lange Lebensdauer.

Großer Drehknopf aus Metall für leichtes Zustellen und Schneiden.

Breite, präzise Schneidrädlagerung auf gehärteter, drehgesicherter Achse garantiert rechtwinkligen Schnitt.

Speziell gehärtetes Schneitrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Schneitrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Lieferumfang

REMS RAS Cu-INOX. Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre. Mit Schneitrad. Im Druckverschlussbeutel.

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Wanddicke $s \leq$ mm	Art.-Nr.
Cu-INOX 3-16	3–16 $1/8-5/8''$	4	113200
Cu-INOX 3-28 Mini	3–28 $1/8-1 1/8''$	4	113240



REMS RAS Cu-INOX

Rohrabschneider

REMS RAS Cu-INOX für Rohre Ø 3–35 mm, 1/8–1 3/8" REMS RAS Cu-INOX für Rohre Ø 3–42 mm, 1/8–1 3/4"

Teleskop-Spindel. Leichtes, schnelles Verstellen in beiden Richtungen.

Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.

Stabile Teleskop-Spindel, lange Spindelführung und 4 spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Integrierter Rohrentgrater, drehbar gelagert, für automatische Ausrichtung zum Werkstück.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgratklinge, auswechselbar.



Lieferumfang

REMS RAS Cu-INOX. Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre. Mit Schneidrad. Im Druckverschlussbeutel.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 3/8"	4	113350
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 3/4"	4	113330

REMS RAS Cu-INOX für Rohre Ø 3–28 mm, 1/8–1 1/8" REMS RAS Cu-INOX für Rohre Ø 6–42 mm, 1/4–1 5/8" REMS RAS Cu-INOX für Rohre Ø 6–64 mm, 1/4–2 1/2" REMS RAS Cu-INOX für Rohre Ø 64–120 mm, 2 1/2–4"

Robuste, stabile Konstruktion für harten Einsatz.

Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Nur 1 Schneidrad für den gesamten Arbeitsbereich Ø 3–120 mm.

Lieferumfang

REMS RAS Cu-INOX. Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre. Mit Schneidrad. Im Druckverschlussbeutel/Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4"	4	113500

Zubehör

Bezeichnung	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210



International
Design Award



Deutsche Qualitätsprodukte



Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren.

Kupferrohre \varnothing 3–64 mm
 \varnothing $\frac{1}{8}$ – $2\frac{1}{2}$ "

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 74.

REMS RAS Cu für Rohre \varnothing 3–35 mm, $\frac{1}{8}$ – $1\frac{3}{8}$ "

REMS RAS Cu für Rohre \varnothing 3–42 mm, $\frac{1}{8}$ – $1\frac{3}{4}$ "

Teleskop-Spindel. Leichtes, schnelles Verstellen in beiden Richtungen.

Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.

Stabile Teleskop-Spindel, lange Spindelführung und 4 spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Integrierter Rohrentgrater, drehbar gelagert, für automatische Ausrichtung zum Werkstück.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgratklinge, auswechselbar.



Lieferumfang

REMS RAS Cu. Rohrabschneider für Kupferrohre. Mit Schneidrad. Im Druckverschlussbeutel/Karton.

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
Cu 3–35	3–35 $\frac{1}{8}$ – $1\frac{3}{8}$ "	3	113340
Cu 3–42	3–42 $\frac{1}{8}$ – $1\frac{3}{4}$ "	3	113320



REMS RAS Cu für Rohre \varnothing 8–42 mm, $\frac{3}{8}$ – $1\frac{5}{8}$ "

REMS RAS Cu für Rohre \varnothing 8–64 mm, $\frac{3}{8}$ – $2\frac{1}{2}$ "

Stabile, griffgerechte U-Form-Konstruktion.

Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

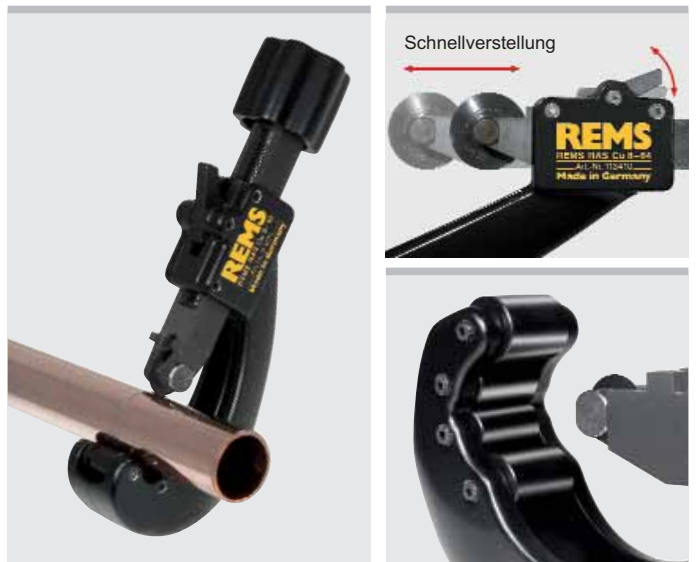
Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Nur 1 Schneidrad für den gesamten Arbeitsbereich \varnothing 3–120 mm.



Lieferumfang

REMS RAS Cu. Rohrabschneider für Kupferrohre. Mit Schneidrad. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
Cu 8–42 mit Schnellverstellung	8–42 $\frac{3}{8}$ – $1\frac{5}{8}$ "	3	113370
Cu 8–64 mit Schnellverstellung	8–64 $\frac{3}{8}$ – $2\frac{1}{2}$ "	3	113410

International
Design Award



Zubehör

Bezeichnung	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
REMS Schneidrad Cu 3–120, s 3	3	113225



Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Mit Schnellverstellung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre \varnothing 10–315 mm
 \varnothing 1/2–12"

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 74.

REMS RAS P für Rohre \varnothing 10–160 mm, 1/2–6"

Stabile, griffgerechte U-Form-Konstruktion.

Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

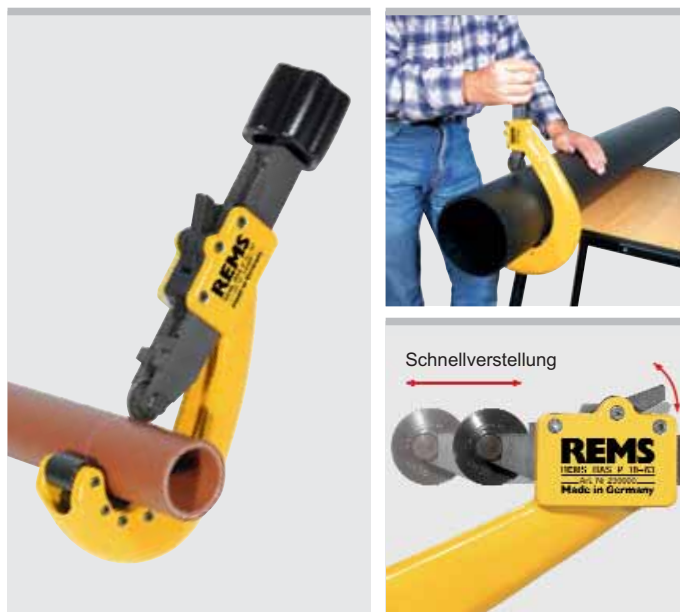
Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Schneidräder für verschiedene Wanddicken (s).



Deutsche Qualitätsprodukte

International Design Award



Lieferumfang

REMS RAS P. Rohrabschneider für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Schneidrad. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
P 10–40 mit Schnellverstellung	10–40 1/2–1 5/8"	7	290050
P 10–63 mit Schnellverstellung	10–63 1/2–2"	7	290000
P 50–110 mit Schnellverstellung	50–110 2–4"	11	290100
P 110–160 mit Schnellverstellung	110–160 4–6"	16	290200

REMS RAS P für Rohre \varnothing 180–315 mm, 7–12"

Schnelles, preiswertes Trennen großer Rohre. Schnellverstellung. Separate Rohrzentrierung für rechtwinkligen Schnitt.

Stabile Konstruktion, Bügel in Doppel-T-Form.

Schneidräder für verschiedene Wanddicken (s).

Lieferumfang

REMS RAS P. Rohrabschneider für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Schneidrad und Ersatzschneidrad. Im stabilen Kasten.

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
P 180–315 mit Schnellverstellung	180–315 7–12"	16	290300

Zubehör

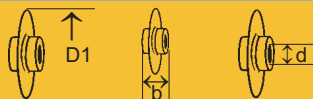
Bezeichnung	s ≤ mm	Art.-Nr.
REMS Schneidrad P 10–63, s 7 zu REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016
REMS Schneidrad P 50–315, s 11 zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116
REMS Schneidrad P 50–315, s 16 zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216
REMS Schneidrad P 50–315, s 19 zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316



Stahlrohre		
REMS Schneidrad St 1/8-4", s 8		
Wanddicke s ≤ 8 mm Art.-Nr. 341614		
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	1/8-2" 1 1/4-4"	RAS St 1/8-2" RAS St 1 1/4-4"
Alarm	1/8-2" 1 1/4-4"	10002 10004
Brinko	1/8-2"	629
Dako	1/8-2"	9.220
Format	1/8-2"	F3061900
Mast	1/8-2" 1 1/4-4"	52/2 52/4
Reed	1/8-2"	03320
Ridgid	1/8-2"	2-A
ROLLER	1/8-2" 1 1/4-4"	Corso St 1/8-2" Corso St 1 1/4-4"
Rothenberger	1/8-2"	7.0045
Stahlwille	1/8-2" 1 1/4-4"	150/2 150/4
SuperEgo	1/8-2"	701
VBW	1/8-2" 1 1/4-4"	140005 140010
Virax	1/2-2"	210120 (2101250)
REMS Schneidrad St 1-4", s 12		
Wanddicke s ≤ 12,5 mm Art.-Nr. 381622		
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	1 1/4-4"	RAS St 1 1/4-4"
Alarm	1 1/4-4"	10004
Mast	1 1/4-4"	52/4
Reed	1-3"	03325
ROLLER	1 1/4-4"	Corso St 1 1/4-4"
Stahlwille	1 1/4-4"	150/4
VBW	1 1/4-4"	140010

Kunststoffrohre, Verbundrohre		
REMS Schneidrad P 10-63, s 7		
Wanddicke s ≤ 7 mm Art.-Nr. 290016		
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	10-40 10-63	RAS P 10-40 RAS P 10-63
ROLLER	10-40 10-63	Corso P 10-40 Corso P 10-63
REMS Schneidrad P 50-315, s 11		
Wanddicke s ≤ 11 mm Art.-Nr. 290116		
REMS Schneidrad P 50-315, s 16		
Wanddicke s ≤ 16 mm Art.-Nr. 290216		
REMS Schneidrad P 50-315, s 19		
Wanddicke s ≤ 19 mm Art.-Nr. 290316		
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	50-110 110-160 180-315	RAS P 50-110 RAS P 110-160 RAS P 180-315
Reed	48-114	TC 4 Q (nur Art.-Nr. 290116)
Ridgid	50-110 110-160	154 156
ROLLER	50-110 110-160	Corso P 50-110 Corso P 110-160
Rothenberger	50-125 100-168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50-125 100-168	737 738
Virax	12-63	210620 (2106063)

Maßangaben zu REMS Schneidrädern				
REMS Schneidrad	Art.-Nr.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St 1/8-4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1-4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3-120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3-120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10-63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50-315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50-315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50-315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03



Kupferrohre, nichtrostende Stahlrohre		
REMS Schneidrad Cu-INOX 3-120, s 4		
Wanddicke s ≤ 4 mm Art.-Nr. 113210		
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120 3-35 3-42	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120 RAS Cu 3-35 RAS Cu 3-42
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120 3-35	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120 Corso Cu 3-35
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005
REMS Schneidrad Cu-INOX b 3, s 4		
Wanddicke s ≤ 4 mm Art.-Nr. 113220		
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
Ridgid	3-16 3-28 6-28 6-60	103 150 101 205
Rothenberger	3-30 6-22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3-16 3-30	716 725
VBW	6-28	142005
Virax	4-16 6-28 6-28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)



Kupferrohre		
REMS Schneidrad Cu 3-120, s 3		
Wanddicke s ≤ 3 mm Art.-Nr. 113225		
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120 3-35 3-42 8-42 8-64	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120 RAS Cu 3-35 RAS Cu 3-42 RAS Cu 8-42 RAS Cu 8-64
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120 3-35	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120 Corso Cu 3-35
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005

REMS Nano

Der große Arbeitsbereich bis DN 40 und das geringe Gewicht von nur 1,9 kg setzen neue Maßstäbe für den Einsatz auf der Baustelle und in der Werkstatt. Siehe Seite 76



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Trennen von Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl, C-Stahl	Ø 12–28 mm
Kupfer	Ø 10–35 mm
Verbundrohre	Ø 10–40 mm

REMS Nano – Trennen bis DN 40. Superleicht. Schnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.

Ideal für Pressfitting-Systeme

Rechtwinklig, gemäß den Anforderungen

Spanlos, keine Späne im Rohrleitungssystem

Ohne Außengrat, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat

Trocken, keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.

Schnell, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Mobiler, elektrischer Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 1,9 kg. Auch zur Befestigung auf Werkbank oder im Spannstock. Stabile, verwindungsfreie Aluminiumkonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad für schnelles Trennen. Kraftsparender Vorschub durch ergonomisch gestalteten Vorschubhebel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Rohrauflage

3 stabile, speziell angeordnete Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl zur reibungsarmen Drehmitnahme der zu trennenden Rohre. Keine Einstellarbeiten im gesamten Arbeitsbereich Ø 10–40 mm.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Gleichstrommotor 230 V, 200 W. Durchzugstark, z. B. Kupferrohr Ø 22 mm in nur 3 s. Ideale Drehzahl 130 1/min für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheits-Tippschalter.

REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten des REMS Nano und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

Materialauflagen REMS Herkules

Höhenverstellbare Materialauflagen für Rohre Ø 1/8–4" mit Kugelführung für drehendes Rohr. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung. Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen oder mit Klemmvorrichtung zum Anbringen an die Werkbank REMS Jumbo, siehe Seite 83–84.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Nano Basic-Pack. Elektrischer Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 10–40 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Ø 12–28 mm, Kupfer Ø 10–35 mm. Verbundrohre Ø 10–40 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Gleichstrommotor 230 V, 50–60 Hz, 200 W. Drehzahl 130 1/min. Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl. Sicherheits-Tippschalter. Ohne Schneidrad. In Tragetasche.

	Art.-Nr.	
	844010	



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Schneidrad Cu-INOX für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	844050	
REMS Schneidrad V für Verbundrohre	844051	
REMS Jumbo , Klappwerkbank mit Blitztraverse	120200	
REMS Herkules , Materialauflage mit Kugelführung mit 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen	120100	
REMS Herkules Y , Materialauflage mit Kugelführung mit Klemmvorrichtung für Werkbank	120130	



Leichte, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen von Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer Ø (8) 22–108 mm
 Stahlrohre DIN EN 10255 (DIN 2440) DN (10) 20–100
 Ø (1/4) 3/4–4"

Gussrohre (SML) DN 50–100

Kunststoffrohre, Verbundrohre
 Wanddicke $s \leq 7$ mm Ø (10) 25–110 mm

REMS Cento – Trennen bis DN 100. Superschnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken. Universell für viele Rohre.

Ideal für Pressfitting-Systeme

Rechtwinklig, gemäß den Anforderungen
Spanlos, keine Späne im Rohrleitungssystem
Ohne Außengrat, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat
Trocken, keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.
Schnell, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 16,8 kg. Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (Patent DE 10 2005 053 179). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt.

Rohrauflage

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr zur reibungsarmen Drehmitnahme der zu trennenden Rohre, prismenförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im gesamten Arbeitsbereich Ø (8) 22–108 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr als Zubehör.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 54 mm in nur 4 s. Ideale Drehzahl 115 1/min für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Cento und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

Materialauflagen REMS Herkules

Höhenverstellbare Materialauflagen für Rohre Ø 1/8–4" mit Kugelführung für drehendes Rohr. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung. Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen oder mit Klemmvorrichtung zum Anbringen an die Werkbank REMS Jumbo, siehe Seite 83–84.

Lieferumfang

REMS Cento. Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø (8) 22–108 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer. Für Stahlrohre, Kunststoffrohre, Verbundrohre, Gussrohre (SML). Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Drehzahl 115 1/min. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr. Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad.

Art.-Nr.

845001

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Schneidrad Cu-INOX für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050
REMS Schneidrad Cu speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053
REMS Schneidrad St für Stahlrohre, Gussrohre (SML), ab Masch.-Nr. 630000 einsetzbar	845052
REMS Schneidrad V für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke $s \leq 7$ mm	845051
Laufrollen INOX (Satz) aus nichtrostendem Stahlrohr	845110
Untergestell	849315
REMS Jumbo , Klappwerkbank mit Blitztraverse	120200
REMS Herkules , Materialauflage mit Kugelführung mit 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen	120100
REMS Herkules Y , Materialauflage mit Kugelführung mit Klemmvorrichtung für Werkbank	120130

Patent DE 10 2005 053 179



Deutsches Qualitätsprodukt



Handliche Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren. Auch für dünnwandige Rohre. Stabile Ausführung in Aluminium. Für Einhand-Bedienung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre $\varnothing \leq 63 \text{ mm}$
 $\varnothing \leq 2''$

REMS ROS P 35
REMS ROS P 35 A
REMS ROS P 42
REMS ROS P 42 P
REMS ROS P 63 P

Stabile Ausführung in Aluminium.

Auswechselbare, speziell gehärtete keilförmige Klinge, auch für dünnwandige Rohre.

Für Einhand-Bedienung. Geringer Kraftaufwand durch kraftübersetzenden Ratschenvorschub.

Schnellrücklauf spart Zeit und Mühe. REMS ROS P 35 A mit automatischem Schnellrücklauf nach dem Trennvorgang.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch exakte Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.

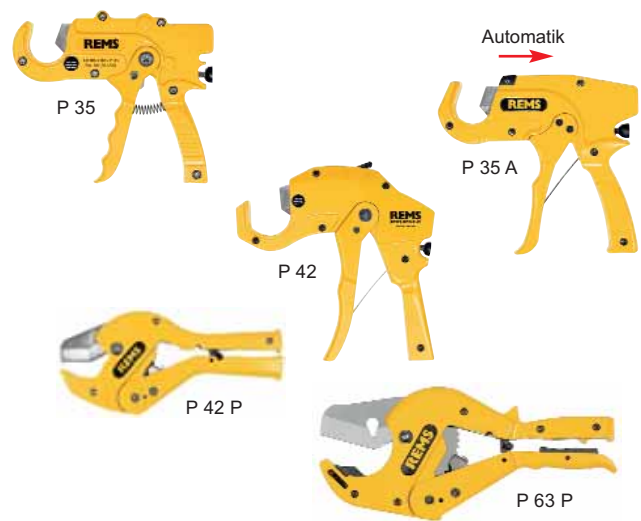
Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



Lieferumfang

REMS ROS P. Rohrschere für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Klinge. Im Karton/In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing \leq \text{mm/Zoll}$	Art.-Nr.	
P 35 mit Schnellrücklauf	35 $1\frac{3}{8}''$	291200	
P 35 A mit automatischem Schnellrücklauf	35 $1\frac{3}{8}''$	291220	
P 42 mit Schnellrücklauf	42 $1\frac{5}{8}''$	291250	
P 42 P mit Schnellrücklauf	42 $1\frac{5}{8}''$	291000	
P 63 P mit Schnellrücklauf	63 2''	291270	



Robuste Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren.

Kunststoffrohre $\varnothing \leq 75 \text{ mm}$
 $\varnothing \leq 2\frac{1}{2}''$

REMS ROS P 75

Robuste Stahl-Ausführung für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer, ideal auch für dickwandige Kunststoffrohre.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Klinge, auswechselbar.

Leichtes, schnelles Arbeiten durch beidseitig geführte Ratsche und feingezahnte Ratschenübersetzung, speziell gehärtet.

Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.

Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.



Lieferumfang

REMS ROS P. Rohrschere für Kunststoffrohre. Mit Klinge. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing \leq \text{mm/Zoll}$	Art.-Nr.	
P 75	75 $2\frac{1}{2}''$	291100	



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Klinge zu REMS ROS P 35	291201	
Klinge zu REMS ROS P 35 A	291221	
Klinge zu REMS ROS P 42	291251	
Klinge zu REMS ROS P 42 P	291021	
Klinge zu REMS ROS P 63	291281	
Klinge zu REMS ROS P 63 P	291271	
Klinge zu REMS ROS P 75	291111	



REMS Cut 110 P

Rohrtrenn- und Rohranfasergerät

Robustes Qualitätswerkzeug zum rechtwinkligen, planen Trennen und Anfasen (15°) in einem Arbeitsgang. Überall einsetzbar, frei Hand, im Parallelschraubstock oder auf Werkbank.

Kunststoffrohre aus
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40–110 mm

REMS Cut 110 P – gleichzeitig Trennen und Anfasen.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.

Trennen und Anfasen in einem Arbeitsgang. Durch Umsetzen des Werkzeugschaftes auch nur Trennen möglich.

Einfaches, schnelles Arbeiten, ergonomischer Spanngriff.

Federnde Spanneinsätze aus Kunststoff für zentrisches Spannen der verschiedenen Rohrgrößen. Einfacher Wechsel ohne Werkzeuge.

Stufenlos einstellbarer Spanndruck zum Ausgleich von Rohrtoleranzen.

Trenn- und Anfaswerkzeug aus Hartmetall mit optimaler Schneidengeometrie für exaktes Trennen und Anfasen. Hohe Standzeit.

Halterung für Werkbank für kraftsparendes Arbeiten.

Werkzeugsatz Cu-INOX und Spanneinsätze zum Trennen von geschweißten Regenfallrohren aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl und geschweißten Abflussrohren aus nichtrostendem Stahl, als Zubehör.



Lieferumfang

REMS Cut 110 P Set. Rohrtrenn- und Rohranfasergerät für Kunststoffrohre aus ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Schnellspannvorrichtung Ø 110 mm mit Spanneinsätzen Ø 50 und 75 mm. Werkzeugsatz P mit Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 50-75-110	290400



Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
Spanneinsätze (Paar)	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
100	290449	
Werkzeugsatz P mit Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11		290432
Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11		290430
Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 15,5		290431
Werkzeugsatz Cu-INOX mit Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4		290433
REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4		113210
Halterung für Werkbank		290440



REMS Cut 110 Cu-INOX

Rohrtrenngerät

Robustes Qualitätswerkzeug zum rechtwinkligen Trennen von geschweißten Rohren. Überall einsetzbar, frei Hand, im Parallelschraubstock oder auf Werkbank.

Geschweißte Regenfallrohre aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl \varnothing 60–110 mm

Geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl \varnothing 50–110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Regenfallrohre einfach Trennen.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.

Einfaches, schnelles Arbeiten, ergonomischer Spanngriff.

Federnde Spanneinsätze aus Kunststoff für zentrisches Spannen der verschiedenen Rohrgrößen. Einfacher Wechsel ohne Werkzeuge.

Stufenlos einstellbarer Spanndruck zum Ausgleich von Rohrtoleranzen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Halterung für Werkbank für kraftsparendes Arbeiten.

Werkzeugsatz P und Spanneinsätze zum rechtwinkligen, planen Trennen und Anfasen (15°) von Kunststoffrohren, als Zubehör, siehe Seite 79.



Lieferumfang

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Rohrtrenngerät für geschweißte Regenfallrohre aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl, \varnothing 60–110 mm, geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl \varnothing 50–110 mm. Schnellspannvorrichtung \varnothing 110 mm mit Spanneinsätzen. Werkzeugsatz Cu-INOX mit Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Set 50-75-110	290412	
Set 60-80-100-110	290410	
Set 76-87-100-110	290411	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Spanneinsätze siehe Seite 79.		
Werkzeugsatz Cu-INOX mit Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4	290433	
REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4	113210	
Halterung für Werkbank	290440	



REMS RAG

Rohranfasergeräte

Handliche Qualitätswerkzeuge zum einfachen und schnellen Außenanfasen (15°) von Rohren.

Kunststoffrohre \varnothing 16–250 mm, \varnothing 3/4–10"

Wanddicke \leq PN 16

REMS RAG – anfasen mit 15°.

Anfasen mit 15° für handelsübliche Kunststoffrohre.

Auch geeignet zum Entgraten von Kunststoffrohren zum leichten Fügen für das Muffenschweißen.

Rohrdurchmesser und Rohrwanddicke stufenlos einstellbar.

Sehr leichtes und schnelles Anfasen durch besonders vorteilhafte Schneidengeometrie.

Patent DE 44 09 983, Patent US 5,641,253. Supergleitfähiges Prisma mit zweierlei Schrägungswinkel für gute Führung kleiner Rohrgrößen. Aus hochbeanspruchbarem, glasfaserverstärktem Polyamid.

Auswechselbare Fasklingen.

Lieferumfang

REMS RAG. Rohranfasengerät für Kunststoffrohre. Mit Fasklingen. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing \leq$ mm/Zoll	Art.-Nr.	
P 16–110	16–110 / 3/4–4"	292110	
P 32–250	32–250 / 1 1/4–10"	292210	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Fasklingen (Paar) zu REMS RAG P 16–250	292011	



Deutsches Qualitätsprodukt

Patent DE 44 09 983
Patent US 5,641,253



REMS REG Universal

Universal-Entgrater

Universelles Qualitätswerkzeug zum Entgraten von Rohren und Kanten verschiedener Materialien.

Kupfer, Stahl, Messing, Aluminium, Kunststoff.

REMS REG Universal – der Alleskönner.

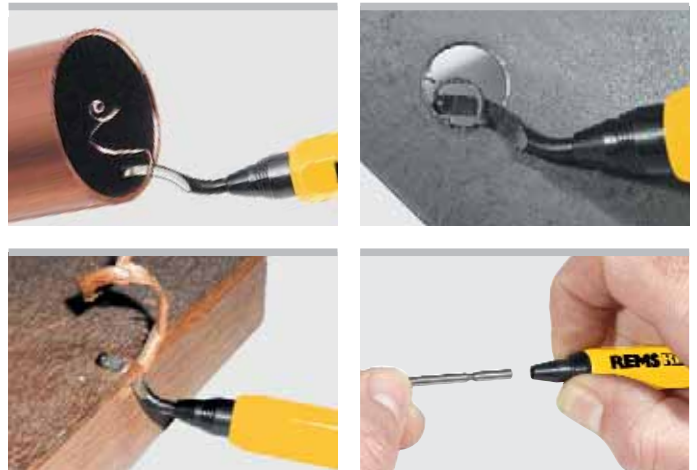
Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.

Leichte Handhabung und gute Griffigkeit durch ergonomisch gestalteten Sechskant-Handgriff.

Im Handgriff rotierende Universal-Entgratklinge passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit.

Schneller, einfacher Klingenwechsel durch Rückzug der vorderen Schiebehülse.



Lieferumfang

REMS REG Universal. Universal-Entgrater. Für Kupfer, Stahl, Messing, Aluminium, Kunststoff. Auf Karton.

	Art.-Nr.	
	113910	



REMS REG St 1/4-2"

Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Innenentgraten von Rohren. Für elektrischen Antrieb.

Stahlrohre und andere Rohre $\varnothing 1/4-2''$

REMS REG St 1/4-2'': mühelos elektrisch entgraten.

Innen-Rohrentgrater mit Achtkantsteckkopf zum Antrieb durch elektrische Gewindeschneidkluppen mit Achtkantaufnahme, z. B. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss, insbesondere bei kleinen Rohrdurchmessern.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS REG St 1/4-2". Innen-Rohrentgrater für elektrischen Antrieb. Für Stahlrohre und andere Rohre, $\varnothing 1/4-2''$. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	731700	



REMS REG 3-35

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Handwerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren.

Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Stahl-, Kunststoffrohre $\varnothing 3-35 \text{ mm}$
 $\varnothing 1/8-1\frac{3}{8}''$

REMS REG 3-35 – der kleine Scharfe.

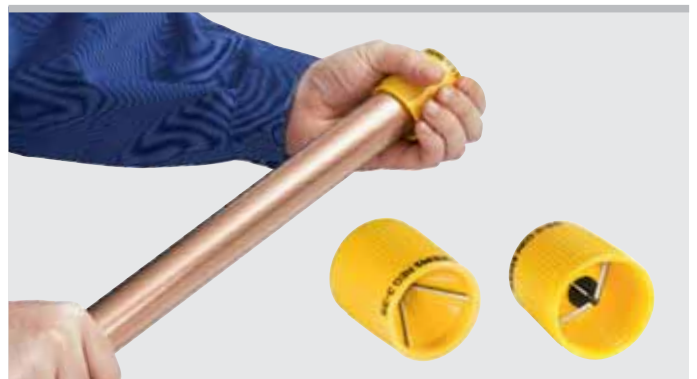
Schnelles, müheloses Entgraten durch 3 speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgratmesser.

Robustes Gehäuse aus schlagfestem, unempfindlichem Kunststoff.

Lieferumfang

REMS REG 3-35. Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Stahl-, Kunststoffrohre, $\varnothing 3-35 \text{ mm}$, $\varnothing 1/8-1\frac{3}{8}''$.

	Art.-Nr.	
	113900	



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS REG 10-42

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes, massives Ganzmetallwerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb.

Nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre
 \varnothing 10–42 mm
 \varnothing 1/2–1 5/8"

REMS REG 10-42 – von Hand oder elektrisch. Speziell für nichtrostende Stahlrohre.

Ideal für Rohre aller Art. Speziell für nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme.

Leichtes, schnelles Entgraten durch zweckentsprechendes, massives Ganzmetallwerkzeug mit 4 speziell gehärteten und speziell geschliffenen Entgratmessern.

Mitnehmer für elektrischen Antrieb durch Schrauber mit Bohrfutter (Drehzahl \leq 300 1/min) als Zubehör.

Lieferumfang

REMS REG 10-42. Außen-/Innen-Rohrentgrater für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre, \varnothing 10–42 mm, \varnothing 1/2–1 5/8". Ohne Mitnehmer für elektrischen Antrieb. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	113810	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Mitnehmer zu REMS REG 10-42 für elektrischen Antrieb durch Schrauber mit Bohrfutter (Drehzahl \leq 300 1/min).	113815	



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS REG 8-35/10-54

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Handwerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb.

Nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre
 \varnothing 8–54 mm
 \varnothing 3/8–2 1/8"

REMS REG 8-35 – der Vielschneidige bis \varnothing 35 mm. REMS REG 10-54 – der Vielschneidige bis \varnothing 54 mm. REMS REG 10-54 E – auch für elektrischen Antrieb.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

REMS REG 10-54 E auch für elektrischen Antrieb durch handelsüblichen Schrauber (Drehzahl \leq 300 1/min).

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



Auch für elektrischen Antrieb

Lieferumfang

REMS REG. Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing \leq$ mm/Zoll	Art.-Nr.	
REG 8-35	8–35 / 3/8–1 3/8"	113825	
REG 10-54	10–54 / 1/2–2 1/8"	113830	
REG 10-54 E	10–54 / 1/2–2 1/8"	113835	



REMS Catch S

S-Maul-Rohrzangen

Robuste Qualitätswerkzeuge für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Ganzstahl-gesenkgeschmiedet.

Schwedisches Modell gemäß DIN 5234 – Form C.

Rohre $\varnothing \leq 3''$
Muttern, Bolzen, Flachmaterial

REMS Catch S – für professionellen Einsatz.

Schwedisches Modell mit S-förmigem Maul für sichere 3-Punkt-Spannung. Selbstklemmend, deshalb sicheres Greifen und Halten, auch bei glatten Rohren.

Robuste Ausführung aus Chrom-Vanadium-Stahl, ganzstahl-gesenkgeschmiedet, vergütet, pulverbeschichtet. Gehärtete, hochverschleißfeste Zahnung.

Ergonomisch gestaltete Schenkelform, abrutschsicher. Klemmschutz verhindert Quetschungen. Unverlierbare Stellmutter. Verstärkte Hülse.

Lieferumfang

REMS Catch S. S-Maul-Rohrzange, schwedisches Modell. DIN 5234 – Form C. In Kunststoffhülle.

Bezeichnung Rohre $\varnothing \leq$ Zoll	Spannweite mm	Art.-Nr.
S 1/2"	36	116000
S 1"	47	116005
S 1 1/2"	60	116010
S 2"	78	116015
S 3"	112	116020



REMS Catch W

Wasserpumpenzangen

Robuste Qualitätswerkzeuge für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Ganzstahl-gesenkgeschmiedet.

Gemäß DIN ISO 8976 mit durchgestecktem Gelenk.

Rohre $\varnothing \leq 1 1/2''$
4-Kant-, 6-Kant-Verschraubungen, Flachmaterial

REMS Catch W – für professionellen Einsatz.

Greifzange mit verstärktem, durchgestecktem, geschliffenem Gelenk (Gewerbe), 7-fach verstellbar. Selbstklemmend, deshalb sicheres Greifen und Halten, auch bei glatten Rohren.

