

Katalog

Elektro-, Akku-
und Druckluftwerkzeuge



Produkte für die Blechbearbeitung
Edition 2010/2011

Innovative Werkzeuge – seit über 70 Jahren.

Schon 1934 begann TRUMPF mit der Fabrikation von Elektrowerkzeugen für Handwerker auf Baustellen und in Werkstätten. Heute ist die TRUMPF Gruppe mit über 8000 Mitarbeitern in 26 Ländern ein weltweit führender Hersteller von Fertigungstechnik – aber wir sind unseren Wurzeln treu geblieben: Nach wie vor produzieren wir für viele Branchen innovative Werkzeuge zum Trennen, Verbinden und Kantenformen von Blechen. Alle Maschinen sind „made in Switzerland“ und halten einem hohen Qualitätsanspruch statt.

Inhalt:

		Trennen
Seite	4	Schlitzscheren
Seite	12	Scheren
Seite	28	Nibbler
Seite	38	Profilnibbler
		Verbinden
Seite	48	Falzschließer
Seite	60	Fügepressen
		Kantenformen
Seite	66	Kantenfräsgeräte
Seite	74	Schweißkantenformer
		Spezialmaschinen
Seite	88	Auflageleisten-Reiniger
Seite	92	Bestellnummern
Seite	97	Allgemeine Hinweise
Seite	98	Notizen



Ideen für die Praxis.

Unsere Produkte überzeugen aber nicht nur durch ihre hohe Qualität, sondern auch durch viele praktische Details. Nur ein Beispiel von vielen: die neuen Lithium-Ionen-Akkus sind leichter, geben ihre Leistung konstanter ab, reagieren weniger empfindlich auf Kälte und besitzen keinen Memory-Effekt. Natürlich erhalten Sie auch weiterhin die bewährten Nickel-Cadmium-Akkus. Falls Sie lieber Druckluftwerkzeuge einsetzen, bieten wir Ihnen eine ganze Reihe von Modellen. Und bei den Elektro-Ausführungen können Sie zwischen 230 V und 110 V Spannung wählen. Bei TRUMPF finden Sie eben immer genau das, was Sie brauchen.



TRUMPF Schlitzscheren:

Einfach
besser
abschneiden.



TRUMPF Schlitzscheren sind in einer Vielzahl von Branchen im Einsatz, zum Beispiel beim Trockenausbau, Fassadenbau, Ventilations- sowie Luftkanalbau, Karosserie- und Flugzeugbau. Sie zeichnen sich nicht nur durch ihre hohe Schnittgeschwindigkeit und einen verzugsfreien Schnitt aus. Praktische Details machen Ihnen die Arbeit auch besonders einfach: Dank einem Bolzen-Schnellverschluss können Sie das Messer ohne Werkzeug in nur 15 Sekunden wechseln. Auch die Schneidleisten sind schnell austauschbar – außerdem kann man sie wenden, was die Standzeit verdoppelt.





Schnell und leicht zu handhaben.

Der Blick auf das Werkstück ist optimal, beim maßgenauen Ansetzen und Schneiden gibt es selbst in Kurven kein Problem. Die Maschine lässt sich jederzeit aus dem Werkstück zurückziehen und neu ansetzen. Ideal für Ausklinkarbeiten und Innenausschnitte sind unsere Schlitzscheren mit integriertem Spanabtrenner.

Besondere Stärken:

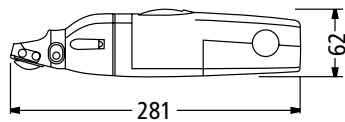
- Verwindungsfreier Schnitt, gute Schnittqualität
- Ideal für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Maßgenaues Ansetzen und Schneiden
- Maschine kann aus dem Werkstück zurückgezogen und neu angesetzt werden
- Keine Einstellarbeiten am Werkzeug
- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- Für jede Anwendung das richtige Messer: für gerade Schnitte, für Kurvenschnitte, für Edelstahl und für Wickelfalzrohre
- Werkzeugloses Auswechseln des Messers in kürzester Zeit



Trennen

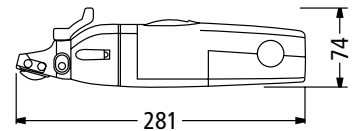
Schlitzscheren (Elektrowerkzeuge)

TruTool C 160



- Leichtgewicht, ergonomisch, handlich
- Kleine Startlochbohrung

TruTool C 160 mit Spanabtrenner



- Zweihandbedienbarer, integrierter Spanabtrenner für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Leichtgewicht, ergonomisch, handlich

Technische Daten TruTool C 160 / C 160 mit Spanabtrenner

	Messer	Messer	Kurvenmesser	Messer CR
	Optimal für Bleche 1 – 1,6 mm	Optimal für dünne Bleche bis 1 mm	Gute Kurvengängigkeit in Blechen bis 1 mm	Optimal für Edelstahl und Wickelfalzrohre
Maximale Blechdicke				
Stahl 400 N / mm ²	1,6 mm	1 mm	1 mm	1,6 mm*
Stahl 600 N / mm ²	1,2 mm	1 mm	0,8 mm	1,2 mm
Aluminium bis 250 N / mm ²	2 mm	1,2 mm	1,2 mm	2 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	6 – 10 m / min	6 – 10 m / min	6 – 10 m / min	6 – 10 m / min
Startlochdurchmesser	15 mm	15 mm	8 mm	15 mm
Kleinster Radius	90 mm	90 mm	40 mm	160 mm
Nennaufnahmeleistung	350 W	350 W	350 W	350 W
Hubzahl bei Nennlast	3800 / min	3800 / min	3800 / min	3800 / min
Gewicht ohne Kabel	1,4 kg	1,4 kg	1,4 kg	1,4 kg

* Bei Wickelfalzrohren kann das Werkzeug kurzzeitig bis 2,52 mm Falzdicke belastet werden.

Zubehör TruTool C 160

Mitgeliefertes Zubehör

Messer «gerade» 1 – 1,6 mm		eingebaut
Schneidleistensatz (2 Stück mit Schrauben)		eingebaut
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911- 2.5	0067822
*Akku (2 Stück)	12 V	mitgeliefert
*Ladegerät	220 – 240 V, 80 min	0133864
*Ladegerät	100 – 120 V, 36 min	0133865
*Koffer		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer «gerade» 1 – 1,6 mm	2er-Set	1264343	5er-Set	1264345
Messer «gerade» bis 1 mm	2er-Set	1264356	5er-Set	1264357
Kurvenmesser bis 1 mm	2er-Set	1264358	5er-Set	1264359
Messer CR	2er-Set	1264346	5er-Set	1264347
Messer Set (1 x Messer «gerade» 1 mm, 1 x Kurvenmesser)				0913521
Schneidleistensatz (2 Stück mit Schrauben)				0927708
Kohlebürstensatz (2 Stück)	115 - 230 V			0144861
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch			1440002
*Akku (1 Stück)	12 V			0133863

Optionen

Parallelanschlag				0143439
*Ladegerät	220 – 240 V, 20 min			0142492
Schmierfett «G1»	25 g			0344969

*für Akku-Version

Zubehör TruTool C 160 mit Spanabtrenner

Mitgeliefertes Zubehör

Messer «gerade» 1 – 1,6 mm		eingebaut
Schneidleistensatz (2 Stück mit Schrauben)		eingebaut
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911- 2,5	0067822
*Akku (2 Stück)	12 V	mitgeliefert
*Ladegerät	220 – 240 V, 80 min	0133864
*Ladegerät	100 – 120 V, 36 min	0133865
*Koffer		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer «gerade» 1 – 1,6 mm	2er-Set	1264343	5er-Set	1264345
Messer «gerade» bis 1 mm	2er-Set	1264356	5er-Set	1264357
Kurvenmesser bis 1 mm	2er-Set	1264358	5er-Set	1264359
Messer CR	2er-Set	1264346	5er-Set	1264347
Messer Set (1 x Messer «gerade» 1 mm, 1 x Kurvenmesser)				0913521
Schneidleistensatz (2 Stück mit Schrauben)				0913520
Ersatzteilset (1 x Schneidleistensatz, 1 x Spanabtrenner)				0927709
Kohlebürstensatz (2 Stück)	115 - 230 V			0144861
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch			1440002
Spanabtrenner	1 Stück	0143950	2er-Set	1264370
*Akku (1 Stück)	12 V			0133863

Optionen

Parallelanschlag				0143439
*Ladegerät	220 – 240 V, 20 min			0142492
Schmierfett «G1»	25 g			0344969

*für Akku-Version



Dünublech-Messer

Blechdicken bis 1 mm

Standard-Messer

Blechdicken 1 – 1,6 mm

Kurvenmesser

Blechdicken bis 1 mm

CR-Messer

Optimal für Edelstahl und Wickelfalzrohre



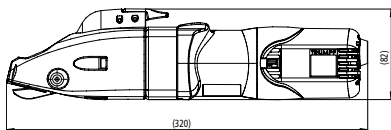
Parallelanschlag

Zum Schneiden paralleler Streifen von 35 – 300 mm Breite

Trennen

Schlitzscheren (Elektrowerkzeuge)

TruTool C 250 mit Spanabtrenner



- Einhandbedienbarer, integrierter Spanabtrenner für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Leistungstärkste Blechschere in ihrer Klasse

Technische Daten TruTool C 250 mit Spanabtrenner

		Messer Gerade	Messer Gerade	Messer Kurven	Messer CR	Messer SC
		Optimal für Bleche 1,5 – 2,5 mm	Optimal für dünne Bleche 0,5 – 1,5 mm	Gute Kurvengängigkeit in Blechen 0,5 – 1,5 mm	Optimal für Edelstahl 0,5 – 1,5 mm	Optimal für Wickelfalzrohre
Maximale Blechdicke						
Stahl 400 N / mm ²	mm	2,5	1,5	1,5	–	– (1,5)
Stahl 600 N / mm ²	mm	–	1,0	0,8	1,5	–
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3	2	2	–	–
Wickelfalzrohr Stahl 400 N / mm ²	mm	–	–	–	–	4 x 0,9 / 6 x 0,6
Wickelfalzrohr Stahl 600 N / mm ²	mm	–	–	–	–	4 x 0,6
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min.	3 – 10	3 – 10	3 – 10	3 – 10	3 – 10
Kleinster Radius	mm	150	80	L 45 / R 80	120	150
Startlochdurchmesser	mm	22	17	15	20	18
Nennaufnahmeleistung	W	500	500	500	500	500
Hubzahl bei Nennlast	1 / min.	2400	2400	2400	2400	2400
Gewicht ohne Kabel	kg	2	2	2	2	2

Zubehör TruTool C 250 mit Spanabtrenner

Mitgeliefertes Zubehör

Messer Gerade 1,5 – 2,5 mm		eingebaut
Schneidleisten (2 Stück)		eingebaut
*Akku Li (2 Stück)	28 V	mitgeliefert
*Ladegerät CLi	220 - 230 V	1464702
*Ladegerät CLi	120 V	1464703
*Koffer		1470139

Weiteres Zubehör

Messer Gerade 1,5 – 2,5 mm	2er-Set 1279105	5er-Set 1279106
Messer Gerade 0,5 – 1,5 mm	2er-Set 1279107	5er-Set 1279108
Kurvenmesser 0,5 – 1,5 mm	2er-Set 1279145	5er-Set 1279146
Messer CR 0,5 – 1,5 mm	2er-Set 1279142	5er-Set 1279143
Messer SC (Wickelfalz) 4 x 0,9 mm	2er-Set 1279109	5er-Set 1279110
Schneidleisten (2 Stück)		1275275
Abschneiderplatte		1267770
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 - 230 V	0358020
*Akku Li (1 Stück)	28 V	1464697
TORX-Schraubendreher mit Quergriff TX20		0359907

Optionen

Schmierfett «G1»	25g	0344969
------------------	-----	---------

* für Akku-Version



Messer Gerade

Blechdicke 1,5 – 2,5 mm

Messer Gerade

Blechdicke 0,5 – 1,5 mm

Messer CR

Blechdicke 0,5–1,5 mm

Messer SC

Wickelfalz bis 4 x 0,9 mm

Messer Kurven

Links 45 / Rechts 80
Blechdicke 0,5–1,5 mm



Schneidleisten

Trennen

Schlitzscheren (Akkuwerkzeuge)