Robuste Ausführung aus Chrom-Vanadium-Stahl, ganzstahl-gesenkgeschmiedet, vergütet, pulverbeschichtet. Gehärtete, hochverschleißfeste Zahnung.

Ergonomisch gestaltete Schenkelform, abrutschsicher. Klemmschutz verhindert Quetschungen.

Lieferumfang

REMS Catch W. Wasserpumpenzange mit durchgestecktem Gelenk (Gewerbe), 7-fach verstellbar. DIN ISO 8976. In Kunststoffhülle.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing \leq$ Zoll	Art.-Nr.
W 175	1"	116050
W 240	1 1/4"	116055
W 300	1 1/2"	116060



REMS Jumbo

Klappwerkbank

Stabile, gut tragbare Klappwerkbank für den universellen Einsatz. Hervorragende Qualität für lange Lebensdauer.

Arbeitsplatte 1100x700 mm
Arbeitshöhe 800 mm
Gewicht 28 kg

REMS Jumbo – die unverwüstliche Klappwerkbank.

Arbeitsplatte aus Spezialschichtholz Buche-Multiplex, nach DIN 68 705 wetterfest verleimt, imprägniert, schraubstock- und rissfest, plan und windungsfrei.

Durch Stahlkantenschutz ringsum stoß- und splitterfest. Schrauben und Muttern verzinkt. Gut tragbar, einfacher Transport.

Blitzschnell auf- und abgebaut durch Kniehebelverschluss. Stabiles Stahlrohrgestell. Besonders fester Stand.

Lieferumfang

REMS Jumbo. Klappwerkbank mit Blitztraverse. Im Karton.

Art.-Nr.
120200



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Herkules

Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen mit Kugelführung für drehendes und stehendes Rohr und Vollmaterial.

Rohre $\varnothing 1/8-4''$
Vollmaterial $\varnothing 6-115 \text{ mm}$

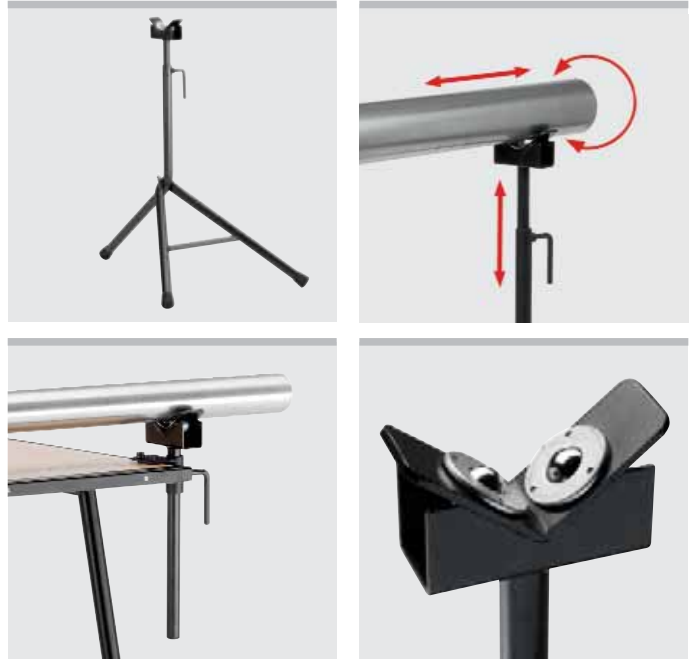
REMS Herkules – die starke Stütze.

Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln.

Besonders geeignet bei der Rohrinstallation, z. B. beim Trennen, Gewindeschneiden, Schweißen, Löten.

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung.

Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen oder mit Klemmvorrichtung zum Anbringen an die Werkbank.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Herkules. Höhenverstellbare Materialauflage für Rohre $\varnothing 1/8-4''$, Vollmaterial $\varnothing 6-115 \text{ mm}$. Wahlweise mit 3-Bein-Rohrgestell oder mit Klemmvorrichtung für Werkbank. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.	
REMS Herkules	3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen	120100	
REMS Herkules Y	Klemmvorrichtung für Werkbank	120130	

REMS Push

Hand-Druckprüfpumpe

Bewährte, zuverlässige Druckprüfpumpe für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern.

Prüf- und Druckbereich $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$

Wasser, Öl, Glycol

pH-Wert der Flüssigkeiten 7–12

Temperatur der Flüssigkeiten $-30^\circ \text{ bis } 60^\circ \text{C}$

Viskosität der Flüssigkeiten $\leq 1,5 \text{ mPa s}$

REMS Push – zuverlässig dicht.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinklerinstallation, bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau.

Bauweise

Robuste, baustellengerechte Metall-Ausführung für harte Beanspruchung. Korrosionsbeständiger, pulverbeschichteter Stahlblechbehälter für 12 l Füllmenge. Verwindungssteifer Hebel mit ergonomischem Handgriff, feststellbar als Tragegriff. Verschleißarmer Druckkolben aus Messing, $\varnothing 30 \text{ mm}$. Hochdruckschlauch mit $1/2''$ -Anschluss. Verteilerplatte mit stabiler Schutzvorrichtung für Manometer. Feinskaliertes Manometer, $p \leq 16 \text{ bar}/1,6 \text{ MPa}/232 \text{ psi}$, zum Ablesen einer Druckänderung von 0,1 bar zur Dichtheitsprüfung gemäß DIN 1988, als Zubehör.

Funktionsweise

Druck- und Dichtheitsprüfung mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten. Doppelventilsystem für zuverlässigen Druckaufbau, mit nichtrostenden Stahlkugeln. Hohe Förderleistung bei langem Hubweg, feine Druckeinstellung bei kurzem Hubweg. Hochdruckschlauch mit Gewebeeinlage verhindert Verfälschung des Messergebnisses.



Lieferumfang

REMS Push. Hand-Druckprüfpumpe mit Manometer, $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis $60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$. 1,5 m Hochdruckschlauch mit $1/2''$ -Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115000	

Zubehör

Bezeichnung	Druck $p \leq \text{bar}/\text{MPa}/\text{psi}$	Art.-Nr.	
Anschlussstück mit Manometer und Absperrventil	60/6/870	115110	
Feinskaliertes Manometer	16/1,6/232	115045	



Leistungsstarke, elektrische Druckprüfpumpe für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern. Ideal auch zum Füllen von Solaranlagen.

Prüf- und Druckbereich	$p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$
Förderleistung	7 l/min
Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen	
pH-Wert der Flüssigkeiten	7–12
Temperatur der Flüssigkeiten	-30° bis 60°C
Viskosität der Flüssigkeiten	$\leq 1,5 \text{ mPa s}$

**REMS E-Push – elektrisch füllen und prüfen.
Bis 60 bar. 1750 W. Selbstansaugend.**

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinklerinstallation, bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau. Ideal auch zum Füllen von Solaranlagen.

Bauweise

Robust, kompakt, leicht, Gewicht nur 13 kg. Gut tragbar. Verschleißarme Hochleistungs-Kolbenpumpe. Glyceringefülltes, gedämpftes Manometer, $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$. Hochdruckschlauch mit Gewebeeinlage verhindert Verfälschung des Messergebnisses. Ansaugschlauch mit Ansaugfilter. Ansaugschlauch und Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Anschlussstück mit Manometer, $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$, und Absperrventil für die Druck- und Dichtheitsprüfung auch nach Entfernen der Druckprüfpumpe, z. B. zur Diebstahlvermeidung oder zur Verwendung für mehrere Prüfstellen, als Zubehör. Feinskaliertes Manometer, $p \leq 16 \text{ bar}/1,6 \text{ MPa}/232 \text{ psi}$, zum Ablesen einer Druckänderung von 0,1 bar zur Dichtheitsprüfung gemäß DIN 1988, als Zubehör.

Hochleistungs-Kolbenpumpe

Im geschlossenen Ölbad laufende Hochleistungs-Kolbenpumpe, selbstansaugend, mit verschleißarmen Druckkolben aus nichtrostendem Stahl. Bewährter, durchzugstarker Kondensatormotor, 1750 W, enorm kraftvoll und schnell. Hohe Förderleistung von 7 l/min. Druck- und Dichtheitsprüfung bis 60 bar/6 MPa/870 psi.



Lieferumfang

REMS E-Push. Elektrische Druckprüfpumpe mit Manometer, $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 60 bar/6 MPa/870 psi. Pumpenaggregat mit Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1750 W. 1,5 m Ansaugschlauch mit 1/2"-Anschluss. 1,5 m Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115100	

Zubehör

Bezeichnung	Druck $p \leq \text{bar}/\text{MPa}/\text{psi}$	Art.-Nr.	
Anschlussstück mit Manometer und Absperrventil	60/6/870	115110	
Feinskaliertes Manometer	16/1,6/232	115045	





45

90

Biegen



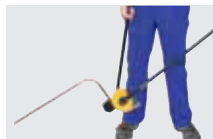
Einhand-Rohrbieger

88



Elektrische Rohrbieger

89



Hand-Rohrbieger

94

Praktisches Einhand-Werkzeug zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Ideal für Arbeiten vor Ort.

Weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte Kupferrohre	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme	Ø 12–18 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Verbundrohre	Ø 14–32 mm

REMS Swing – Rohre dort biegen, wo sie verlegt werden. Universell für viele Rohre einsetzbar. Schnelles Arbeiten durch praktischen Multifunktionshebel für Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Bewährter, zuverlässiger Ratschenvorschub. Ideal auch für ummantelte Rohre.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Auch für dünnwandige Heizungsrohre und Flächenheizungsrohre aus Kupfer nach DIN EN 1057 und für Rohre der Pressfitting-Systeme.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompakt, baustellengerecht. Handlich und leicht, nur 1,3 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Bogen Ø 22 mm in nur 9 s. Praktischer Multifunktionshebel für Schnellvorschub und Schnellrücklauf spart Zeit und Mühe. Markierte Biegesegmente für maßgenaues Biegen. Überbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente.

Biegesegmente und Gleitstücke

Aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Biegesegmente siehe Tabelle rechts.

Antrieb

Nur 1 stabiler Biegerantrieb mit bewährtem, zuverlässigem Ratschenvorschub für den gesamten Arbeitsbereich bis Ø 32 mm. 1 Universal-Gleitstückträger, drehbar entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Gleitstücken bis Ø 26 mm, 7/8". 1 Gleitstückträger mit Gleitstücken für Ø 32 mm. Vorrichtung für Umkehrbogen bis Ø 22 mm, 7/8".

Lieferumfang

REMS Swing Set. Einhand-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", bis 90°. Weiche Kupferrohre Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte Kupferrohre Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme Ø 12–18 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm. Bis Ø 26 mm mit Biegerantrieb, Biegesegmenten, Universal-Gleitstückträger mit Gleitstücken, im stabilen Stahlblechkasten/Koffer. Bis Ø 32 mm mit Biegerantrieb, Biegesegmenten, 2 Gleitstückträgern mit Gleitstücken, im stabilen Koffer.

Bezeichnung mm	Zoll	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020
Set 14-16-20-25/26		153026
Set 14-16-18-20-25/26		153022
Set 16-20-25/26-32		153029
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027
Set 16-18-20-25/26-32		153023
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028



Deutsches Qualitätsprodukt



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Vorrichtung für Umkehrbogen an verlegten Rohren	153140
Gleitstückträger für Biegesegment Ø 32	153115

Biegesegment für Rohre Ø mm/Zoll	Biege-radius mm	Geeignet für					Art.-Nr.
		Cu	Cu-U	St 2394-U	St 2391-2394	V	
10, 3/8	30	•			•		153155
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•		153160
14, 12 U	50	•		•	•		153170
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•		153175
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180
17, 15 U	60			•		•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•	•	153190
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195
22, 18 U, 7/8	86	•	•				153200
25, 26	88					•	153205
32	128					•	153210

Cu: weiche Kupferrohre, auch dünnwandig
 St 2394-U: ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme DIN 2394
 St 2391-2394: weiche Präzisionsstahlrohre DIN 2391-2394
 U: ummantelt
 V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme



REMS Curvo 50

Elektrischer Rohrbieger

Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 90°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Werkstatt, Baustelle, Reparatur.

Stahlrohre DIN EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–1 1/4"
Harte, halbharte, weiche Kupferrohre	Ø 10–42 mm
Dünnwandige Kupferrohre	Ø 10–35 mm
Rohre der Pressfitting-Systeme aus:	
nichtrostendem Stahl	Ø 12–42 mm
C-Stahl (ummantelt)	Ø 12–35 (28) mm
Verbundrohre	Ø 14–50 mm
Weitere Materialien, siehe REMS Curvo	

REMS Curvo 50 – Große Rohre faltenfrei biegen.

Universeller Einsatz

Für Schlosserarbeiten und in der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Stahlrohre DIN EN 10255 (DIN 2440), Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach DIN EN 1057.

Systemvorteil

Biegesegmente und Gleitstücke von REMS Curvo, REMS Akku-Curvo und REMS Sinus (Seite 95) passen auch in die Antriebsmaschine REMS Curvo 50. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss (Patent DE 39 03 041, Patent US 5,056,347). Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Stahlrohr Ø 1 1/4" nur 37 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Doppelbogen, Etagenbogen möglich.

Biegesegmente und Gleitstücke

Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Anriss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien.

Biegesegmente und Gleitstücke REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100 bis Ø 50 R 140): Form- und druckstabile Biegesegmente aus Sphäroguss und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid.

Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Aufbausicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tippschalter für Schnell- und Schleichgang.

Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

Lieferumfang

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektrischer Rohrbieger Ø 10–50 mm, bis 90°. Stahlrohre DIN EN 10255 Ø 1/4–1 1/4", harte, halbharte, weiche Kupferrohre, Ø 10–42 mm, dünnwandige Kupferrohre Ø 10–35 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–42 mm, C-Stahl Ø 12–35 mm, C-Stahl ummantelt Ø 12–28 mm, Verbundrohre Ø 14–50 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50, Steckbolzen. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	580110

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Biegesegment und Gleitstück Ø 35 R 100	581500
Biegesegment und Gleitstück Ø 42 R 140	581510
Biegesegment und Gleitstück Ø 50 R 135	581540
Biegesegment und Gleitstück Ø 1" (33,7 mm) R 100	581520
Biegesegment und Gleitstück Ø 1 1/4" (42,4 mm) R 140	581530
Stahlblechkasten mit Einlage für je 1 Biegesegment und Gleitstück R100 und R135/R140	586012
Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40, für Biegesegmente und Gleitstücke von REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (Seite 95).	582120
Weitere Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 95.	
Steckbolzen	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120



Patent DE 39 03 041
Patent US 5,056,347



Deutsches Qualitätsprodukt



Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Werkstatt, Baustelle, Reparatur.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
---	----------------------------

Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–18 mm
--	------------

Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–28 mm
C-Stahl, auch ummantelt	Ø 12–28 mm

Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–28 mm
-----------------------------	------------

Stahlrohre DIN EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–3/4"
------------------------------------	------------

Elektroinstallationsrohre DIN EN 50086	Ø 16–32 mm
--	------------

Verbundrohre	Ø 14–40 mm
--------------	------------

REMS Curvo – Rohre faltenfrei biegen. Universell für viele Rohre. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach DIN EN 1057.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Curvo und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss (**Patent DE 39 03 041, Patent US 5,056,347**). Superleicht, Antriebsmaschine nur 8 kg. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 6 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Anriss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien, siehe Seite 95.

Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Aufbausicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tippschalter für Schnell- und Schleichgang.

Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Patent DE 39 03 041
Patent US 5,056,347



Deutsches Qualitätsprodukt





Basic-Pack

Lieferumfang

REMS Curvo Set. Elektrischer Rohrbieger Ø 10–40 mm, Ø 1/4–1 3/8", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–35 mm, Ø 3/8–1 3/8", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre DIN EN 10255 Ø 1/4–3/4", Elektroinstallationsrohre DIN EN 50086 Ø 16–32 mm, Verbundrohre Ø 14–40 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 15-18-22	580026
Set 15-18-22-28	580027
Set 12-15-18-22	580020
Set 15-22-28	580022
Set 17-20-24	580023
Set 12-14-16-18-22	580021
Set 14-16-18-22-28	580028
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	580024
Set 16-20-26-32	580025
Set 20-25-32	580029
Set 32-40	580030
Basic-Pack (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)	580010

REMS Curvo Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert (Ausnahme 580029 und 580030), siehe Seite 95¹⁾.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 95.	
REMS Curvo Antriebsmaschine	580000
Steckbolzen	582036
REMS Biegespray , 400 ml	140120
Stahlblechkasten mit Einlagen	586000
Maschinenhalterung 3B , höhenverstellbar, auf 3-Bein	586100
Maschinenhalterung WB , höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank	586150



3B



WB

Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Kabel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Werkstatt, Baustelle, Reparatur.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–18 mm
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–28 mm
C-Stahl, auch ummantelt	Ø 12–28 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–28 mm
Stahlrohre DIN EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–1/2"
Elektroinstallationsrohre DIN EN 50086	Ø 16–25 mm
Verbundrohre	Ø 14–32 mm

REMS Akku-Curvo – Rohre faltenfrei biegen. Ohne Kabel. Universell für viele Rohre. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang mit Sofortstopp für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Netzunabhängig. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach DIN EN 1057.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss (**Patent DE 39 03 041, Patent US 5,056,347**). Superleicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 9 kg. Praxisgerechter Spatenhandgriff. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 7 s. Schnell- und Schleichgang mit Sofortstopp für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Anriss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien, siehe Seite 95.

Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Aufaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Durchzugstarker Akku-Motor 18 V, mit großer Leistungsreserve, 500 W Abgabe. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tippschalter für Schnell- und Schleichgang, mit Sofortstopp.

High-Power-Akku

Hochleistungs-Akku Ni-Cd 18 V mit 2,0 Ah Kapazität für extrem lange Laufzeit, hohe Biegeleistung und große Leistungsreserven. Schnellladegerät Ni-Cd für kurze Ladezeiten (1 h). Impulsladetechnik reduziert Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Patent DE 39 03 041
Patent US 5,056,347



Deutsches Qualitätsprodukt





Basic-Pack



Lieferumfang

REMS Akku-Curvo Set. Akku-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø 1/4–1 1/8", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre DIN EN 10255 Ø 1/4–1/2", Elektroinstallationsrohre DIN EN 50086 Ø 16–25 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm, u. a. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, durchzugstarkem Akku-Motor 18 V, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter mit Sofortstopp, Rechts- und Linkslauf. High-Power-Akku Ni-Cd 18 V, 2,0 Ah, Schnellladegerät Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W. Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Set 15-18-22	580056	
Set 15-18-22-28	580057	
Set 12-15-18-22	580050	
Set 15-22-28	580052	
Set 12-14-16-18-22	580051	
Set 12-14-16-18-22-28	580061	
Set 14-16-18-22-28	580058	
Set 3/8-1/2-5/8-3/4-1/8"	580054	
Set 16-20-26-32	580055	
Set 20-25-32	580059	
Basic-Pack (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)	580011	

REMS Akku-Curvo Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert (Ausnahme 580059), siehe Seite 95 ¹⁾.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 95.		
High-Power-Akku Ni-Cd 18 V, 2,0 Ah	565210	
Schnellladegerät Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W	565220	
Steckbolzen	582036	
REMS Biegespray, 400 ml	140120	
Maschinenhalterung 3B, höhenverstellbar, auf 3-Bein	586100	
Maschinenhalterung WB, höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank	586150	



3B



WB

Universelles, robustes Handwerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Überall einsetzbar. Für Werkstatt, Baustelle, Reparatur.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig \varnothing 10–22 mm \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "

Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig \varnothing 10–18 mm

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:
nichtrostendem Stahl, C-Stahl ummantelt \varnothing 12–18 mm
C-Stahl \varnothing 12–22 mm

Weiche Präzisionsstahlrohre \varnothing 10–20 mm

Elektroinstallationsrohre DIN EN 50086 \varnothing 16–20 mm

Verbundrohre \varnothing 14–32 mm

REMS Sinus – Rohre faltenfrei biegen. Universell für viele Rohre. Leichtes Biegen durch lange Hebelarme. Wählbare Hebelarmstellung für optimale Biegeposition und Kraftübertragung. Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Sinus und REMS Curvo.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach DIN EN 1057.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Sinus und REMS Curvo. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

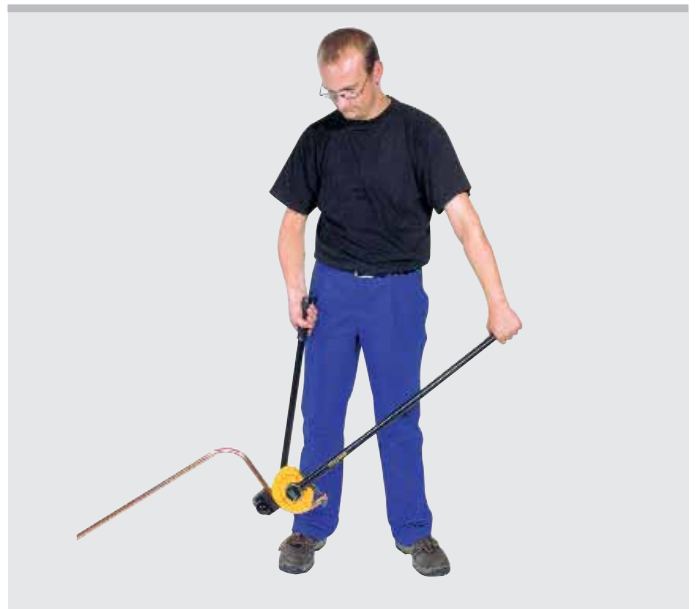
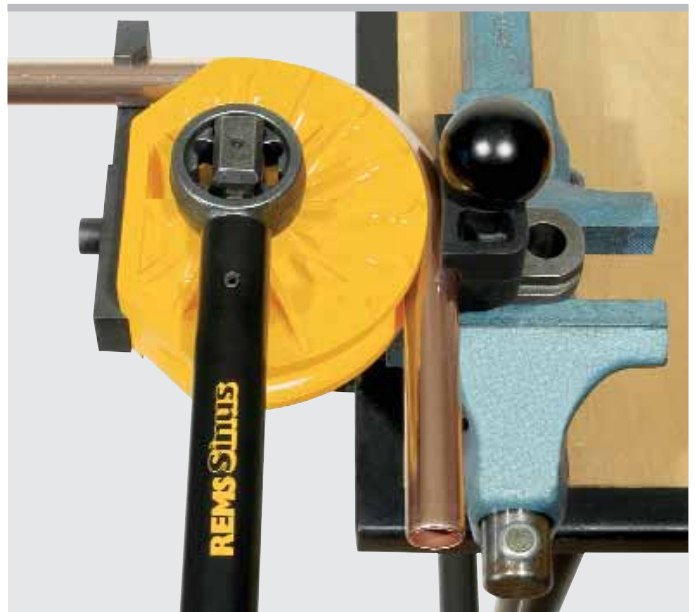
Kompakte, handliche Einheit aus Biegerantrieb und Biegewerkzeugen. Überall einsetzbar, im Parallelschraubstock oder als Zweihand-Bieger frei Hand. Leichtes Biegen durch lange Hebelarme. Wählbare Hebelarmstellung für optimale Biegeposition und Kraftübertragung. Robuste Konstruktion, Biegerantrieb aus gehärtetem Stahl für hohe Beanspruchung. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Überbogen, Doppelbogen und Etagenbogen möglich.

Biegesegmente und Gleitstücke

Für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien, siehe Seite 95.

Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Sinus Set. Hand-Rohrbieger \varnothing 10–32 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " , bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " , weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, \varnothing 10–18 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl ummantelt, \varnothing 12–18 mm, C-Stahl \varnothing 12–22 mm, weiche Präzisionsstahlrohre \varnothing 10–20 mm, Elektroinstallationsrohre DIN EN 50086 \varnothing 16–20 mm, Verbundrohre \varnothing 14–32 mm, u. a. Biegerantrieb, Steckbolzen, Biegesegmente und Gleitstücke. REMS Biegespray. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Set 15-18-22	154001	
Set 14-16-18	154002	
Set 12-15-18-22	154003	
Set 10-12-14-16-18-22	154004	
Basic-Pack (ohne Biegesegmente, Gleitstücke und Biegespray)	154010	

REMS Sinus Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert, siehe Seite 95.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 95.		
Steckbolzen	582036	
REMS Curvo Antriebsmaschine	580000	
REMS Sinus Biegerantrieb	154000	
REMS Biegespray, 400 ml	140120	



Biegesegmente und Gleitstücke

Zubehör für REMS Curvo 50, REMS Curvo,
REMS Akku-Curvo und REMS Sinus

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Anriss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.

Biegesegment und Gleitstück für Rohre Ø mm/Zoll	Biege- radius mm	Geeignet für							Art.-Nr.
		Cu	Cu - U weich	St 2463	St 2394-U	St 2391-2394	St 10255	St 50086	
10	40	•				•			581400
12	45	•		•		•			581410
14, 10 U, 1/4 (DN 6)	50	•	•			•	•	•	581420
15, 12 U	55	•		•	•	•			581430
16, 12 U	60	•	•			•		•	581440
17, 15 U	56				•			•	581110
18, 14 U, 15 U, 3/8 (DN 10)	70	•		•		•	•	•	581450
20, 16 U, 18 U	75	•	•		•			•	581080
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	77	•	•	•		•	•		581460
22, 18 U, 1/2 (DN 15)	88	•	•	•		•			581470
24, 22 U	75	•			•				581130
25	98	•				•		•	581180
26	98					•		•	581270
28, 3/4 (DN 20)	102 ¹⁾	•		•		•	•		581070
28, 3/4 (DN 20)	114	•		•		•	•		581310
30, 28 U	98 ¹⁾	•			•				581150
32	98							•	581280
32	114	•						•	581320
35	140	•							581350
40	140							•	581330
3/8" (9,5 mm)	43	•							581200
1/2" (12,7 mm)	52	•							581210
5/8" (15,9 mm)	63	•							581220
3/4" (19,1 mm)	75	•							581230
7/8" (22,2 mm)	98	•							581240
1" (25,4 mm)	101	•							581370
1 1/8" (28,6 mm)	102	•							581260
1 1/8" (28,6 mm)	115	•							581380
1 1/4" (31,8 mm)	114	•							581320
1 1/4" (31,8 mm)	133	•							581390
1 3/8" (34,9 mm)	140	•							581350



- 1) Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich.
 Cu: harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, DIN EN 1057
 St 2463: nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme DIN 2463
 St 2394-U: ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme DIN 2394
 St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) DIN EN 10255 (DIN 2440)
 St 2391-2394: weiche Präzisionsstahlrohre DIN 2391-2394, C-Stahlrohre DIN 2394
 St 50086: Elektroinstallationsrohre DIN EN 50086
 U: ummantelt
 V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme



REMS

Radialpressen

	Akku-Radialpresse Mini	99
	Presszangen Mini	100
	Hand-Radialpresse	106
	Elektrische Radialpresse	107
	Elektrohydraulische Radialpressen	108
	Akku-Radialpressen	110
	Presszangen	112
	Haftungsübernahmevereinbarungen	120
	Trennzangen	121
	Kabelschere	121



1.500.000

Bis Ende 2008
produzierte REMS 1,5
Millionen Presszangen.
Dieser Erfolg bestätigt die
führende Rolle von REMS
in der Presstechnik.

REMS Mini-Press ACC

Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf

Universelles, superhandliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen Ø 10–40 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 100–105.

REMS Mini-Press ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 100–105). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku Li-Ion nur 2,4 kg. Antriebsmaschine mit Presszange nur 34 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressvorgang im Tipbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 12 V, 290 W Abgabe (Ni-Cd)/14,4 V, 420 W Abgabe (Li-Ion), robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Ni-Cd-Technology: Akku Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah oder Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, für viele Pressungen. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Impulsladetechnik reduziert Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Ni-Cd 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Ni-Cd 12 V, als Zubehör.

Li-Ion-Technology: Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah oder Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. 20 % schneller als Ni-Cd 12 V. Geringes Gewicht. Hohe Energiedichte für ca. 50 % mehr Pressungen. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 119.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 120.

Lieferumfang

REMS Mini-Press ACC Basic-Pack. Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–40 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen Mini. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Akku, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
REMS Mini-Press ACC Ni-Cd Basic-Pack mit Akku-Motor 12 V, 290 W, Akku Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah	578011
REMS Mini-Press ACC Li-Ion Basic-Pack mit Akku-Motor 14,4 V, 420 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	578012

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Presszangen Mini siehe Seite 100–105.	
Akku Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah	571513
Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510
Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	571540
Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Spannungsversorgung Ni-Cd 230 V	571535
Spannungsversorgung Li-Ion 230 V	571565



Deutsches Qualitätsprodukt



für alle gängigen Pressfitting-Systeme



Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 120.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 119.

Wählen Sie Ihre Presszangen Mini selbst aus!

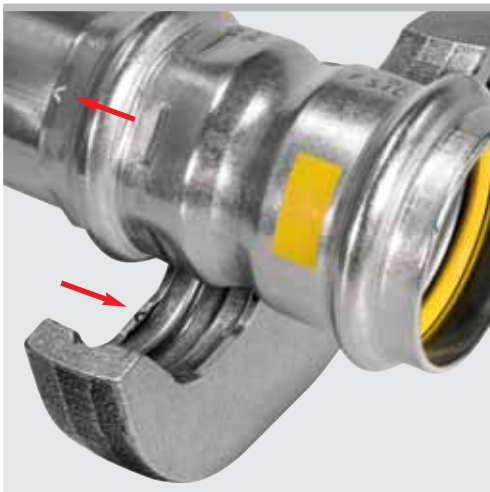
Suchen Sie dazu das gewünschte Pressfitting-System in der nebenstehenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigten Presszangengrößen aus. Beachten Sie, dass Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini gepresst werden dürfen.

Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Pressbacken der Presszangen mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter und maschinell exakt ausgerundeter Presskontur. Dadurch bedeutend geringere Fertigungstoleranzen als bei nur gegossener Presskontur. Antrieb durch REMS Mini-Press ACC.

Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

REMS Presszangen Mini mit Presskontur M, V, SA, B, HR und UP haben jeweils eine spezifische Markierung in die Presskontur eingearbeitet, welche nach dem Pressvorgang einen bleibenden Abdruck direkt auf dem gepressten Fitting hinterlässt. Dies ermöglicht dem Anwender auch nach dem Pressvorgang noch eine Überprüfung, ob die geeignete Presszange zur Herstellung der Pressverbindung verwendet wurde.

Mit dieser Rückverfolgbarkeit erfüllt REMS die Empfehlungen der Europäischen Norm EN 1775:2007 bei der Installation von Pressfitting-Systemen für Gas.



Beispiel REMS Presszange Mini V: Abdruck "V" auf gepresstem Fitting zur Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

Typ	Presskontur	Presszange Mini
B		
CO		
F		
G		
H		
HA		
HR		
KI		
M		
MT		
RFz		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VP		
VX		
VUS		



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Presszangen Mini

Zubehör für REMS Mini-Press ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.	
EMPUR	TH 14	578348	
	TH 15	578350	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
eurotherm	TH 16	578352	
Multistrato	TH 20	578358	
Euro2000	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
FAR Rubinetterie	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
PRESSFAR	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
F.B.Q. BARONIO	V 14	578326	
BQ press	V 15	578328	
	V 16	578330	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	F.B.Q. BARONIO	V 14	578326
BQ press Gas	V 15	578328	
	V 16	578330	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	H 14	578398	
Fimisol	H 16	578400	
	H 17	578402	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
HAKAPRESS	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
Fittings Estándar, S.L.	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
Fittings Estándar Multicapa	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
Fittings Estándar PE-X/Ecopress	RFz 32	578498	
	V 12	578324	
	V 15	578328	
FRABO	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
FRABOPRESS	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
RAME (Cu)	V 22	578334	
	V 28	578336	
	FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
INOX 316	V 28	578336	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
FRABO	V 22	578334	
	V 28	578336	
	FRABO	V 15	578328
FRABOPRESS	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
FRABO	V 15	578328	
FRABOPRESS	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
FRABO	H 16	578400	
FRABOPRESS	H 20	578406	
	TH 16	578352	
MULTI-BRASS (MB)	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	FRABO	H 16	578400
	FRABOPRESS	H 20	578406
U 16		578374	
MULTI-PLUS (MP)	U 20	578378	
	V 18	578332	
FRABO	V 22	578334	
	FRANKISCHE	F 16	578456
alpeX-duo	F 18	578458	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	

System	Presskontur	Art.-Nr.
Fränkische	F 16	578456
	F 20	578460
alpeX F50 PROFIF	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	(NW 26) U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
VP 20	578484	
(NW 26) VP 25	578486	
VP 32	578488	
Fränkische	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
FRIATHERM uni	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
gabo	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
Systemtechnik	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
GAROS	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 14	578348
	TH 16	578352
Geberit Mapress	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 12	578310
	M 15	578312
C-STAHLE	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15	578312
Geberit Mapress	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 12	578310
EDELSTAHL	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mapress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
EDELSTAHL Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mapress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
KUPFER	M 28	578318
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Geberit Mapress	M 28	578318
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
KUPFER Gas	M 28	578318
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
Giacomini RP	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 14	578348
GIACOFLEX	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 14	578348
Giacomini RP	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
GIACOTHERM	THL 32	578368
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	V 15	578328
Giacomini	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
M 15	578312	
R851VT/	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
R850VW	V 28	578336
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312

System	Presskontur	Art.-Nr.		
Giacomini	V 15	578328		
	R850V (Gas)	V 15	578328	
		V 22	578334	
		V 28	578336	
		SA 15	578514	
		SA 18	578518	
		SA 22	578520	
		SA 28	578522	
		M 15	578312	
		M 18	578314	
M 22		578316		
M 28	578318			
	M 12	578310		
	M 15	578312		
	M 18	578314		
C6000/B8000	M 22	578316		
	M 28	578318		
	TH 16	578352		
	TH 20	578358		
G-Flex-Press	TH 26	578362		
	TH 32	578364		
	H 16	578400		
	H 20	578406		
H 26	578410			
	H 32	578412		
	M 12	578310		
	M 15	578312		
PRESS-INOX	M 18	578314		
	M 22	578316		
	M 28	578318		
	M 12	578310		
PRESS-STEEL	M 15	578312		
	M 18	578314		
	M 22	578316		
	M 28	578318		
2300	M 22	578316		
	M 28	578318		
	U 16	578374		
	U 20	578378		
Ginde Press	U 25	578380		
	U 32	578382		
	TH 14	578348		
GS	TH 16	578352		
	TH 20	578358		
	TH 26	578362		
	TH 32	578364		
Wärmesysteme	System TH	V 15	578328	
	V 18	578332		
	V 22	578334		
	V 28	578336		
HAGOS	TH 16	578352		
	HakaGerodur	H 11,5	578394	
	HAKAPRESS	H 14	578398	
		H 16	578400	
H 17		578402		
H 18		578404		
H 20	578406			
	H 26	578410		
	H 32	578412		
	HakaGerodur	TH 16	578352	
HAKASAN	TH 20	578358		
	TH 26	578362		
	TH 32	578364		
	V 12	578324		
HALLTORP	RÖRDELAR	V 15	578328	
	HR press Cu	V 18	578332	
	(Koppar)	V 22	578334	
	V 28	578336		
HALLTORP	M 12	578310		
	RÖRDELAR	M 15	578312	
	HR press FZ	M 18	578314	
	(Förzinkat)	M 22	578316	
M 28	578318			
HALLTORP	M 12	578310		
	RÖRDELAR	M 15	578312	
	HR press 316	M 18	578314	
	(Rostfritt)	M 22	578316	
M 28	578318			
Harden 2000	TH 14	578348		
	Poly-Pex 2000	TH 16	578352	
	TH 17	578354		
	TH 18	578356		
TH 20	578358			
	TH 26	578362		
	THL 32	578368		
	TH 14	578348		
	Harden 2000	TH 16	578352	
		Plastic-Press	TH 18	578356
TH 20		578358		
TH 26		578362		
HASTINIK	M 15	578312		
	Chibro	M 18	578314	
	Pressfitting	M 22	578316	
	M 28	578318		
heima-press	TH 16	578352		
	TH 20	578358		
	TH 26	578362		
	TH 32	578364		
HELIROMA	U 16	578374		
	Heliklima	U 18	578376	
	U 20	578378		
	U 25	578380		
U 32	578382			
	RFz 16	578492		
	HELIROMA	Romapex	RFz 20	578494
		RFz 25	578496	
RFz 32		578498		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Henco	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 16	578352	
Henco Gas	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
Herz pipefix	TH 10	578342	
	TH 14	578348	
	TH 15	578350	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 18	578356	
HITEC Sistema	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
Multistrato	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	US 3/4"	578534	
	US 1/2"	578536	
Hydro-Air	US 3/4"	578538	
	Systems	US 1"	578540
	Hydro-Plumb	U 16 (1/2")	578374
	Plus PEX	U 20 (3/4")	578378
Hydro-Air	Systems	U 25 (3/4")	578380
	Hydro-Flex	U 32 (1")	578382
	PEX-AL-PEX	U 16	578374
	IBP >B< Flex	U 18	578376
U 20	578378		
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	V 12	578324	
	IBP >B< Press	V 14	578326
		V 15	578328
V 16		578330	
V 18		578332	
V 22	578334		
	V 28	578336	
	V 15	578328	
	IBP >B< Press	V 18	578332
V 22		578334	
V 28		578336	
V 15		578328	
IBP >B< Press	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 15	578328	
IBP >B< Press	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 15	578328	
IBP >B< Press	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 16	578456	
Idrosanitaria	TH 18	578460	
	Bonomi sistema	TH 20	578462
	multistrato	TH 26	578464
	TH 32	578466	
	TH 16	578352	
	IDROSISTEMI	TH 18	578356
Ta-Press		TH 20	578358
TH 26		578362	
TH 32		578364	
F 16	578456		
F 20			

REMS Presszangen Mini

Zubehör für REMS Mini-Press ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES	K/20	578594
AUSTRALIA	K/25	578596
Iplex K1 (Gas)	K1/32	578598
	K1/40	578600
IPLEX	K16/P18	578592
PIPELINES	K/20	578594
AUSTRALIA	K/25	578596
Iplex K2		
IPS	RFz 16	578492
plomyLAYER	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
IPS	RFz 16	578492
plomyPEX	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
IPS	RFz 16	578492
plomyPRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
IVAR GAS	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR MULTIPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
IVAR	B 14	578466
IVAR-PRESS	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
Jäger aquapress H	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Jäger Niropress Typ M	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Jaraflex-Presssystem	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
JUPITER Heizsysteme	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
KAN	U 16	578374
KAN-therm	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
KAN	M 15	578312
KAN-therm	M 18	578314
Inox ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318
KAN	M 15	578312
KAN-therm	M 18	578314
Steel ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318

System	Presskontur	Art.-Nr.
KE KELIT	U 16	578374
KELIT KELOX	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
KISAN	KI 16	578524
Kisan	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
KME Q-tec	TH 14	578348
	RFz 20	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
KOHLER	M 15	578312
inoxPRES	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Lagerstedt & Krantz	V 12	578324
	V 15	578328
LK B-press	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Lagerstedt & Krantz	TH 16	578352
	TH 20	578356
LK Universal	TH 25 LK	578366
Largo-Presssystem	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
LEGEND-PRESS	VUS 1/2"	578566
press fitting	VUS 3/4"	578568
system	VUS 1"	578570
Mair Heiztechnik	M 12	578310
Gomafix Cu/E ²⁾	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
Gomafix M	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Mair Heiztechnik	H 11,5	578394
M-Press	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Mapress	→ Geberit	
Mark KG	TH 16	578352
Polymark	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Ma.s.ter System	TH 14	578348
PRESSMASTER	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
MAXITUB	RFz 12	578490
MAXIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
MEGARO	H 11,5	578394
HAKAPRESS	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
MEGARO	B 16	578468
MEGAPRESS	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

System	Presskontur	Art.-Nr.
MULTITHERM	TH 16	578352
PRESSSYSTEM	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Multicapas	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	MT 20	578560
	MT 25	578562
	MT 32	578564
NEUTHERM	H 16	578400
MEKUPRESS-HT	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
NIBCO (USA) Press System	VUS 1/2"	578566
	VUS 3/4"	578568
	VUS 1"	578570
Nicoll Fluxo	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Nicoll MULTIPROject	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
NIROTEC PRESSFITTING	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
N.T.M. WINNY-AL	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
NUPIGECO Multinupi	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Nussbaum Cupress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum Optiflex	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Nussbaum Optipress	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum Optipress Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
O.M.T. Heizungssystem	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Oteraccordi Oter Tecno	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Oteraccordi Oter Tecno Gas	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

System	Presskontur	Art.-Nr.
Oventrop Cofit P	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
PB TUB SERTIPRESS	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Pegler Yorkshire XPress-Carbon ¹⁾	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Pegler Yorkshire XPress-Copper ¹⁾	M 15	578312
	M 22	578316
	M 28	578318
Pegler Yorkshire XPress-Multi	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Pegler Yorkshire XPress-Solar ¹⁾	M 15	578312
	M 22	578316
	M 28	578318
Pegler Yorkshire XPress-Stainless ¹⁾	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
PEXTUBE PexTube	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pietro Ravani S.p.A. Press-Me	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
PIPELIFE-RADOPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
POLYSAN Handelsges.	TH 14	578348
	TH 16	578352
m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
POLYSAN Handelsges.	M 15	578312
	M 18	578314
m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI C-Stahl-Press-System	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
POLYSAN Handelsges.	M 15	578312
	M 18	578314
m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelsstahl-Press-System	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
POLYSAN Handelsges.	M 15	578312
	M 18	578314
m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelsstahl-Press-System Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
POLYSAN S.A. (Madrid - España) Sistema Rainbow	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Prandelli Multyrama	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten REMS Presszangen Mini gepresst werden.

Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ Für diese Pressfitting-Systeme sind nur REMS Presszangen Mini mit der Kennzeichnung „77“, „87“, bzw. ab Herstellung 2008 mit der Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für SANHA Pressfitting aus Edelstahl sind diese REMS Presszangen Mini erst ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

Anwendung REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 22.07.2009. REMS Presszangen Mini für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

REMS Presszangen Mini

Zubehör für REMS Mini-Press ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.
PRASKI	TH 10	578342
BAVARIA-press	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PURMO	TH 14	578348
HKS Sitec Press	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Raccorderie Metalliche	M 15	578312
	M 18	578314
inoxPRES ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie Metalliche	M 15	578312
steelPRES ¹⁾	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
RBM Titafix	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
remo	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Rofix Rhino PEX	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Roth	HR 14	578434
	HR 17	578436
	HR 20	578438
	HR 25	578440
	HR 32	578442
Roth España Rothapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
Rubinetterie Bresciane	M 15	578312
	M 18	578314
Bonomi	M 22	578316
TURBO INOX	M 28	578318
Rubinetterie Bresciane	M 15	578312
	M 18	578314
Bonomi	M 22	578316
TURBO STEEL	M 28	578318
Rubinetterie Bresciane	TH 14	578348
	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
TURBO PRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Rubinetterie Bresciane	TH 16	578352
	TH 20	578358
Bonomi	TH 26	578362
TURBO PRESS GAS	TH 32	578364
SANEPER	RFz 12	578490
SAPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
SANHA 3fit-Press Serie 25000	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

System	Presskontur	Art.-Nr.
SANHA-Press Serie 16000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ²⁾	578312
	M 18 ²⁾	578314
	M 22 ²⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15 ²⁾	578328
	V 18 ²⁾	578332
	V 22 ²⁾	578334
	V 28	578336
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ²⁾	578312
	M 18 ²⁾	578314
	M 22 ²⁾	578316
	M 28	578318
	V 15 ²⁾	578328
	V 18 ²⁾	578332
	V 22 ²⁾	578334
	V 28	578336
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ²⁾	578312
	M 18 ²⁾	578314
	M 22 ²⁾	578316
	M 28	578318
	V 15 ²⁾	578328
	V 18 ²⁾	578332
	V 22 ²⁾	578334
	V 28	578336
SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ²⁾	578312
	M 18 ²⁾	578314
	M 22 ²⁾	578316
	M 28	578318
	V 15 ²⁾	578328
	V 18 ²⁾	578332
	V 22 ²⁾	578334
	V 28	578336
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ²⁾	578312
	M 18 ²⁾	578314
	M 22 ²⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 ²⁾	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 ²⁾	578332
	V 22 ²⁾	578334
	V 28	578336
SANHA-Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ²⁾	578312
	M 18 ²⁾	578314
	M 22 ²⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 ²⁾	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 ²⁾	578332
	V 22 ²⁾	578334
	V 28	578336

System	Presskontur	Art.-Nr.
SANHA Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ²⁾	578312
	M 18 ²⁾	578314
	M 22 ²⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15 ²⁾	578328
	V 18 ²⁾	578332
	V 22 ²⁾	578334
	V 28	578336
SANHA Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ²⁾	578312
	M 18 ²⁾	578314
	M 22 ²⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15 ²⁾	578328
	V 18 ²⁾	578332
	V 22 ²⁾	578334
	V 28	578336
SANHA Pressfittings Industrie Serie 18000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ²⁾	578312
	M 18 ²⁾	578314
	M 22 ²⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15 ²⁾	578328
	V 18 ²⁾	578332
	V 22 ²⁾	578334
	V 28	578336
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ²⁾	578312
	M 18 ²⁾	578314
	M 22 ²⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15 ²⁾	578328
	V 18 ²⁾	578332
	V 22 ²⁾	578334
	V 28	578336
Schlösser EUROPRESS-SYSTEM	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SCHÜTZ EHT rOpress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Schwer AQUApress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Seppelfricke XPress copper ¹⁾	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Seppelfricke XPress stainless ¹⁾	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Seppelfricke XPress carbon ¹⁾	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318

System	Presskontur	Art.-Nr.
Seppelfricke Sudopress Skin Visu-control	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
SESTA sistema multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SIKO TYPRO	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SIKO TYROTHERM	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SITRA ALPI-PRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
SLOVARM PEX-THERM	U 16	578374
	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
SOEMS sistema multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
SOEMS sistema rame e inox	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Standard Hidraulica MultiStandard	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
STELBI POLIKRAFT	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SURE HISPANIA SURE-PRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
System WELCO-Flex	H 14 A	578418
	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
System WELCO-Teck	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
TERSIA-Press	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
THERMAGAS Espace Espresso	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
THERMOLUTZ acular/rapid	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
THISA Thisa multiplus	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376

REMS Presszangen Mini

Zubehör für REMS Mini-Press ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.	System	Presskontur	Art.-Nr.	System	Presskontur	Art.-Nr.	System	Presskontur	Art.-Nr.	
THISA	RFz 16	578492	Van Marcke	M 12	578310	VSH Flow Control	M 12	578310	WeeConPress	M 12	578310	
Thisa Pex	RFz 20	578494	Tu-Bi-Press	M 15	578312	VSH Cu-Press ¹⁾	M 15	578312	Inox	M 15	578312	
	RFz 25	578496		M 18	578314		M 18	578314		M 18	578314	
	RFz 32	578498		M 22	578316		M 22	578316		M 22	578316	
	U 16	578374		M 28	578318		M 28	578318		M 28	578318	
	U 18	578376	Variotherm	TH 11,6	578344	VSH Flow Control	U 16	578374	WeeConPress	M 15	578312	
	U 20	578378	System TH	TH 16	578352	VSH KAN-therm	U 20	578378	Inox Gas	M 18	578314	
	U 25	578380	Viega Copatin	V 12	578324		U 25	578380		M 22	578316	
	U 32	578382		V 15	578328		U 32	578382		M 28	578318	
				V 18	578332	VSH Flow Control	M 12	578310	WeeConFlex	TH 16	578352	
TIEMME	TH 14	578348		V 22	578334	VSH S-Press ¹⁾	M 15	578312	MVR	TH 20	578358	
COBRAPRESS	TH 16	578352		V 28	578336		M 18	578314		TH 26	578362	
	TH 18	578356	Viega Pexfit Fosta	VX 16	578552		M 22	578316		TH 32	578364	
	TH 20	578358		VX 20	578554		M 28	578318	WEFA PLASTIC	H 16	578400	
	TH 26	578362	Viega Pexfit Plus	VX 12	578550	VSH Fittings	U 16	578374	WEFATHERM-	H 20	578406	
	THL 32	578368		VX 16	578552	VSH KAN-therm	U 20	578378	PRESS	H 26	578410	
				VX 20	578554		U 25	578380		H 32	578412	
TIEMME	M 12	578310	Viega Prestabo	V 12	578324	VSH Fittings	M 12	578310	WEM	H 16	578400	
rame e bronzo	M 15	578312		V 15	578328	VSH Press	M 15	578312		U 16	578374	
a pressare	M 18	578314		V 18	578332	Carbon Steel ¹⁾	M 18	578314	WIELAND	TH 14	578348	
	M 22	578316		V 22	578334		M 22	578316	cuprotherm	TH 16	578352	
	M 28	578318		V 28	578336		M 28	578318	CTX	TH 18	578356	
TIEMME	M 12	578310	Viega Profipress	V 12	578324	VSH Fittings	M 12	578310		TH 20	578358	
rame e bronzo	M 15	578312		VG 14	578338	VSH Press	M 15	578312		TH 26	578362	
a pressare	M 18	578314		V 15	578328	Stainless Steel ¹⁾	M 18	578314	Winkler	TH 14	578348	
Gas	M 22	578316		V 18	578332		M 22	578316		TH 16	578352	
	M 28	578318		V 22	578334		M 28	578318		TH 18	578356	
TKM Fellingstro	H 14	578398	Viega Profipress G	V 12	578324	VSH Fittings	M 12	578310		TH 20	578358	
TKMPRESS	H 16	578400		V 15	578328	RYW Press	M 15	578312		TH 26	578362	
	H 17	578402		V 18	578332	Copper ¹⁾	M 18	578314		TH 32	578364	
	H 18	578404		V 22	578334		M 22	578316	WKS-Press	TH 14	578348	
	H 20	578406		V 28	578336		M 28	578318		TH 16	578352	
	H 26	578410	Viega Profipress S	V 12	578324	Walter Meier	U 16	578374		TH 17	578354	
	H 32	578412		V 15	578328	Metalplast	U 18	578376		TH 20	578358	
Tréfilés Qtec	TH 14	578348		V 18	578332		U 20	578378		TH 26	578362	
	TH 16	578352		V 22	578334		U 25	578380		TH 32	578364	
	TH 20	578358		V 28	578336		U 32	578382		Zetaesse	TH 14	578348
Ulrich	H 14	578398	Viega Profipress Therm	V 12	578324	Watts MTR	TH 16	578352	Multistrato	TH 16	578352	
VARIOFLEX-	H 16	578400		V 15	578328	Art press	TH 20	578358	EUROPEX	TH 18	578356	
HAKAPRESS	H 17	578402		V 18	578332		TH 26	578362		TH 20	578358	
	H 18	578404		V 22	578334		TH 32	578364		TH 26	578362	
	H 20	578406		V 28	578336					TH 32	578364	
	H 26	578410	Viega ProPress	VUS 1/2"	578566					U 14	578372	
	H 32	578412	System (USA)	VUS 3/4"	578568	Wavin	U 14	578372		U 16	578374	
UNICALAG	U 16	578374		VUS 1"	578570	FUTURE K 1	U 16	578374		U 20	578378	
MAX MULTIPLEX	U 20	578378					U 20	578378		U 25	578380	
	H 26	578410	Viega Sanfix Fosa	VP 16	578482		U 32	578382		U 32	578382	
	U 32	578382		VP 20	578484					U 16	578374	
Uponor Unipipe	U 14	578372		VP 25	578486					U 18	578376	
	U 16	578374		VP 32	578488					U 20	578378	
	U 18	578376	Viega Sanfix Plus	VP 16	578482	Wavin	U 16	578374		U 25	578380	
	U 20	578378		VP 20	578484	K-press	U 20	578378		U 32	578382	
	U 25	578380					U 25	578380				
	U 32	578382	Viega Sanpress	V 12	578324		U 32	578382				
Uponor MLC	UP 14	578576		V 15	578328	Wavin	U 16	578374				
	UP 16	578578		V 18	578332	TIGRIS	U 20	578378				
	UP 18	578580		V 22	578334		U 25	578380				
	UP 20	578582		V 28	578336		U 32	578382				
	UP 25	578584	Viega Sanpress Inox	V 15	578328	Wavin	U 16	578374				
	UP 32	578586		V 18	578332	TIGRIS ALUPEX	U 20	578378				
Uponor MLC-D	UP 16	578578		V 22	578334		U 25	578380				
	UP 20	578582		V 28	578336		U 32	578382				
	UP 25	578584	Viega Sanpress Inox G	V 15	578328	Wavin	U 16	578374				
	UP 32	578586		V 18	578332	TIGRIS BLUE	U 20	578378				
Uponor MLC-G	UP 20	578582		V 22	578334		U 25	578380				
	UP 25	578584		V 28	578336		U 32	578382				
	UP 32	578586	Viessmann	TH 14	578348	WeeConPress	V 12	578324				
Valsir PEXAL	H 14	578398		TH 16	578352	Cu	V 15	578328				
	H 16	578400		TH 20	578358		V 18	578332				
	H 20	578406		TH 26	578362		V 22	578334				
	H 26	578410		TH 32	578364		V 28	578336				
Valsir PEXAL Gas	H 14	578398	V.I.Trade VITerm	TH 16	578352	WeeConPress	V 15	578328				
	H 16	578400		TH 18	578356	Cu Gas	V 18	578332				
	H 20	578406		TH 20	578358		V 22	578334				
	H 26	578410		TH 25	578360		V 28	578336				
Van Marcke	TH 16	578352		TH 32	578364	WeeConPress	M 12	578310				
Tu-Bi-Pex	TH 20	578358				C-Stahl	M 15	578312				
	TH 26	578362					M 18	578314				
	TH 32	578364					M 22	578316				
							M 28	578318				

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten REMS Presszangen Mini gepresst werden. Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ Für diese Pressfitting-Systeme sind nur REMS Presszangen Mini mit der Kennzeichnung „77“, „87“, bzw. ab Herstellung 2008 mit der Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für SANHA Pressfittings aus Edelstahl sind diese REMS Presszangen Mini erst ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

Anwendung REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 22.07.2009. REMS Presszangen Mini für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Stahlblechkasten für 8 Presszangen Mini und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm	578295



Universelle Hand-Radialpresse zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen mit Kunststoff- und Verbundrohren Ø 10–26 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 112–118.

REMS Eco-Press – universell bis Ø 26 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 112–118). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsvorrichtung mit kurzem Rohrarm nur 1,6 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Sicherer Sitz der Presszange durch Rastverriegelung. Teilbare Rohrarme zur individuellen Anpassung der Hebellänge an den unterschiedlichen Kraftbedarf der einzelnen Pressfitting-Systeme.

Pressvorgang

Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Arretierender Endanschlag, die Presszange bleibt bis zum Öffnen geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 119.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 120.

Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Eco-Press Antriebsvorrichtung. Hand-Radialpresse mit arretierendem Endanschlag zur Herstellung von Pressverbindungen mit Kunststoff- und Verbundrohren Ø 10–26 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen. Mit teilbaren Rohrarmen. In Skinverpackung.

	Art.-Nr.	
	574000	



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 112–118.		
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 121.		
Tragetasche für Antriebsvorrichtung und für 3 Presszangen	574436	
Stahlblechkasten mit Einlage für Antriebsvorrichtung und für 3 Presszangen.	574430	



Universelles, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen Ø 10–108 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 112–118.

REMS Power-Press E – universell bis Ø 108 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 112–118). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,4 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate.

Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektromechanischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Vorschubsystem mit Trapezgewindespindel. Sicherheits-Tippschalter.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 119.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 120.



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Power-Press E Basic-Pack. Elektrische Radialpresse zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektromechanischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Vorschubsystem mit Trapezgewindespindel, Sicherheits-Tippschalter. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	572110	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Power-Press E Antriebsmaschine	572100	
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 112–118.		
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 121.		
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 121.		
Stahlblechkasten mit Einlage	570280	



REMS Power-Press

Elektrohydraulische Radialpresse mit Abschaltsignal

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen Ø 10–108 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 112–118.

**REMS Power-Press – universell bis Ø 108 mm.
Sekundenschnelles, sicheres Pressen.
Automatische Verriegelung der Presszange.**

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 112–118). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,8 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangen-aufnahme. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate.

Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Akustisches Signal nach erfolgreich beendetem Pressvorgang. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 119.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 120.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydraulische Radialpresse mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	577011	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Power-Press Antriebsmaschine	577001	
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 112–118.		
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 121.		
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 121.		
Stahlblechkasten mit Einlage	570280	



REMS Power-Press ACC

Elektrohydraulische Radialpresse mit Zwangsablauf

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen Ø 10–108 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 112–118.

REMS Power-Press ACC – universell bis Ø 108 mm. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 112–118). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,8 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate.

Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 119.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 120.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydraulische Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	577010

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Power-Press ACC Antriebsmaschine	577000
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 112–118.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 121.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 121.	
Stahlblechkasten mit Einlage	570280



Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Abschaltssignal zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen Ø 10–108 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 112–118.

REMS Akku-Press – universell bis Ø 108 mm.

Sekundenschnelles, sicheres Pressen.

Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate. Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku Li-Ion nur 4,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Akustisches Signal nach erfolgreich beendetem Pressvorgang. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 12 V, 270 W Abgabe (Ni-Cd)/14,4 V, 380 W Abgabe (Li-Ion), robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Ni-Cd-Technologie: Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, für viele Pressungen. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Impulsladetechnik reduziert Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Ni-Cd 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Ni-Cd 12 V, als Zubehör.
Li-Ion-Technologie: Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. 20 % schneller. Geringes Gewicht. Hohe Energiedichte für ca. 50 % mehr Pressungen. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 119.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 120.

Lieferumfang

REMS Akku-Press Basic-Pack. Akku-Radialpresse mit Abschaltssignal zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Akku, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
REMS Akku-Press Ni-Cd Basic-Pack mit Akku-Motor 12 V, 270 W, Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571010
REMS Akku-Press Li-Ion Basic-Pack mit Akku-Motor 14,4 V, 380 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571013

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 112–118.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 121.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 121.	
Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550
Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Spannungsversorgung Li-Ion 230 V	571565
Spannungsversorgung Ni-Cd 230 V	571535



Deutsches Qualitätsprodukt

International Design Award



Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen Ø 10–108 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 112–118.

REMS Akku-Press ACC – universell bis Ø 108 mm. Mit Zwangsablauf und Service-Elektronik. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate. Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku Li-Ion nur 4,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 12 V, 270 W Abgabe (Ni-Cd)/14,4 V, 380 W Abgabe (Li-Ion), robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter. Service-Elektronik mit optischem Wartungshinweis nach ca. 10000 Pressungen.

Akku- oder Netzbetrieb

Ni-Cd-Technologie: Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, für viele Pressungen. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Impulsladetechnik reduziert Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Ni-Cd 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Ni-Cd 12 V, als Zubehör.

Li-Ion-Technologie: Akku Li-Ion 14,4, 2,2 Ah. 20 % schneller. Geringes Gewicht. Hohe Energiedichte für ca. 50 % mehr Pressungen. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 119.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 120.

Lieferumfang

REMS Akku-Press ACC Basic-Pack. Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, Service-Elektronik. Akku, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
REMS Akku-Press ACC Ni-Cd Basic-Pack mit Akku-Motor 12 V, 270 W, Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571011	
REMS Akku-Press ACC Li-Ion Basic-Pack mit Akku-Motor 14,4 V, 380 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571014	
Andere Netzspannungen auf Anfrage.		

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 112–118.		
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 121.		
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 121.		
Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550	
Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510	
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Spannungsversorgung Li-Ion 230 V	571565	
Spannungsversorgung Ni-Cd 230 V	571535	



Deutsches Qualitätsprodukt



für alle gängigen Pressfitting-Systeme



Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 120.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 119.

Wählen Sie Ihre Presszangen selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Pressfitting-System in der nebenstehenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigten Presszangengrößen aus. Beachten Sie, dass Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden dürfen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange (Seite 118) erforderlich.

Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Pressbacken der Presszangen mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter und maschinell exakt ausgerundeter Presskontur. Dadurch bedeutend geringere Fertigungstoleranzen als bei nur gegossener Presskontur.

Antrieb durch alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate. Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) für manuellen Antrieb durch die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press.

Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

REMS Presszangen/Pressringe mit Presskontur M, V, SA, B, HR und UP haben jeweils eine spezifische Markierung in die Presskontur eingearbeitet, welche nach dem Pressvorgang einen bleibenden Abdruck direkt auf dem gepressten Fitting hinterlässt. Dies ermöglicht dem Anwender auch nach dem Pressvorgang noch eine Überprüfung, ob die geeignete Presszange bzw. der geeignete Pressring zur Herstellung der Pressverbindung verwendet wurde.

Mit dieser Rückverfolgbarkeit erfüllt REMS die Empfehlungen der Europäischen Norm EN 1775:2007 bei der Installation von Pressfitting-Systemen für Gas.



Beispiel REMS Presszange M: Abdruck "M" auf gepresstem Fitting zur Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007



Deutsches Qualitätsprodukt

Typ	Presskontur	Presszange
B		
CO		
F		
G		
H		
HA		
HR		
KI		
M		
MT		
RFz		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VP		
VX		
VUS		