Technische Daten TruTool C 160 Akku

Maximale Blechdicke	Messer gerade für Bleche 1 – 1,6 mm	
Stahl 400 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,2
Aluminium bis 250 N / mm ²	mm	2
Wickelfalzhöhre schneiden		Nein
Kleinster Radius	mm	90
Startlochdurchmesser	mm	15
Spannung / Kapazität	V	12
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	6 – 10
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	2400
Gewicht (mit Akku)	kg	1,9



Zubehör siehe Seite 7

Technische Daten TruTool C 160 mit Spanabtrenner Akku

Maximale Blechdicke	Messer gerade für Bleche 1 – 1,6 mm	
Stahl 400 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,2
Aluminium bis 250 N / mm ²	mm	2
Wickelfalzhöhre schneiden		Nein
Kleinster Radius	mm	90
Startlochdurchmesser	mm	15
Spannung / Kapazität	V	12
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	6 – 10
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	2400
Gewicht (mit Akku)	kg	1,9



Zubehör siehe Seite 7

Technische Daten TruTool C 250 mit Spanabtrenner Li-Ion-Akku

Maximale Blechdicke	Messer gerade für Bleche 1,5 – 2,5 mm	
Stahl 400 N / mm ²	mm	2,5
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Aluminium bis 250 N / mm ²	mm	3
Wickelfalzhöhre Stahl 400 N / mm ²	mm	4 x 0,9 / 6 x 0,6
Wickelfalzhöhre Stahl 600 N / mm ²	mm	4 x 0,6
Kleinster Radius	mm	150
Startlochdurchmesser	mm	22
Spannung / Kapazität	V	28
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	3 – 6
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	2130
Gewicht (mit Akku)	kg	3,3



Zubehör siehe Seite 9

Technische Daten TruTool C 160 Druckluft

Maximale Blechdicke	Messer gerade für Bleche 1 – 1,6 mm	
Stahl 400 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,2
Aluminium bis 250 N / mm ²	mm	2
Wickelfalzrohre schneiden		Nein
Kleinster Radius	mm	90
Startlochdurchmesser	mm	15
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	6 – 10
Nennaufnahmeleistung	W	600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	2400
Luftverbrauch bei 6 Bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	1,4
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 7

Technische Daten TruTool C 160 mit Spanabtrenner Druckluft

Maximale Blechdicke	Messer gerade für Bleche 1 – 1,6 mm	
Stahl 400 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,2
Aluminium bis 250 N / mm ²	mm	2
Wickelfalzrohre schneiden		Nein
Kleinster Radius	mm	90
Startlochdurchmesser	mm	15
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	6 – 10
Nennaufnahmeleistung	W	600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	2400
Luftverbrauch bei 6 Bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	1,4
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 7

TRUMPF Scheren:

Leichter um die Kurve.



Spenglern, Klempnern, Elektroinstallateuren, Sanitärinstallateuren, Heizungs-/Lüftungsbauern sowie Behälter- oder Aufzugsbauern bietet TRUMPF insgesamt 15 optimal an den Einsatzzweck angepasste Scheren. So sind Sie bestens gerüstet für jede gängige Art von Metall und Buntmetall, verschiedene Blechdicken und unterschiedliche Einsatzorte.

Dank der praxisgerechten Schneidgeometrie unserer Maschinen schneiden Sie immer gratfrei, ohne thermische Einflüsse und so kräfteschonend wie möglich. Gleich, ob Sie die Elektro-, Akku- oder Druckluft-Version wählen.





Freie Sicht, saubere Kurven.

Damit Sie in jeder Lage – auch Überkopf – exakt und leicht arbeiten, haben Sie bei TRUMPF Scheren freie Sicht auf die Schnittlinie. Selbst bei engen, schwierigen Kurven, denn diese Scheren sind auf extreme Kurvengängigkeit ausgelegt. Schneidisch und Schneidischmesser sind äußerst sorgfältig aus hochfestem Stahl gefertigt. Das präzise geführte Wendemesser glänzt durch hohe Standzeiten und ist leicht auszuwechseln. Außerdem können Sie das Schnittspiel besonders leicht einstellen.

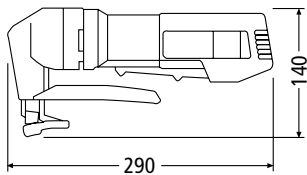
Besondere Stärken:

- Freie Sicht auf Arbeitsfläche und Schnittlinie
- Schnelles, präzises Schneiden nach Anriss – auch in Überkopflage
- Beste Kurvengängigkeit
- Spanfreies Trennen
- Hohe Werkzeugstandzeiten durch einfach austauschbare Wendemesser
- Einfach einzustellende Schnittspiele
- Minimaler Kraftaufwand durch optimale Schneidgeometrie

Trennen

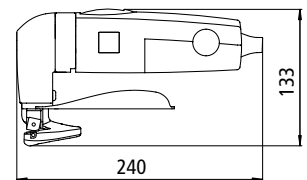
Scheren (Elektrowerkzeuge)

TruTool S 160 E



- Einfach austauschbare 4-Seiten-Wendemesser
- Besonders geeignet für Dünoblechaufgaben
- Optimaler Greifumfang

TruTool S 160



- Weltweit kleinste und wendigste Schere ihrer Leistungsklasse
- Einfach austauschbare 4-Seiten-Wendemesser
- Besonders geeignet für Dünoblechaufgaben

Technische Daten TruTool S 160 E

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N / mm ²	mm	1
Stahl 800 N / mm ²	mm	0,7
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2 – 7
Startlochdurchmesser	mm	23
Kleinster Radius	mm	20
Nennaufnahmeleistung	W	350
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1600
Gewicht ohne Kabel	kg	1,9

Technische Daten TruTool S 160

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,2
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	8 – 12
Startlochdurchmesser	mm	27
Kleinster Radius	mm	15
Nennaufnahmeleistung	W	350
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	4800
Gewicht ohne Kabel	kg	1,6

Zubehör TruTool S 160 E

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-3	0067830

Weiteres Zubehör

Messer	2er-Set 0126471	10er-Set 1264320
Messer CR		2er-Set 0919760
Kohlebürstensatz (2 Stück)	100 – 230 V	0122589

Zubehör TruTool S 160

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-2	0002946
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-3	0094840
Koffer		mitgeliefert
*Akku (2 Stück)	12 V	mitgeliefert
*Ladegerät	220 – 240 V, 80 min	0133864
*Ladegerät	100 – 120 V, 36 min	0133865

Weiteres Zubehör

Messer	2er-Set 0126471	10er-Set 1264320
Messer CR		2er-Set 0919760
Kohlebürstensatz (2 Stück)	115 - 230 V	0144861
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	1440002
*Akku (1 Stück)	12 V	0133863
*Ladegerät	220 – 240 V, 20 min	0142492

* für Akku-Version



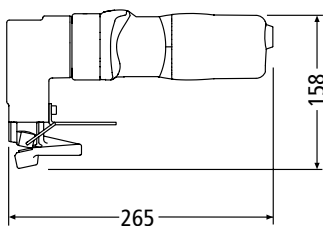
Messer CR
Für hochfeste Bleche bis
800 N / mm²



Messer
Für Stahl bis 400 N /mm²

Trennen Scheren (Elektrowerkzeuge)

TruTool S 250



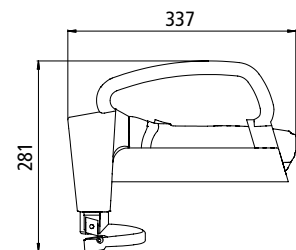
- Handliche Maschine für den mittleren Leistungsbereich
- Einfach austauschbare 4-Seiten-Wendemesser

Technische Daten TruTool S 250

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2,5
Stahl 600 N / mm ²	mm	2
Stahl 800 N / mm ²	mm	1,5
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 7
Startlochdurchmesser	mm	28
Kleinster Radius	mm	20
Nennaufnahmeleistung	W	500
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1760
Gewicht ohne Kabel	kg	2,2

TruTool S 350



- Werkzeuglose Anpassung an Blechdicke dank Höhenverstellung von Stößelmesser
- Einfach austauschbare 2-Seiten-Wendemesser
- Optional auch mit Arbeitsstation

Technische Daten TruTool S 350

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N / mm ²	mm	3
Stahl 800 N / mm ²	mm	2
Aluminium 250 N / mm ²	mm	4
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 6
Startlochdurchmesser	mm	50
Kleinster Radius	mm	R 30 / L 16
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1600
Gewicht ohne Kabel	kg	5,6

Zubehör TruTool S 250

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Sechskantstiftschlüssel	4 mm	0023065
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911- 2.5	0067822
Koffer		mitgeliefert
*Akku Li (2 Stück)	28 V	mitgeliefert
*Ladegerät CLi	220 - 240 V	1464702
*Ladegerät CLi	120 V	1464703

Weiteres Zubehör

Messer	4er-Set 0127911	10er-Set 1264341
Messer CR		2er-Set 0919761
Kohlebürstensatz (2 Stück)	100 – 230 V	0358020
*Akku Li (1 Stück)	28 V	1464697
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	1440002

* für Akku-Version

Zubehör TruTool S 350

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Handgriff		0139602
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-2	0002946
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-5	0067857
Fühlerlehre		0056856
Koffer		mitgeliefert
Fettpresse (gefüllt mit «G1»)		1369906
Tube Fett «G1»	25 g	0344969

Weiteres Zubehör

Messer		2er-Set 0140451
Messer CR		2er-Set 0140452
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V	0349442
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V	0349350
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	0119972

Optionen

Arbeitsstation	mit Ständer	0918382
Arbeitsstation	ohne Ständer	0979371
Ständer		0003677
Schmierfett «G1»	900 g	0139440



Messer

Für Stahl bis 400 N / mm²

Messer CR

Für hochfeste Bleche
bis 800 N / mm²



Arbeitsstation mit Ständer

Für die stationäre Bearbeitung von kleinen Werkstücken und Drahtgittern



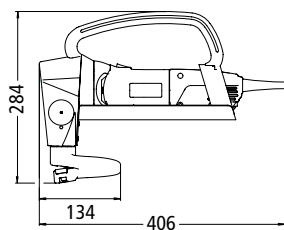
Arbeitsstation ohne Ständer

Für die stationäre Bearbeitung von kleinen Werkstücken und Drahtgittern

Trennen

Scheren (Elektrowerkzeuge)

TruTool S 450



- Werkzeuglose Anpassung an Blechdicke dank einzigartiger Höhenverstellung der Stößelmesser
- Einfach austauschbare 2-Seiten-Wendemesser
- Leistungsstark – auch im Edelstahl
- Optional auch mit Arbeitsstation

Technische Daten TruTool S 450

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	4,5
Stahl 600 N / mm ²	mm	3,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N / mm ²	mm	5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 6
Startlochdurchmesser	mm	75
Kleinster Radius	mm	R 35 / L 25
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1600
Gewicht ohne Kabel	kg	6,2

Zubehör TruTool S 450

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Handgriff		0139602
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-2	0002946
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-5	0067857
Koffer		0982541
Fettpresse (gefüllt mit «G1»)		1369906
Tube Fett «G1»	25 g	0344969

Weiteres Zubehör

Messer		2er-Set	0140451
Messer CR		2er-Set	0140452
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V		0349350
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V		0349442

Optionen

Arbeitsstation	mit Ständer		0918382
Arbeitsstation	ohne Ständer		0979371
Ständer			0003677
Schmierfett «G1»	900 g		0139440