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presskontur	Art.-Nr.	System	Presskontur	Art.-Nr.	System	Presskontur	Art.-Nr.	System	Presskontur	Art.-Nr.		
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	RFz 12*	571320	BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	RFz 12*	571320	CIMBERIO SpA Cimpress	SA 15	570935	COMISA Evo Press System	TH 16*	570460		
	RFz 16*	571325		RFz 16*	571325		SA 18	570940		TH 18*	570465		
	RFz 20*	571330		RFz 20*	571330		SA 22	570945		TH 20*	570470		
	RFz 25	571335		RFz 25	571335		SA 28	570950		TH 25*	570495		
	RFz 32	571340		RFz 32	571340		SA 35	570955		TH 26*	570475		
	H 12*	570300		H 16*	570320		M 15	570110		TH 32	570480		
	H 16*	570320		H 18*	570340		M 18	570120		TH 40	570485		
	H 20*	570350		H 20*	570350		M 22	570130		TH 50 (S)	572400		
	H 25*	570360		H 26*	570370		M 28	570140		TH 63 (S)	572405		
	H 32	570380		H 32	570380		M 35	570150		H 14*	570310		
AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320	BEGETUBE/ VAR	B 14*	570845	CIMBERIO SpA Cimpress Gas	SA 15	570935	COMISA Evo Press System Gas	TH 16*	570460		
	H 18*	570340		B 16*	570850		SA 18	570940		TH 18*	570465		
	H 20*	570350		B 18*	570855		SA 22	570945		TH 20*	570470		
	H 25*	570360		B 20*	570860		SA 28	570950		TH 25*	570495		
	H 32	570380		B 26	570870		SA 35	570955		TH 26*	570475		
	U 16*	570765		B 32	570880		M 15	570110		TH 32	570480		
	U 18*	570770		F 40	570740		M 18	570120		TH 40	570485		
	U 20*	570775		F 50	570745		M 22	570130		H 14*	570310		
	U 25*	570780		F 63 (S)	572385		M 28	570140		H 16*	570320		
	U 32	570785		BRASELI Pressfitting Pex	RFz 16*		571325	M 35		570150	H 18*	570340	
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100	RFz 20*		571330	M 15	570110	H 20*	570350				
	M 15	570110	RFz 25		571335	M 18	570120	H 26*	570370				
	M 18	570120	RFz 32		571340	M 22	570130	H 32	570380				
	M 22	570130	BRASELI Pressfitting Multicap		U 16*	570765	M 28	570140	B 14*	570845			
	M 28	570140			U 18*	570770	M 35	570150	B 16*	570850			
	M 35	570150			U 20*	570775	M 42 (4G)	570160	B 18*	570855			
	M 42 (4G)	570160			U 25*	570780	M 54 (4G)	570170	B 20*	570860			
	M 54 (4G)	570170			U 32	570785	M 42 (PR) ³⁾	572706	B 26	570870			
	M 42 (PR) ³⁾	572706			U 50	570790	M 54 (PR) ³⁾	572708	B 32	570880			
	M 54 (PR) ³⁾	572708		BRASSTECH Brasstech	TH 14*	570455	AIRBEL SERTINOX	M 12	570100	Cosmo CONNECT	F 16*	570715	
AHLSELL A-press rostfritt	V 12	570107			TH 16*	570460		M 15	570110		F 20*	570725	
	V 15	570115			TH 20*	570470		M 18	570120		F 26*	570730	
	V 18	570125			TH 26*	570475		M 22	570130		F 32	570735	
	V 22	570135	TH 32		570480	M 28		570140	H 16*		570320		
	V 28	570145	TH 40		570485	M 35		570150	H 20*		570350		
	V 35	570155	TH 50 (S)		572400	M 42 (4G)		570160	H 26*		570370		
	V 42	570165	TH 63 (S)		572405	M 54 (4G)		570170	H 32		570380		
	V 54	570175	BRASSTECH Brasspress		TH 14*	570455		M 42 (PR) ³⁾	572706		H 40 (4G)	570390	
	AHLSELL A-press rostfritt	M 15			570110	TH 16*		570460	M 54 (PR) ³⁾		572708	ClouSet Press	TH 14*
		M 18		570120	TH 20*	570470	AIRBEL SERTINOX	M 12	570100	TH 16*	570460		
M 22		570130		TH 26*	570475	M 15		570110	TH 18*	570465			
M 28		570140		TH 32	570480	M 18		570120	TH 20*	570470			
M 35		570150		TH 40	570485	M 22		570130	TH 25*	570475			
M 42 (4G)		570160		TH 50 (S)	572400	M 28		570140	TH 32	570480			
M 54 (4G)		570170		TH 63 (S)	572405	M 35		570150	TH 40	570485			
M 42 (PR) ³⁾		572706		BRASSTECH Aluplast	TH 14*	570455		M 42 (PR) ³⁾	572708	U 14*	570760		
M 54 (PR) ³⁾		572708			TH 16*	570460		ALB Sistema Multicap	TH 16*	570465	U 16*		570765
AIRBEL SERTINOX		M 12	570100		TH 20*	570470			TH 18*	570470	U 18*		570770
	M 15	570110	TH 26*		570475	TH 20*			570475	U 20*	570775		
	M 18	570120	TH 32		570480	TH 26*	570475		U 25*	570780			
	M 22	570130	TH 40		570485	TH 32	570480		U 32	570785			
	M 28	570140	TH 50 (S)		572400	TH 40	570485		TH 16*	570460			
	M 35	570150	TH 63 (S)		572405	TH 50 (S)	572400		TH 20*	570470			
	M 42 (4G)	570160	BRASSTECH Aluplast		TH 14*	570455	TH 63 (S)		572405	TH 26*	570475		
	M 54 (4G)	570170			TH 16*	570460	COES Coesklima		U 14*	570760	TH 32	570480	
	M 42 (PR) ³⁾	572706		TH 20*	570470	U 16*			570765	TH 40	570485		
	M 54 (PR) ³⁾	572708		TH 26*	570475	U 18*		570770	VP 16*	570910			
AIRBEL SERTINOX	M 12	570100		TH 32	570480	U 20*		570775	VP 20*	570915			
	M 15	570110		TH 40	570485	U 25*		570780	VP 25*	570920			
	M 18	570120		TH 50 (S)	572400	U 32		570785	VP 32	570925			
	M 22	570130		TH 63 (S)	572405	U 40		570790	TH 14*	570455			
	M 28	570140		BROEN BALLOFIX PRES	TH 14*	570455		U 50	570795	TH 16*	570460		
	M 35	570150			M 15	570110		U 63 (S)	572365	TH 18*	570465		
	M 42 (4G)	570160	M 18		570120	Comap		V 12	570107	TH 20*	570470		
	M 54 (4G)	570170	M 22		570130		Sudopress Cu	V 14	570112	TH 25*	570475		
	M 42 (PR) ³⁾	572706	M 28		570140		Visu-Control	V 15	570115	TH 32	570480		
	M 54 (PR) ³⁾	572708	M 35		570150		Visu-Control	V 16	570117	TH 40	570485		
AIRBEL SERTINOX	M 12	570100	V 15		570115		Solar	V 18	570125	TH 50 (S)	572400		
	M 15	570110	V 18		570125		Comap	V 22	570135	TH 63 (S)	572405		
	M 18	570120	V 22		570135			V 14	570112	TH 14*	570455		
	M 22	570130	BUCCHI tech MP		V 28			570145	V 15	570115	TH 16*	570460	
	M 28	570140		TH 16*	570460			V 16	570117	TH 18*	570465		
	M 35	570150		TH 18*	570465			V 18	570125	TH 20*	570470		
	TH 14*	570455		TH 20*	570470	V 22		570135	TH 25*	570475			
	TH 16*	570460		TH 26*	570475	V 28		570145	TH 32	570480			
	TH 18*	570465		TH 32	570480	V 35		570155	TH 40	570485			
	TH 20*	570470		CHIBRO pressfitting	TH 40	570485		V 42	570165	TH 50 (S)	572400		
TH 26*	570475	M 12			570110	V 54		570175	TH 63 (S)	572405			
TH 32	570480	M 15			570110	Comap	V 14	570112	TH 14*	570455			
AHLSELL A-press elförzinkad	U 14*	570760			M 18		570120	Sudopress	V 15	570115	TH 16*	570460	
	U 16*	570765	M 22		570130		Cu Visu-Control	V 16	570117	TH 18*	570465		
	U 18*	570770	M 28		570140		Gas	V 18	570125	TH 20*	570470		
	U 20*	570775	M 35		570150		Comap	V 22	570135	TH 25*	570475		
	U 25*	570780	BUCCHI tech MP		TH 16*			570460	Solar	V 28	570145	TH 32	570480
	U 32	570785			TH 18*			570465	CO 12*	V 35	570155	TH 40	570485
	U 40	570790			TH 20*			570470	CO 16*	V 42	570165	TH 50 (S)	572400
	U 50	570795		TH 26*	570475			CO 20*	V 54	570175	TH 63 (S)	572405	
	U 63 (S)	572365		TH 32	570480			CO 25*	V 14	570112	TH 14*	570455	
	AHLSELL A-press elförzinkad	TH 14*		570455	CHIBRO pressfitting	TH 16*		570460	Sudopress Cu	V 15	570115	TH 16*	570460
TH 16*		570460		M 12		570110		Visu-Control	V 16	570117	TH 18*	570465	
TH 18*		570465		M 15		570110		Solar	V 18	570125	TH 20*	570470	
TH 20*		570470		M 18		570120		Comap	V 22	570135	TH 25*	570475	
TH 26*		570475		M 22		570130	CO 12*		V 28	570145	TH 32	570480	
TH 32		570480	M 28	570140		CO 16*	V 35		570155	TH 40	570485		
AHLSELL A-press elförzinkad		U 14*	570760	M 35		570150	CO 20*		V 42	570165	TH 50 (S)	572400	
		U 16*	570765	chronimo		SA 12	570930		CO 25*	V 54	570175	TH 63 (S)	572405
		U 18*	570770	SANHA-NiroSan- Presssystem		SA 14	570932		Comap	V 14	570112	TH 14*	570455
		U 20*	570775	SA 15		570935	Sudopress			V 15	570115	TH 16*	570460
	U 25*	570780	SA 16	570937	Cu Visu-Control	V 16	570117			TH 18*	570465		
	U 32	570785	SA 18	570940	Gas	V 18	570125			TH 20*	570470		
	U 40	570790	SA 22	570945	Comap	V 22	570135			TH 25*	570475		
	U 50	570795	SA 28	570950		Solar	V 28	570145		TH 32	570480		
	U 63 (S)	572365	SA 35	570955		CO 12*	V 35	570155		TH 40	570485		
	AHLSELL A-press elförzinkad	US 3/8"	571450	M 12		570110	CO 16*	V 42		570165	TH 50 (S)	572400	
US 1/2"		571455	M 15	570110		CO 20*	V 54	570175		TH 63 (S)	572405		
US 3/4"		571460	M 18	570120		Comap	V 14	570112		TH 14*	570455		
US 1"		571465	M 22	570130			Sudopress	V 15	570115	TH 16*	570460		
US 1 1/4"		571470	M 28	570140			Cu Visu-Control	V 16	570117	TH 18*	570465		
AHLSELL A-press elförzinkad		TH 14*	570455	M 35			570150	Gas	V 18	570125	TH 20*	570470	
		TH 16*	570460	M 42 (4G)			570160	TH 16*	V 22	570135	TH 25*	570475	
		TH 18*	570465	M 54 (4G)	570170		TH 20*	V 28	570145	TH 32	570480		
		TH 20*	570470	BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	RFz 12*		571320	TH 26*	V 35	570155	TH 40	570485	
		TH 26*	570475		RFz 16*		571325	TH 32	V 42	570165	TH 50 (S)	572400	
	TH 32	570480	RFz 20*		571330		TH 40	V 54	570175	TH 63 (S)	572405		
	AHLSELL A-press elförzinkad	U 14*	570760		RFz 25		571335	TH 14*	V 14	570112</			

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presskontur	Art.-Nr.
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
	B 16*	570850
B 18*	570855	
B 20*	570860	
B 26	570870	
B 32	570880	
egeda Comisa	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 32	570480
	TH 40	570485
egeda Baronio	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
Elkhart XPRESS	VUS 1/2"	571770
	VUS 3/4"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1 1/4"	571785
VUS 1 1/2"	571790	
VUS 2"	571795	
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
TH 20*	570470	
TH 25*	570495	
eurotherm Multistrato Euro2000	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
TH 25*	570495	
TH 26*	570475	
TH 32	570480	
TH 40	570485	
TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405	
H 14*	570310	
H 16*	570320	
H 18*	570340	
H 20*	570350	
H 26*	570370	
H 32	570380	
H 40 (4G)	570390	
U 14*	570760	
U 16*	570765	
U 18*	570770	
U 20*	570775	
U 25*	570780	
U 32	570785	
U 40	570790	
U 50	570795	
U 63 (S)	572385	
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 14	570112
	V 16	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
FILTUBE Instalpress	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
M 35	570150	
M 42 (4G)	570160	
M 54 (4G)	570170	
FILTUBE Filpress	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	H 14*	570310
	H 16*	570320
HAKAPRESS	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
H 32	570380	
H 40 (4G)	570390	
H 40	570790	
FittingsEstándar, S.L.	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
FittingsEstándar, S.L.	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
FittingsEstándar Multicapa	U 32	570785
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
RFz 32	571340	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
V 28	570145		
V 35	570155		
V 42	570165		
V 54	570175		
FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	570107
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
V 28	570145		
V 35	570155		
V 42	570165		
V 54	570175		
FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	FRABO FRABOPRESS C-STEEL	V 15	570115
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
V 42	570165		
V 54	570175		
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	V 18	570125	
	V 22	570135	
	F 16*	570715	
	F 18*	570720	
	F 20*	570725	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 40	570740	
	F 50	570745	
	F 63 (S)	572385	
	F 75 (PR ³)	572740	
	Fränkische alpeX F50 PROFI	F 16*	570715
F 20*		570725	
F 26*		570730	
F 32		570735	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
U 16*	570765		
U 20*	570775		
(NW 26) U 25*	570780		
U 32	570785		
VP 16*	570910		
VP 20*	570915		
(NW 26) VP 25*	570920		
VP 32	570925		
Fränkische alpeX-gas ¹⁾	F 20 ¹⁾	570725	
	F 26 ¹⁾	570730	
	F 32 ¹⁾	570735	
	F 40	570740	
Fränkische alpeX L	F 50	570745	
	F 63 (S)	572385	
	F 75 (PR ³)	572740	
	H 16*	570320	
FRIATHERM uni	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	H 40 (4G)	570390	
	U 40	570790	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	gabo Systemtechnik	TH 10*	570467
		TH 12*	570452
		TH 14*	570455
		TH 15*	570457
	TH 16*	570460	
TH 17*	570462		
TH 18*	570465		
TH 20*	570470		
TH 25*	570495		
TH 26*	570475		
TH 32	570480		
TH 40	570485		
GAROS	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	Geberit Mapress C-STÄHL	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR ³)		572706	
M 54 (PR ³)		572708	
Geberit Mapress EDELSTAHL		M 12	570100
		M 15	570110
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR ³)	572706	
	M 54 (PR ³)	572708	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR ³)	572706	
	M 54 (PR ³)	572708	
	Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR ³)		572706	
M 54 (PR ³)		572708	
Geberit Mapress KUPFER Gas		M 15	570110
		M 18	570120
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR ³)	572706	
	M 54 (PR ³)	572708	
	Geberit Mepla	G 16*	570400
		G 20*	570410
		G 26*	570420
		G 32	570430
		G 40	570440
G 50		570450	
G 63 (S)		572470	
Giacomini RP multistrato		TH 14*	570455
		TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
Giacomini GIACOFLEX		TH 14*	570455
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
Giacomini GIACOTHERM	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
Giacomini R851VT/ R850VW	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
Giacomini R850V (Gas)	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
M 35	570150		
gibaco fittings COPPER C6000/B8000	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR ³)	572706	
	M 54 (PR ³)	572708	
	gibaco fittings G-Flex-Press 5900	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
H 16*		570320	
H 20*		570340	
H 26*		570370	
H 32		570380	
gibaco fittings PRESS-INOX 2200		M 12	570100
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR ³)	572706	
	M 54 (PR ³)	572708	
	gibaco fittings PRESS-STEEL 2300	M 12	570100
		M 15	570110
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR ³)		572706	
M 54 (PR ³)		572708	
Ginde Press Fitting für Ginde Multi-layer Pipe System		U 16*	570765
		U 20*	570775
	U 25*	570780	
	U 32	570785	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
GS Wärmesysteme System TH	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	GS Wärmesysteme System V	V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
V 35		570155	
TH 16*		570460	
H 11,5*		570315	
H 14*		570310	
H 16*		570320	
H 17*		570330	
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 26*	570370		
H 32	570380		
U 40 (4G)	570390		
U 40	570790		
HakaGerodur HAKAPRESS	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
HALLTORP RORDELAR HR press Cu (Koppar)	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
HALLTORP RORDELAR HR press 316 (Rostfrit)	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
HASTINIK Chibro Pressfitting	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	heima-press	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 32	570480
	HELIROMA Heliklima	U 16*	570765
U 18*		570770	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
HELIROMA Romapex	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz		

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presskontur	Art.-Nr.
Nussbaum Optiflex	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32*	570925
Nussbaum Optipress	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Nussbaum Optipress Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Nussbaum Optipress-Therm	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
O.M.T. Heizungssystem	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
Oteraccordi Oter Tecno	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Oteraccordi Oter Tecno Gas	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Oventrop Cofit P	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
PB TUB SERTIPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Pegler Yorkshire XPress-Carbon ²	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Pegler Yorkshire XPress-Copper ²	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR ³)	572706
	M 54 (PR ³)	572708
Pegler Yorkshire XPress-Multi	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Pegler Yorkshire XPress-Solar ²	M 15	570110
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR ³)	572706
	M 54 (PR ³)	572708
Pegler Yorkshire XPress-Stainless ²	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
PEXTUBE PexTube	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Pietro Ravani S.p.A. Press-Me	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
PIPELIFE-RADOPRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
POLYSAN Handelsoges. m.b.H. & Co KG (Krems/Osterreich) POLYSAN-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
POLYSAN Handelsoges. m.b.H. & Co KG (Krems/Osterreich) POLYSAN-EUROTUBI C-Stahl-Press-System	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR ³)	572706
	M 54 (PR ³)	572708

System	Presskontur	Art.-Nr.
POLYSAN Handelsoges. m.b.H. & Co KG (Krems/Osterreich) POLYSAN-EUROTUBI	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Press-System	M 42 (PR ³)	572706
	M 54 (PR ³)	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
POLYSAN Handelsoges. m.b.H. & Co KG (Krems/Osterreich) POLYSAN-EUROTUBI	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
System Gas	M 42 (PR ³)	572706
	M 54 (PR ³)	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
POLYSAN S.A. (Madrid - España) Sistema Rainbow	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Prandelli Multyrama	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
PRASKI BAVARIA-press	TH 10*	570467
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
PURMO HKS Sitec Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Raccorderie Metalliche inoxPRES ³	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR ³)	572706
	M 54 (PR ³)	572708
Raccorderie Metalliche steelPRES ³	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR ³)	572706
	M 54 (PR ³)	572708
RBM Titafix	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
remo	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Rofix Rhino Pex	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Roth	HR 14*	572672
	HR 17*	572674
	HR 20*	572676
	HR 25	572678
	HR 32	572680
Roth España Rothapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170

System	Presskontur	Art.-Nr.
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANEPER SAPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
SANHA 3fit-Press Serie 25000	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR ³)	572706
	M 54 (PR ³)	572708
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR ³)	572710
	SA 54 (PR ³)	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR ³)	572706
	M 54 (PR ³)	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-NiroSan-Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR ³)	572710
	SA 54 (PR ³)	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR ³)	572706
	M 54 (PR ³)	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR ³)	572710
	SA 54 (PR ³)	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR ³)	572706
	M 54 (PR ³)	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

System	Presskontur	Art.-Nr.
SANHA-Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR ³)	572710

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presskontur	Art.-Nr.	System	Presskontur	Art.-Nr.	System	Presskontur	Art.-Nr.	System	Presskontur	Art.-Nr.				
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930	SITRA ALPI-PRESS	TH 16*	570460	TIEMME COBRAPRESS	TH 14*	570455	Viega Copatin	V 12	570107				
	SA 15	570935		TH 18*	570465		TH 16*	570460		V 15	570115	V 15	570115		
	SA 18	570940		TH 20*	570470		TH 18*	570465		TH 18*	570465	V 18	570125		
	SA 22	570945		TH 26*	570475		TH 20*	570470		TH 20*	570470	V 22	570135		
	SA 28	570950		TH 32	570480		TH 26*	570475		TH 26*	570475	V 28	570145		
	SA 35	570955		H 16*	570320		TH 32	570480		TH 32	570487	V 35	570155		
	SA 42 (PR) ³⁾	572710		H 18*	570340		H 18*	570340		TH 40	570485	V 38	570155		
	SA 54 (PR) ³⁾	572712		H 20*	570350		H 20*	570350		TH 50 (S)	572400	V 42	570155		
	M 12	570100		H 26*	570370		H 26*	570370		TH 63 (S)	572405	V 54	570175		
	M 15	570110		H 32	570380		M 12	570100				Viega Pexfit Fosta ⁴⁾	VX 16*	571635	
	M 18	570120		U 14*	570760		M 15	570110					VX 20*	571640	
	M 22	570130		U 16*	570765		M 18	570120				Viega Pexfit Plus	VX 12*	571630	
	M 28	570140		U 18*	570770		M 22	570130					VX 16*	571635	
	M 35	570150		U 20*	570775		M 28	570140					VX 20*	571640	
	M 42 (PR) ³⁾	572706		U 32	570785		M 35	570150				Viega Prestabo	V 12	570107	
	M 54 (PR) ³⁾	572708		U 16*	570765		M 42 (PR) ³⁾	572706					V 15	570115	
	V 12	570107		U 20*	570775		M 42 (PR) ³⁾	572706					V 18	570125	
	V 15	570115		U 26*	570370		M 54 (PR) ³⁾	572708					V 22	570135	
	V 18	570125		H 16*	570320								V 28	570145	
	V 22	570135		H 20*	570350								V 35	570155	
	V 28	570145		H 26*	570370								V 42	570165	
	V 35	570155		H 32	570380								V 54	570175	
	V 42	570165													
	V 54	570175													
	Schlüssel EUROPPRESS-SYSTEM	TH 16*		570460	SOEMS sistema multistrato		TH 14*	570455		TIEMME rame e bronzo a pressare Gas	M 12	570100	Viega Profipress	V 12	570107
TH 20*		570470	TH 16*	570460		M 15	570110	VG 14	570132		V 15	570115			
TH 26*		570475	TH 18*	570465		M 18	570120	VG 15	570135		V 18	570125			
TH 32		570480	TH 20*	570470		M 22	570130	VG 16	570137		V 22	570135			
			TH 26*	570475		M 28	570140				V 28	570145			
SCHÜTZ EHT rOpress	TH 14*	570455	SOEMS sistema rame e inox	THL 32	570487	TKM Fellingsbro TKMPRESS	H 14*	570310	Viega Profipress G	V 12	570107				
	TH 16*	570460		V 12	570107		H 16*	570320		V 15	570115	V 15	570115		
	TH 20*	570470		V 15	570115		H 17*	570330		V 18	570125	V 18	570125		
	TH 26*	570475		V 18	570125		H 18*	570340		V 22	570135	V 22	570135		
	TH 32	570480		V 22	570135		H 20*	570350		V 28	570145	V 28	570145		
Schwer AQUApress	M 12	570100	Standard Hidráulica MultiStandard	U 16*	570765	Ulrich VARIOFLEX-HAKAPRESS	H 14*	570310	Viega Profipress S	V 12	570107				
	M 15	570110		U 18*	570770		H 16*	570320		V 15	570115	V 15	570115		
	M 18	570120		U 20*	570775		H 17*	570330		V 18	570125	V 18	570125		
	M 22	570130		U 25*	570785		H 18*	570340		V 22	570135	V 22	570135		
	M 28	570140		U 32	570785		H 20*	570350		V 28	570145	V 28	570145		
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control	V 12	570107	STELBI POLIKRAFT	U 40	570790	UNICALAG MAX MULTIPLEX	H 40 (4G)	570390	Viega Profipress Therm	V 12	570107				
	V 15	570115		TH 14*	570455		U 16*	570765		V 15	570115	V 15	570115		
	V 18	570125		TH 16*	570460		U 20*	570775		V 18	570125	V 18	570125		
	V 22	570135		TH 18*	570465		U 32	570785		V 22	570135	V 22	570135		
	V 28	570145		TH 20*	570470		U 40	570790		V 28	570145	V 28	570145		
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 35	570155	SURE HISPANIA SURE-PRESS	TH 26*	570475	Uponor Unipepe ¹⁾	U 14*	570760	Viega ProPress System (USA)	VUS 1/2"	571770				
	V 42	570165		TH 32	570480		U 16*	570765		VUS 3/4"	571775	VUS 1"	571780		
	V 54	570175		TH 40	570480		U 18*	570770		VUS 1 1/4"	571785	VUS 1 1/2"	571790		
				TH 50 (S)	572400		U 20*	570775		VUS 2"	571795	VP 16*	570910		
				TH 63 (S)	572405		U 25*	570785				VP 20*	570915		
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 15	570115	System WELCO-Flex	RFz 20*	571330	Uponor MLC	U 32	570785	Viega Sanfix Fosta ⁴⁾	VP 25*	570920				
	V 18	570125		RFz 25	571335		U 40	570790		VP 32	570925	VP 32	570925		
	V 22	570135		RFz 32	571340		U 50	570795				VP 16*	570910		
	V 28	570145		H 14 A*	570610		U 63 (S)	572365				VP 20*	570915		
	V 35	570155		H 16 A*	570620		U 75 (PR) ³⁾	572736				Viega Sanpress	V 12	570107	
Seppelfricke XPress copper ²⁾	M 12	570100	System WELCO-Teck	H 17 A*	570630	Uponor MLC-D	UP 14*	572632	Viega Sanpress Inox	V 15	570115				
	M 15	570110		H 20 A*	570650		UP 16*	572632		V 18	570125	V 15	570115		
	M 18	570120		H 26 A*	570670		UP 18*	572634		V 22	570135	V 18	570125		
	M 22	570130		H 32 A	570680		UP 20*	572636		V 28	570145	V 22	570135		
	M 28	570140		H 40 A (4G)	570695		UP 25	572638		V 35	570155	V 28	570145		
Seppelfricke XPress stainless ²⁾	M 15	570110	THERMAGAS Espace Express	System WELCO-Teck	H 16 A*	570620	Uponor MLC-G ⁴⁾	UP 25	572638	Viega Sanpress Inox G	V 15	570115			
	M 18	570120			TH 14*	570455		UP 32	572640		V 18	570125	V 18	570125	
	M 22	570130			TH 16*	570460		U 40	570790		V 22	570135	V 22	570135	
	M 28	570140			TH 18*	570465		U 50	570795		V 28	570145	V 28	570145	
	M 35	570150			TH 20*	570470		U 63 (S)	572365		V 35	570155	V 28	570145	
Seppelfricke XPress carbon ²⁾	M 12	570100	THERMOLUTZ acular/rapid	TH 26*	570475	Uponor MLC-G ⁴⁾	UP 32	572640	Viessmann	V 42	570165				
	M 15	570110		TH 32	570480		Vaisir PEXAL	UP 32		572640	V.I. Trade ViTerm	V 54	570175		
	M 18	570120		TH 40	570480			H 14*		570310		TH 14*	570455	TH 16*	570460
	M 22	570130		THL 32	570487			H 16*		570320		TH 16*	570460	TH 18*	570470
	M 28	570140		TH 40	570485			H 20*		570350		TH 20*	570475	TH 26*	570475
M 35	570150	TH 50 (S)	572400	H 26*	570370	TH 32		570480	TH 32	570485					
Seppelfricke XPress carbon ²⁾	M 12	570100	THISA Thisa multiplus	TH 63 (S)	572405	Van Marcke Tu-Bi-Pex	TH 14*	570310	VSH Flow Control ²⁾	TH 12	570100				
	M 15	570110		RFz 16*	571325		TH 16*	570460		M 12	570100	M 12	570100		
	M 18	570120		RFz 20*	571330		TH 18*	570465		M 15	570110	M 15	570110		
	M 22	570130		RFz 25	571335		TH 20*	570470		M 18	570120	M 18	570120		
	M 28	570140		RFz 32	571340		TH 26*	570475		M 22	570130	M 22	570130		
Seppelfricke XPress carbon ²⁾	M 35	570150	THERMOLUTZ acular/rapid	U 16*	570765	Van Marcke Tu-Bi-Pex	TH 32	570480	VSH C-Press ²⁾	M 28	570140				
	M 12	570100		U 18*	570770		TH 40	570485		M 35	570150	M 28	570140		
	M 15	570110		U 20*	570775		TH 50 (S)	572400		M 42 (4G)	570160	M 35	570150		
	M 18	570120		U 25*	570785		TH 63 (S)	572405		M 54 (4G)	570170	M 42 (4G)	570160		
	M 22	570130		U 40	570790							M 54 (4G)	570170		
Seppelfricke Skin Visu-control	TH 14*	570455	THISA Thisa Pex	RFz 16*	571325	Van Marcke Tu-Bi-Pex	M 12	570100	VSH Flow Control ²⁾	M 12	570100				
	TH 16*	570460		RFz 20*	571330		M 15	570110		M 12	570100	M 12	570100		
	TH 18*	570465		RFz 25	571335		M 18	570120		M 15	570110	M 15	570110		
	TH 20*	570470		RFz 32	571340		M 22	570130		M 18	570120	M 18	570120		
	TH 26*	570475		U 16*	570765		M 28	570140		M 22	570130	M 22	570130		
SESTA Sistema multistrato	TH 32	570480	THISA Thisa Pex	U 18*	570770	Van Marcke Tu-Bi-Pex	M 35	570150	VSH Cu-Press ²⁾	M 28	570140				
	TH 40	570485		U 20*	570775		M 42 (4G)	570160		M 28	570140	M 28	570140		
	TH 50 (S)	572400		U 25*	570785		M 54 (4G)	570170		M 35	570150	M 35	570150		
	TH 63 (S)	572405		U 40	570790					M 42 (4G)	570160	M 42 (4G)	570160		
												M 54 (4G)	570170		
SIKO TYPRO	TH 14*	570455	THISA Thisa Pex	RFz 16*	571325	Variotherm System TH	TH 11,6*	570482							
	TH 16*	570460		RFz 20*	571330		TH 16*	570460							
	TH 18*	570465		RFz 25	571335										
	TH 20*	570470		RFz 32	571340										
	TH 26*	570475		U 16*	570765										
SIKO TYROTHERM	TH 32	570480	THISA Thisa Pex	U 18*	570770										
	TH 40	570485		U 20*	570775										
	TH 50 (S)	572400		U 25*	570785										
	TH 63 (S)	572405		U 40	570790										

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten REMS Presszangen/Pressringen gepresst werden.

Nationale Regelwerke beachten.

* Diese REMS Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ REMS Presszangen U sind auch für den Metallfitting Uponor Unipepe/Walter Meier Metalplast der neuen Generation geeignet, REMS Presszangen U 16 jedoch erst ab Herstellung 4. Quartal 2001. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für diese Pressfitting-Systeme sind nur REMS Presszangen mit der Kennzeichnung „77“, „87“, bzw. ab Herstellung 2008 mit der Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

³⁾ Zum Antrieb der REMS Press

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

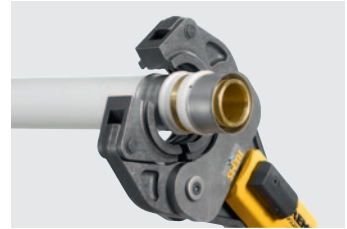
System	Presskontur	Art.-Nr.
VSH Flow Control	M 15	570110
VSH Cu-Press Gas ²⁾	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
VSH Flow Control	U 16*	570765
VSH KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
VSH Flow Control	M 12	570100
VSH S-Press ²⁾	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Fittings	U 16*	570765
VSH KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
VSH Fittings	M 12	570100
VSH Press	M 15	570110
Carbon Steel ²⁾	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Fittings	M 12	570100
VSH Press	M 15	570110
Stainless Steel ²⁾	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Fittings	M 12	570100
RYW Press	M 15	570110
Copper ²⁾	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Fittings	M 15	570110
RYW Press	M 18	570120
Copper Gas ²⁾	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Walter Meier Metalplast ¹⁾	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Watts MTR Art press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Wavin FUTURE K1	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin K-press	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin TIGRIS	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795

System	Presskontur	Art.-Nr.
Wavin TIGRIS ALUPEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin TIGRIS BLUE	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
WeeConPress Cu	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
WeeConPress Cu Gas	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
WeeConPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
WeeConPress Inox	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
WeeConPress Inox Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR) ³⁾	572706
	M 54 (PR) ³⁾	572708
WeeConFlex MVR	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
WEFA PLASTIC WEFATHERM-PRESS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
WEM	H 16*	570320
	U 16*	570765
WIELAND cuprotherm CTX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Winkler	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485

System	Presskontur	Art.-Nr.
Zetaesse Multistrato EUROPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Multistrato ISOPEX	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Rame HydroSAN	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Zetaesse Rame ThermoSAN	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
ZEWOTHERM	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Zurn Industries ZURN PEX	US 3/8"	571450
	US 1/2"	571455
	US 3/4"	571460
	US 1"	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
	US 2"	571477



REMS Presszange mit 2 schwenkbaren Monoblock-Pressbacken. Meistverkaufte Standardausführung.



REMS Presszange (S) mit einem feststehenden und zwei gelenkig schwenkbaren Presssegmenten, für mittelgroße Dimensionen.



REMS Presszange (4G) mit 2 gelenkigen, parallel geführten Presssegmenten für geradlinige Pressung mittelgroßer Dimensionen.



REMS Pressring (PR) mit 3 an einem gelenkigen Ring schwenkbar geführten Presssegmenten für anspruchsvolle Pressungen großer Dimensionen. Optimale Pressung durch radial gesteuerte Bewegung der Presssegmente, mit Zwischenzange.

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten REMS Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Regelwerke beachten.

* Diese REMS Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ REMS Presszangen U sind auch für den Metallfitting Uponor Unipipe/Walter Meier Metalplast der neuen Generation geeignet, REMS Presszangen U 16 jedoch erst ab Herstellung 4. Quartal 2001. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für diese Pressfitting-Systeme sind nur REMS Presszangen mit der Kennzeichnung „77“, „87“, bzw. ab Herstellung 2008 mit der Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

³⁾ Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 118.

⁴⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

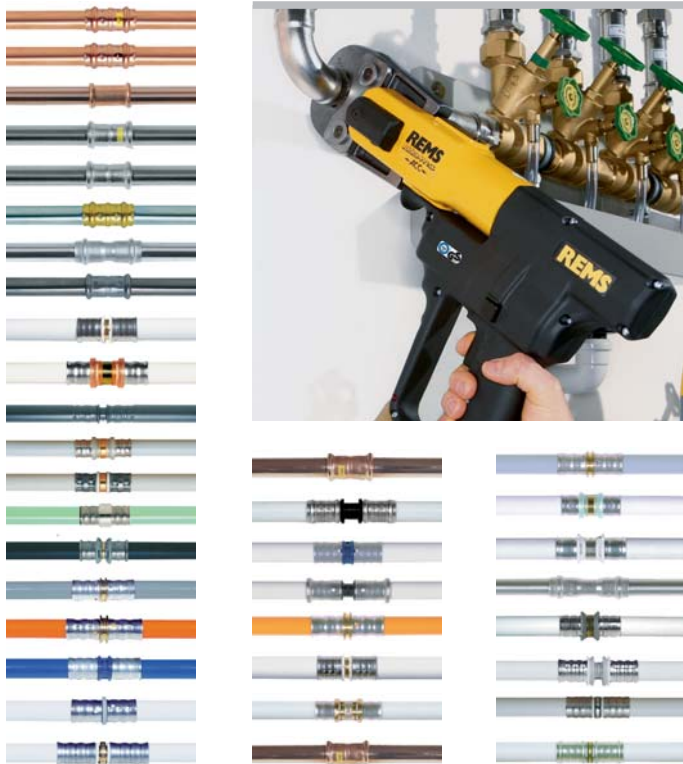
Anwendung REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 22.07.2009. REMS Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Zwischenzange Z1 zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) 42–108 mm	572790
Zwischenzange Z2 zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) 42–54 mm	572795
Stahlblechkasten für 6 Presszangen (bis Ø 35 mm/1" und Presszangen U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1 1/4") und Fach für Rohrabstreifer bis 42 mm	570295
Stahlblechkasten für 2 Presszangen (M 42, M 54, V 42, V 54, SA 42, SA 54, H 40, H 40 A, VUS 1 1/2", VUS 2", VIC 1 1/4", VIC 1 1/2")	570290



Eignungsbestätigungen



Haftungsübernahmevereinbarungen
Siehe Seite 120.

Die Eignung der Presswerkzeuge wird grundsätzlich durch den Hersteller der Presswerkzeuge festgestellt. Die Eignung der REMS Presswerkzeuge wurde darüberhinaus zusätzlich durch die Systemhersteller/-anbieter selbst bestätigt oder durch unabhängige technische Prüfstellen nachgewiesen.

Eignungsbestätigung durch die Systemhersteller/-anbieter

Zwischenzeitlich haben über 90 % der Hersteller/Anbieter der aufgeführten Pressfitting-Systeme die REMS Presszangen geprüft und die Eignung für ihr Pressfitting-System bestätigt.

Eignungsbestätigung durch unabhängige technische Prüfstellen

Für weitere Pressfitting-Systeme wurde die Eignung der REMS Presswerkzeuge durch unabhängige technische Prüfstellen nachgewiesen:

TÜV-Gutachten

Liegen vor für Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Die TÜV-Gutachten bestätigen, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen, und zwar sowohl in Verbindung mit REMS Presszangen als auch in Verbindung mit den Presszangen der Systemhersteller/-anbieter.



Eignungsprüfung nach DVGW W 534 (Trinkwasser)

Mit REMS Presswerkzeugen hergestellte Pressverbindungen wurden von der Staatlichen Materialprüfungsanstalt Darmstadt bzw. der Materialprüfungsanstalt Nordrhein-Westfalen nach DVGW-Arbeitsblatt W 534 geprüft. Diese Materialprüfungsanstalten sind vom DVGW für diese Prüfung zugelassen. Geprüft wurde ein repräsentativer Querschnitt von Pressverbindungen der Pressfitting-Systeme Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Uponor Unipipe und Viega-'profipress'. Die Prüfungen führten zu dem Ergebnis, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.



Trinkwasser

Eignungsprüfung nach DVGW VP 614/625 (Gas)

Mit REMS Presswerkzeugen hergestellte Pressverbindungen wurden vom TÜV bzw. von der Materialprüfungsanstalt Nordrhein-Westfalen nach DVGW-Regelwerk VP 614/625 geprüft. Geprüft wurde ein repräsentativer Querschnitt von Pressverbindungen der Pressfitting-Systeme Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Uponor MLC Gas, Viega-'profipress G', Viega-'sanpress INOX G'. Die Prüfungen führten zu dem Ergebnis, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.



Gas

Haftungsübernahmevereinbarungen



Deutsches Qualitätsprodukt

Es bestehen Haftungsübernahmevereinbarungen mit:

Zentralverband Sanitär Heizung Klima,
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
nachstehend "ZVSHK" genannt,

**Bundesindustrieverband
Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik/Technische Gebäudesysteme e. V.,**
Weberstraße 33, D-53113 Bonn,
nachstehend "BHKS" genannt,

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
nachstehend "VDKF" genannt,

Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
nachstehend "suissetec" genannt

Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik,
Schaumburgergasse 20/4, A-1040 Wien,
nachstehend "B.S.H.L." genannt.

Zuverlässig und sicher: REMS ist der erste systemunabhängige Maschinen- und Werkzeughersteller, welcher Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen hat.

Der Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), der Bundesindustrieverband Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik/Technische Gebäudesysteme e. V. (BHKS), der Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF) sowie der Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband (suissetec) und die Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik (B.S.H.L.) haben im Interesse des Handwerks und der Industrie jeweils mit der Firma REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH & Co KG (REMS) für die Radial-Presswerkzeuge

- Hand-Radialpresse REMS Eco-Press
- Akku-Radialpresse REMS Mini-Press ACC
- elektrische Radialpresse REMS Power-Press E
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press ACC
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press ACC
- REMS Presszangen (Pressbacken)
- REMS Presszangen Mini (Pressbacken)

Haftungsübernahmevereinbarungen geschlossen. REMS ist der erste systemunabhängige Maschinen- und Werkzeughersteller, welcher Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen hat. Der Abschluss der Vereinbarung erfolgte auf der Grundlage einer erfolgreichen partnerschaftlichen Zusammenarbeit zwischen REMS und dem Handwerk und der Industrie sowie deren Organisationen.

Berechtig für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem ZVSHK sind alle in die Handwerksrolle eingetragenen selbständigen Handwerker/Handwerksfirmen (nachstehend "SHK-Betrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied der für ihren Betriebssitz zuständigen Innung der Sanitär-, Heizungs- und Klimabranche sind und diese einem dem ZVSHK angeschlossenen Landesinnungsverband angehören.

Berechtig für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem BHKS sind alle Unternehmen der Gebäudetechnik (nachstehend "TGA-Unternehmen" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied des für ihren Betriebssitz zuständigen Industrieverbands Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik und damit mittelbar Mitglied des BHKS oder unmittelbar Mitglied des BHKS sind.

Berechtig für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem VDKF sind alle in die Handwerksrolle eingetragenen Kälteanlagenbauer bzw. Fachbetriebe (nachstehend "Kälte-Klima-Fachbetrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles ordentliches Mitglied des VDKF sind.

Berechtig für die Leistungen aus der Vereinbarung mit suissetec sind alle Unternehmen der Gebäudetechnik (nachstehend "TGA-Unternehmen" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied von suissetec sind.

Berechtig für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem B.S.H.L. sind alle Installationsfirmen (nachstehend "SHK-Betrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied der B.S.H.L. sind und über eine aufrechte Berechtigung für ihr ausgeübtes Gewerbe verfügen.

Sollten die genannten Radial-Presswerkzeuge einen Konstruktions-, Fabrikations- oder Materialfehler aufweisen oder die Betriebsanleitungen fehlerhaft sein und deshalb ein Schaden beim Auftraggeber entstehen, für den der SHK-Betrieb, der Kälte-Klima-Fachbetrieb oder das TGA-Unternehmen einzustehen hat, haftet REMS unabhängig von den gesetzlichen Regelungen zusätzlich für die Folgen von Undichtigkeiten nach Maßgabe der Bestimmungen dieser Haftungsübernahmevereinbarungen.

Die Haftungsübernahmevereinbarungen gelten unabhängig davon, welches Pressfitting-System mit den REMS Presswerkzeugen gepresst wird. Die Eignung der REMS Presswerkzeuge für die Pressfitting-Systeme ist den jeweils aktuellen Verkaufsunterlagen zu entnehmen.

Für weitergehende Informationen wenden Sie sich bitte an unseren Herrn Thomas Fischer: thomas.fischer@rems.de.

REMS Trennzangen M

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

Hochbelastbare Trennzangen M aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von Gewindestangen.

Stahl, nichtrostender Stahl
bis Festigkeitsklasse 4.8 (400 N/mm²) M 6–M 12

REMS Trennzange M – Gewindestangen trennen.

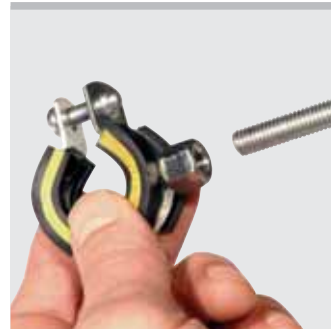
Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl.

Wendbare Trenneinsätze für doppelte Standzeit.

Trenneinsätze M mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Gewindekontur zur Führung der Gewindestange beim Trennvorgang. Dadurch Trennen auf Maß, ohne Grat.

Gewindestange nach dem Trennen einfach in Gewindeanschluss der Rohrschelle oder der Mutter schrauben.

Antrieb durch alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und durch geeignete Radialpressen anderer Fabrikate. Alle mit * gekennzeichneten Trennzangen M haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) für manuellen Antrieb durch die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press.



Lieferumfang

REMS Trennzange M. Trennzange mit wendbaren Trenneinsätzen für Stahl, nichtrostenden Stahl, M 6–M 12. Im Karton.

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.	
REMS Trennzange M 6*	M 6	571890	
REMS Trennzange M 8*	M 8	571895	
REMS Trennzange M 10	M 10	571865	
REMS Trennzange M 12	M 12	571870	



Deutsches Qualitätsprodukt



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

Zubehör

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.	
Trenneinsatz M 6 (Paar)	M 6	571891	
Trenneinsatz M 8 (Paar)	M 8	571896	
Trenneinsatz M 10 (Paar)	M 10	571866	
Trenneinsatz M 12 (Paar)	M 12	571871	



REMS Kabelschere

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

Hochbelastbare Kabelschere aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von elektrischen Kabeln.

Elektrische Kabel $\leq 300 \text{ mm}^2$ ($\varnothing 30 \text{ mm}$)

REMS Kabelschere – Elektrische Kabel einfach trennen.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl.

Wechselbare Kabelschneiden mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Schneidengeometrie für hohe Standzeit. Großer Schneidbereich.

Antrieb durch elektrische REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und durch geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

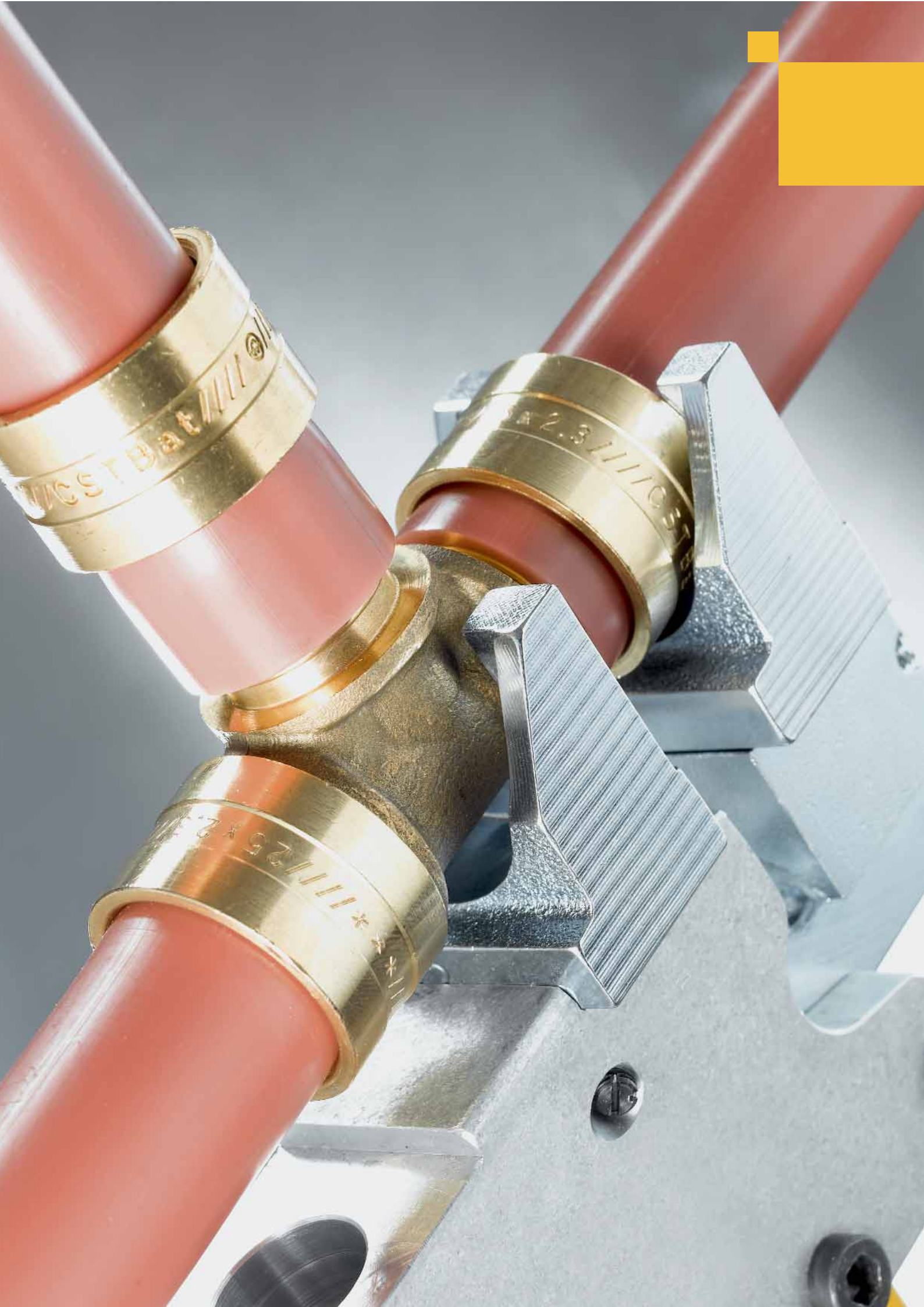
REMS Kabelschere. Kabelschere mit wechselbaren Kabelschneiden (2 Stück) für elektrische Kabel $\leq 300 \text{ mm}^2$ ($\varnothing 30 \text{ mm}$). Im Karton.

	Art.-Nr.	
	571887	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Kabelschneiden (2 Stück)	571889	





Axialpressen



Akku-Axialpresse 40

124



Hand-Axialpresse

125



Akku-Axialpresse 15

126

REMS Ax-Press 40

Akku-Axialpresse

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen mit Quetschhülse. Für Akku- und Netzbetrieb.

Axiales Pressen Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press 40 – die bärenstarke Kompaktresse.

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme mit Quetschhülse. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 5,7 kg. Senkrecht zur Antriebsmaschine positionierte Pressvorrichtung zur Aufnahme der Pressköpfe (**Patent US 6,415,641**). Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Pressvorrichtung für Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen. Pressköpfe schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe durch Federrastung. Für Akku- und Netzbetrieb.

Antrieb

Hohe Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 12 V, 270 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, für viele Pressungen. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Impulsladetechnik reduziert Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Ni-Cd 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Ni-Cd 12 V, als Zubehör.



Patent US 6,415,641

z. B.
Brasstech
CONVAL
Georg Fischer pfc
Løgstør



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Ax-Press 40 Set. Akku-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen mit Quetschhülse, Ø 12–32 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 12 V, 270 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, drehbarer Pressvorrichtung. Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, Schnellladegerät 230 V, 50–60 Hz, 50 W. REMS Pressköpfe (Sätze) entsprechend dem jeweiligen Druckhülsen-System. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Druckhülsen-System	Art.-Nr.
Set ME 16-20-26	CONVAL, Brasstech Raptor/ Metalpex/Raptor 2/Aluplast, Georg Fischer pfc ALUPEX- EXPRESS/Alupex Gas-System	573051 573054
Set LR 20-22-25	Løgstør	573054
Basic-Pack	ohne Pressköpfe	573050



Zubehör

REMS Pressköpfe

Druckhülsen-System	Presskopf (Satz)	Art.-Nr.
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ Aluplast	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
CONVAL	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
Løgstør	LR 20	573430
	LR 22	573432
	LR 25	573434
	LR 28	573436
	LR 32	573438

Bezeichnung	Art.-Nr.
Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510
Schnellladegerät Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W	565220
Spannungsversorgung Ni-Cd 230 V	571535
Stahlblechkasten mit Einlage	573280



REMS Ax-Press H

Hand-Axialpresse

Universelle Hand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen.

Axiales Pressen Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press HK – universell bis Ø 22 mm
REMS Ax-Press H – universell bis Ø 32 mm.
Superklein, superleicht, superhandlich. Nur 1,4 kg.
Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe, schnell wechselbar.

Systemvorteil

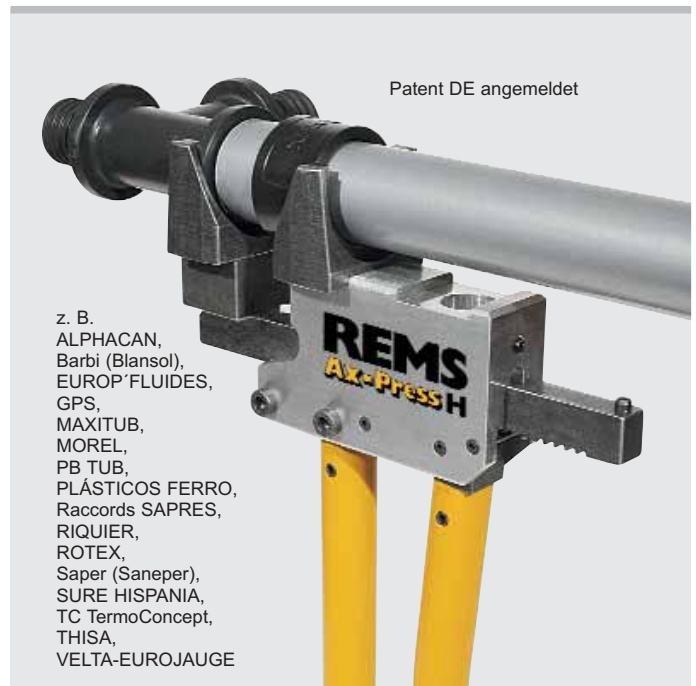
Nur **eine** Sorte Pressköpfe für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 5 und REMS Ax-Press 15. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Pressköpfe

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für Druckhülsen-Systeme (Seite 128–129). Wahlweise REMS Pressköpfe mit Federrastung zur Aufnahme handelsüblicher Presseinsätze. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, baustellengerecht. Handlich und leicht. Antriebsvorrichtung nur 1,4 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Schnellvorschub und Schnellrücklauf für einfaches, schnelles Arbeiten. Pressköpfe und Presseinsätze schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe und Presseinsätze durch Federrastung. Wählbare Presskopfform (Patent DE angemeldet) zum Pressen kurzer und langer Rohrverbinder in einem Arbeitsgang und für Doppelpressungen.



Patent DE angemeldet

- z. B.
 ALPHACAN,
 Barbi (Blansol),
 EURO' FLUIDES,
 GPS,
 MAXITUB,
 MOREL,
 PB TUB,
 PLÁSTICOS FERRO,
 Raccords SAPRES,
 RIQUIER,
 ROTEX,
 Saper (Saneper),
 SURE HISPANIA,
 TC TermoConcept,
 THISA,
 VELTA-EUROJAUGE



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Ax-Press HK Antriebsvorrichtung. Einhand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–22 mm. Mit Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	574302	

Lieferumfang

REMS Ax-Press H Antriebsvorrichtung. Hand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–32 mm. Mit Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	574300	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Pressköpfe siehe Seite 128–129.		
Tragetasche für Antriebsvorrichtung und Pressköpfe	574436	



Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen und zum Aufweiten von Rohren. Für Akku- und Netzbetrieb.

Axiales Pressen	Ø 12–32 mm
Aufweiten	Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press 15 – universell bis Ø 32 mm. Superleicht, superhandlich. Sekundenschnell. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Drehbare Pressvorrichtung.

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe und REMS Aufweitköpfe, schnell wechselbar.

Systemvorteil

Nur eine Antriebsmaschine zum Antrieb von

- REMS Pressköpfen entsprechend dem jeweiligen Druckhülsen-System für systemkonformes, sicheres Pressen
- REMS Aufweitköpfen entsprechend dem jeweiligen Druckhülsen-System für systemkonformes, exaktes Aufweiten.

Pressköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für Druckhülsen-Systeme (Seite 128–129). Wahlweise REMS Pressköpfe mit Federrastung zur Aufnahme handelsüblicher Presseinsätze. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Aufweitköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme. Die REMS Aufweitköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,9 kg. Senkrecht zur Antriebsmaschine positionierte Pressvorrichtung zur Aufnahme der Pressköpfe (**Patent US 6,415,641**). Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Pressvorrichtung für Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen. Pressköpfe und Aufweitköpfe schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe durch Federrastung. Für Akku- und Netzbetrieb.

Antrieb

Hohe Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 12 V, 270 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, für viele Pressungen. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Impulsladetechnik reduziert Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Ni-Cd 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Ni-Cd 12 V, als Zubehör.

Aufweitvorrichtung

Aufweitvorrichtung P für Aufweitköpfe P und geeignete Aufweitköpfe anderer Fabrikate, mit kegeligem Aufweidorn (Kegelwinkel 18°) für gleichmäßig zentrische Aufweitung, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt





Lieferumfang

REMS Ax-Press 15 Set. Akku-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–32 mm und zum Aufweiten von Rohren Ø 12–32 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 12 V, 270 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, drehbarer Pressvorrichtung. Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, Schnellladegerät 230 V, 50–60 Hz, 50 W. REMS Pressköpfe (Sätze) entsprechend dem jeweiligen Druckhülsen-System. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Druckhülsen-System	Pressköpfe Sätze (Stück)	Art.-Nr.
Set AT 16-20-25	aquatherm	3 (6)	573011
Set CR 14/16/17/20-25	Cronatherm	2 (4)	573016
Set IV 16-20-25	IVT Prineto, Würth, TERSIA-Pex	3 (9)	573020
Set KE 16-20-25	KELIT waterflex	3 (6)	573021
Set RO 16-20-25	ROTEX	3 (6)	573015
Set RV 16-20-25	REVEL	3 (6)	573014
Set SH 16-20-25	SHELL	3 (6)	573017
Set TC 12/14/16-18/20-25	TECE TECEflex	3 (6)	573012
Basic-Pack	ohne Pressköpfe	0	573010

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden, siehe Seite 134. Set für weitere Druckhülsen-Systeme auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Pressköpfe siehe Seite 128–129.	
Aufweitköpfe P siehe Seite 134.	
Aufweitvorrichtung P (Kegelwinkel 18°)	573260
Aufweitzange P (Kegelwinkel 18°) siehe Seite 133.	150510
Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510
Schnellladegerät Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 50 W	565220
Spannungsversorgung Ni-Cd 230 V	571535
Stahlblechkasten mit Einlage	573280





REMS Pressköpfe mit Federrastung für handelsübliche Presseinsätze

Bezeichnung	Verwendung
Presskopf BA 20 (Satz)	für Rohrverbinder 20 mm und für handelsübliche Presseinsätze Barbi 20
Presskopf SP 25 (Satz)	für Rohrverbinder 25 mm und für handelsübliche Presseinsätze Saper 25
Presskopf BA/SP 32 (Satz)	für Rohrverbinder 32 mm und für handelsübliche Presseinsätze Barbi/Saper 32

Handelsübliche Presseinsätze:

T-Stücke,
Winkel,
Verteiler

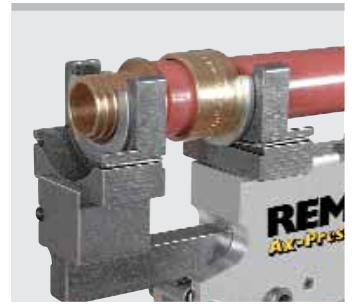
Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



REMS Presskopf für T-Stücke, Winkel, Verteiler, Übergangsstücke

Bezeichnung	Verwendung
Presskopf UNI T/L (Stück)	für T-Stücke, Winkel, Verteiler, in Kombination mit einem weiteren Presskopf; für Übergangsstücke, in Kombination mit einem Auflagebolzen



REMS Auflagebolzen für Übergangsstücke

Bezeichnung	für Übergangsstücke Zoll	Art.-Nr.	
Auflagebolzen 3/8"	3/8	573647	
Auflagebolzen 1/2"	1/2	573648	
Auflagebolzen 3/4"	3/4	573649	



REMS Pressköpfe

Zubehör für REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 15

Wählen Sie Ihre Pressköpfe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Druckhülsen-System in der nebenstehenden Tabelle, und wählen Sie die von Ihnen benötigten Pressköpfe aus.

Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl, schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Antrieb durch REMS Axialpressen.



Pressköpfe Uni



Presskopf UNI T/L



Pressköpfe für Presseinsätze

Druckhülsen-System	Presskopf mm	Satz/Stück	Art.-Nr.	passend zu REMS Ax-Press	
				H	15
ALPHACAN REFIXE	SP 25 UNI T/L**	1/2 0/1	573616 573646	•	•
ALPHACAN REFIXE	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573646	•	•
aquatherm	AT 16 AT 20 AT 25 AT 32	1/2 1/2 1/2 1/2	573120 573122 573124 573126	•	•
Barbi Reticulato, Barbi Gladiator (Industrial Blansol)	UNI 12 UNI 16 UNI 18 (Gladiator) UNI 20 UNI 22 (Gladiator) UNI 25 UNI 26 (Gladiator) UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	•	•
Barbi Reticulato, Barbi Gladiator (Industrial Blansol)	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646	•	•
Cronatherm	CR 14/16/17/20 CR 25 CR 32	1/2 1/2 1/2	573130 573132 573134	•	•
EUROP' FLUIDES HYDROFLUIDES	SP 25* BA/SP 32*	1/2 1/2	573616 573628	•	•
EUROP' FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	•	•
Ferrotorm (Ferroplast)	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646	•	•
GPS	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646	•	•
IVT PRINETO	IV 16 IV 20 IV 25 IV 32	1/3 1/3 1/3 1/3	573320 573325 573330 573335	•	•
KELIT waterflex	KE 16 KE 20 KE 25	1/2 1/2 1/2	573340 573342 573344	•	•
MAXITUB MAXIFIX	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646	•	•
MAXITUB MAXIFIX	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	•	•
COMAP PEXY	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646	•	•
COMAP PEXY	UNI 12 UNI 16 UNI 20 UNI 25 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573636 573640 573644 573646	•	•
PB TUB SERTIGLISS	SP 25* BA/SP 32*	1/2 1/2	573616 573628	•	•
PB TUB SERTIGLISS	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	•	•
Prandelli Plus	TC 12/14/16 TC 18/20	1/2 1/2	573360 573364	•	•

Druckhülsen-System	Presskopf mm	Satz/Stück	Art.-Nr.	passend zu REMS Ax-Press	
				H	15
REHAU	RH 16 RH 20 RH 25 RH 32	1/2 1/2 1/2 1/2	auf Anfrage auf Anfrage auf Anfrage auf Anfrage	•	•
REVEL	RV 16 RV 20 RV 25 RV 32	1/2 1/2 1/2 1/2	573400 573402 573404 573406	•	•
RQUIER A GLISSEMENT	SP 25* UNI T/L**	1/2 0/1	573616 573646	•	•
RQUIER A GLISSEMENT	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	•	•
ROTEX	RO 12 RO 16 RO 20 RO 25 RO 32	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2	573180 573184 573186 573188 573190	•	•
Saper (Saneper)	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	•	•
Saper (Saneper)	SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 0/1	573616 573628 573646	•	•
SURE HISPANIA	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573640 573642 573644 573646	•	•
TC TermoConcept Duo	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	•	•
TC TermoConcept Duo	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646	•	•
TECE TECEflex	TC 12/14/16 TC 18/20 TC 25 TC 32	1/2 1/2 1/2 1/2	573360 573364 573367 573370	•	•
TERSIA-Pex	IV 16 IV 20 IV 25 IV 32	1/3 1/3 1/3 1/3	573320 573325 573330 573335	•	•
THISA plus	BA 20* SP 25* BA/SP 32* UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 0/1	573624 573616 573628 573646	•	•
VELTA-EUROJAUGE S.à.r.l. Raccords SAPRESS	UNI 12 UNI 16 UNI 18 UNI 20 UNI 22 UNI 25 UNI 26 UNI 32 UNI T/L**	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 0/1	573630 573632 573634 573636 573638 573640 573642 573644 573646	•	•
VELTA-EUROJAUGE S.à.r.l. Raccords SAPRESS	SP 25* BA/SP 32*	1/2 1/2	573616 573628	•	•
Würth	IV 16 IV 20 IV 25 IV 32	1/3 1/3 1/3 1/3	573320 573325 573330 573335	•	•

Pressköpfe für andere Systeme auf Anfrage.

* Pressköpfe mit Federrastung

Presskopf BA 20 (Satz)

für Rohrverbinder 20 mm und für handelsübliche Presseinsätze Barbi 20

Presskopf SP 25 (Satz)

für Rohrverbinder 25 mm und für handelsübliche Presseinsätze Saper 25

Presskopf BA/SP 32 (Satz)

für Rohrverbinder 32 mm und für handelsübliche Presseinsätze Barbi/Saper 32

** Presskopf für T-Stücke, Winkel, Verteiler, Übergangsstücke

Presskopf UNI T/L (Stück)

für T-Stücke, Winkel, Verteiler, in Kombination mit einem weiteren Presskopf;
für Übergangsstücke, in Kombination mit einem Auflagebolzen, siehe Seite 128.



Aufweiten Aushalsen



Hand-Rohraufweiter

132



Akku-Rohraufweiter

135



Hand-Rohraushalser

136



**Elektrischer Rohraushalser
Elektrischer Rohraufweiter**

137

Bewährtes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten und Kalibrieren von Rohren.

Weiche Kupferrohre	Ø 8–42 mm Ø $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ " s ≤ 1,5 mm
Weiche Aluminiumrohre, weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 8–42 mm Ø $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ " s ≤ 1,2 mm
Weiche nichtrostende Stahlrohre	Ø 8–42 mm Ø $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ " s ≤ 1 mm



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Ex-Press Cu – Muffen selbst machen.
6-flächiger Aufweidorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Extra lange Muffe gemäß DVGW.
Aufweitköpfe mit Kalibrieransatz, passend auch zu anderen Fabrikaten.

Kostenvorteil

Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

Bauweise

Robustes Qualitätswerkzeug. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange mit ergonomisch gestalteten Handgriffen, für müheloses Aufweiten. 6-flächiger Aufweidorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug.

Aufweitköpfe

Schnell wechselbar. Extra lange Segmente ergeben extra lange Muffe für einwandfreie Rohrverbindung gemäß DVGW. Ansatz am Aufweitkopf speziell zum Kalibrieren von unrunderen Rohrenden.

Lieferumfang

REMS Ex-Press Cu Set. Hand-Rohraufweiter Ø 8–42 mm, Ø $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ". Weiche Kupferrohre Ø 8–42 mm, Ø $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ", s ≤ 1,5 mm, weiche Aluminiumrohre und weiche Präzisionsstahlrohre Ø 8–42 mm, Ø $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ", s ≤ 1,2 mm, weiche nichtrostende Stahlrohre Ø 8–42 mm, Ø $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ ", s ≤ 1 mm. Aufweitzange. Aufweitköpfe wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	150000
Set 12-15-22-28	150005
Set 15-18-22-28	150006
Set 12-15-18-22-28	150007
Set 12-14-16-18-22	150010
Set $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $\frac{7}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ "	150017
Set $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{7}{8}$ –1 $\frac{1}{8}$ "	150018
Set $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "	150019
Set $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $\frac{7}{8}$ –1"	150020



Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Art.-Nr.
Aufweitkopf Cu (passend auch zu Aufweitzangen anderer Fabrikate)	8 10 12 14 15 16 18 20 22 24 25 26 28 30 32 34 35 36 40 42 $\frac{3}{8}$ " $\frac{1}{2}$ " $\frac{5}{8}$ " $\frac{3}{4}$ " $\frac{7}{8}$ " 1" 1 $\frac{1}{8}$ "	150100 150105 150110 150120 150125 150130 150140 150145 150150 150155 150160 150165 150170 150175 150180 150185 150190 150195 150205 150210 150220 150225 150230 150235 150240 150245 150250
Aufweitzange Cu		150500
Stahlblechkasten mit Einlage		150600



REMS Ex-Press H

Hand-Rohraufweiter

Robustes, kompaktes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten von Rohren.

PEX-Rohre Serie S 5 nach ISO 4065 Ø 12–40 mm

REMS Ex-Press H – universell bis Ø 40 mm.

Robustes, kompaktes Qualitätswerkzeug. Superleicht, nur 0,7 kg.

Gestufte Aufweitdorne zum Aufweiten verschiedener Rohrdimensionen, ohne Werkzeugwechsel.

Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange für müheloses Aufweiten.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Ex-Press H. Hand-Rohraufweiter für PEX-Rohre Serie S 5 nach ISO 4065 Ø 12–40 mm. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	150550	



REMS Ex-Press P

Hand-Rohraufweiter

Bewährtes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten von Rohren.

Kunststoffrohre, Verbundrohre Ø 12–32 mm

REMS Ex-Press P – zum Aufweiten von Rohren. Kegeliger Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung.

Bauweise

Robustes Qualitätswerkzeug. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange mit ergonomisch gestalteten Handgriffen, für müheloses Aufweiten. Kegeliger Aufweitdorn (Kegelwinkel 18°) für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug.

Aufweitköpfe

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 134). Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Ex-Press P Set. Hand-Rohraufweiter für Kunststoff- und Verbundrohre Ø 12–32 mm. Aufweitzange P. Aufweitköpfe P für Rohre in mm. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Druckhülsen-System	Art.-Nr.
Set AT 16-20-25	aquatherm SHT	150021
Set IV 16-20-25	IVT PRINETO, Würth	150026
Set KE 16-20-25	KELIT waterflex	150032
Set RO VA 16-20-25	ROTEX	150023
Set SH 16-20-25 PEX/THERM	SHELL PEX/ THERM PLUS	150024
Set SH 16-20-25 ALU PLUS	SHELL ALU PLUS	150031
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex	150025
Set TC 16-20L-25	TECE TECEflex	150030

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden, siehe Tabelle Seite 134.

z. B.
aquatherm
KE KELIT
IVT
Prandelli
REHAU
REVEL
ROTEX
SHELL
TECE
Würth



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Aufweitköpfe P siehe Seite 134.		
Aufweitzange P (Kegelwinkel 18°)	150510	
Stahlblechkasten mit Einlage	150600	



Wählen Sie Ihre Aufweitköpfe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Druckhülsen-System in der untenstehenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigten Aufweitköpfe aus.

REMS Aufweitköpfe P

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme. Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten. Antrieb durch Antriebsmaschine REMS Ax-Press 15 mit Aufweitvorrichtung P, REMS Aufweitzange P (Kegelwinkel 18°) und durch geeignete Aufweitzangen anderer Fabrikate.