Messer

Für Stahl bis 400 N / mm²

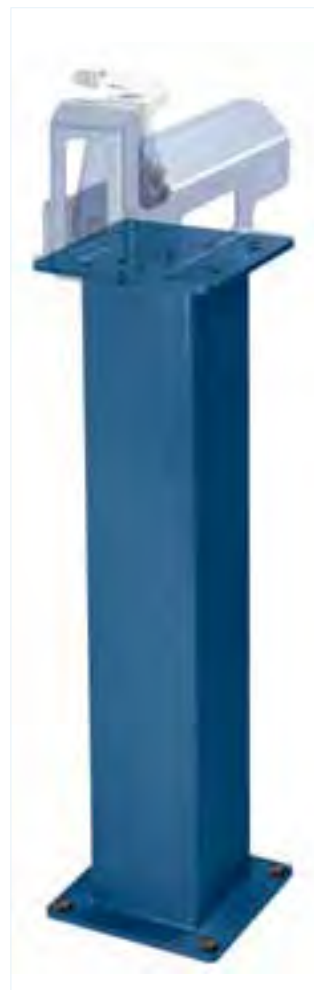
Messer CR

Für hochfeste Bleche
bis 800 N / mm²



Arbeitsstation ohne Ständer

Für die stationäre Bearbeitung
von kleinen Werk-
stücken und Drahtgittern



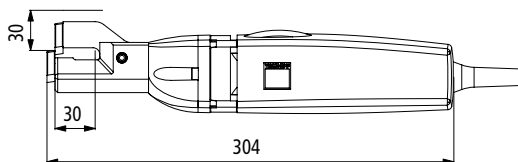
Arbeitsstation mit Ständer

Für die stationäre
Bearbeitung von
kleinen Werkstücken
und Drahtgittern

Trennen

Scheren (Elektrowerkzeuge)

TruTool S 114



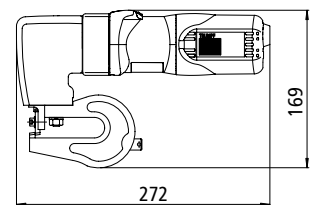
- Bündiges Abschneiden von Lüftungsrohren an Wänden und Decken
- Besäumen von C-L-U Profilen und geraden Blechen
- Perfekte Schnittqualität auch über Wickelfalze
- Messer untereinander austauschbar

Technische Daten TruTool S 114

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N / mm ²	mm	1
Aluminium bis 250 N / mm ²	mm	2,0
Wickelfalzrohr Stahl 400 N / mm ²	mm	4 x 0,75
Wickelfalzrohr Stahl 600 N / mm ²	mm	4 x 0,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 6
Kleinster Radius	mm	60
Min. Rohrdurchmesser	mm	50
Rachentiefe	mm	30
Nennaufnahmeleistung	W	350
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	3500
Gewicht ohne Kabel	kg	1,9

TruTool S 214



- Besäumen von Rändern an abgekanteten Blechen und tiefgezogener Blechformteile bis 75 mm Breite dank 90°- gedrehter Schneidachse
- Trennen gerader oder kurvenförmiger Außenkanten
- Einfaches Wechseln und Nachschleifen der Messer

Technische Daten TruTool S 214

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 800 N / mm ²	mm	1,4
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	5 – 7
Kleinster Radius	mm	20
Rachentiefe	mm	75
Nennaufnahmeleistung	W	500
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1750
Gewicht ohne Kabel	kg	2,9

Zubehör TruTool S 114

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Stiftschlüssel	TX 20	0359907
*Akku (2 Stück)	12 V	mitgeliefert
*Ladegerät	220 – 240 V, 80 min	0133864
*Ladegerät	100 – 120 V, 36 min	0133865
Koffer		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer		2er-Set 1376494
Kohlebürstensatz (2 Stück)	115 – 230 V	0144861
*Akku (1 Stück)	12 V	0133863

Optionen

*Ladegerät	220 – 240 V, 20 min	0142492
------------	---------------------	---------

* für Akku-Version

Zubehör TruTool S 214

Mitgeliefertes Zubehör

Stößelmesser (rechts)		eingebaut
Schneidbügelmesser (rechts)		eingebaut
Sechskantstiftschlüssel		0067849
Koffer		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Stößelmesser (links)		0003821
Schneidbügelmesser (links)		0003858
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 230 V	0358020
Messer Set rechts (1 x Stößelmesser, 1 x Schneidbügelmesser, inkl. Schraube)		1293867
Messer Set links (1 x Stößelmesser, 1 x Schneidbügelmesser, inkl. Schraube)		1293868



Messer
Für Stahl bis 600 N / mm²

Trennen Scheren (Akkuwerkzeuge)

TruTool S 130 Li-Ion-Akku



- Besonders geeignet für Dünoblechaufgaben
- Einfach austauschbare 4-Seiten-Wendemesser
- Die kleinste und leichteste Li-Ion-Akku-Blechscherer der Welt
- Integrierte Akkuladestandsanzeige
- Softgripgriff für vibrationsarmes Arbeiten

Technische Daten TruTool S 130 Li-Ion-Akku

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	1,3
Stahl 600 N / mm ²	mm	0,8
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 7
Startlochdurchmesser	mm	27
Kleinster Radius	mm	15
Spannung / Kapazität	V	10,8
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	2200
Gewicht (mit Akku)	kg	1,4

Zubehör TruTool S 130 Li-Ion-Akku

Mitgeliefertes Zubehör

Messer		eingebaut
Akku Li (2 Stück)	10,8 V	mitgeliefert
Ladegerät CLi	220 – 240 V	1516447
Ladegerät CLi	120 V	1516448
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-3	0094840
Koffer		1516500

Weiteres Zubehör

Messer	2er-Set 0126471	10er-Set 1264320
Messer CR		2er-Set 0919760
Akku Li (1 Stück)	10,8 V	1516445

TruTool S 130 Li-Ion-Akku

TruTool S 130 ist die kleinste und leichteste 10,8 V Li-Ion-Akku Schere der Welt. Sie misst lediglich 255 x 130 mm. Dabei bietet sie sämtliche Vorteile der renommierten Lithium-Ionen-Technologie: dauerhafte und konstante Akkuleistung, geringe Selbstentladung, kein Memory-Effekt und dadurch jederzeit nachladbar. Mit der kabellosen Schere arbeiten Sie auf Baustellen, in Fertigungshallen und Werkstätten stets mit einem uneingeschränkten Aktionsradius.

Mit einer Arbeitsgeschwindigkeit von 4 – 7 Meter in der Minute trennt die kompakte und ergonomische Li-Ion Schere in kurzer Zeit lange Strecken. Dabei können Sie bequem Radien ab 15 mm bearbeiten. TruTool S 130 ist für Dünnschichtbereiche bis 1,3 mm konzipiert und bietet Ihnen ein einzigartiges Preis-Leistungs-Verhältnis.



Li-Ion-Akku



Ladegerät CLI

Trennen

Scheren (Akkuwerkzeuge)

Technische Daten TruTool S 160 Akku

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,2
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2 – 7
Startlochdurchmesser	mm	27
Kleinster Radius	mm	15
Spannung / Kapazität	V	12
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	2200
Gewicht (mit Akku)	kg	2



Zubehör siehe Seite 15

Technische Daten TruTool S 250 Li-Ion-Akku

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2,5
Stahl 600 N / mm ²	mm	2
Stahl 800 N / mm ²	mm	1,5
Aluminium bis 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	3,4
Startlochdurchmesser	mm	28
Kleinster Radius	mm	20
Spannung / Kapazität	V	28
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1167
Gewicht (mit Akku)	kg	3,5



Zubehör siehe Seite 17

Technische Daten TruTool S 114 Akku

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2,0
Wickelfalzrohr Stahl 400 N / mm ²	mm	4 x 0,75
Wickelfalzrohr Stahl 600 N / mm ²	mm	4 x 0,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 6
Kleinster Radius	mm	60
Min. Rohrdurchmesser	mm	50
Rachentiefe	mm	30
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1615
Spannung/Kapazität	V	12
Gewicht (mit Akku)	kg	2,4



Zubehör siehe Seite 21

Technische Daten TruTool S 160 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,2
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	8 – 12
Startlochdurchmesser	mm	27
Kleinster Radius	mm	15
Nennaufnahmeleistung	W	600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	5000
Luftverbrauch bei 6 bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	1,6
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 15

Technische Daten TruTool S 250 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2,5
Stahl 600 N / mm ²	mm	2
Stahl 800 N / mm ²	mm	1,5
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 7
Startlochdurchmesser	mm	28
Kleinster Radius	mm	20
Nennaufnahmeleistung	W	600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1270
Luftverbrauch bei 6 bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	2,0
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 17

Technische Daten TruTool S 350 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N / mm ²	mm	3
Stahl 800 N / mm ²	mm	2
Aluminium 250 N / mm ²	mm	4
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 6
Startlochdurchmesser	mm	50
Kleinster Radius	mm	R 30 / L 16
Nennaufnahmeleistung	W	1100
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1300
Luftverbrauch bei 6 bar	m ³ / min	1,7
Gewicht	kg	6,3
Schlauchanschluss	mm	18



Zubehör siehe Seite 17

Trennen

Scheren (Druckluftwerkzeuge)

TruTool S 420 Druckluft



- Leistungsstark – auch im Edelstahl
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, ideal für Coilschnitte

Technische Daten TruTool S 420 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	4,2
Stahl 600 N / mm ²	mm	3
Stahl 800 N / mm ²	mm	2
Aluminium 250 N / mm ²	mm	5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4–5
Startlochdurchmesser	mm	50
Kleinster Radius	mm	25
Nennaufnahmeleistung	W	1100
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	530
Luftverbrauch bei 6 bar	m ³ / min	1,7
Schlauchanschluss	mm	18
Gewicht	kg	6,3

Zubehör TruTool S 420 Druckluft

Mitgeliefertes Zubehör

Stößelmesser Nr. 4		eingebaut
Schneidtischmesser		eingebaut
Handgriff		0094664
Zylinderschraube für Handgriff	DIN 912	0016012
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911 SW 6	0067865
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911 SW 5	0067857
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911 SW 2.5	0067822
Schnell-Kupplung	maschinenseitig	0114094
Schnell-Kupplung	schlauchseitig	0114095
Schleiflehre		0106577

Weiteres Zubehör

Stößelmesser Nr. 4	3 – 4.2 mm	0103496
Stößelmesser Nr. 3	1 – 3 mm	0106149
Stößelmesser CR		0107623
Schneidtischmesser		0103498
Schneidtischmesser CR		0107621
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	0119972
Koffer		0121585

Technische Daten TruTool S 214 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 800 N / mm ²	mm	1,4
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	5 – 7
Kleinster Radius	mm	20
Rachentiefe	mm	75
Nennaufnahmeleistung	W	600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1480
Luftverbrauch bei 6 bar	m ³ /min	0,8
Gewicht	kg	2,6
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 21

TRUMPF Nibbler:

Wendig durch dick und dünn.

Ob Sie Bleche mit 0,5 oder 10 Millimeter bearbeiten wollen: nur bei TRUMPF bekommen Sie immer den richtigen Nibbler dafür. Jeder funktioniert ohne Vorschubkraft verzugs-, emissions- und funkenfrei. Bei Spenglerarbeiten ebenso wie bei Coil-Schnitten, Behälter- und Tank-Montagen oder -Demontagen. Wählen Sie einfach eines unserer 12 Modelle mit Elektro-, Akku- oder Druckluftantrieb.



Zwei Systeme, ein Ziel: optimale Leistung.

Für Stahl, Edelstahl oder Buntmetall bis 3,5 Millimeter Dicke bieten Ihnen unsere Nibbler einen patentierten Hohlrundstempel. Damit sind sie so wendig, dass man sie auf der Stelle drehen kann. Also ideal für Innenausschnitte oder Ausklinkarbeiten. Zusätzlich können Sie für Arbeiten nach Anriss und Schablone die Drehzahl regeln. Mehr noch, für den Wechsel von Stempel und Matrize brauchen Sie kein Werkzeug.

Ab 3,5 Millimeter Blechdicke brauchen Sie unsere Modelle mit robustem Vierkantstempel. Damit schaffen Sie auch schwierige Fälle problemlos. Zum Beispiel Schnitte über Kanten und abgekantete Bleche, Schweißnähte und gedoppelte Bleche. Auch die Profiltgängigkeit ist sehr hoch. Außerdem können Sie die Schneidrichtung einstellen, sogar ohne dafür ein Werkzeug zu benutzen.

Beide Systeme arbeiten mit stoßendem Schnitt. Die Späne fallen nach unten, wo man sie mit einem Spänesack auffangen kann. So haben Sie immer freie Sicht auf die Arbeitsfläche. Praktische Details sind bei TRUMPF eben selbstverständlich.