Druckhülsen-System	Aufweitkopf P Ø x s	Art.-Nr.	
aquatherm SHT	AT 16 x 2	150842	
	AT 20 x 2	150882	
	AT 25 x 2,3	150912	
	AT 32 x 2,9	150951	
IVT PRINETO	IV 16 x 2,2	150845	
	IV 20 x 2,8	150885	
	IV 25 x 3,5	150914	
	IV 32 x 4,4	150943	
KELIT waterflex	KE 16 x 2,2	150859	
	KE 20 x 2,8	150898	
	KE 25 x 3,5	150920	
Prandelli Plus	TC 16	150855	
	TC 18/20	150894	
REHAU	auf Anfrage		
REVEL	RH HIS 16 x 2,2	150849	
	RH HIS 20 x 2,8	150888	
	RH HIS 25 x 3,5	150916	
	RH HIS 32 x 4,4	150945	
ROTEX	RO VA 12 x 2	150814	
	RO VA 16 x 2,2	150851	
	RO VA 20 x 2,8	150890	
	RO VA 25 x 3,5	150918	
	RO VA 32 x 4,4	150919	
SCHELL PEX, SCHELL THERM PLUS	SH 16 x 2,2 PEX/THERM	150853	
	SH 20 x 2,8 PEX/THERM	150892	
	SH 25 x 3,5 PEX/THERM	150921	
	SH 32 x 4,4 PEX/THERM	150949	
SCHELL ALU PLUS	SH 16 x 2,2 ALU PLUS	150854	
	SH 20 x 2,8 ALU PLUS	150893	
	SH 25 x 3,5 ALU PLUS	150922	
TECE TECEflex	TC 12/14	150826	für TECEflex-Verbundrohr MV 14 und TECEflex-PE-X-Rohr Ø 12x1,1 mm / Ø 14x2,0 mm
	TC 16	150855	für TECEflex-Verbundrohr MV 16 und TECEflex-PE-X-Rohr Ø 16x1,5 mm / Ø 16x2,0 mm / Ø 16x2,2 mm
	TC 18/20	150894	für TECEflex-Verbundrohr MV 20 (Ø 20x2,8 mm) und TECEflex-PE-X-Rohr Ø 18x2,0 mm / Ø 20x2,8 mm
	TC 20 L	150895	für TECEflex-Verbundrohr MV 20 L (Ø 20x2,0 mm) und TECEflex-PE-X-Rohr 20 L (Ø 20x1,9 mm / Ø 20x2,0 mm)
	TC 25	150923	für TECEflex-Verbundrohr MV 25 und TECEflex-PE-X-Rohr Ø 25x3,5 mm
	TC 32	150950	für TECEflex-Verbundrohr MV 32
Würth	IV 16 x 2,2	150845	
	IV 20 x 2,8	150885	
	IV 25 x 3,5	150914	
	IV 32 x 4,4	150943	



Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden. REMS Aufweitköpfe P für weitere Druckhülsen-Systeme auf Anfrage.

Kompakte, handliche Elektrowerkzeuge zum schnellen, einfachen Aufweiten von Rohren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy. Für Akku- und Netzbetrieb.

Aufweiten Ø 16–40 mm

Schnell und einfach elektrisch Aufweiten. Für Akku- und Netzbetrieb.

REMS Akku-Ex-Press Q&E – bis Ø 40 mm.

REMS Akku-Ex-Press Mini Q&E – bis Ø 32 mm.

Aufweitköpfe

Großer Aufweitbereich bis Ø 40 mm. Automatisch ablaufende, schrittweise Aufweitung bis zum Erreichen der durch die Aufweitköpfe vorgegebenen Endstellung. Einsatz der Original Aufweitköpfe Uponor Quick & Easy, manuell und hydraulisch.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine Akku-Ex-Press Mini Q&E mit Akku Li-Ion nur 2,3 kg. Antriebsmaschine Akku-Ex-Press Q&E mit Akku Li-Ion nur 3,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Für Akku- und Netzbetrieb.

Antrieb

Hohe Aufweitungskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 12 V, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Akku-Ex-Press Q&E 270 W Abgabe. Akku-Ex-Press Mini Q&E 290 W Abgabe. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Ni-Cd-Technology: Akku Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah oder Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah, für viele Aufweitungen. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Impulsladetechnik reduziert Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Ni-Cd 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Ni-Cd 12 V, als Zubehör.

Li-Ion-Technology: Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah oder Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. 20 % schneller als Ni-Cd 12 V. Geringes Gewicht. Hohe Energiedichte für ca. 50 % mehr Aufweitungen. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

Lieferumfang

REMS Akku-Ex-Press Mini Q&E Basic-Pack. Akku-Rohraufweiter zum Aufweiten von Rohren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy bis Ø 32 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Akku, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
REMS Akku-Ex-Press Mini Q&E Ni-Cd Basic-Pack mit Akku-Motor 12 V, 290 W, Akku Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah	575012
REMS Akku-Ex-Press Mini Q&E Li-Ion Basic-Pack mit Akku-Motor 14,4 V, 420 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	575015

Lieferumfang

REMS Akku-Ex-Press Q&E Basic-Pack. Akku-Rohraufweiter zum Aufweiten von Rohren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy bis Ø 40 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Akku, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
REMS Akku-Ex-Press Q&E Ni-Cd Basic-Pack mit Akku-Motor 12 V, 270 W, Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	575011
REMS Akku-Ex-Press Q&E Li-Ion Basic-Pack mit Akku-Motor 14,4 V, 380 W, Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	575014

Montageanweisung des Systemanbieters beachten. Akku-Rohraufweiter für andere Systeme auf Anfrage. Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Akku Ni-Cd 12 V, 1,3 Ah	571513
Akku Ni-Cd 12 V, 2,0 Ah	571510
Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	571540
Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Spannungsversorgung Ni-Cd 230 V	571535
Spannungsversorgung Li-Ion 230 V	571565
Stahlblechkasten mit Einlage	573280



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Hurrican H

Hand-Rohraushalser

Wirtschaftliches Handwerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

REMS Hurrican H – T-Abgänge selbst machen. Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Aushalswerkzeuge für REMS Hurrican H, REMS Hurrican und REMS Twist/Hurrican. Einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Keine Kosten für T-Stücke, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Bohrkopf für punktgenaues Anbohren ohne Körnen mit jeder handelsüblichen Bohrmaschine, Bohrtiefenanschlag entsprechend der Größe des T-Abganges. Begrenzung der Einstecktiefe des Abgangsrohres zur Vermeidung von Querschnittsverengungen durch Anbringung von Nocken. Handliche Gripzange zum Befestigen des Werkzeughalters am Rohr.

Aushalswerkzeuge

Spezielle Konstruktion der Aushalswerkzeuge ermöglicht gleichmäßige, zentrische Aushalsung ohne Grate und Kerben. Deshalb keine Nachbehandlung erforderlich.

Antrieb

Mit handelsüblicher Knarre (Ratsche) und Steckschlüssel-Einsatz 11 oder mit Schraubenschlüssel. Aufrüstung zum elektrischen Hand-Rohraushalser durch Zukauf der REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Hurrican H Set. Hand-Rohraushalser für harte und weiche Kupferrohre \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " , $s \leq 1,5$ mm. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Aushalswerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Set 12-15-18-22	151003	
Set 12-14-16-18-22	151004	
Set $\frac{3}{8}$-$\frac{1}{2}$-$\frac{5}{8}$-$\frac{3}{4}$-$\frac{7}{8}$"	151005	



Zubehör

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.
Aushalswerkzeug	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
$\frac{3}{4}$ "	151170	
$\frac{7}{8}$ "	151175	
REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine		151400
Gripzange zur Fixierung des Werkzeughalters		076117
Knarre $\frac{1}{2}$" (Ratsche)		074021
Steckschlüssel-Einsatz 11		074041
Schmiermittel (Dose)		151240



REMS Hurrican

Elektrischer Rohraushalser

Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

REMS Hurrican – T-Abgänge selbst machen. Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Aushalswerkzeuge für REMS Hurrican H, REMS Hurrican und REMS Twist/Hurrican. Einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Keine Kosten für T-Stücke, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Bohrkopf für punktgenaues Anbohren ohne Körnen, Bohrtiefenschlag entsprechend der Größe des T-Abganges. Werkzeughalter zur Aufnahme der Aushalswerkzeuge. Nockenzange zur Begrenzung der Einstecktiefe des Abgangsrohres.

Antrieb

Bewährte Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Handlich, leicht, nur 2 kg. Zum Einsatz überall, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 620 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 550 $\frac{1}{\text{min}}$ stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).

Aushalswerkzeuge

Spezielle Konstruktion der Aushalswerkzeuge ermöglicht gleichmäßige, zentrische Aushalsung ohne Grate und Kerben. Deshalb keine Nachbehandlung erforderlich.

REMS Twist/Hurrican

Platz- und gewichtsparendes Combi Set zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Rohren für fittinglose Rohrinstallation. Nur eine Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalswerkzeuge. Preisvorteil! Siehe Seite 139.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Hurrican Set. Elektrischer Rohraushalser für harte und weiche Kupferrohre \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " , $s \leq 1,5$ mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 620 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung (Gasgebeschalter). Gegenhalter. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Aushalswerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	151000
Set 12-14-16-18-22	151010
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151002

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.
Aushalswerkzeug	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
	$\frac{3}{4}$ "	151170
$\frac{7}{8}$ "	151175	
REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine		151400
Werkzeughalter		151200
Bohrkopf		151210
Nockenzange		151230
Schmiermittel (Dose)		151240



Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Röhren für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

**REMS Twist – Muffen selbst machen.
 Kaltaufweiten auch von harten Kupferrohren.**

Kostenvorteil

Keine Kosten für das Ausglühen von hartem Kupferrohr, für Entgraten und Säubern, für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Einfaches und schnelles Arbeiten frei Hand, im Schraubstock oder an der Werkbank. Keine Einstellarbeiten. Im Aufweitwerkzeug integrierter Spannstock zur sicheren Abstützung des Drehmoments in beiden Drehrichtungen.

Antrieb

Bewährte Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Handlich, leicht, nur 2 kg. Zum Einsatz überall, frei Hand, auch an verlegten Röhren. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 620 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheitstippschalter von 0 bis 550 1/min stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).

Aufweitwerkzeuge

Für jede Rohrgröße ein schnell wechselbares Aufweitwerkzeug mit rotierendem Aufweitdorn zum leichtgängigen und materialschonenden Aufweiten. Ohne Ausglühen in wenigen Sekunden eine normgerechte Muffe, extra lang.

REMS Twist/Hurrican

Platz- und gewichtsparendes Combi Set zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Röhren für fittinglose Rohrinstallation. Nur eine Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalswerkzeuge. Preisvorteil! Siehe Seite 139.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Twist Set. Elektrischer Rohraufweiter für harte und weiche Kupferrohre \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " , $s \leq 1$ mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 620 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheitstippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung (Gasgebeschalter). Gegenhalter. Schmiermittel. Aufweitwerkzeuge wahlweise für Röhre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	156000
Set 12-14-16-18-22	156002
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156004

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.
Aufweitwerkzeug	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
$\frac{7}{8}$ "	156475	
REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine		151400
Schmiermittel (Dose)		151240



REMS Twist/Hurrican

Elektrischer Rohraushalser
Elektrischer Rohraufweiter

Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Röhren für fittinglose Rohrinstallation. Kombination von REMS Twist und REMS Hurrican.

Aushalsen:
Harte und weiche Kupferrohre \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

Aufweiten:
Harte und weiche Kupferrohre \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Hurrican – T-Abgänge selbst machen. Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.

REMS Twist – Muffen selbst machen. Kaltaufweiten auch von harten Kupferrohren.

Platz- und gewichtsparendes Combi Set. Nur eine Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalswerkzeuge. Preisvorteil!

Beschreibung siehe REMS Hurrican und REMS Twist (Seite 137–138).



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektrischer Rohraufweiter und elektrischer Rohraushalser für harte und weiche Kupferrohre. Aufweitungen \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1$ mm, Aushalsungen \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 620 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter. Gegenhalter. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Wahlweise Aufweit- und Aushalswerkzeuge für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	156010
Set 12-14-16-18-22	156012
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156014

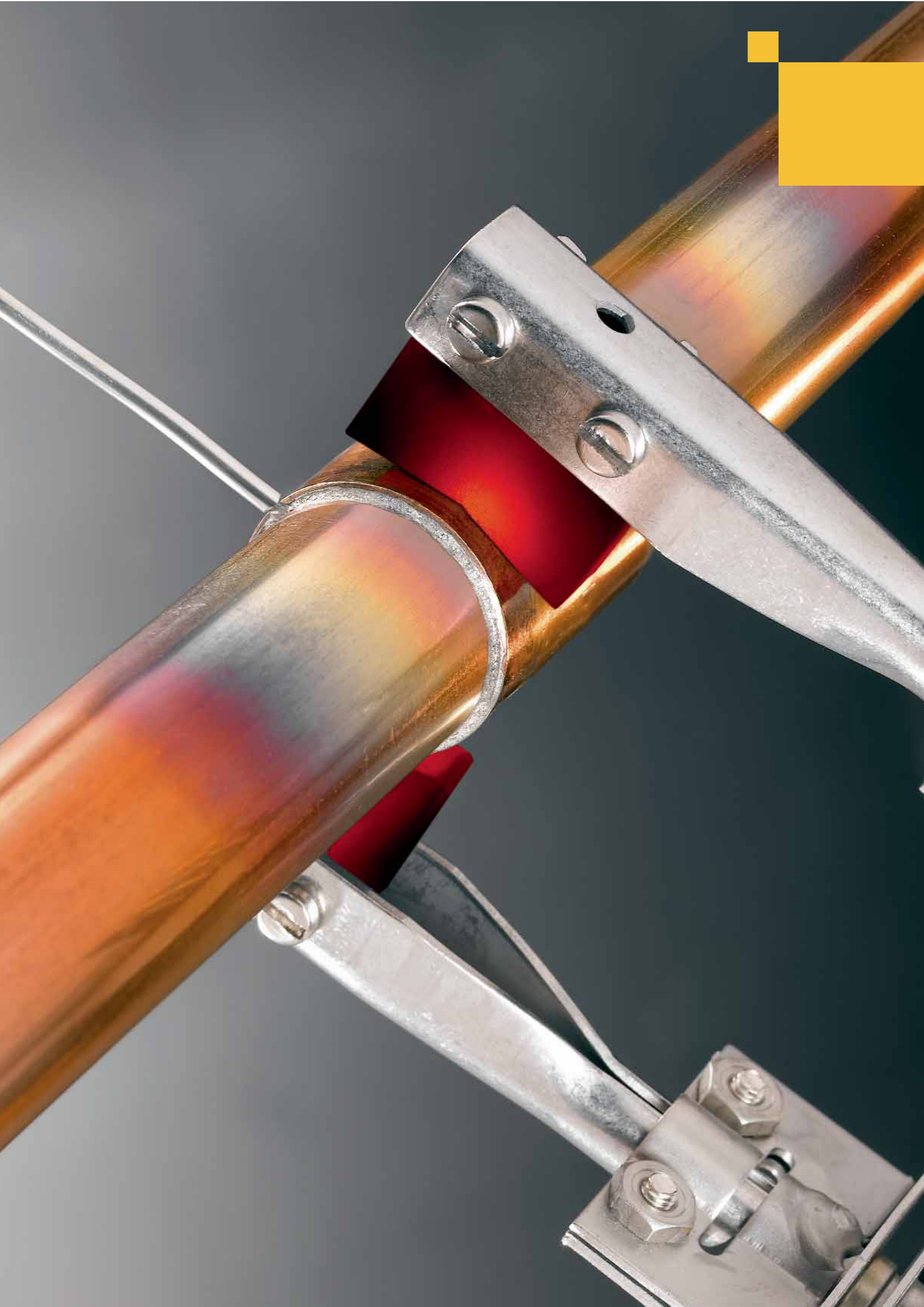
Andere Netzspannungen auf Anfrage.








Zubehör

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.
Aufweitwerkzeug	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
$\frac{7}{8}$ "	156475	
Aushalswerkzeug	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
$\frac{5}{8}$ "	151165	
$\frac{3}{4}$ "	151170	
$\frac{7}{8}$ "	151175	
REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine		151400
Werkzeughalter		151200
Bohrkopf		151210
Nockenzange		151230
Schmiermittel (Dose)		151240





Löten

	Reinigungsvlies	142
	Elektrische Löt-Zange	142
	Elektrisches Lötgerät	143
	Gas-Lötbrenner	144
	Lot und Paste	145

REMS Cu-Vlies

Reinigungsvlies

Metallfreies, hoch flexibles Reinigungsvlies zur Reinigung der Lötflächen an Kupferrohren und Lötfittings. Auch für andere Materialien.

REMS Cu-Vlies – blanke Lötflächen gemäß DVGW.

Universell einsetzbar, für viele Materialien, hoch flexibel. Reinigt metallisch blank, schmutz- und oxidfrei, gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2. Riefenfreie Lötflächen. Mehrfach verwendbar. Durch Auswaschen regenerierbar, deshalb lange Lebensdauer. Naß und trocken einsetzbar.

Lieferumfang

REMS Cu-Vlies. Metallfreies, hoch flexibles Reinigungsvlies zur Reinigung von Lötflächen an Kupferrohren und Lötfittings. 10er-Pack.

Bezeichnung	Art.-Nr.	
	160300	



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Hot Dog 2

Elektrische Löt-Zange

Leistungsstarkes, superleichtes Elektrogerät zum Weichlöten. Ohne Transformator zum direkten Anschluss an die Steckdose. Für Baustelle, Renovierung, Reparatur.

Kupferrohre	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Heizleistung	800°C

REMS Hot Dog 2 – die kleinste und stärkste Löt-Zange. Superschnelles Löten ohne Flamme.

Superschnelles Löten, z. B. Ø 18 mm nur 15 s. Enorm hohe Heizleistung bis 800°C durch 2 Heizpatronen. Für Dauerbetrieb.

Superleicht und handlich, komplett nur 0,7 kg. Überall einsetzbar, auch an engen Stellen.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Hot Dog 2. Elektrische Löt-Zange zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Je 250 g REMS Lot Cu 3 und REMS Paste Cu 3. Reinigungsbürste. Im Stahlblechkasten mit feuerhemmender Einlage.

	Art.-Nr.	
	163020	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

REMS Lötmaterial siehe Seite 145.



REMS Contact 2000

Elektrisches Lötgerät

Kompaktes, leistungsstarkes Elektrogerät zum Weichlöten. Mit Sicherheits-Transformator. Für Baustelle, Renovierung, Reparatur.

Kupferrohre	Ø 6–54 mm Ø 1/4–2 1/8"
Heizleistung	900°C

REMS Contact 2000 – das kleinste, stärkste und schnellste Gerät dieser Art. 2000 W Lötleistung. 4 m lange Lötzangenkabel.

Handlich, kompakt. Günstiges Gewicht, kleine Maße. LxBxH: 210x150x140mm.

Superschnelles Löten durch enorm hohe Heizleistung (900°C). Betriebsleistung = Lötleistung = 2000 W! Deshalb Lötzeit z. B. für Ø 18 mm nur 18 s.

Überall einsetzbar, auch an engen Stellen. Sofort lötbereit, nur in Steckdose einstecken. Kein Einstellen des Schweißstroms erforderlich. Großer Arbeitsradius durch 4 m lange Lötzangenkabel. Flexibler Kabelschuttschlauch.

Von Temperatureinflüssen unabhängige elektrische Steuerung des Lötstroms.

Prismenelektroden für universellen Einsatz, maximal nutzbar durch optimierte Aufnahme. Stabelektroden für Arbeiten an engen Stellen. Elektrodenhalter und Schrauben aus nichtrostendem Stahl. Leichtes Wechseln der Elektroden.



Prismenelektroden für universellen Einsatz, maximal nutzbar durch optimierte Aufnahme.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Contact 2000. Elektrisches Lötgerät zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 6–54 mm, Ø 1/4–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Steuerungspannung 24 V. Lötzange mit 4 m langen Lötzangenkabeln, Sicherheits-Transformator, 2 Paar Prismenelektroden. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	164011	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Contact 2000 Super-Pack. Elektrisches Lötgerät zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 6–54 mm, Ø 1/4–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Steuerungspannung 24 V. Lötzange mit 4 m langen Lötzangenkabeln, Sicherheits-Transformator, 2 Paar Prismenelektroden, 1 Paar Stabelektroden, 250 g Qualitäts-Weichlot REMS Lot Cu 3, 250 g Qualitäts-Weichlotpaste REMS Paste Cu 3, 1 Rohrabsschneider REMS RAS Cu-INOX 3–35, 10er-Pack Reinigungsvlies REMS Cu-Vlies. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	164050	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Prismenelektroden (Paar)	164111	
Prismenelektroden mit Halter (Paar)	164110	
Stabelektroden (Paar)	164115	
Stahlblechkasten mit Einlage	164250	

REMS Lötmaterial siehe Seite 145.



REMS Blitz

Turbo-Gaslötbrenner Propan

Handlicher Gaslötbrenner mit Selbstzündung und Turboflamme für schnelles Weichlöten und sparsamen Gasverbrauch.

Kupferrohre $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$

Wärmen, Ausglühen, Abbrennen, Schmelzen, Auftauen, Schrumpfen und ähnliche thermische Verfahren.

Flammentemperatur 1950°C

REMS Blitz – blitzschnelles Weichlöten.

Piezo-elektrische Selbstzündung

Ohne Anzünder! Nur Drücker betätigen – Flamme brennt! Drücker loslassen – Flamme erlischt! Geringer Gasverbrauch, nur 160 g/h!

Bauweise

Superhandlich, ergonomisch, mit nur einer Hand zu bedienen. Kein Einstellen, kein Regulieren. Feststellknopf für Dauerbetrieb. Nur 1 Universal-Brennerrohr. Auch mit Kleinflasche verwendbar.

Turbo-Flamme

Punktflamme mit Turbo-Drall-Verstärker für hohe Heizleistung und blitzschnelles Weichlöten.



Lieferumfang

REMS Blitz. Turbo-Gaslötbrenner Propan zum Weichlöten von Kupferrohren $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$. Piezo-elektrische Selbstzündung. Gasanschluss G $\frac{3}{8}$ LH. Schlauchtülle und Überwurfmutter G $\frac{3}{8}$ LH. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	160010	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Lötmaterial siehe Seite 145.		
Hochdruckschlauch 3 m, G $\frac{3}{8}$ LH	152106	
Druckminderer für 5 oder 11 kg Gasflaschen (2 bar)	152109	



REMS Macho

Turbo-Gaslötbrenner Acetylen

Handlicher Gaslötbrenner mit Selbstzündung und Turboflamme für blitzschnelles Hart- und Weichlöten. Sparsamer Gasverbrauch.

Kupferrohre u.a. $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$

Wärmen, Ausglühen, Abbrennen, Schmelzen, Auftauen, Schrumpfen und ähnliche thermische Verfahren.

Flammentemperatur 2500°C

REMS Macho – superschnelles Hartlöten.

Piezo-elektrische Selbstzündung

Ohne Anzünder! Nur Drücker betätigen – Flamme brennt! Drücker loslassen – Flamme erlischt! Geringer Gasverbrauch, nur 360 g/h!

Nur Acetylen

Injektionsbrenner verbrennt Sauerstoff aus der Luft. Deshalb nur Acetylen erforderlich.

Bauweise

Superhandlich, ergonomisch, mit nur einer Hand zu bedienen. Kein Einstellen, kein Regulieren. Feststellknopf für Dauerbetrieb. Nur 1 Universal-Brennerrohr.

Turbo-Flamme

Punktflamme mit Turbo-Drall-Verstärker für extrem hohe Heizleistung und superschnelles Hartlöten.



Lieferumfang

REMS Macho. Turbo-Gaslötbrenner Acetylen zum Hart- und Weichlöten von Kupferrohren u.a. $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$. Piezo-elektrische Selbstzündung. Gasanschluss G $\frac{3}{8}$ LH. Schlauchtülle und Überwurfmutter G $\frac{3}{8}$ LH. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	161010	

Zubehör

REMS Lötmaterial siehe Seite 145.

REMS Lot Cu 3

Weichlot S-Sn97Cu3, DIN EN 29453

Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2.

Legierung (Gew. %)	97% Sn, 3% Cu
Schmelzbereich	230–250°C

REMS Lot Cu 3 – Qualitäts-Weichlot.

Bleifrei, gesundheits- und umweltunschädlich.

Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

Lieferumfang

REMS Lot Cu 3. 250 g Spule Weichlot-Draht S-Sn97Cu3, DIN EN 29453, \varnothing 3 mm, zum Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

	Art.-Nr.	
	160200	



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Paste Cu 3

Weichlotpaste aus Lotpulver S-Sn97Cu3 nach DIN EN 29453 und Flussmittel 3.1.1.C, DIN EN 29454-1

Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AP2793)

REMS Paste Cu 3 – Qualitäts-Weichlotpaste.

Bleifrei, gesundheits- und umweltunschädlich.

Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

Kein zusätzlicher Flussmittelverbrauch, Flussmittel bereits in Paste enthalten. Dadurch auch verminderte Korrosionsgefahr.

Kein Überhitzen von Rohr und Fitting, da das Schmelzen des Lotes und die richtige Löttemperatur durch Farbumschlag deutlich erkennbar sind.

Hoher Füllgrad im Lötspalt, dadurch gute Festigkeit. Leichtes Entfernen der kaltwasserlöslichen Rückstände.

Kunststoffflasche mit im Verschlussdeckel integriertem, unverlierbarem Pinsel.

Lieferumfang

REMS Paste Cu 3. 250 g Weichlotpaste aus Lotpulver S-Sn97Cu3 nach DIN EN 29453 und Flussmittel 3.1.1.C, DIN EN 29454-1, zum Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation $\leq 110^{\circ}\text{C}$. DVGW-Prüfzeichen FI 038. In Kunststoffflasche mit unverlierbarem Pinsel.

	Art.-Nr.	
	160210	



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Lot P6

Hartlot B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044

Hartlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Gasinstallation, Kälte- und Klimatechnik.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2.

Legierung (Gew. %)	94% Cu, 6% P
Schmelzbereich	710–890°C

REMS Lot P6 – Qualitäts-Hartlot.

Universell verwendbar für nahezu alle gängigen Verbindungsarten in der Kupferrohr-Installation.

Besonders auch für die Kapillarspalt-Lötung in der fittinglosen Kupferrohr-Installation geeignet.

Langes Schmelzintervall aufgrund niedrigen Phosphorgehalts ergibt Lötstellen mit erhöhter Zähigkeit.

Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

Lieferumfang

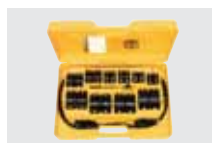
REMS Lot P6. 1 kg Hartlot (Stangen) B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044, \varnothing 2 mm, zum Hartlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Gasinstallation, Kälte- und Klimatechnik. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	160220	





Einfrieren



Rohr-Einfriergerät CO₂

148



Elektrisches Rohr-Einfriergerät

149

Einfaches, schnelles Einfrieren von nicht entleerten Rohrleitungen mit Kältemittel Kohlendioxid. FCKW-frei. Für Wartung, Reparatur und Erweiterung von Rohrleitungssystemen.

Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre

Ø 1/8–2"
Ø 10–60 mm

Kältemittel: Kohlendioxid, ohne FCKW.

Kälteleistung bis –79°C.

Nicht giftig, nicht brennbar.

REMS Eskimo – einfrieren statt entleeren. Superschnell. Automatische Kältemittelzufuhr. Hohe Kälteleistung, z. B. 3/4" Stahlrohr in nur 5 min. Besonders schmale, unverwüstliche Einfriermanschetten.

Kältemittel

Kältemittel Kohlendioxid mit hoher Kälteleistung bis –79°C. Ozon-unschädlich, da FCKW-frei. Nicht giftig. Nicht brennbar. Leicht erhältlich.

Bauweise

Dicht am Rohr anliegende Einfriermanschetten und Zuführung des Kältemittels direkt auf das Rohr garantieren extrem kurze Einfrierzeiten und sparsamen Kältemittelverbrauch. Ein- und beidseitiges Einfrieren möglich, mit zusätzlichen T-Verteilern auch weitere Einfriermanschetten anschließbar.

Einfriermanschetten

Einfach. Ruck-zuck montiert, ohne spezielle Werkzeuge. Besonders schmale, hochelastische, unverwüstliche Einfriermanschetten aus kältefestem, thermoplastischem Elastomer, für Arbeiten auch an engen Stellen und in Nischen. Unverlierbare Spanschrauben.

Griffstücke mit Injektor

Ergonomisch gestaltete Griffstücke aus Kunststoff für angenehmes Arbeiten. Unzerbrechlicher Injektor (Einspritzdüse) aus Messing. Schneller und sicherer Anschluss an Einfriermanschetten. Kein Einstellen, die richtige Menge Kältemittel wird immer automatisch zugeführt.

Hochdruckschläuche

Flexible, knickfeste, bruchsichere Hochdruckschläuche. Extra lang für großen Arbeitsradius. Beliebig verlängerbar. Drehbare Überwurfmutter am Flaschenanschluss verhindert Verwickeln der Hochdruckschläuche.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Eskimo Set. Rohr-Einfriergerät für FCKW-freies Kältemittel Kohlendioxid. Für Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. 10 Paar Einfriermanschetten für den gesamten Arbeitsbereich, Flaschenanschluss mit T-Verteiler, Verschlussmutter, 2 Griffstücke mit Injektor, 2 Hochdruckschläuche. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.
	130002



Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
Einfriermanschette	1/8"	12 mm	130450
	1/4"	15 mm	130455
	3/8"	18 mm	130460
	1/2"	22 mm	130465
	3/4"	28 mm	130470
	1"	35 mm	130475
	1 1/4"	42 mm	130480
	1 1/2"	54 mm	130485
	2"	60 mm	130490
	Hochdruckschlauch 2 m		130415
T-Verteiler für weitere Manschette		130207	
Doppelnippel		130208	
Griffstück mit Injektor		130410	



REMS Frigo 2

Elektrisches Rohr-Einfriergerät

Einfaches, schnelles Einfrieren von nicht entleerten Rohrleitungen. Geschlossener Kältemittelkreislauf. Umweltfreundlich. FCKW-frei. Für Wartung, Reparatur und Erweiterung von Rohrleitungssystemen.

Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre Ø 1/8–2"
Ø 10–60 mm

Kältemittel: R-404A, ohne FCKW.

REMS Frigo 2 – elektrisch einfrieren statt entleeren. Superschnell bis 2". Hohe Kälteleistung, z. B. 3/4" Stahlrohr in nur 9 min*. Besonders schmale, patentierte Einfrierköpfe, sehr schnell montiert.

Geschlossener Kältemittelkreislauf

Elektrisches Rohr-Einfriergerät mit geschlossenem Kältemittelkreislauf. Überall einsetzbar, auch in geschlossenen Räumen. Kältemittel R-404A. Ozon-unschädlich, da FCKW-frei. Umweltfreundlich. Hohe Kälteleistung. Ideal auch für längere Reparaturen.

Bauweise

Robust, kompakt. Besonders schmale Einfrierköpfe und senkrecht zum Rohr führende Kältemittelschläuche ermöglichen Arbeiten auch an engen Stellen und in Nischen. Ein- und beidseitiges Einfrieren möglich.

Kälteaggregat

Sehr leiser Lauf. Kälteaggregat, 430 W, im stabilen Stahlblechgehäuse mit seitlichen Lüftungsgittern für optimale Luftzirkulation. Obenliegendes, gut zugängliches, großes Fach für Kältemittelschläuche und Zubehör. Gewicht nur 23 kg. Gut tragbar.

Einfrierköpfe

Besonders kompakte Einfrierköpfe mit geometrisch speziell ausgebildeten Mulden zur Aufnahme jeweils unterschiedlicher Rohrdurchmesser (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Sehr schmal, nur 50 mm breit. Überall einsetzbar, auch an engen Stellen. Alle Rohrgrößen von Ø 1/4–1" bzw. Ø 15–35 mm können mit nur einem Einfrierkopf eingefroren werden. Einfriereinsätze für den übrigen Arbeitsbereich bis Ø 2", 60 mm. Spannbänder mit Klettverschluss für einfache und schnelle Montage der Einfrierköpfe am Rohr, ohne Werkzeug.

Kältemittelschläuche

Flexible, extra lange Kältemittelschläuche aus abriebfestem, synthetischem Kautschuk für großen Arbeitsradius.

LCD-Digital-Thermometer

LCD-Digital-Thermometer für genaue Temperaturanzeige direkt an der Einfrierstelle als Zubehör.



Patent EP 1 108 944
Patent US 6,434,952



Überall einsetzbar, auch an engen Stellen.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Frigo 2. Elektrisches Rohr-Einfriergerät mit geschlossenem Kältemittelkreislauf. Für Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Kälteaggregat 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 Kältemittelschläuche, 2 Spannbänder, Spritzflasche. Ausrüstung für Ø 1/4–1 1/4", 15–42 mm. Im stabilen Stahlblechgehäuse.

	Art.-Nr.	
	131011	

Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Aufrüst-Set bis 2", 60 mm	1 1/2–2"/54–60 mm	131160
Einfriereinsatz (Paar)	1/8" 10, 12 mm	131110
	1 1/2" 54 mm	131156
	2" 60 mm	131157
		131158
LCD-Digital-Thermometer		131115



* Umgebungs-/Wassertemperatur ca. 18°C.