Besondere Stärken:

- Verzugsfrei
- Ohne Vorschubkraft
- Funkenfrei
- Stempel mehrfach nachschleifbar

Bis 3,5 mm Blechdicke (Stahl 400 N/mm²)

- Hohlrundstempel: 360°-Drehen auf der Stelle; höchste Wendigkeit
- Ideal für Innenausschnitte und Ausklinkarbeiten
- Gratfreie Schnitte
- Mit Drehzahlregler für Arbeiten nach Anriss und Schablone
- Werkzeugloser Werkzeugwechsel (Matrize und Stempel)

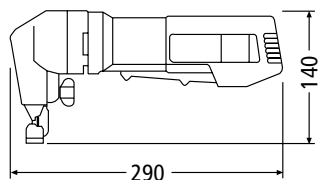
Ab 3,5 mm Blechdicke (Stahl 400 N/mm²)

- Vierkantstempel: hohe Profilgängigkeit durch schmale Stempelform
- Mehrere Schneidrichtungen
- Werkzeuglose Verstellung der Schneidrichtung
- Ideal für Schnitte über Kanten, Schweißnähte und gedoppelte Bleche



Trennen Nibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool N 160 E



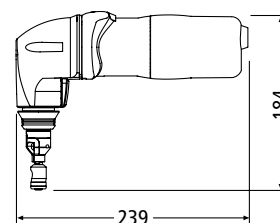
- Schneidrichtungswechsel in 3 Richtungen
- Profilgängig. Optional mit Verlängerung für tiefe Profilbleche
- Geringes Maschinengewicht
- Matrize werkzeuglos tauschbar

Technische Daten TruTool N 160 E

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N / mm ²	mm	1
Stahl 800 N / mm ²	mm	0,7
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,5
Startlochdurchmesser	mm	21
Kleinster Radius	mm	40
Nennaufnahmeleistung	W	350
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1600
Gewicht ohne Kabel	kg	1,7

TruTool N 200



- Schneidrichtungswechsel durch schnell drehbares Werkzeug; 72 Positionen
- Sekundenschneller Werkzeugwechsel
- Arbeiten auch in schlecht zugänglichen Bereichen

Technische Daten TruTool N 200

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,5
Startlochdurchmesser	mm	16
Kleinster Radius	mm	4
Nennaufnahmeleistung	W	500
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1410
Gewicht ohne Kabel	kg	2,1

Zubehör TruTool N 160 E

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel		eingebaut
Matrize		eingebaut

Weiteres Zubehör

Stempel	5er-Set 1264083	10er-Set 1264084
Matrize	5er-Set 1264088	10er-Set 1264111
Dünnblechmatrize bis Blechdicke 1 mm	2er-Set 1264396	10er-Set 1264397
Set (2 x Stempel, 1 x Matrize)		0141723
Kohlebürstensatz (2 Stück)	100 – 230 V	0122589

Optionen

Schmierfett «S1»	25 g	0121486
Verlängerung		0950313

Zubehör TruTool N 200

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel		eingebaut
Matrize		eingebaut
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
Koffer		mitgeliefert
*Akku Li (2 Stück)	28 V	mitgeliefert
*Ladegerät CLi	220 – 240 V	1464702
*Ladegerät CLi	120 V	1464703

Weiteres Zubehör

Stempel		5er-Set 1264176
Matrize komplett	2er-Set 1264393	5er-Set 1264394
Set (1 x Matrize, 2 x Stempel)		0961961
Stempelführung		1 Stück 0945692
Kohlebürstensatz (2 Stück)	115 – 230 V	0358020
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	1440002
*Akku Li (1 Stück)	28 V	1464697

Optionen

Werkzeug		0961967
Spänesack		1 Stück 0088622
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

*für Akku-Version



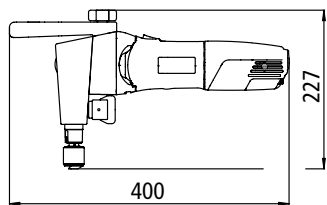
Verlängerung
Für Profibleche mit enger
Profilöffnung



Spänesack
Zum Auffangen der Späne

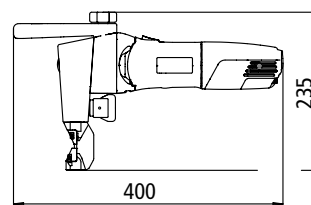
Trennen Nibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool N 350



- 3 Schneidrichtungen
- Elektronische Anlaufstrombegrenzung bei Elektrovariante

TruTool N 500



- 4 Schneidrichtungen
- Bestes Gewicht- / Leistungsverhältnis
- Rückwärtsschneiden möglich, ideal für Coil-Befreiungsschnitte und Demontgearbeiten

Technische Daten TruTool N 350

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N / mm ²	mm	2,3
Stahl 800 N / mm ²	mm	1,8
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,4
Startlochdurchmesser	mm	30
Kleinster Radius	mm	7
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	720
Gewicht ohne Kabel	kg	3,7

Technische Daten TruTool N 500

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	5
Stahl 600 N / mm ²	mm	3,2
Stahl 800 N / mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N / mm ²	mm	7
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,5
Startlochdurchmesser	mm	41
Kleinster Radius	mm	90
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	720
Gewicht ohne Kabel	kg	4

Zubehör TruTool N 350

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel Standard		eingebaut
Matrize Standard		eingebaut
Handgriff	TruTool N 350	0974659
Handgriff	TruTool N 350 Druckluft	0257239
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
Koffer		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Stempel Standard		5er-Set 1264152
Stempel CR	2er-Set 1264181	
Matrize Standard	2er-Set 1264182	5er-Set 1264183
Matrize CR	2er-Set 1264187	
Set (2 x Stempel, 1 x Matrize Standard)		0127854
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V	0349442
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V	0349350
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	0119972

Optionen

Spänesack		0097210
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Aufhängeöse		0097208
Distanzhülse	1 Stück	0110104

Zubehör TruTool N 500

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel 5 / P5		eingebaut
Matrize 5		eingebaut
Handgriff	TruTool N 500	0974659
Handgriff	TruTool N 500 Druckluft	0257239
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-4	0067849
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
Koffer		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Stempel 5 / P5	1 Stück 1451224	5er-Set 1453365
Stempel 2 / 3	2er-Set 1453366	5er-Set 1453367
Matrize 2 (bis 2 mm)	1 Stück 0975468	2er-Set 1264189
Matrize 3 (bis 3 mm)	1 Stück 0975466	2er-Set 1264172
Matrize 5	1 Stück 0975464	2er-Set 1264132
Matrize P5	1 Stück 0975462	2er-Set 1264150
Stempelführung	1 Stück 0975460	2er-Set 1264364
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V	0349442
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V	0349350
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	0119972

Optionen

Spänesack		0103557
Set Standard (2 x Stempel 5 / P5, 1 x Matrize 5)		1453368
Set P5 (2 x Stempel 5 / P5, 1 x Matrize P5)		1453369
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Aufhängeöse		0097208



Stempel CR

Matrize CR

Für hochfeste Bleche bis
800 N / mm²



Stempel 2 / 3

Für Profilbleche bis 3,2 mm
in Bau- und Edelstahl

Matrize P5

Für Profilbleche 3 – 5 mm

Matrize 2

Für Blechdicken bis 2 mm
in Bau- und Edelstahl

Matrize 3

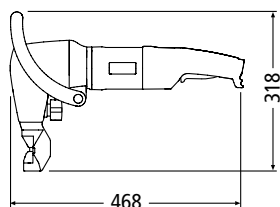
Für Blechdicken bis 3,2 mm
in Bau- und Edelstahl

Matrize 5

Für Blechdicken bis 5 mm
in Baustahl

Trennen Nibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool N 700



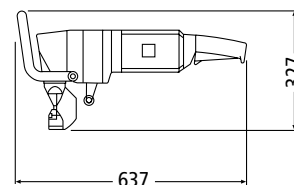
- 4 Schneidrichtungen
- Zwei unterschiedliche Griffe für individuelles Arbeiten. Auch für schwer zugängliche und enge Bereiche
- Hoher Bedienungskomfort durch verstellbaren Motorgriff

Technische Daten TruTool N 700

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	7
Stahl 600 N / mm ²	mm	5
Stahl 800 N / mm ²	mm	3,5
Aluminium 250 N / mm ²	mm	10
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,3
Startlochdurchmesser	mm	50
Kleinster Radius	mm	140
Nennaufnahmeleistung	W	1600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	300
Gewicht ohne Kabel	kg	8,3

TruTool N 1000



- 4 Schneidrichtungen
- Leistungsstärkster Dickblechnibbler
- 2-Gang-Getriebe für höchste Blechdickenbeanspruchung

Technische Daten TruTool N 1000

Maximale Blechdicke

		1. Gang	2. Gang
Stahl 400 N / mm ²	mm	10	8
Stahl 600 N / mm ²	mm	7	5
Stahl 800 N / mm ²	mm	5	4
Aluminium 250 N / mm ²	mm	12	10
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1	1,6
Startlochdurchmesser	mm	75	75
Kleinster Radius	mm	300	300
Nennaufnahmeleistung	W	2000	2000
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	230	370
Gewicht ohne Kabel	kg	14,7	14,7

Zubehör TruTool N 700

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel Standard		eingebaut
Matrize 7		eingebaut
Bügelgriff		1279590
Kompaktgriff		1279618
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-5	0067857
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
Einstellehre		1411767
Koffer (für Elektroversion)		1279611

Weiteres Zubehör

Stempel Standard	2er-Set 1264117	5er-Set 1264119
Stempel CR	2er-Set 1264414	5er-Set 1264415
Matrize P7 für Profiblech 5–7mm	1 Stück 0098721	2er-Set 1264174
Matrize 5	1 Stück 0098723	2er-Set 1264173
Matrize 7 (5–7mm)	1 Stück 0098722	2er-Set 1264137
Verschleißplatte	2er-Set 1264373	5er-Set 1264374
Stempelführung	1 Stück 1274571	2er-Set 1264366
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V	0360182
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V	0360183

Optionen

Spänesack		0109275
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Rollenhalter	komplett	1284047

Zubehör TruTool N 1000

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel Standard		eingebaut
Matrize 10		eingebaut
Handgriff		0103555
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-12	0067920
Sechskantstiftschlüssel	6 mm	0118860
Tube Fett «S1»	25 g	0121486
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387

Weiteres Zubehör

Stempel Standard	2er-Set 1264155	5er-Set 1264156
Stempel CR	2er-Set 1264412	5er-Set 1264413
Matrize P10 für Profiblech	1 Stück 0112897	2er-Set 1264185
Matrize 5	1 Stück 0130651	
Matrize 7	1 Stück 0112899	2er-Set 1264184
Matrize 10	1 Stück 0112898	2er-Set 1264177
Stempelführung	1 Stück 0112901	2er-Set 1264368
Verschleißplatte	2er-Set 1264375	5er-Set 1264376
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V	1391646
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V	1264362
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	0112172

Optionen

Spänesack		0115215
Aufhängebügel		0105001
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Koffer		0121585
Schalldämpfer für Motor	pneumatisch	0114244



Rollenhalter

Speziell für Coil-Anwendungen. Ideal zum Rückwärts-schneiden



Aufhängebügel

Ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten bei maximaler Beweglichkeit

Trennen

Nibbler (Akku- und Druckluftwerkzeuge)

Technische Daten TruTool N 200 Li-Ion-Akku

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,3
Startlochdurchmesser	mm	16
Kleinster Radius	mm	4
Spannung / Kapazität	V	28
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1360
Gewicht (mit Akku)	kg	3,4



Zubehör siehe Seite 31

Technische Daten TruTool N 200 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,3
Startlochdurchmesser	mm	16
Kleinster Radius	mm	4
Nennaufnahmeleistung	W	600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1300
Luftverbrauch bei 6 Bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	1,9
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 31

Technische Daten TruTool N 350 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N / mm ²	mm	2,3
Stahl 800 N / mm ²	mm	1,8
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,4
Startlochdurchmesser	mm	30
Kleinster Radius	mm	7
Nennaufnahmeleistung	W	1100
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	530
Luftverbrauch bei 6 Bar	m ³ / min	1,7
Gewicht	kg	4,8
Schlauchanschluss	mm	18



Zubehör siehe Seite 33

Technische Daten TruTool N 500 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	5
Stahl 600 N / mm ²	mm	3,2
Stahl 800 N / mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N / mm ²	mm	7
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,4
Startlochdurchmesser	mm	41
Kleinster Radius	mm	90
Nennaufnahmeleistung	W	1100
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	530
Luftverbrauch bei 6 Bar	m ³ / min	1,7
Gewicht	kg	4,8
Schlauchanschluss	mm	18



Zubehör siehe Seite 33

Technische Daten TruTool N 700 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	7
Stahl 600 N / mm ²	mm	5
Stahl 800 N / mm ²	mm	3,5
Aluminium 250 N / mm ²	mm	7
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,4
Startlochdurchmesser	mm	50
Kleinster Radius	mm	140
Nennaufnahmeleistung	W	2900
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	340
Luftverbrauch bei 6 bar	m ³ / min	3,1
Gewicht	kg	12,2
Schlauchanschluss	mm	18



Zubehör siehe Seite 35

Technische Daten TruTool N 1000 Druckluft

Maximale Blechdicke

		1. Gang	2. Gang
Stahl 400 N / mm ²	mm	10	8
Stahl 600 N / mm ²	mm	7	5
Stahl 800 N / mm ²	mm	5	4
Aluminium 250 N / mm ²	mm	12	10
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1	1,6
Startlochdurchmesser	mm	75	75
Kleinster Radius	mm	300	300
Nennaufnahmeleistung	W	2900	2900
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	210	350
Luftverbrauch bei 6 bar	m ³ / min	3,1	3,1
Gewicht	kg	14,7	14,7
Schlauchanschluss	mm	18	18



Zubehör siehe Seite 35

TRUMPF Profilnibbler:

Nicht nur für Profile.



Für Spengler, Klempner sowie für den Dach- und Fassadenbau hat TRUMPF ideale Werkzeuge entwickelt: Mit unseren Profilnibblern arbeiten Sie oberflächenschonend – Sie erhalten immer optisch hochwertige Schnittkanten ohne Korrosion oder Oxidbildung. Gleich, ob Sie Stahl oder Aluminium benutzen, Trapez- oder Wellblech auf Länge schneiden, Aussparungen anbringen, Flachbleche trennen oder sogar gedoppelte Bleche bearbeiten.





Typisch TRUMPF: Stärken in der Praxis.

Profilnibbler sind auch in schwer zugänglichen Lagen leicht manövrierbar. Durch ihre hohe Kurven- und Profilhängigkeit können Sie jederzeit die Schneidrichtung wechseln. Dabei arbeiten sie schnell und vibrationsarm. Wie alle unsere Nibbler trennen sie verzugsfrei. Den Stempel sowie den Werkzeugträger können Sie ohne Werkzeug wechseln. Und durch den stoßenden Schnitt mit Spanauswurf nach unten bleibt die Sicht auf die Arbeitsfläche frei.

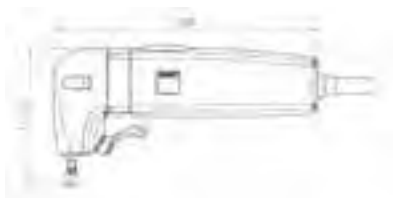
Besondere Stärken:

- Universal einsetzbar für Trapezbleche, Profilbleche, Well- und Flachbleche
- Ideal für C-L-U-Profile
- Verzugsfreies Trennverfahren
- Hohe Kurven- und Profilhängigkeit
- Beliebiger Schneidrichtungswechsel
- Werkzeugloser Stempel- und Werkzeugträgerwechsel
- Keine Oxidbildung an Schnittkante

Trennen

Profilnibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool PN 130



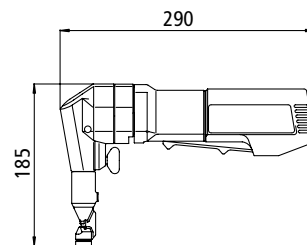
- Der leichteste, handlichste und schnellste Profilnibbler seiner Klasse
- Schneidrichtungen über 360° frei wählbar
- Hervorragende Kurvengängigkeit
- Matrize in Träger integriert, aus einem Teil gefertigt

Technische Daten TruTool PN 130

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	1,3
Stahl 600 N / mm ²	mm	0,8
Stahl 800 N / mm ²	mm	-
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	3,2
Startlochdurchmesser	mm	15
Kleinster Radius	mm	25
Nennaufnahmeleistung	W	350
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	2550
Gewicht ohne Kabel	kg	1,4

TruTool N 160 E mit Verlängerung



- 8 Schneidrichtungen
- Geringes Maschinengewicht

Technische Daten TruTool N 160 E mit Verlängerung

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N / mm ²	mm	1
Stahl 800 N / mm ²	mm	0,7
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,5
Startlochdurchmesser	mm	21
Kleinster Radius	mm	40
Nennaufnahmeleistung	W	350
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1600
Gewicht ohne Kabel	kg	1,7

Zubehör TruTool PN 130

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel	eingebaut
Koffer	1452926

Weiteres Zubehör

Stempel	2er-Set 1474333
Stempel	5er-Set 1474334
Stempel	10er-Set 1474335
Träger	1439360
Werkzeugset	2 x Stempel, 1 x Träger 1474339
Kohlebürstensatz (2 Stück)	115 – 230 V 0144861

Optionen

Spänesack	1460314
Tube Fett «G1»	25 g 0344969
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml 0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml 0125874

Zubehör TruTool N160 E mit Verlängerung

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel	eingebaut
Matrize	eingebaut
Verlängerung	eingebaut

Weiteres Zubehör

Stempel	5er-Set 1264083	10er-Set 1264084
Matrize	5er-Set 1264088	10er-Set 1264111
Dünnblechmatrize bis Blechdicke 1 mm	2er-Set 1264396	10er-Set 1264397
Set (2 x Stempel, 1 x Matrize)		0141723
Kohlebürstensatz (2 Stück)	100 – 230 V	0122589

Optionen

Schmierfett «S1»	25 g	0121486
------------------	------	---------



Stempel



Träger

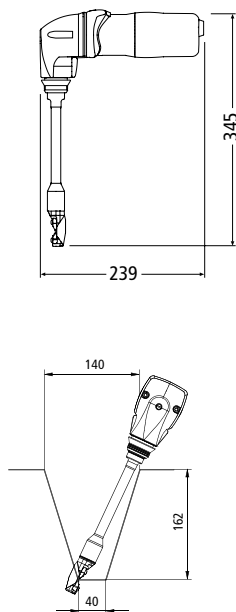


Verlängerung
Für mehr Handfreiheit

Trennen

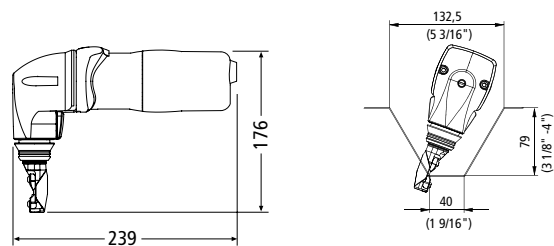
Profilnibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool PN 161



- Schneidrichtungswechsel durch schnell drehbares Werkzeug; 72 Positionen
- Mit langem Werkzeug (Dach & Wand)
- Stärkster Profilnibbler

TruTool PN 200



- Schneidrichtungswechsel durch schnell drehbares Werkzeug; 72 Positionen
- Mit kurzem Werkzeug (Fassaden)
- Stärkster Profilnibbler

Technische Daten TruTool PN 161

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	500
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1540
Gewicht ohne Kabel	kg	2,3

Technische Daten TruTool PN 200

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	500
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1540
Gewicht ohne Kabel	kg	2,1

Zubehör TruTool PN 161

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel Standard		eingebaut
Matrize Standard		eingebaut
Verschleißplatte (1 Stück)		eingebaut
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
1 Stiftschlüssel T x 20		0144680
Koffer		mitgeliefert
*Akku (2 Stück)	12 V	mitgeliefert
*Ladegerät	220 – 240 V, 80 min	0133864
*Ladegerät	100 – 120 V, 36 min	0133865

Weiteres Zubehör

Stempel Standard		10er-Set 1264146
Matrize Standard	2er-Set 1264153	5er-Set 1264154
Matrize P1 für Blechdicken bis 1 mm		1213131
Verschleißplatte	2er-Set 1429275	5er-Set 1429276
Stempel Rund		0945698
Matrize Rund		0956443
Stempelführung	1 Stück 0945697	2er-Set 1264367
Set Standard PN (2 x Stempel, 1 x Matrize, 2 x Verschleißplatte)		1429289
Set Rund PN (2 x Stempel rund, 1 x Matrize rund, 2 x Verschleißplatte)		1429290
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 230 V	0358020
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	1440002
*Akku (1 Stück)	12 V	0133863

Optionen

Werkzeug TruTool PN 200		1418628
Werkzeug TruTool PN 161		1429271
Werkzeugsatz Rund (1 x Stempel rund, 1 x Matrize rund, 1 x Verschleißplatte, 1 x Stempelführung rund)		1429303
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

* für Akku-Version



Werkzeug TruTool PN 161
Für Profiltiefen bis max. 162 mm

Zubehör TruTool PN 200

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel Standard		eingebaut
Matrize Standard		eingebaut
Verschleißplatte (1 Stück)		eingebaut
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
1 Stiftschlüssel T x 20		0144680
Koffer		mitgeliefert
*Akku (2 Stück)	12 V	mitgeliefert
*Ladegerät	220 – 240 V, 80 min	0133864
*Ladegerät	100 – 120 V, 36 min	0133865

Weiteres Zubehör

Stempel Standard	5er-Set 1315713	10er-Set 1264146
Matrize Standard	2er-Set 1264153	5er-Set 1264154
Matrize P1 für Blechdicken bis 1 mm		1213131
Verschleißplatte	2er-Set 1429275	5er-Set 1429276
Stempel Rund		0945698
Matrize Rund		0956443
Stempelführung	1 Stück 0945697	2er-Set 1264367
Set Standard PN (2 x Stempel, 1 x Matrize, 2 x Verschleißplatte)		1429289
Set Rund PN (2 x Stempel rund, 1 x Matrize rund, 2 x Verschleißplatte)		1429290
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 230 V	0358020
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	1440002
*Akku (1 Stück)	12 V	0133863

Optionen

Werkzeug TruTool PN 200		1418628
Werkzeug TruTool PN 161		1429271
Werkzeugsatz Rund (1 x Stempel rund, 1 x Matrize rund, 1 x Verschleißplatte, 1 x Stempelführung rund)		1429303
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

* für Akku-Version



Werkzeug TruTool PN 200
Für Profiltiefen bis max. 79 mm

Trennen Profilnibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool PN 200 mit kurzem und langem Werkzeug



- Schneidrichtungswechsel durch schnell drehbares Werkzeug; 72 Positionen
- Die ideale Kombination mit langem und kurzem Werkzeug. 1 Gerät; 2 Werkzeuge:
TruTool PN 200 und TruTool PN 161
- Stärkster Profilnibbler

Technische Daten TruTool PN 200 mit kurzem und langem Werkzeug

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	500
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1540
Gewicht ohne Kabel	kg	2,1

Trennen Profilnibbler (Elektrowerkzeuge)

Zubehör TruTool PN 200 mit kurzem und langem Werkzeug

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel Standard		eingebaut
Matrize Standard		eingebaut
Verschleißplatte (1 Stück)		eingebaut
Werkzeug TruTool PN 200		1418628
Werkzeug TruTool PN 161		1429271
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
1 Stiftschlüssel T x 20		0144680
Koffer		mitgeliefert
*Akku (2 Stück)	12 V	mitgeliefert
*Ladegerät	220 – 240 V, 80 min	0133864
*Ladegerät	100 – 120 V, 36 min	0133865

Weiteres Zubehör

Stempel Standard		10er-Set	1264146
Matrize Standard	2er-Set	1264153	5er-Set 1264154
Matrize P1 für Blechdicken bis 1 mm			1213131
Verschleißplatte	2er-Set	1429275	5er-Set 1429276
Stempel Rund			0945698
Matrize Rund			0956443
Stempelführung	1 Stück	0945697	2er-Set 1264367
Set Standard PN (2 x Stempel, 1 x Matrize, 2 x Verschleißplatte)			1429289
Set Rund PN (2 x Stempel rund, 1 x Matrize rund, 2 x Verschleißplatte)			1429290
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 230 V		0358020
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch		1440002
*Akku (1 Stück)	12 V		0133863

Optionen

Werkzeugsatz Rund (1 x Stempel rund, 1 x Matrize rund, 1 x Verschleißplatte, 1 x Stempelführung rund)			1429303
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml		0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml		0125874
*Ladegerät	220 – 240 V, 20 min		0142492

* für Akku-Version



Werkzeug lang
Für Profiltiefen bis
max. 162 mm



Werkzeug kurz
Für Profiltiefen bis
max. 79 mm

Trennen

Profilnibbler (Akkuwerkzeuge)

Technische Daten TruTool PN 161 Akku

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,9
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	860
Spannung / Kapazität	V	12
Gewicht (mit Akku)	kg	2,4



Zubehör siehe Seite 43

Technische Daten TruTool PN 200 Akku

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	860
Spannung / Kapazität	V	12
Gewicht (mit Akku)	kg	2,7



Zubehör siehe Seite 43

Technische Daten TruTool PN 200 mit kurzem und langem Werkzeug, Akku

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,9
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	860
Spannung/Kapazität	V	12
Gewicht (mit Akku)	kg	2,4



Zubehör siehe Seite 45

Technische Daten TruTool PN 161 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,9
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinsten Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1300
Luftverbrauch bei 6 bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	2,2
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 43

Technische Daten TruTool PN 200 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,9
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinsten Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1300
Luftverbrauch bei 6 bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	1,9
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 43

Technische Daten TruTool PN 200 mit kurzem und langem Werkzeug, Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,9
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinsten Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1300
Luftverbrauch bei 6 bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	2,2
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 45

TRUMPF Falzschließer:

Ganz
schnell
dicht.