Rohr- und Kanalinspektion

Rohr- und Kanalreinigung

	Elektronisches Kamera-Inspektionssystem	152
	Rohrreinigungsg�r�t für Hand- und Elektroantrieb	154
	Elektrisches Rohrreinigungsg�r�t	155
	Rohrreinigungsmaschinen	156

Superleichtes, handliches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse von Rohren, Kanälen, Schornsteinen und anderen Hohlräumen. Auch zur Inspektion nach Rohrreinigungsarbeiten und zur Abnahme von Neuinstallationen oder Reparaturen. Für Netz-, Akku- und KFZ-Betrieb.

Rohre Ø 40–150 mm
Kanäle, Schornsteine, andere Hohlräume

REMS Orcus 3000 – Brillante Bilder aus Rohren und Kanälen. Superleicht und handlich.

Systemvorteil

Nur **eine** Controllereinheit mit TFT-Farbdisplay zum Anschluss des Kamera-Kabel-Satzes Mini b/w und verschiedener Wechsel-Kabelsätze mit verschiedenen Wechsel-Kameraköpfen für unterschiedliche Anforderungen. Dadurch kostengünstige Umrüstung möglich.

Bauweise

Für Netz-, Akku- und KFZ-Betrieb. Superleicht und handlich, Controllereinheit nur 0,7 kg, in Mikroprozessor-Technik. Kleinste Maße: 230 x 120 x 49 mm. Überall einsatzbereit, auch an besonders engen Stellen. Controllereinheit gesichert steckbar auf Kabelkorb, für einfachen Transport. Abnehmbar zur optimalen Positionierung bei der Arbeit, abtrennbar zur intensiven, einfachen Reinigung des Wechsel-Kabelsatzes. Wahlweise Haspel für einfaches Ab- und Aufwickeln des Schiebekabels. Spannungsversorgung 230 V AC, 50–60 Hz, 15 W, elektronisch geregelt. Stabiler Koffer für Controllereinheit, Spannungsversorgung und Zubehör. Spannungsversorgung KFZ 12 V DC, 15 W, Spannungsbox 12V / 230V, 50–60 Hz, 50 W, als kombinierte Spannungsversorgung für Akku- und Netzbetrieb, mit integriertem Schnellladegerät, als Zubehör.

Controllereinheit mit TFT-Farbdisplay

5,6" Farbdisplay mit modernster TFT-Technologie, 142 mm Bildschirmdiagonale, 320 x 240 Pixel. Tasten zur Einstellung der Helligkeit des Farbdisplays und der Lichtstärke der Leuchtdioden im Farbkamerakopf. Vollbild, Teilbild, Scrollfunktion. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse. Spritzwassergeschützt, auch bei geöffneter Abdeckung. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL zur Übertragung des Farbsignals, zum Anschluss von PC, Laptop, Videorekorder, Videoprinter, Farbfernseher u. a., zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses.

Wechsel-Kamerakopf b/w

Hochauflösende Spezial-Kamera schwarzweiß mit CCD-Sensor, 290.000 Pixel, und 8 ultrahelle, rote Leuchtdioden (LED's) mit einstellbarer Lichtstärke bis zu 800 mcd und konzentriertem Strahlungswinkel für brillante Bilder bei gleichmäßig heller Ausleuchtung. Sehr geringer Lichtbedarf durch sehr hohe Lichtempfindlichkeit (0,3 Lux). Fixfokus und Spezialobjektiv mit 90°-Weitwinkel, auch zur Erkennung kleinster Details. Besonders kleiner, abgerundeter Kamerakopf Ø 30 mm, wasserdicht bis 20 m (2 bar/0,2 MPa/29 psi) und zum Schiebekabel hin verjüngte, hochflexible Gleitfeder, für mühelosen Vorschub auch durch mehrere Rohrbogen. Kamerakopf mit stabiler, schnell wechselbarer Schutzkappe aus hochfestem Polyacryl mit eingesetzter Mineralglasscheibe. Anschluss an Schiebekabel.

Wechsel-Kamerakopf S-Color

Hochauflösende Spezial-Farbkamera mit CCD-Sensor, 3 x 320.000 Pixel, und 4 ultrahelle, weiße Leuchtdioden (LED's) mit einstellbarer Lichtstärke bis zu 2400 mcd und konzentriertem Strahlungswinkel für brillante Farbbilder bei gleichmäßig heller Ausleuchtung. Geringer Lichtbedarf durch sehr hohe Lichtempfindlichkeit (0,5 Lux). Fixfokus und Spezialobjektiv mit 90°-Weitwinkel, auch zur Erkennung kleinster Details. Besonders kleiner, abgerundeter Kamerakopf Ø 30 mm, wasserdicht bis 20 m (2 bar/0,2 MPa/29 psi) und zum Schiebekabel hin verjüngte, hochflexible Gleitfeder, für mühelosen Vorschub auch durch mehrere Rohrbogen. Kamerakopf mit stabiler, schnell wechselbarer Schutzkappe aus hochfestem Polyacryl mit eingesetzter Mineralglasscheibe. Anschluss an Schiebekabel.

Wechsel-Kabelsätze

Wahlweise 20 m Schiebekabel im Kabelkorb oder 30 m Schiebekabel im Haspel. Schiebekabel mit Längenmarkierung, mit Anschlüssen für Controllereinheit und Wechsel-Kamerakopf. Wechsel-Kabelsätze universell für alle REMS Wechsel-Kameraköpfe einsetzbar. Bogengängige Schiebekabel in Hybridtechnik, mit Glasfasersseele, Datenleitungen und Kunststoffummantelung, sehr stabil, für lange Lebensdauer. Robuster, pulverbeschichteter, gut zu reinigender Kabelkorb. Haspel mit Drehkorb für einfaches Ab- und Aufwickeln des Schiebekabels.

Kamera-Kabel-Satz Mini b/w

Für kleine Rohrdurchmesser und enge Rohrbogen, ab Ø 40 mm. Besonders kleiner Kamerakopf mit hochauflösender Spezial-Kamera schwarzweiß, mit CCD-Sensor, 290.000 Pixel, und 8 ultrahelle, rote Leuchtdioden (SMD's) mit einstellbarer Lichtstärke bis zu 800 mcd und konzentriertem Strahlungswinkel für brillante Bilder bei gleichmäßig heller Ausleuchtung. Sehr geringer Lichtbedarf durch sehr hohe Lichtempfindlichkeit (0,05 Lux). Fixfokus und Spezialobjektiv, auch zur Erkennung kleinster Details. Besonders kleiner, abgerundeter Kamerakopf Ø 23 mm, wasserdicht bis 20 m (2 bar/0,2 MPa/29 psi) und zum Schiebekabel hin verjüngte, hochflexible Übergangsmanschette, für mühelosen Vorschub auch durch mehrere Rohrbogen. Kamerakopf mit stabiler Schutzkappe aus Aluminium mit eingesetzter Mineralglasscheibe. 5 m Schiebekabel, sehr flexibel, mit Anschluss für Controllereinheit.

Führungskörper

Verschiedene Führungskörper für größere Rohrdurchmesser, auf Wechsel-Kamerakopf fest arretierbar, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



Spannungsversorgung für Akku- oder Netzbetrieb

Spannungsbox 12 V / 230 V zur Spannungsversorgung für Akku- oder Netzbetrieb, mit integriertem Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Impulsladetechnik reduziert Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Für Akku 12 V, 2,0 Ah. Als Zubehör.

Spannungsversorgung für KFZ-Betrieb

Spannungsversorgung KFZ 12 V zum Anschluss in Kraftfahrzeugen. Als Zubehör.

Lieferumfang

REMS Orcus 3000 Set. Elektronisches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse. Für Rohre Ø 40–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume. Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik, 5,6" TFT-Farbdisplay, Videoausgangsbuchse PAL, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. Spannungsversorgung 230 V AC, 50–60 Hz, 15 W. Im stabilen Koffer. Wahlweise Wechsel-Kamerakopf mit hochauflösender Spezial-Kamera schwarzweiß oder hochauflösender Spezial-Farbkamera. Wahlweise 20 m Schiebekabel mit Längenmarkierung im Kabelkorb oder 30 m Schiebekabel mit Längenmarkierung im Haspel.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Set 20 b/w K	Wechsel-Kamerakopf mit hochauflösender Spezial-Kamera schwarzweiß. 20 m Schiebekabel mit Längenmarkierung. Im Kabelkorb.	173054
Set 30 b/w H	Wechsel-Kamerakopf mit hochauflösender Spezial-Kamera schwarzweiß. 30 m Schiebekabel mit Längenmarkierung. Im Haspel.	173052
Set 30 S-Color H	Wechsel-Kamerakopf mit hochauflösender Spezial-Farbkamera. 30 m Schiebekabel mit Längenmarkierung. Im Haspel.	173053



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Orcus 3000 Basic Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik, 5,6" TFT-Farbdisplay, Videoausgangsbuchse PAL, in stabilem, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. Spannungsversorgung 230 V AC, 50–60 Hz, 15 W.	173010
Wechsel-Kamerakopf b/w mit hochauflösender Spezial-Kamera schwarzweiß und Anschluss für Schiebekabel.	173041
Wechsel-Kamerakopf S-Color mit hochauflösender Spezial-Farbkamera und Anschluss für Schiebekabel.	173042
Kamera-Kabel-Satz Mini b/w Besonders kleiner Kamerakopf mit hochauflösender Spezial-Kamera schwarzweiß. 5 m Schiebekabel, sehr flexibel, mit Anschluss für Controllereinheit. Für kleine Rohrdurchmesser und enge Rohrbogen, ab Ø 40 mm.	173200
Wechsel-Kabelsatz 20 K 20 m Schiebekabel mit Längenmarkierung, mit Anschlüssen für Controllereinheit und Kamerakopf. Im Kabelkorb.	173043
Wechsel-Kabelsatz 30 H 30 m Schiebekabel mit Längenmarkierung, mit Anschlüssen für Controllereinheit und Kamerakopf. Im Haspel.	173044
Führungskörper Ø 62 mm, Paar	173015
Führungskörper Ø 100 mm, Paar	173014
Schutzkappe mit Mineralglasscheibe	173126
Verlängerungskabel Controllereinheit/Kamera-Kabel-Satz, 1,2 m lang	173019
Akku 12 V, 2,0 Ah	571510
Spannungsbox 12 V / 230 V Kombinierte Spannungsversorgung für Akku- oder Netzbetrieb, mit integriertem Schnellladegerät. Verbindungsleitung zur Controllereinheit.	173100
Spannungsversorgung KFZ 12 V, 5 m lang	173017



REMS Mini-Cobra

Rohrreinigungsgerät für Hand- und Elektroantrieb

Bewährtes, handliches Gerät für den schnellen Einsatz bei Rohrverstopfungen in Küche, Bad, Toilette.

Für Rohre \varnothing 20–50 (75) mm
Für Spiralen \varnothing 6, 8, 10 mm

**REMS Mini-Cobra – von Hand oder elektrisch.
Unentbehrlich bei kleinen Verstopfungen.**

Bauweise

Einfache, robuste, praxiserichtete Konstruktion. Handlich, leicht. Nur 2,9 kg. Leichtes Arbeiten auch in Geruchsverschlüssen und engen Rohrbogen. Problemloses Einführen der Spirale direkt durch Siebe oder Kreuze in Spülbecken und Ausgüsse. Arretierung der Spirale durch Schnellspannfutter.

Rohrreinigungsspiralen

Spiralen aus hochwertigem Federstahldraht. Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbogen. An Spirale angeformter Keulenkopf (Spülbeckensiebkopf), deshalb besonders bogengängig.

Spiralentrommel

Korrosionsgeschützte Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff verhindert Verschmutzen der Umgebung. Belüftung des Innenraumes der Spiralentrommel sorgt für selbsttätiges Abtrocknen der Spirale. Sichtmöglichkeit auf Spirale für jederzeitige Kontrolle.

Antrieb

Von Hand mit leichtgängiger, griffgünstiger Kurbel oder elektrisch mit handelsüblicher, langsam laufender Bohrmaschine mit stufenlosem Antrieb oder handelsüblichem Bohrschrauber. 6-Kant-Mitnehmer für elektrischen Antrieb in der Trommelabdeckung.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Mini-Cobra. Rohrreinigungsgerät für Rohre \varnothing 20–50 (75) mm, mit Handkurbel und 6-Kant-Mitnehmer für handelsübliche Antriebsmaschine (elektrische, langsam laufende Bohrmaschine mit stufenlosem Antrieb oder Bohrschrauber). Für Rohrreinigungsspiralen \varnothing 6, 8 und 10 mm. Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Schnellspannfutter. Spirale 8x7,5 m. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	170010	



Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Rohrreinigungsspirale	8x7,5 m	170200
	10x10 m	170205
Rohrreinigungsspirale mit Seele	8x7,5 m	170201



REMS Mini-Cobra A

Elektrisches Rohrreinigungsgerät

Elektrisches Rohrreinigungsgerät mit automatischem Spiralenvorschub und -rücklauf. Für den mühelosen und schnellen Einsatz bei Rohrverstopfungen in Küche, Bad, Toilette.

Für Rohre Ø 20–50 (75) mm
 Für Spiralen Ø 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra A – Verstopfungen schnell beseitigen. Mit automatischem Spiralenvorschub und -rücklauf.

Bauweise

Kompakte Einheit aus Antriebsmaschine und Spiralentrommel. Handlich, leicht. Nur 5,2 kg. Kombierter Dreh- und Haltegriff zur Steuerung des automatischen Spiralenvorschubs und -rücklaufs und zum sicheren Führen des Gerätes. Leichtes Arbeiten auch in Geruchsverschlüssen und engen Rohrbogen. Problemloses Einführen der Spirale direkt durch Siebe oder Kreuze in Spülbecken und Ausgüsse.

Rohrreinigungsspiralen

Rohrreinigungsspirale aus hochwertigem Federstahldraht. Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbogen. An Spirale angeformter Keulenkopf (Spülbeckensiebkopf), deshalb besonders bogengängig. Rohrreinigungsspirale mit Seele aus Federstahldraht verhindert Zusetzen mit Schmutz oder Verfangen langfaseriger Verstopfungen in den Spiralwindungen.

Spiralentrommel

Korrosionsgeschützte Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff verhindert Verschmutzen der Umgebung. Belüftung des Innenraumes der Spiralentrommel sorgt für selbsttätiges Abtrocknen der Spirale. Sichtmöglichkeit auf Spirale für jederzeitige Kontrolle.

Antrieb

Bewährte Antriebsmaschine. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 620 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 550 1/min stufenlos gesteuert (Gasbeschalter).



Lieferumfang

REMS Mini-Cobra A. Elektrisches Rohrreinigungsgerät mit automatischem Spiralenvorschub und -rücklauf, für Rohre Ø 20–50 (75) mm. Für Rohrreinigungsspiralen Ø 8 und 10 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 620 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung (Gasbeschalter). Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Spirale mit Seele 8x7,5 m. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	170020	

Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
Rohrreinigungsspirale mit Seele	8x7,5 m	170201	
Rohrreinigungsspirale	10x10 m	170205	



Handliche, robuste Kompaktmaschinen für vielseitigen Einsatz in der Rohr- und Kanalreinigung. Schnelldreher mit kuppelbaren Teilspiralen. Bewährte Technik.

Für Rohre	Ø 20–250 mm
Für Rohrreinigungsspiralen	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Alle Rohrreinigungsspiralen und Rohrreinigungswerkzeuge auch für andere Fabrikate verwendbar.

REMS Cobra – Rohr frei – einfach und schnell. Schnelldreher mit Teilspiralen für Arbeitslänge bis 100 m. Wirkungsvolles Kettenschleudern und Fräsen bis 740 1/min. Geschlossene Antriebsspindel schützt Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser.

Schnelldreher mit kuppelbaren Teilspiralen

Schnelldreher, 740 1/min (REMS Cobra 22) bzw. 520 1/min (REMS Cobra 32), mit Teilspiralen, für wirkungsvolles, schnelles Arbeiten, z. B. Kettenschleudern oder Fräsen. Auch unter schwierigen Bedingungen, z. B. bei Verwurzelungen und harten Inkrustationen. Teilspiralen sind je nach Bedarf bis zu einer Arbeitslänge von 70 m (REMS Cobra 22) bzw. 100 m (REMS Cobra 32) kuppelbar. Kein unnötiges Mitdrehen langer Rohrreinigungsspiralen.

Bauweise

Robust, praxissgerecht, spritzwassergeschützt. Wartungsfrei. Kleine Maße. Günstiges Gewicht, Antriebsmaschine REMS Cobra 22 nur 19 kg, Antriebsmaschine REMS Cobra 32 nur 24 kg. Maschinenrahmen aus verwindungssteifem Aluminium-Kokillenguss mit Abdeckhauben aus schlag- und stoßfestem Kunststoff. Außerhalb des Maschinengehäuses liegendes Spannsystem und durchgehende, geschlossene Antriebsspindel für die Rohrreinigungsspirale schützen Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser. Führungsschlauch verhindert Umschlagen der Rohrreinigungsspirale und Verschmutzung der Umgebung. Standfüße mit Gummikappen garantieren sicheren, die Unterlage schonenden Stand.

Hochleistungs-Rohrreinigungsspiralen

Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbogen. Durch Schnellkupplung blitzschnell verlängert und verkürzt. T-Nut-Kupplung mit Sicherheitsverriegelung durch auswechselbaren, federbelasteten Druckstift. Manueller Vorschub für gefühvolles Arbeiten. Standard-Rohrreinigungsspirale für universelle Rohrreinigungsarbeiten, hochflexibel, besonders geeignet für enge oder mehrere aufeinanderfolgende Rohrbogen. Rohrreinigungsspirale S mit dickerem Spiraldraht für besonders schwer zu beseitigende Verstopfungen, z. B. zum Zerschneiden von Wurzeln. Rohrreinigungsspirale mit witterungs- und temperaturbeständiger Kunststoffseele verhindert Zusetzen der Rohrreinigungsspirale mit Schmutz oder Verfangen langfaseriger Verstopfungen in den Spiralwindungen. Antrieb durch Antriebsmaschine REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 oder Antriebsmaschinen anderer Fabrikate.

Spannbacken für Spiralantrieb

Spannbacken aus hochwertigem, gehärtetem Stahl, verschleißfest und passgenau. Sofortiges exaktes Spannen und Lösen der Rohrreinigungsspirale für optimale Steuerung, Kraftübertragung und Funktionssicherheit. REMS Cobra 22: Wahlweise Rohrreinigungsspiralen Ø 16 und 22 mm, ohne Wechsel der Spannbacken. Rohrreinigungsspirale Ø 8 mm mit Adaptertrommel 22/8 und integrierter Spannzange, als Zubehör. REMS Cobra 32: Wahlweise Rohrreinigungsspiralen Ø 22 und 32 mm, ohne Wechsel der Spannbacken. Rohrreinigungsspiralen Ø 16 mm mit Spannbacke 16, als Zubehör. Rohrreinigungsspirale Ø 8 mm mit Adaptertrommel 32/8 und integrierter Spannzange, als Zubehör.

Antrieb

Kraftvoller, leise laufender Kondensatormotor mit hohem Drehmoment, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), Rechts- und Linkslauf. Volle Übertragung der Motorleistung durch rutschsicheren, wartungsfreien Zahnriementrieb. Durchgehende, geschlossene Antriebsspindel. Dauergeschmierte, wartungsfreie Kugellagerung. Schnelles und sicheres Antrieben und Stillsetzen der Rohrreinigungsspirale durch kräftigen, mittig angeordneten Andrückhebel mit zentraler Kraffteinleitung. Dieser dient ohne umständliche Arretierung gleichzeitig als Tragegriff.

Rohrreinigungswerkzeuge

Umfangreiches Sortiment an Rohrreinigungswerkzeugen (Seite 158–159), passend auch für Rohrreinigungsmaschinen anderer Fabrikate.



Deutsches Qualitätsprodukt



Durchgehende, geschlossene Antriebsspindel schützt Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser.

Lieferumfang

REMS Cobra 22 Set. Elektrische Rohrreinigungsmaschine für Rohre Ø 20–150 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Zahnriementrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 750 W, Rechts- und Linkslauf, Führungsschlauch. Wahlweise mit Spiralen- und Werkzeugsatz 16 oder/und 22.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Set 16	6 Teilspiralen 16x2,3 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz	172010
Set 22	5 Teilspiralen 22x4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz	172011
Set 16 + 22	6 Teilspiralen 16x2,3 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 5 Teilspiralen 22x4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für jeden Werkzeugsatz	172012



Lieferumfang

REMS Cobra 32 Set. Elektrische Rohrreinigungsmaschine für Rohre Ø 20–250 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Zahnriementrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1050 W, Rechts- und Linkslauf, Führungsschlauch. Wahlweise mit Spiralen- und Werkzeugsatz 32 oder Spiralen- und Werkzeugsätzen 22 und 32 bzw. 16 und 22.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Set 32	4 Teilspiralen 32x4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Koffer für Werkzeugsatz	174010
Set 22 + 32	5 Teilspiralen 22x4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22, 4 Teilspiralen 32x4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten/Koffer für jeden Werkzeugsatz	174011
Set 16 + 22	6 Teilspiralen 16x2,3 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 5 Teilspiralen 22x4,5 m im Spiralkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für jeden Werkzeugsatz	174012



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Cobra 22 Antriebsmaschine mit Führungsschlauch	172000
REMS Cobra 32 Antriebsmaschine mit Führungsschlauch	174000

Rohrreinigungswerkzeuge siehe Seite 158–159.



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
Spiralen- und Werkzeugsatz 16 bestehend aus 6 Teilspiralen 16x2,3 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz		172050	
Spiralen- und Werkzeugsatz 22 bestehend aus 5 Teilspiralen 22x4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz		172051	
Spiralen- und Werkzeugsatz 32 bestehend aus 4 Teilspiralen 32x4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Koffer für Werkzeugsatz		174050	
Adaptertrommel REMS Cobra 22/8 mit Spirale 8x7,5 m, mit Keulenkopf		170011	
Adaptertrommel REMS Cobra 32/8 mit Spirale 8x7,5 m, mit Keulenkopf		170012	
Spannbacke 16 (Satz) für REMS Cobra 32 zum Spannen der Rohrreinigungsspiralen Ø 16 mm		174101	
Rohrreinigungsspirale für Rohr-Ø 10–50 (75) mm	8x7,5 m	170200	
für Rohr-Ø 25–125 mm	16x2,3 m	171200	
für Rohr-Ø 50–150 mm	22x4,5 m	172200	
für Rohr-Ø 50–250 mm	32x4,5 m	174200	
Rohrreinigungsspirale (6 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 25–125 mm	16x2,3 m	171201	
Rohrreinigungsspirale (5 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–150 mm	22x4,5 m	172201	
Rohrreinigungsspirale (4 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–250 mm	32x4,5 m	174201	
Rohrreinigungsspirale S mit dickem Spezialdraht für höhere Stabilität, z. B. beim Wurzelschneiden, Fräsen, Kettenschleudern. Für Rohr-Ø 25–125 mm Für Rohr-Ø 50–150 mm Für Rohr-Ø 50–250 mm	16x2 m 22x4 m 32x4 m	171205 172205 174205	
Rohrreinigungsspirale mit Seele verhindert Zusetzen der Rohrreinigungsspirale mit Schmutz. Für Rohr-Ø 25–125 mm Für Rohr-Ø 50–150 mm Für Rohr-Ø 50–250 mm	16x2,3 m 22x4,5 m 32x4,5 m	171210 172210 174210	
Rohrreinigungsspirale mit Seele (5 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–150 mm	22x4,5 m	172203	
Rohrreinigungsspirale mit Seele (4 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–250 mm	32x4,5 m	174203	
Spiralen-Reduzierung 22/16 zum Verbinden von Teilspiralen unterschiedlicher Größen	22/16	172154	
Spiralen-Reduzierung 32/22 zum Verbinden von Teilspiralen unterschiedlicher Größen	32/22	174154	
Spiralenkorb (leer)	16 22 32	171150 172150 174150	
Spiralen-Trennstift zum Lösen der Sicherheitsverriegelung	16 22/32	171151 172151	



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
Gerader Bohrer zum Feststellen der Ursache der Verstopfung durch Entnahme einer Probe. Durchbohren von Totalverstopfungen durch z. B. Textilien, Papier, Küchenabfälle.	16 22 32	171250 172250 174250	
Keulenbohrer für leichte Textil- und Papierverstopfungen. Flexibel, zum Vordringen in engen Bogen.	16 22 32	171265 172265 174265	
Trichterbohrer speziell für Textil- und Papierverstopfungen. Großer Erfassungsbereich, vorteilhaft bei größeren Rohrdurchmessern. Auch als Rückholwerkzeug für im Rohr verbliebene Spiralen.	16 22 32	171270 172270 174270	
Rückholbohrer mit ausgestellten, angeschrägten Fangarmen. Als Rückholwerkzeug für im Rohr verbliebene Spiralen. Nicht zum Bohren geeignet.	16 22 32	171275 172275 174275	
Gezahnter Blattbohrer zum Aufbohren verfetteter oder stark verschlammter Rohre, z. B. Abflüsse von Waschmaschinen, Geschirrspülern. Mit der Kupplung vernietet (nicht gelötet oder geschweißt), dadurch keine Verformung der aus gehärtetem Federstahl gefertigten Blätter.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
Gezahnter Kreuzblattbohrer Universell einsetzbar bei Verstopfungen aller Art, auch Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Mit der Kupplung vernietet (nicht gelötet oder geschweißt), dadurch keine Verformung der aus gehärtetem Federstahl gefertigten Blätter. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
Gabelschneidkopf zur Beseitigung leichter bis starker Verschammung oder zäher Verfettung. Aus gehärtetem Federstahl.	16	171305	
Kreuzgabelschneidkopf zur Beseitigung leichter bis starker Verschammung oder zäher Verfettung. Aus gehärtetem Federstahl. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	16	171306	
Gezahnter Gabelschneidkopf Vielseitig einsetzbar, z. B. zur Beseitigung von Verschammungen und zum Zerkleinern (Zertrümmern) von Verwurzelungen. Aus gehärtetem Federstahl.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
Wurzelschneider speziell für verwurzelte Rohre. Gehärtete, tauschbare Sägekrone, vorwärts und rückwärts schneidend. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
Kettenschleuder, glatte Glieder für die abschließende Rohrreinigung zur Beseitigung von Verfettungen und Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Für empfindliche Rohre, z. B. aus Kunststoff.	16 22 32	171340 172340 174340	
Kettenschleuder, Stachelglieder für die abschließende Rohrreinigung zur Beseitigung von Verfettungen und Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Für Guss- oder Betonrohre.	16 22 32	171341 172341 174341	
Führungshandschuhe, Paar zum sicheren Greifen und Führen von Rohrreinigungsspiralen		172610	
Führungshandschuh genagelt, links Führungshandschuh genagelt, rechts zum sicheren Greifen und Führen von Rohrreinigungsspiralen. Vollrindleder, Innenfläche mit Metallnieten.		172611 172612	





Kunststoffrohr-Schweissen



Elektromuffen-Schweißgerät

162



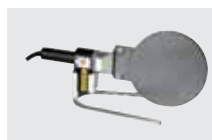
**Heizelement-
Muffenschweißgeräte**

163



**Heizelement-
Stumpfschweißmaschinen**

164



**Heizelement-
Stumpfschweißgeräte**

171

Leistungsstarkes, handliches Gerät zum Schweißen von Abflussrohren mit Elektroschweißmuffen aus PE.

Kunststoffrohre und Elektroschweißmuffen aus PE Ø 40–160 mm

Für Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro

REMS EMSG 160 – automatisches Schweißen. Elektronische Steuerung. Akustische und optische Überwachung des Schweißvorganges.

Kleinste Maße. Superhandlich, leicht, nur 0,7 kg. Überall sofort einsatzbereit.

Automatische Einstellung der Schweißspannung (Schweißtemperatur) und der Schweißzeit entsprechend der Muffengröße durch elektronische Steuerung mit Microcontroller.

Automatische Kompensation der Schweißzeit in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur.

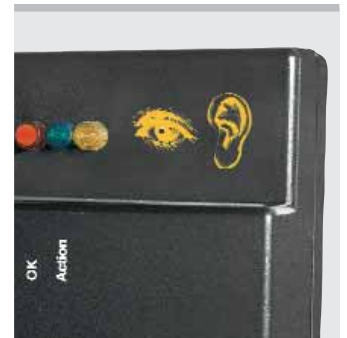
Akustische und optische Überwachung des Schweißvorganges.

Großer Arbeitsradius durch besonders lange Leitungen.

Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse mit Tragriemen. Spritzwassergeschützt.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS EMSG 160. Elektromuffen-Schweißgerät, 230 V, 50 Hz, 1150 W, zum Schweißen von Abflussrohren mit Elektroschweißmuffen aus PE der Fabrikate Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro, Ø 40–160 mm. Elektronisch gesteuert, mit akustischer und optischer Überwachung des Schweißvorganges. Im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse mit Tragriemen. Schweißleitung 4,40 m. Anschlussleitung 3 m. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	261001	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Koffer	151615	



Leistungsstarke Elektrogeräte zum rationellen Muffenschweißen. Überall einsetzbar, frei Hand oder auf der Werkbank.

Kunststoffrohre und Formstücke
aus PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

REMS MSG – Heizelemente gemäß DVS. Hochwertige PTFE-Beschichtung.

Bauweise

Handlich, leicht. Frei Hand oder auf Werkbank. Serienmäßig mit Ablageständer und Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position (Halterung für Werkbank nicht für MSG 25).

Heizelemente gemäß DVS

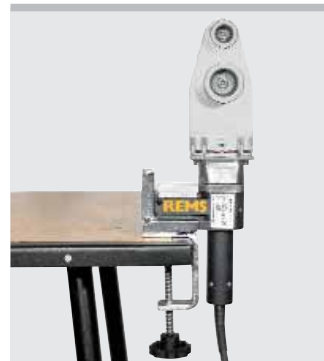
Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Heizstutzen und Heizbuchsen gemäß DVS, leicht wechselbar. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl.

Temperatur und Temperaturregelung

Wahlweise

- einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PP-Rohre auf 260°C, mit elektronischer Temperaturregelung mit sehr enger Toleranz (EE) oder
- fest eingestellte Temperatur für PP-Rohre auf 260°C, mit mechanischer Temperaturregelung mit einer Toleranz von +/- 10°C (FM).

Die elektronische und die mechanische Temperaturregelung regeln die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.



Lieferumfang

REMS MSG. Heizelement-Muffenschweißgerät für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. Heizelement 230 V, ohne Heizstutzen und Heizbuchsen. Wahlweise einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PP-Rohre auf 260°C, mit elektronischer Temperaturregelung (EE) oder fest eingestellte Temperatur für PP-Rohre auf 260°C, mit mechanischer Temperaturregelung (FM). Ablageständer. Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position (nicht für MSG 25). Sechskant-Stiftschlüssel zur Montage und Demontage der Heizstutzen und Heizbuchsen. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
25 EE	16–25	500	256020
63 FM	16–63	800	256211
63 EE	16–63	800	256220
125 EE	16–125	1400	256320

Lieferumfang

REMS MSG 63 FM Set. Wie REMS MSG 63 FM, jedoch mit PTFE-beschichteten Heizstutzen, Heizbuchsen für Ø 20, 25, 32 mm. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl. Im Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
	16–63	800	256231

Lieferumfang

REMS MSG 63 EE Set. Wie REMS MSG 63 EE, jedoch mit PTFE-beschichteten Heizstutzen, Heizbuchsen für Ø 20, 25, 32 mm. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl. Im Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
	16–63	800	256240

Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
Heizstutzen, Heizbuchse, Befestigungsschraube aus nichtrostendem Stahl	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
125	256530	

Stahlblechkasten	Art.-Nr.
REMS MSG 25	256042
REMS MSG 63	256242
REMS MSG 125	256342



Handliche, gut tragbare Kompaktmaschine. Komplett nur 34 kg. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke
aus PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm
Ø 40–125 mm ≤ PN 6
Ø 40–140 mm ≤ PN 4
Ø 40–160 mm ≤ PN 3,2

REMS SSM 160R – ideal für den Installateur. Besonders leicht und kompakt. Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung. Durchzugstarker Hobel. Geschlossenes Hobelgehäuse.

Bauweise

Besonders leicht und kompakt. Geringes Gewicht, komplett nur 34 kg. Von einer Person gut tragbar.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes REMS SSG 180 zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtungen
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Rohrgestell dient als Untergestell und als praktische Transportvorrichtung.

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelwerkzeuge garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Spannwerkzeuge

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtungen aus vernickeltem Stahl, für Rohre Ø 160 mm. Je 4 Spanneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Spezielle Spannstöcke für Schrägabgänge als Zubehör.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 160 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm.