Für Heizungs- und Lüftungspengler gehören TRUMPF Falzschließer ebenso zur täglichen Arbeit wie beim Bau von Fassaden, Kaminverkleidungen oder Industrieventilatoren. Sowohl für den Pittsburghfalz wie auch für Winkel- und Stehfalze finden Sie bei TRUMPF das richtige Arbeitsgerät.

Perfekt für Pittsburghfalze an Kanälen.

Damit Sie genau die richtige Maschine für Ihre Blechdicke und Bordhöhe bekommen, bietet Ihnen TRUMPF vier verschiedene TruTool Modelle: F 300, F 301, F 305 und F 140. Alle nutzen das geräuscharme Roll-Gleit-Verfahren. Durch die automatische Anpassung an die Blechdicke und den Eigenvorschub erzielen Sie ein konstantes Falzergebnis.





Für luftdichte Winkel- und Stehfalze.

Mit dem frei stehenden Werkzeug des TruTool F 125 schließen Sie jeden Stehfalz, sogar in engen Ecken und Winkeln. Dabei schonen Sie nicht nur Sichtflächen, sondern auch Blechbeschichtungen. Die Blechdicke können Sie ohne Werkzeug voreinstellen. Bei schwankenden Blechdicken sorgt ein gefederter Hammer für gleichmäßige Schließung. So erhalten Sie immer ein gleich bleibend gutes und dichtes Ergebnis.

Besondere Stärken:

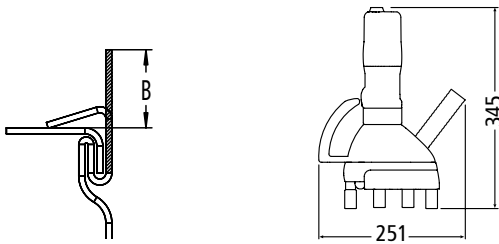
- Schließen von Pittsburghfalzen (ausgenommen TruTool F 125)
- Wirtschaftliches Falzschließen direkt am Montageplatz
- Konstantes Falzergebnis an Kanälen durch Eigenvorschub
- Automatische Anpassung an Blechdicke (ausgenommen TruTool F 125)
- Rasche, dichte Falzverbindung
- Geräuscharm, vibrationsfreies Schließen
- Verfahren unabhängig von Falzhöhe



Verbinden

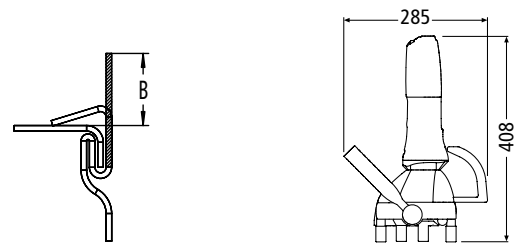
Falzschießer (Elektrowerkzeuge)

TruTool F 300



- Einsetzbar für gerade und gebogene Kanäle, von 0,75 mm bis 1,25 mm Blechdicke
- Kein Umrüsten zum Bearbeiten von Form- und Bogenstücken

TruTool F 300 mit 1400-W-Motor



- Mit leistungsstarkem Antrieb und hoher Arbeitsgeschwindigkeit
- Einsetzbar für gerade und gebogene Kanäle, von 0,75 mm bis 1,25 mm Blechdicke
- Kein Umrüsten zum Bearbeiten von Form- und Bogenstücken

Technische Daten TruTool F 300

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ² (min.)	mm	0,75
Stahl 400 N / mm ² (max.)	mm	1,25
Min. Bordhöhe (B)		
bei Blechdicke – 0,75	mm	9
bei Blechdicke > 0,75 – 1	mm	11
bei Blechdicke > 1 – 1,25	mm	13
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 7
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinster Radius außen	mm	300
Nennaufnahmeleistung	W	500
Gewicht ohne Kabel	kg	5,4

Technische Daten TruTool F 300 mit 1400-W-Motor

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ² (min.)	mm	0,75
Stahl 400 N / mm ² (max.)	mm	1,25
Min. Bordhöhe (B)		
bei Blechdicke – 0,75	mm	–
bei Blechdicke > 0,75 – 1	mm	11
bei Blechdicke > 1 – 1,25	mm	13
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	6,5 – 10,5
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinster Radius außen	mm	300
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Gewicht ohne Kabel	kg	6,2

Zubehör TruTool F 300

Mitgeliefertes Zubehör

Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-4	0067849
Sechskantstiftschlüssel	6 mm	0118860
Formstück		0136688
Universalöl	100 ml	0138648
Koffer		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Führungsschiene		0920881
Antriebswalze 30°		0135477
Antriebswalze 75°		0135478
Rolle (horizontal)		0135791
Stützrolle		0136773
Kohlebürstensatz (2 Stück)	100 – 230 V	0358020
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	1440002

Zubehör TruTool F 300 mit 1400-W-Motor

Mitgeliefertes Zubehör

Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-4	0067849
Sechskantstiftschlüssel	6 mm	0118860
Formstück		0136688
Universalöl	100 ml	0138648

Weiteres Zubehör

Führungsschiene		0920881
Antriebswalze 30°		0135477
Antriebswalze 75°		0135478
Rolle (horizontal)		0135791
Stützrolle		0136773
Kohlebürstensatz (2 Stück)	100 – 230 V	0138649
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	1440002

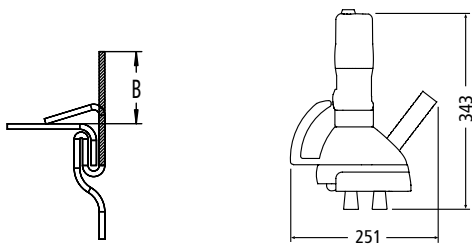


Führungsschiene
Für TruTool F 300
und TruTool F 300 mit
1400-W-Motor

Verbinden

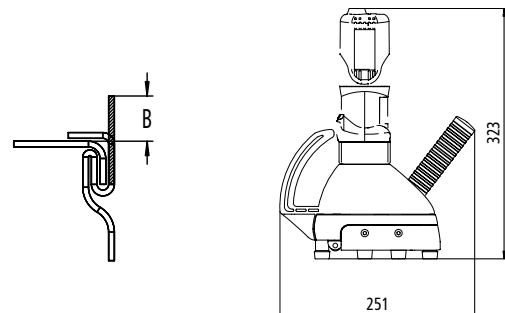
Falzschießer (Elektrowerkzeuge)

TruTool F 301



- Einsetzbar für gerade und gebogene Kanäle, von 0,45 mm bis 1 mm Blechdicke
- Kein Umrüsten zum Bearbeiten von Form- und Bogenstücken

TruTool F 305



- Kompaktes, rechtwinkliges Falzergebnis (90°)
- Einsetzbar für gerade Kanäle

Technische Daten TruTool F 301

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ² (min.)	mm	0,45
Stahl 400 N / mm ² (max.)	mm	1
Min. Bordhöhe (B)		
bei Blechdicke – 0,75	mm	7,5
bei Blechdicke > 0,75	mm	8
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 7
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinster Radius außen	mm	300
Nennaufnahmeleistung	W	500
Gewicht ohne Kabel	kg	5,2

Technische Daten TruTool F 305

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ² (min.)	mm	0,45
Stahl 400 N / mm ² (max.)	mm	0,75
Min. Bordhöhe (B) bei Blechdicke – 0,75	mm	5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4 – 7
Nennaufnahmeleistung	W	500
Gewicht ohne Kabel	kg	5,2

Zubehör TruTool F 301

Mitgeliefertes Zubehör

Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-4	0067849
Koffer		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Führungsschiene		0920881
Antriebswalze 30°		0145769
Antriebswalze 75°		0135478
Rolle (horizontal)		0135791
Kohlebürstensatz (2 Stück)	100 – 230 V	0358020
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	1440002
Universalöl	100 ml	0138648

Zubehör TruTool F 305

Mitgeliefertes Zubehör

Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-4	0067849
Koffer		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Führungsschiene		0920881
Antriebswalze 30°		0145769
Antriebswalze 75°		0135478
Rolle (horizontal)		0135791
Stützrolle		1361011
Kohlebürstensatz (2 Stück)	100 – 230 V	0358020
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	1440002

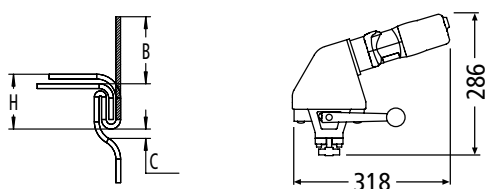


Führungsschiene
Für TruTool F 301 und
TruTool F 305

Verbinden

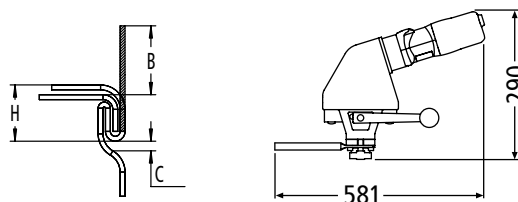
Falzschießer (Elektrowerkzeuge)

TruTool F 140



- Einsetzbar für gerade und gebogene Kanäle, bis 1,4 mm Blechdicke
- Kein Umrüsten zum Bearbeiten von Form- und Bogenstücken
- Speziell gut geeignet für Edelstahl
- Elektronischer Drehzahlregler für optimale Arbeitsgeschwindigkeit

TruTool F 140 für Ventilatorengehäuse



- Speziell für Ventilatorengehäuse und enge Radien
- Auswahl zwischen Maschine für lange oder kurze Fahnen
- Konstante, hohe Falzqualität an gebogenen Blechen
- Elektronischer Drehzahlregler für optimale Arbeitsgeschwindigkeit

Technische Daten TruTool F 140

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ² (max.)	mm	1,4
Stahl 600 N / mm ² (max.)	mm	0,6
Falzhöhe (H)	mm	10 – 15
Bordhöhe (B)	mm	13
Luftspalt (C)	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	6 – 10
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	300
Kleinster Radius außen	mm	500
Nennaufnahmeleistung	W	500
Gewicht ohne Kabel	kg	4,2

Technische Daten TruTool F 140 für Ventilatorengehäuse

Maximale Blechdicke

		lang	kurz
Stahl 400 N / mm ² (max.)	mm	1,4	0,75
Stahl 600 N / mm ² (max.)	mm	0,6	0,6
Falzhöhe (H)	mm	11 – 16	11 – 16
Bordhöhe (B)	mm	14	8
Luftspalt (C)	mm	5,5	5,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	6 – 10	6 – 10
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	300	300
Kleinster Radius außen	mm	100	100
Nennaufnahmeleistung	W	500	500
Gewicht ohne Kabel	kg	4,2	4,2

Zubehör TruTool F 140

Mitgeliefertes Zubehör

Formwalze komplett	0,6 – 1 mm	0110327
Distanzscheibe		0020214
Abziehvorrichtung		0247536
Koffer		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Antriebsrolle		0003523
Formwalze komplett	1 – 1,4 mm	0110331
Spurkranzrolle		0023181
Kohlebürstensatz (2 Stück)	100 – 230 V	0358020

Zubehör TruTool F 140 für Ventilatorengehäuse

Mitgeliefertes Zubehör

Koffer		mitgeliefert
--------	--	--------------

Weiteres Zubehör

Rolle komplett		1237019
Formelement		1237102
Kohlebürstensatz (2 Stück)	100 – 230 V	0358020

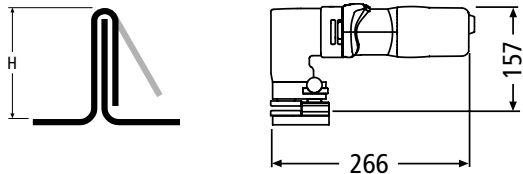


**Formwalze komplett
(0,6–1 mm / 1–1,4 mm),
Distanzscheibe**
Für TruTool F 140

Verbinden

Falzschießer (Elektrowerkzeuge)

TruTool F 125



- Schließen vorgebogener Steh- und Winkelfalze, auch in Ecken und Winkeln
- Gefederter Hammer für gleich bleibende Qualität bei Blechdickenschwankungen
- Feineinstellung des Arbeitsabstandes von Hammer und Amboss

Technische Daten TruTool F 125

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ² (max.)	mm	1,25
Max. Falzdicke	mm	5
Falzhöhe (H)	mm	40
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	5 – 6
Nennaufnahmeleistung	W	500
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1850
Gewicht ohne Kabel	kg	2,8

Zubehör TruTool F 125

Mitgeliefertes Zubehör

Koffer	mitgeliefert
--------	--------------

Weiteres Zubehör

Hammer oben		0102964
Hammer unten		0105448
Kunststoffpuffer		0105449
Kohlebürstensatz (2 Stück)	100 – 230 V	0358020
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	1440002



**Hammer oben,
Hammer unten,
Kunststoffpuffer**
Für TruTool F 125

Verbinden

Falzschießer (Druckluftwerkzeuge)

Technische Daten TruTool F 300 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ² (min.)	mm	0,75
Stahl 400 N / mm ² (max.)	mm	1,25
Min. Bordhöhe (B)		
bei Blechdicke < 0,75	mm	9
bei Blechdicke > 0,75 – 1	mm	11
bei Blechdicke > 1 – 1,25	mm	13
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	5 – 8
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinster Radius außen	mm	300
Nennaufnahmeleistung	W	600
Luftverbrauch bei 6 Bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	5,2
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 51

Technische Daten TruTool F 301 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ² (min.)	mm	0,45
Stahl 400 N / mm ² (max.)	mm	1
Min. Bordhöhe (B)		
bei Blechdicke < 0,75	mm	7,5
bei Blechdicke > 0,75 – 1	mm	8
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	5 – 8
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinster Radius außen	mm	300
Nennaufnahmeleistung	W	600
Luftverbrauch bei 6 Bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	5,2
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 53

Technische Daten TruTool F 305 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ² (min.)	mm	0,45
Stahl 400 N / mm ² (max.)	mm	0,75
Min. Bordhöhe (B)		
bei Blechhöhe < 0,75	mm	5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	5 – 8
Nennaufnahmeleistung	W	600
Luftverbrauch bei 6 Bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	5,2
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 53

Technische Daten TruTool F 125 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ² (max.)	mm	1,25
Falzhöhe	mm	40
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	5 – 6
Nennaufnahmeleistung	W	600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1430
Luftverbrauch bei 6 Bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	2,6
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 57

TRUMPF Fügepressen:

Schneller
und sparsamer
verbinden.





Ob in der Lüftungs- und Klimatechnik, beim Behälter- oder Apparatebau: Fügen ist die wohl einfachste und wirtschaftlichste Art, zwei Metallteile zu verbinden. Die TRUMPF Fügepresse drückt beiden Metallteilen eine formschlüssige Falte ins Blech – und fertig ist eine erstaunlich feste, haltbare Verbindung. Kein Schrauben oder Nieten, kein Vor- oder Nachbearbeiten, keine Emissionen.

Eine echtes „Highlight“ ist die neue Version mit Lithium-Ionen-Akku. Damit sind Sie noch beweglicher, zum Beispiel auf der Baustelle. Dieser Akku zeichnet sich besonders durch konstante Leistung aus und ein Memory-Effekt ist ihm fremd.

Klasse: der Kipparm.

Für spezielle Anwendungen wie das Rundumfügen zum Beispiel im Kanalbau hat die Fügepresse TruTool TF 350 einen Kipparm. Dadurch können Sie das obere Werkzeug einfach öffnen. Leichter geht's wirklich nicht.

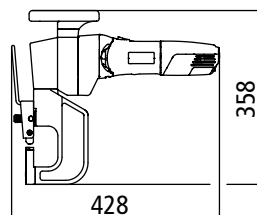
Besondere Stärken:

- Für formschlüssige, korrosionsbeständige Fügepunkte
- Ersetzt Verbindungselemente wie z. B. Nieten oder Schrauben
- Konkurrenzlos schnelles Verfahren
- Fügen von verschiedenen Werkstoffen sowie unbeschichteten und beschichteten Werkstücken
- Einsetzbar auf Baustellen und in Werkstätten
- Minimale Vorbereitungszeit



Verbinden Fügepressen (Elektrowerkzeuge)

TruTool TF 350



- Schnelle Hubfolge – bis zu zwei Fügepunkte pro Sekunde
- Hohe Werkzeugstandzeiten mit entsprechend hoher Wirtschaftlichkeit
- Leistungsstarker 1400-Watt-Motor

Technische Daten TruTool TF 350

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N / mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N / mm ²	mm	4
Minimale Blechdicke	mm	0,8
Fügekraft maximal	kN	25
Maximale Hubfolge	1 / s	2
Randabstand minimal	mm	8
Randabstand maximal	mm	58
Bordhöhe maximal	mm	36
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Gewicht ohne Kabel	kg	8,3

Zubehör TruTool TF 350

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel		eingebaut
Kipparm zu Stempel		0128748
Matrizenarm fest Nr. 3 (inkl. Matrize)	Blechdicke 3,1 – 3,5 mm	0118132
Abstreifer (eingebaut)	für gerade Bleche	0053649
Abstreifer für Kanäle		0112929
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-6	0067865
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-3	0067830
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
Fettpresse (gefüllt mit «G1»)		1398728
*Akku Li (2 Stück)	28 V	mitgeliefert
*Ladegerät CLi	220 – 240 V	1464702
*Ladegerät CLi	120 V	1464703
*Koffer		1470181

Weiteres Zubehör

Stempel	1 Stück 0110335	2er-Set 1264160
Matrize 1	Blechdicke 0,8 – 1,5 mm	0111969
Matrize 2	Blechdicke 1,6 – 2 mm	0111968
Matrize 2+	Blechdicke 2,1 – 2,5 mm	0122272
Matrize 3–	Blechdicke 2,6 – 3 mm	0053875
Matrize 3	Blechdicke 3,1 – 3,5 mm	0111967
Abstreifer für gerade Bleche		0053649
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V	0349442
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V	0349350
*Akku Li (1 Stück)	28 V	1464697

Optionen

Kipparm zu Matrize 1, komplett	Blechdicke 0,8 – 1,5 mm	0128792
Kipparm zu Matrize 2, komplett	Blechdicke 1,6 – 2 mm	0128793
Kipparm zu Matrize 2+, komplett	Blechdicke 2,1 – 2,5 mm	0129723
Kipparm zu Matrize 3–, komplett	Blechdicke 2,6 – 3 mm	0129724
Kipparm zu Matrize 3, komplett	Blechdicke 3,1 – 3,5 mm	0128794
Matrizenarm 1, fest, komplett	Blechdicke 0,8 – 1,5 mm	0118130
Matrizenarm 2, fest, komplett	Blechdicke 1,6 – 2 mm	0118131
Matrizenarm 2+, fest, komplett	Blechdicke 2,1 – 2,5 mm	0129763
Matrizenarm 3–, fest, komplett	Blechdicke 2,6 – 3 mm	0129764
Matrizenarm 3, fest, komplett	Blechdicke 3,1 – 3,5 mm	0118132
Kipparm zu Stempel komplett		0128748
Stempelarm, fest, komplett		0118129
Tellerfeder		0030678
Federelement komplett		0249303
Platte		0063977
Platte für Kanäle		0243189
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Drehkranz		0976671
Fügestation	für den stationären Einsatz	1224803
Schmierfett «G1»	900 g	0139440

* für Akku-Version

Verbinden Fügepressen (Akkuwerkzeuge)

Technische Daten TruTool TF 350 Li-Ion-Akku

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N / mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N / mm ²	mm	4
Minimale Blechdicke	mm	0,8
Fügekraft maximal	kN	25
Maximale Hubfolge	1 / s	2
Randabstand minimal	mm	8
Randabstand maximal	mm	58
Bordhöhe	mm	36
Spannung /Kapazität	V	28
Gewicht (mit Akku)	kg	8,7



Zubehör siehe Seite 63

TruTool TF 350 mit Li-Ion-Akku

TRUMPF hat mit dem TruTool TF 350 Li-Ion-Akku eine Fügepresse entwickelt, die dank 28-V-Lithium-Ionen-Technologie fernab von Steckdosen Bleche verbindet. Die kabellose Maschine hat einen uneingeschränkten Aktionsradius und gewährt somit höchste Flexibilität insbesondere auf Baustellen, aber auch in Fertigungshallen und Werkstätten. Ein emissionsfreies und kostengünstiges Prinzip, das dauerhafte, feste und dichte Verbindungen mit ansprechender Optik schafft.

Die neu einsetzbare Lithium-Ionen-Technologie zeichnen sich durch hohe Leistung, Temperaturunempfindlichkeit und entfallender Memory-Effekt aus. Dank der Li-Ion-Technik sind die neuen Modelle noch wesentlich effizienter. Die hohe Ladekapazität ermöglicht langes Arbeiten ohne den Akku zu wechseln. Dabei hält er seine volle Kraft bis zur kompletten Entleerung – eine Kontrollleuchte informiert über den Ladezustand, sodass keine Arbeitszeit ungeplant verloren geht.



Drehkranz
Zum Aufhängen der Maschine.
Ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten bei maximaler Beweglichkeit



**Stempel
Platten
Matrizen**



Werkzeuge



Li-Ion-Akku



Ladegerät CLi



Fügestation
Für das bequeme und schnelle Fügen von kleineren Blechteilen

TRUMPF Kantenfräsgeräte:

Zeit sparen –
in einem
Arbeitsgang.

Im Maschinen-, Waggon- und Schiffsbau sind TRUMPF Kantenfräsgeräte ebenso bewährt wie im Stahlbau, bei Job Shops für die Blechbearbeitung oder bei Schlossereien. Mit dem TruTool TKA produzieren Sie sowohl Gerade- als auch Radienkanten. Außerdem brechen oder verrunden Sie scharfe Kanten und erstellen Fasen verschiedener Winkellagen in einwandfreier Qualität. Alles ohne jegliche Nacharbeit, grat- und oxidfrei, maßgenau und optisch hochwertig. Bei Radien und Innenkonturen ebenso wie bei Abschlusskanten oder zur Schweißvorbereitung.



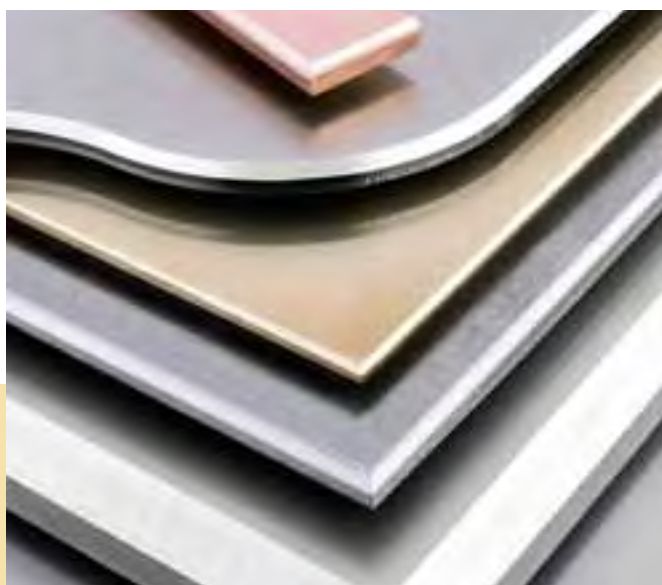


TruTool TKA 300 Li-Ion-Akku.