Lieferumfang

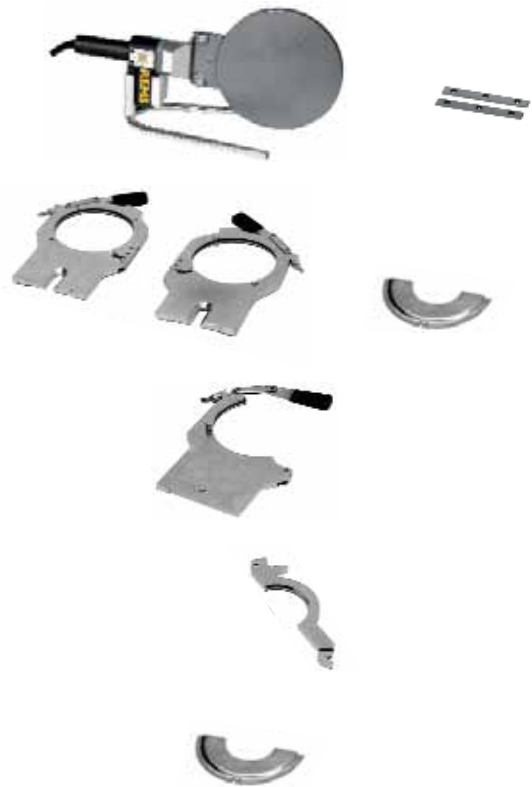
REMS SSM 160R. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF, Ø 40–125 mm ≤ PN 6, Ø 40–140 mm ≤ PN 4, Ø 40–160 mm ≤ PN 3,2. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. 2 Schnellspannvorrichtungen Ø 160 mm mit Spanneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Wahlweise mit Spannstöcken für 45° Schrägabgänge. 2 Rohrauflagen Ø 160 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Arbeitsschlüssel. Stahlblechkasten für Rohrauflageneinsätze und Spanneinsätze. Rohrgestell = Untergestell = Transportvorrichtung.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.	
160R-EE	40–160	252020	
Mit Spannstöcken für Schrägabgänge			
160RS-EE	40–160	252025	



Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.	
Heizelement-Stumpfschweißgerät REMS SSG 180 EE Siehe auch Seite 171.	≤ 180	250220	
Hobelwerkzeug (Stück)		252103	
Spannvorrichtung 160R rechts mit Schließe		252300	
Spannvorrichtung 160R links mit Schließe		252310	
Spanneinsatz Zu jeder Spannvorrichtung und für jede Rohrgröße sind je 2 Spanneinsätze erforderlich.	40	252320	
	50	252321	
	56	252322	
	63	252323	
	75	252324	
	90	252325	
	110	252326	
	125	252327	
	140	252328	
Spannstöcke für Schrägabgänge:			
Spannkörper 160R mit Schließe	160	252421	
Spannbacke	40	252426	
	50	252431	
	56	252436	
	63	252441	
	75	252446	
	90	252451	
	110	252456	
	125	252461	
	140	252466	
	160	252471	
Spanneinsatz	40	252320	
	50	252321	
	56	252322	
	63	252323	
	75	252324	
	90	252325	
	110	252326	
	125	252327	
	140	252328	



Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke
aus PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm
Ø 40– 90 mm ≤ PN 16
Ø 40–110 mm ≤ PN 10
Ø 40–140 mm ≤ PN 6
Ø 40–160 mm ≤ PN 4

**REMS SSM 160K – ideal für den Installateur.
Leicht und kompakt. Heizelement gemäß DVS.
Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige
PTFE-Beschichtung. Durchzugstarker Hobel.
Geschlossenes Hobelgehäuse.**

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht mit Stahlblechuntergestell 90 kg. Gut tragbar.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes REMS SSG 180 zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtungen
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständige Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheits-Tippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelwerkzeuge garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Spannwerkzeuge

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtungen aus vernickeltem Stahl, für Rohre Ø 160 mm. Je 4 Spanneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Spezielle Spannstöcke für Schrägabgänge als Zubehör.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 160 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm.



Lieferumfang

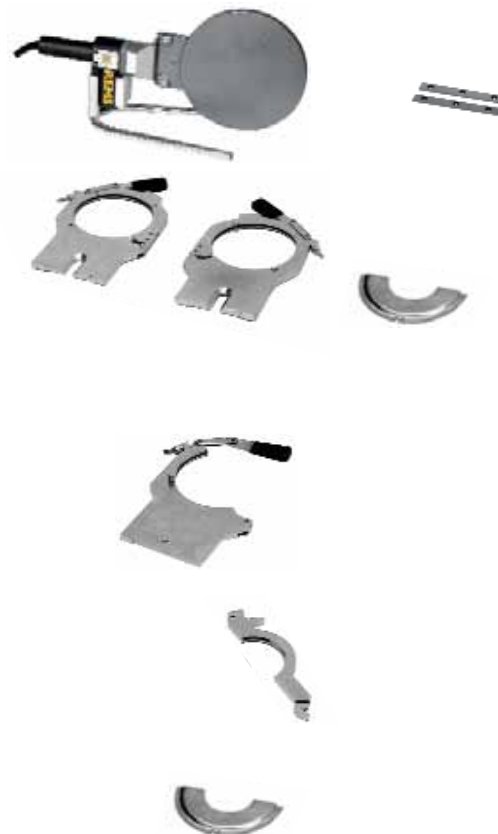
REMS SSM 160K. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF, Ø 40–90 mm ≤ PN 16, Ø 40–110 mm ≤ PN 10, Ø 40–140 mm ≤ PN 6, Ø 40–160 mm ≤ PN 4. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. 2 Schnellspannvorrichtungen Ø 160 mm mit Spanneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Wahlweise mit Spannstöcken für 45° Schrägabgänge. 2 Rohrauflagen Ø 160 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.	
160K-EE	40–160	252040	
Mit Spannstöcken für Schrägabgänge			
160KS-EE	40–160	252045	



Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.	
Heizelement-Stumpfschweißgerät REMS SSG 180 EE Siehe auch Seite 171.	≤ 180	250220	
Hobelwerkzeug (Stück)		252103	
Spannvorrichtung 160K rechts mit Schließe		252400	
Spannvorrichtung 160K links mit Schließe		252410	
Spanneinsatz Zu jeder Spannvorrichtung und für jede Rohrgröße sind je 2 Spanneinsätze erforderlich.	40 50 56 63 75 90 110 125 140	252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328	
Spannstöcke für Schrägabgänge:			
Spannkörper 160K mit Schließe	160	252481	
Spannbacke	40 50 56 63 75 90 110 125 140 160	252426 252431 252436 252441 252446 252451 252456 252461 252466 252471	
Spanneinsatz	40 50 56 63 75 90 110 125 140	252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328	



Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke
aus PB, PE, PP, PVDF Ø 75–250 mm
Ø 75–125 mm ≤ PN 16
Ø 75–140 mm ≤ PN 10
Ø 75–180 mm ≤ PN 6
Ø 75–225 mm ≤ PN 4
Ø 75–250 mm ≤ PN 3,2

REMS SSM 250K – kompakt und robust. Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung. Durchzugstarker Hobel. Geschlossenes Hobelgehäuse.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gut tragbar. Gewicht mit Stahlblechuntergestell 109 kg.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes REMS SSG 280 zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtungen
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach.
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelwerkzeuge garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Spannwerkzeuge

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtungen aus vernickeltem Stahl, für Rohre Ø 250 mm. Je 4 Spanneinsätze für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225 mm. Spezielle Spannstöcke für Schrägabgänge als Zubehör.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm.



Lieferumfang

REMS SSM 250K. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF, Ø 75–125 mm ≤ PN 16, Ø 75–140 mm ≤ PN 10, Ø 75–180 mm ≤ PN 6, Ø 75–225 mm ≤ PN 4, Ø 75–250 mm ≤ PN 3,2. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. 2 Schnellspannvorrichtungen Ø 250 mm mit Spanneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Wahlweise mit Spannstöcken für 45° Schrägabgänge. 2 Rohrauflagen mit Rohrauflageneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.	
250K-EE	75–250	254020	
Mit Spannstöcken für Schrägabgänge			
250KS-EE	75–250	254025	



Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.	
Hobelwerkzeug (Stück)		254103	
Spanneinsatz	140	254324	
Zu jeder Spannvorrichtung und für jede Rohrgröße sind je 2 Spanneinsätze erforderlich.	180	254326	
	225	254328	
Rohrauflageneinsatz	140	254374	
Zu jeder Rohrauflage und für jede Rohrgröße ist 1 Rohrauflageneinsatz erforderlich.	180	254376	
	225	254378	
Spannstöcke für Schrägabgänge:			
Spannkörper 250K rechts mit Schließe	250	254695	
Spannkörper 250K links mit Schließe	250	254696	
Spannbacke rechts	75	254601	
	90	254611	
	110	254621	
	125	254631	
	140	254641	
	160	254651	
	180	254661	
	200	254671	
	225	254681	
	250	254691	
Spannbacke links	75	254602	
	90	254612	
	110	254622	
	125	254632	
	140	254642	
	160	254652	
	180	254662	
	200	254672	
	225	254682	
	250	254692	
Spanneinsatz	75	254603	
	90	254613	
	110	254623	
	125	254633	
	140	254643	
	160	254653	
	180	254663	
	200	254673	
	225	254683	



Kompakte, gut transportable Hochleistungsmaschine für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kamin-sanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke
aus PB, PE, PP, PVDF Ø 90–315 mm
Ø 90–180 mm ≤ PN 16
Ø 90–225 mm ≤ PN 10
Ø 90–280 mm ≤ PN 6
Ø 90–315 mm ≤ PN 4

REMS SSM 315RF – komfortabel für Baustelle und Werkstatt.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht mit Rohr- und Fahruntergestell 154 kg.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtungen
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Auf serienmäßig mitgeliefertem Rohr- und Fahruntergestell für sicheren Stand und leichten Transport.

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelwerkzeuge garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Spannwerkzeuge

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtungen aus vernickeltem Stahl, für Rohre Ø 315 mm. Je 4 Spanneinsätze für Rohre Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 mm.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 315 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 mm.

Lieferumfang

REMS SSM 315RF. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF, Ø 90–180 mm ≤ PN 16, Ø 90–225 mm ≤ PN 10, Ø 90–280 mm ≤ PN 6, Ø 90–315 mm ≤ PN 4. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. 2 Schnellspannvorrichtungen Ø 315 mm mit Spanneinsätzen Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 Rohrauflagen Ø 315 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Arbeitsschlüssel. Kasten für Rohrauflageneinsätze und Spanneinsätze. Rohr- und Fahruntergestell.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
	90–315	255020

Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
Hobelwerkzeug (Stück)		255103
Spanneinsatz	140	255323
Zu jeder Spannvorrichtung	180	255325
und für jede Rohrgröße sind je	225	255327
2 Spanneinsätze erforderlich.	280	255329
Rohrauflageneinsatz	140	254374
Zu jeder Rohrauflage und für	180	254376
jede Rohrgröße ist 1 Rohrauflageneinsatz erforderlich.	225	254378
	280	255379



Leistungsstarke Elektrogeräte zum rationellen Stumpfschweißen. Überall einsetzbar, frei Hand oder auf der Werkbank.

Kunststoffrohre und Formstücke
aus PB, PE, PP, PVDF $\varnothing \leq 280 \text{ mm}$

REMS SSG – Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung.

Bauweise

Handlich, leicht. Frei Hand oder auf Werkbank. Serienmäßig mit Ablagegeständer. Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position als Zubehör.

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.



Lieferumfang

REMS SSG. Heizelement-Stumpfschweißgerät für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PTFE-beschichtetes Heizelement, 230 V. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Ablagegeständer. Im Karton.

Bezeichnung	Heizelement Ø mm	Rohre Ø ≤ mm	Leistung W	Art.-Nr.
110/45° EE	125	110	500	250020
125 EE	145	125	700	250120
180 EE	200	180	1200	250220
280 EE	300	280	1300	250320

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041
REMS SSG 280	250341
Stahlblechkasten REMS SSG 110/45°	250042
REMS SSG 125	250142
REMS SSG 180	250242
REMS SSG 280	250342
Schutzhülle für Heizelement REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143
REMS SSG 180	250243
REMS SSG 280	250343





Diamant-Kernbohren



Diamant-Kernbohrmaschinen

174



Universal-Diamant-Kernbohrkronen

182

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie.

Stahlbeton bis Ø 102 (132) mm

Mauerwerk bis Ø 162 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 183.

**REMS Picus S1 – Kernbohren statt meißeln.
Einfach, schnell, vibrationsfrei.**

**1 System – 4 Anwendungen.
Ideal für den Installateur.**

Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, G 1/2 innen. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 5,2 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Wasserzuführinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2". Saugrotor zur Staubabsaugung zum Trockenbohren mit Anschluss für handelsübliche Staubsauger, als Zubehör.

Antrieb

Robuster, durchzugstarker 1800 W Universalmotor. Lastdrehzahl Bohrspindel 580 1/min. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlusskabel mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer (Seite 183). Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Bohrständer

Zwei Bohrständer zur Wahl.

REMS Simplex: Robuster, handlicher Bohrständer zum Kernbohren bis Ø 220 mm. Bohrsäule und Standfuß aus 4-kant Stahlrohr, stabil geschweißt. 4 Stellschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Spannwinkel zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals Ø 60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beide Seiten des Vorschubschlittens montierbarem Vorschubhebel. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager geführt. Dadurch kein ungewollter Vorschub durch Eigengewicht von Antriebsmaschine und Kernbohrkrone. Gewicht 9,7 kg.

Mit Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelegewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.



REMS Simplex

REMS Duplex

REMS Duplex: Robuster, stabiler Bohrständer zum Kernbohren bis Ø 250 mm. Bohrsäule aus 4-kant-Stahlrohr, präzise mechanisch bearbeitet, stufenlos schwenkbar bis 45°, mit 2-facher Abstützung durch 2 verstellbare Streben, für hohen Vorschubdruck. 4 Stellschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Spannwinkel zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals Ø 60 mm. Distanzstück für Kernbohrungen ab Ø 142 mm. Vorschubschlitten in Druckrichtung allseits nadelgelagert für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beide Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Grundplatte mit Nut für Dichtring. Dichtring und Abdeckplatte mit Schlauchanschluss, für Vakuumbefestigung. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Verspannen des Bohrständers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Gewicht 12,5 kg.

Mit Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62

Lieferumfang

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Stahlbeton bis Ø 102 (132) mm, Mauerwerk bis Ø 162 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, G 1/2 innen, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1800 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 580 1/min. Wasserzuführereinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2". Gegenhalter. Anbohrhilfe G 1/2 mit Bohrer Ø 8 mm, Sechskant-Stiftschlüssel SW 3. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	180010	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack. REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone UDKB Ø 62 mm.

	Art.-Nr.	
	180020	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus S1 Set 62 Simplex. REMS Picus S1 Basic-Pack. REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone UDKB Ø 62 mm. Bohrständer REMS Simplex komplett mit Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19, Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12, 10 Stück Einschlaganker M12, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.

	Art.-Nr.	
	180021	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Picus S1 Antriebsmaschine	180000	
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen siehe Seite 183.		
Weiteres Zubehör siehe Seite 182.		



REMS Picus S1 Set 62 Simplex

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Mit Speed-Regulation. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie.

Stahlbeton	bis Ø 162 (200) mm
Mauerwerk	bis Ø 250 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 183.

REMS Picus SR – Kernbohren statt meißeln.
Einfach, schnell, vibrationsfrei.
Mit Speed-Regulation.

1 System – 4 Anwendungen.
Ideal für den Installateur.

Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, G 1/2 innen. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 6,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Wasserzuführreinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2". Saugrotor zur Staubabsaugung zum Trockenbohren mit Anschluss für handelsübliche Staubsauger, als Zubehör.

Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) als Überhitzungsschutz. Stabiles, wartungsfreies 2-stufiges Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlusskabel mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

Speed-Regulation

Stufenlose elektronische Drehzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Drehzahl. Die Drehzahl ist am Stellrad stufenlos einstellbar: 200 1/min bis 500 1/min (1. Gang) bzw. 500 1/min bis 1200 1/min (2. Gang). Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelung hält die vorgewählte Drehzahl auch unter Belastung konstant. Vorteil: Die für das jeweilige Material vorgewählte optimale Bohrgeschwindigkeit (Lastdrehzahl) bleibt während des gesamten Bohrfortschritts erhalten. Für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit der Bohrkronen.

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer (Seite 183). Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Bohrständer

Zwei Bohrständer zur Wahl.

REMS Simplex: Robuster, handlicher Bohrständer zum Kernbohren bis Ø 220 mm. Bohrsäule und Standfuß aus 4-kant Stahlrohr, stabil geschweißt. 4 Stellschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Spannwinkel zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals Ø 60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beide Seiten des Vorschubschlittens montierbarem Vorschubhebel. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager geführt. Dadurch kein ungewollter Vorschub durch Eigengewicht von Antriebsmaschine und Kernbohrkrone. Gewicht 9,7 kg.

Mit Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelegewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.



Deutsches Qualitätsprodukt

Mit Speed-Regulation für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit der Bohrkronen.



REMS Simplex

REMS Duplex

REMS Duplex: Robuster, stabiler Bohrstander zum Kernbohren bis Ø 250 mm. Bohrsäule aus 4-kant-Stahlrohr, präzise mechanisch bearbeitet, stufenlos schwenkbar bis 45°, mit 2-facher Abstützung durch 2 verstellbare Streben, für hohen Vorschubdruck. 4 Stellschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Spannwinkel zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals Ø 60 mm. Distanzstück für Kernbohrungen ab Ø 142 mm. Vorschubschlitten in Druckrichtung allseits nadelgelagert für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beide Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Grundplatte mit Nut für Dichtring. Dichtring und Abdeckplatte mit Schlauchanschluss, für Vakuumbefestigung. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Verspannen des Bohrständers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Gewicht 12,5 kg.

Mit Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.



REMS Picus SR Basic-Pack

Lieferumfang

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation. Für Kernbohrungen in Stahlbeton bis Ø 162 (200) mm, Mauerwerk bis Ø 250 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrstander. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, G 1/2 innen, wartungsfreiem 2-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Stufenlose elektronische Drehzahlregelung 200 1/min bis 500 1/min (1. Gang) bzw. 500 1/min bis 1200 1/min (2. Gang), Überhitzungsschutz. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Wasser-zuführereinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2". Gegenhalter. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	183010	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



REMS Picus SR Set Duplex

Lieferumfang

REMS Picus SR Set Duplex. REMS Picus SR Basic-Pack. Bohrstander REMS Duplex komplett mit Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 und SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30. Distanzstück. Dichtring und Abdeckplatte mit Schlauchanschluss, für Vakuumbefestigung. Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12, 10 Stück Einschlaganker M12, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.

	Art.-Nr.	
	183020	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus SR Set 62-82-132 Duplex. REMS Picus SR Basic-Pack. REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen UDKB Ø 62-82-132 mm. Bohrstander REMS Duplex komplett mit Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 und SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30. Distanzstück. Dichtring und Abdeckplatte mit Schlauchanschluss, für Vakuumbefestigung. Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12, 10 Stück Einschlaganker M12, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.

	Art.-Nr.	
	183021	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



REMS Picus SR Set 62-82-132 Duplex

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Picus SR Antriebsmaschine	183000	
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen siehe Seite 183.		
Weiteres Zubehör siehe Seite 182.		



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie.

Stahlbeton bis Ø 152 (200) mm

Mauerwerk bis Ø 250 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 183.

**REMS Picus S3 – Kernbohren statt meißeln.
Einfach, schnell, vibrationsfrei.**

**1 System – 4 Anwendungen.
Ideal für den Installateur.**

Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Bauweise

Leistungsstarke Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, G 1/2 innen. Kompakt, robust, baustellengerecht. Nur 7,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Wasserzuführreinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2". Saugrotor zur Staubabsaugung zum Trockenbohren mit Anschluss für handelsübliche Staubsauger, als Zubehör.

Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Stabiles, wartungsfreies 3-stufiges-Getriebe zur Wahl der optimalen Lastdrehzahl entsprechend dem Bohrdurchmesser. Lastdrehzahl Bohrspindel 530 1/min, 1280 1/min, 1780 1/min. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlusskabel mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer (Seite 183). Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Bohrständer

Zwei Bohrständer zur Wahl.

REMS Simplex: Robuster, handlicher Bohrständer zum Kernbohren bis Ø 220 mm. Bohrsäule und Standfuß aus 4-kant Stahlrohr, stabil geschweißt. 4 Stellschrauben zum Ausgleichen von Bodenebenheiten, für exakten Stand. Spannwinkel zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals Ø 60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beide Seiten des Vorschubschlittens montierbarem Vorschubhebel. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager geführt. Dadurch kein ungewollter Vorschub durch Eigengewicht von Antriebsmaschine und Kernbohrkrone. Gewicht 9,7 kg.

Mit Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.



REMS Simplex

REMS Duplex

REMS Duplex: Robuster, stabiler Bohrständer zum Kernbohren bis Ø 250 mm. Bohrsäule aus 4-kant-Stahlrohr, präzise mechanisch bearbeitet, stufenlos schwenkbar bis 45°, mit 2-facher Abstützung durch 2 verstellbare Streben, für hohen Vorschubdruck. 4 Stellschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Spannwinkel zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals Ø 60 mm. Distanzstück für Kernbohrungen ab Ø 142 mm. Vorschubschlitten in Druckrichtung allseits nadelgelagert für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beide Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Grundplatte mit Nut für Dichtring. Dichtring und Abdeckplatte mit Schlauchanschluss, für Vakuumbefestigung. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Verspannen des Bohrständers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Gewicht 12,5 kg.

Mit Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.



REMS Picus S3 Basic-Pack

Lieferumfang

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Stahlbeton bis Ø 152 (200) mm, Mauerwerk bis Ø 250 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, G 1/2 innen, wartungsfreiem 3-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 530 1/min, 1280 1/min, 1780 1/min. Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2". Gegenhalter. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	180011	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus S3 Set Duplex. REMS Picus S3 Basic-Pack. Bohrständer REMS Duplex komplett mit Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 und SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30. Distanzstück. Dichtring und Abdeckplatte mit Schlauchanschluss, für Vakuumbefestigung. Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12, 10 Stück Einschlaganker M12, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.

	Art.-Nr.	
	180026	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Duplex. REMS Picus S3 Basic-Pack. REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen UDKB Ø 62-82-132 mm. Bohrständer REMS Duplex komplett mit Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 und SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30. Distanzstück. Dichtring und Abdeckplatte mit Schlauchanschluss, für Vakuumbefestigung. Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12, 10 Stück Einschlaganker M12, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.

	Art.-Nr.	
	180022	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Picus S3 Antriebsmaschine	180001	
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen	siehe Seite 183.	
Weiteres Zubehör	siehe Seite 182.	



REMS Picus S3 Set Duplex



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Duplex



Leistungsstarke, robuste Kernbohrmaschine zum Kernbohren in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Trocken- oder Nassbohren mit Bohrständer. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie.

Stahlbeton, Mauerwerk Ø 40–300 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 183.

REMS Picus S2/3,5 – Kernbohren statt meißeln. Einfach, schnell, vibrationsfrei.

Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Bauweise

Leistungsstarke Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone. Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht nur 14,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 2 min. Motorplatte für Schnellspannung am Bohrständer. Wasserzuführreinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2".

Antrieb

Robuster, durchzugstarker 3420 W Universalmotor. Stabiles, wartungsfreies 2-stufiges-Getriebe zur Wahl der optimalen Lastdrehzahl entsprechend dem Bohrdurchmesser. Lastdrehzahl Bohrspindel 320 1/min, 760 1/min. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Wippschalter. Anschlusskabel mit integrierter Personenschutzschalter (PRCD).

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer (Seite 183). Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör.

Bohrständer

REMS Duplex 300: Robuster, stabiler Bohrständer zum Kernbohren bis Ø 300 mm. Bohrsäule aus 4-kant-Stahlrohr, präzis mechanisch bearbeitet, stufenlos schwenkbar bis 45°, mit 2-facher Abstützung durch 2 verstellbare Streben, für hohen Vorschubdruck. 4 Stellschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Verwindungssteife Spannplatte mit Schnellspannvorrichtung zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit geeigneter Anschlussplatte. Vorschubschlitten in Druckrichtung allseits nadelgelagert für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beide Seiten des Vorschubschlittens steckbarem 3-armigem Vorschubhebel. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Fahrbarer Bohrständer für leichten Transport. Grundplatte mit Nut für Dichtring. Dichtring und Abdeckplatte mit Schlauchanschluss, für Vakuumbefestigung. Manometer zur Unterdruckanzeige. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Verspannen des Bohrständers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Gewicht 16,2 kg.

Mit Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspan-Mutter, Scheibe.



Lieferumfang

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Stahlbeton und Mauerwerk bis Ø 300 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, wartungsfreiem 2-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Wippenschalter. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 320 1/min, 760 1/min. Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2". Leichtlösering. Einmaulschlüssel SW 32. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	180012	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Lieferumfang

REMS Picus S2/3,5 Set Duplex 300. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Bohrständer REMS Duplex 300 komplett mit Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 und SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30. Dichtring und Abdeckplatte mit Schlauchanschluss, für Vakuumbefestigung. Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12, 10 Stück Einschlaganker M12, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.

	Art.-Nr.	
	180027	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen siehe Seite 183.

Weiteres Zubehör siehe Seite 182.



Zubehör

Für REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Druckwasserbehälter für 8 l Wasser, zum Nassbohren ohne Wasseranschluss	182006	
Spreizanker M12 (Mauerwerk) , 10 Stück, wiederverwendbar	079006	
Einschlaganker M12 (Beton) , 50 Stück	079005	
Setzeisen für Einschlaganker M12	182050	
Schnellspann-Set zur Befestigung des Bohrständers, bestehend aus Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.	079010	
Kordelgewindestange M12 x 65	079008	
Schnellspann-Mutter für Kordelgewindestange	079009	
Scheibe für Kordelgewindestange	079007	
Anbohrhilfe G 1/2 mit Bohrer Ø 8 mm	180150	
Saugrotor zur Staubabsaugung mit Anschluss für handelsübliche Staubsauger	180160	
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155	
Leichtlösering , für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015	
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012	
Nivellierblock , magnetisch, mit 3 Wasserwaagen zum Ausrichten des Bohrständers in 3 Richtungen	182009	



Zubehör

Für REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Simplex , Bohrständer für Kernbohrungen bis Ø 220 mm, Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19. Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12, 10 Stück Einschlaganker M12, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.	182000	
REMS Duplex , Bohrständer für Kernbohrungen bis Ø 250 mm, stufenlos schwenkbar bis 45°, Sechskant-Stiftschlüssel SW5 und SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30. Distanzstück. Dichtring und Abdeckplatte mit Schlauchanschluss, für Vakuumbefestigung. Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12, 10 Stück Einschlaganker M12, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.	182001	
Wasserabsaug-Vorrichtung Simplex , zum Nassbohren bis Ø 152 mm, bestehend aus Druckring, Wassersammelring mit Dichtung und Gummischeibe.	182002	
Wasserabsaug-Vorrichtung Duplex , zum Nassbohren bis Ø 152 mm, bestehend aus Druckring, Wassersammelring mit Dichtung und Gummischeibe.	182003	
Gummischeibe , 10 Stück, für Wasserabsaug-Vorrichtung	182004	



Zubehör

Für REMS Picus S2/3,5

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Duplex 300 , fahrbarer Bohrständer für Kernbohrungen bis Ø 300 mm, stufenlos schwenkbar bis 45°, Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 und SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30. Dichtring und Abdeckplatte mit Schlauchanschluss, für Vakuumbefestigung. Befestigungs-Set, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12, 10 Stück Einschlaganker M12, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 x 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe.	182012	



REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Für REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate

Hochwertige Universal-Diamant-Kernbohrkronen. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie.

Stahlbeton, Mauerwerk Ø 32–300 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen – universell einsetzbar für viele Materialien.

Ideal für den Installateur.

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer.

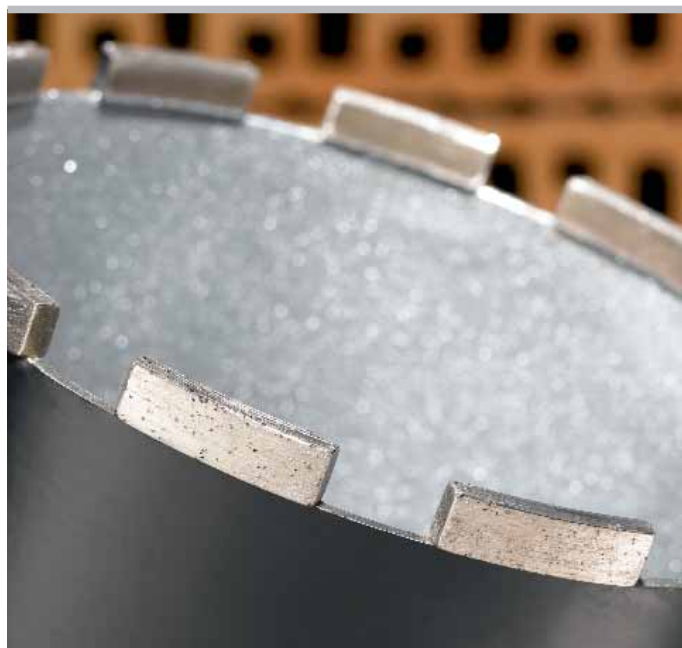
Einheitliches Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm.

Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk.

Mit angeschrägten Diamant-Segmenten, sofort einsatzbereit.

Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Antrieb durch alle Antriebsmaschinen REMS Picus und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate mit Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen. Adapter zum Anschluss von REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen an Antriebsmaschinen mit anderem Anschlussgewinde, als Zubehör, siehe Seite 182.

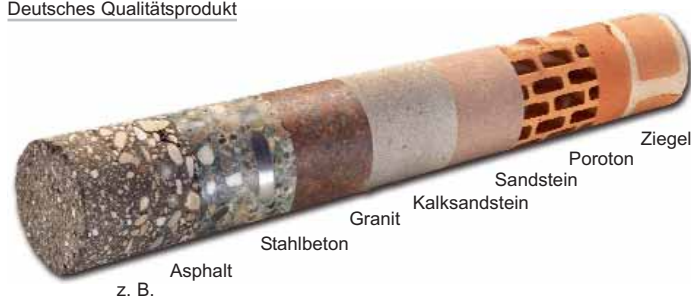


Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für viele Materialien, z. B. Stahlbeton, Granit, Kalksandstein, Sandstein, Poroton, Ziegel, Asphalt. Anschlussgewinde UNC 1 1/4 innen. Bohrtiefe 420 mm. Im Karton.

Ø x Bohrtiefe x Anschluss	Anzahl Segmente	Art.-Nr.
UDKB 32 x 420 x UNC 1 1/4	4	181010
UDKB 42 x 420 x UNC 1 1/4	4	181015
UDKB 52 x 420 x UNC 1 1/4	5	181020
UDKB 62 x 420 x UNC 1 1/4	6	181025
UDKB 72 x 420 x UNC 1 1/4	7	181030
UDKB 82 x 420 x UNC 1 1/4	7	181035
UDKB 92 x 420 x UNC 1 1/4	8	181040
UDKB 102 x 420 x UNC 1 1/4	8	181045
UDKB 112 x 420 x UNC 1 1/4	9	181050
UDKB 125 x 420 x UNC 1 1/4	10	181057
UDKB 132 x 420 x UNC 1 1/4	11	181060
UDKB 152 x 420 x UNC 1 1/4	12	181065
UDKB 162 x 420 x UNC 1 1/4	12	181070
UDKB 182 x 420 x UNC 1 1/4	12	181075
UDKB 200 x 420 x UNC 1 1/4	12	181080
UDKB 225 x 420 x UNC 1 1/4	13	181085
UDKB 250 x 420 x UNC 1 1/4	14	181090
UDKB 300 x 420 x UNC 1 1/4	22	181095



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155
Adapter UNC 1 1/4 außen – G 1/2 außen	180052
Adapter UNC 1 1/4 außen – Hilti BI	180053
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012

Weitere Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, auf Anfrage.



REMS



Deutschland Konzernzentrale
REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen
Telefon +49 7151 17 07-0
Telefax +49 7151 17 07-110
www.rems.de

Dänemark: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · DK-4600 Køge
Telefon +45 56 63 14 00
Telefax +45 56 63 11 78



Frankreich: REMS S.à.r.l.
2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen
Telefon +33 388 80 44 53
Telefax +33 388 80 99 43



Großbritannien: REMS (UK) Ltd.
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ
Telefon +44 12 79 41 36 98
Telefax +44 12 79 41 37 04



Italien: REMS S.r.l.
Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)
Telefon +39 02 9 30 21 11
Telefax +39 02 9 31 02 45



Polen: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19
PL 62-070 Dopiewo
Telefon +48 61 654 09 00
Telefax +48 61 654 09 05



Spanien: REMS ESPAÑA, S.A.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)
Telefon +34 916 444 833
Telefax +34 916 430 155



Tschechien: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice
Telefon +420 220 982 880
Telefax +420 220 982 883



Türkei: REMS Makine ve El Aletleri Ltd. Şti.
Kaşüstü Mevkii · Samandra Caddesi No. 28
TR-34858 Büyükbakkalköy/Maltepe/İstanbul
Telefon +90 216 311 75 05
Telefax +90 216 311 75 06



Verkauf nur durch den Fachhandel