Neben der bekannten Elektro-Version gibt es jetzt eine ganz neue Alternative mit Lithium-Ionen-Akku. Der hochwertige Akku macht Sie unabhängig vom Stromnetz und noch beweglicher. Außerdem bringt er lange konstante Leistung und kennt keinen Memory-Effekt.

Besondere Stärken:

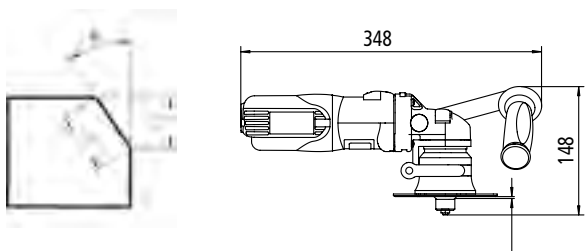
- Schnelles und emissionsfreies Verfahren
- Oxidfreie Kantenoberflächen
- Maßgenaue und konstant gute Kantenqualität in einem Arbeitsgang
- Ideal für komplexe Werkstücke sowie Innenkonturen, Bohrungen und Rohre
- Werkzeuglose Einstellung der Fashöhe
- Kein Funkenflug
- Bearbeitet auch Kleinteile (mit Arbeitsstation)



Kantenformen

Kantenfräsgeräte (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKA 300



- 2-schneidiges-Werkzeugsystem
- 30°, 45°- sowie Radius- Kanten

Technische Daten TruTool TKA 300

Schrägungswinkel		30°	45°
Maximale Fasenhöhe			
Stahl 400 N / mm ²	mm	2,6	2,1
= Fasenlänge	mm	3,0	3,0
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,2	1,0
= Fasenlänge	mm	1,4	1,4
Stahl 800 N / mm ²	mm	0,9	0,7
= Fasenlänge	mm	1,0	1,0
Aluminium 250 N / mm ²	mm	5,2	4,2
= Fasenlänge	mm	6,0	6,0
Minimale Blechdicke mit Laufrad für Dünnsblech	mm	-	0,7
Kleinster Innenradius	mm	16	12
Drehzahl bei Leerlauf	1 / min	8600	8600
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	4-6	4-6
Nennaufnahmeleistung	W	850	850
Gewicht ohne Kabel	kg	2,9	2,9

Zubehör TruTool TKA 300

Mitgeliefertes Zubehör

2 Wendeplatten ST		eingebaut
Wendeplattenhalter 45° mit Laufrad eingebaut		1223697
Stirnlochschlüssel		0353531
Torx-Schraubendreher TX15 x 60		0353793
Einmaulschlüssel		0068012
Schutzbrille		0944950
Koffer		mitgeliefert
*Akku Li (2 Stück)	28 V	mitgeliefert
*Ladegerät CLi	220 – 240 V	1464702
*Ladegerät CLi	120 V	1464703

Weiteres Zubehör

Wendeplatten ST	2er-Set 1209676	10er-Set 1232627
Wendeplatten ST Radius 2	2er-Set 1232672	10er-Set 1232676
Wendeplatten ST Radius 3	2er-Set 1232630	10er-Set 1232671
Wendeplatten CR	2er-Set 1214188	10er-Set 1232628
Wendeplatten CR Radius 2	2er-Set 1232680	10er-Set 1232691
Wendeplatten Alu	2er-Set 1214189	10er-Set 1232629
Wendeplatte Universal ST/CR		10er-Set 1261356
Kohlebürstensatz (2 Stück)	100 – 230 V	0138649
*Akku Li (1 Stück)	28 V	1464697

Optionen

Wendeplattenhalter R mit Laufrad Ø 20 mm für 2 Wendeplatten		1227952
Wendeplattenhalter 45° mit Laufrad Ø 22 mm für 2 Wendeplatten		1223697
Wendeplattenhalter 30° mit Laufrad Ø 29,5 mm für 2 Wendeplatten		1237000
Schutzfolien für kratzarme Bearbeitung	5 Stück	1234851
1 Distanzplatte kpl.		1236998
1 Spänebox		1236997
1 Laufrad für Dünublech	Ø 22 mm	1237451
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Schmierfett «G3», Tube	100 g	0353969

* für Akku-Version



Wendeplattenhalter



Wendeplatten

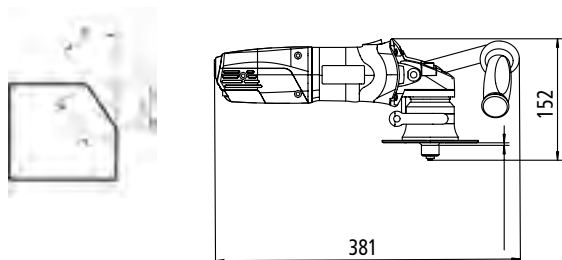


Schutzfolie für kratzarme Bearbeitung

Kantenformen

Kantenfräsgeräte (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKA 500



- 3-schneidiges Werkzeugsystem
- 30°-,45°-, 60°- sowie Radius-Kanten
- Optionale Wendeplattenhalter von 15° – 55°

Technische Daten TruTool TKA 500

Schrägungswinkel		30°	45°	60°
Maximale Fasenhöhe				
Stahl 400 N / mm ²	mm	4,3	3,5	2,5
= Fasenlänge	mm	5,0	5,0	5,0
Stahl 600 N / mm ²	mm	2,2	1,8	1,3
= Fasenlänge	mm	2,5	2,5	2,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1,3	1,0	0,8
= Fasenlänge	mm	1,5	1,5	1,5
Aluminium 250 N / mm ²	mm	6,5	6,4	5,0
= Fasenlänge	mm	7,5	9,0	10
Minimale Blechdicke mit Laufrad für Dünublech	mm	-	0,7	0,7
Kleinsten Innenradius	mm	16	12	12
Drehzahl bei Leerlauf	1/min	8390	8390	8390
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	3-4	3-4	3-4
Nennaufnahmeleistung	W	1400	1400	1400
Gewicht ohne Kabel	kg	3,5	3,5	3,5



Wendeplattenhalter



Wendeplatten



Schutzfolie für kratzarme Bearbeitung



Arbeitsstation für Kleinteile für TruTool TKA 500

Zubehör TruTool TKA 500

Mitgeliefertes Zubehör

3 Wendeplatten CR	eingebaut
Wendeplattenhalter 45° mit Laufrad eingebaut	1227954
Stirnlochschlüssel	0353531
Torx-Schraubendreher TX15 x 60	0353793
Einmaulschlüssel	0068012
Steckschlüssel	1241272
Schutzbrille	0944950
Koffer	mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Wendeplattenhalter 45° mit Laufrad Ø 22 mm für 3 Wendeplatten	1227954
Wendeplattenhalter 30° mit Laufrad Ø 29,6 mm für 3 Wendeplatten	1237683
Wendeplattenhalter 60° mit Laufrad Ø 22 mm für 3 Wendeplatten	1257861
Wendeplatten ST	3er-Set 1241780 10er-Set 1232627
Wendeplatten ST Radius 2	2er-Set 1232672 10er-Set 1232676
Wendeplatten ST Radius 3	2er-Set 1232630 10er-Set 1232671
Wendeplatten CR	3er-Set 1241851 10er-Set 1232628
Wendeplatten CR Radius 2	2er-Set 1232680 10er-Set 1232691
Wendeplatten Aluminium	3er-Set 1241852 10er-Set 1232629
Wendeplatten R PLUS ST	3er-Set 1266783 10er-Set 1266784
Wendeplatte Universal ST/CR	10er-Set 1261356
Wendeplatte ST Radius 4	2er-Set 1630293 10er-Set 1630310
Wendeplatte R3 beschichtet (für Plasmaanwendung und ST)	2er-Set 1320642
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V 0349350
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V 0349442

Zubehör TruTool TKA 500

Optionen

Wendeplattenhalter R mit Laufrad Ø 20 mm für 2 Wendeplatten	1227952
Wendeplattenhalter R2 PLUS* ¹ mit Laufrad und Distanzplatte	1265985
Wendeplattenhalter R4 PLUS* ² mit Laufrad und Distanzplatte	1264577
Wendeplattenhalter 15° mit Laufrad Ø 29,6 x 11,6 mm (h) für 3 Wendeplatten	1412639
Wendeplattenhalter 20° mit Laufrad Ø 29,6 x 11,6 mm (h) für 3 Wendeplatten	1619933
Wendeplattenhalter 25° mit Laufrad Ø 29,6 x 11,6 mm (h) für 3 Wendeplatten	1419177
Wendeplattenhalter 35° mit Laufrad Ø 29,6 x 12,3 mm (h) für 3 Wendeplatten	1256570
Wendeplattenhalter 40° mit Laufrad Ø 29,6 x 12,3 mm (h) für 3 Wendeplatten	1620265
Wendeplattenhalter 50° mit Laufrad Ø 22 x 12,5 mm (h) für 3 Wendeplatten	1429605
Wendeplattenhalter 55° mit Laufrad Ø 22 x 12,5 mm (h) für 3 Wendeplatten	1251684
Wendeplattenhalter R 2-fach, Plasma mit Laufrad	1484142
Laufrad speziell für Wendeplattenhalter R2 PLUS	1294750
Laufrad speziell für Wendeplattenhalter R4 PLUS	1294749
Schutzfolien für kratzarme Bearbeitung	5er-Set 1234851
1 Distanzplatte kpl.	1236998
1 Spänebox	1236997
1 Laufrad für Dünnblech, 45° – 60° Ø 22 x 14,5 mm	1237451
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml 0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml 0125874
Schmierfett «G3», Tube	100 g 0353969
Distanzplatte mit Schutzblech	1265501
Arbeitsstation für Kleinteile	1404742

*¹ Für Ecknaht-Radius 2 mm, Blechdicke ca. 1,5 mm bis 2,5 mm

*² Für Ecknaht-Radius 4 mm, Blechdicke ca. 2,5 mm bis 5,0 mm

Kantenformen

Kantenfräsgeräte (Akkuwerkzeuge)

Technische Daten TruTool TKA 300 Li-Ion-Akku

Schrägungswinkel		30°	45°
Maximale Fasenhöhe			
Stahl 400 N / mm ²	mm	2,6	2,1
= Fasenlänge	mm	3,0	3,0
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,2	1,0
= Fasenlänge	mm	1,4	1,4
Stahl 800 N / mm ²	mm	0,9	0,7
= Fasenlänge	mm	1,0	1,0
Aluminium 250 N / mm ²	mm	5,2	4,2
= Fasenlänge	mm	6,0	6,0
Minimale Blechdicke mit Laufrad für Dünnsblech	mm	-	0,7
Kleinsten Innenradius	mm	12	12
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	3 – 5	3 – 5
Drehzahl bei Leerlauf	1 / min	8600	8600
Spannung / Kapazität	V	28	28
Gewicht (mit Akku)	kg	4,3	4,3



Zubehör siehe Seite 69

	TruTool TKA 300	* TruTool TKA 500
Gerade Kanten		
Radius Kanten		
Radius Ecknaht		

	Wendeplattenhalter für 2 Wendeplatten	ST – Wendeplatte für Stahl bis 400 N / mm ²
	Wendeplattenhalter für 3 Wendeplatten	CR – Wendeplatte für Stahl bis 800 N / mm ²
	Wendeplatten Gerade Kanten	ALU – Wendeplatte für Aluminium und Kunststoff (PA6) bis 250 N / mm ²
	Wendeplatten Radius Kanten	R – Radius (mm)

* gilt auch für 15°, 20°, 25°, 35°, 40°, 50°, 55°

** gilt auch für Plasmaanwendung

TruTool TKA 300 Li-Ion-Akku

TRUMPF hat mit dem TruTool TKA 300 Li-Ion-Akku einen Kantenfräser entwickelt, der dank 28-V-Lithium-Ionen-Technologie fernab von Steckdosen saubere Fasen und Rundungen mit bester Fasenqualität herstellt. Die kabellose Maschine hat einen uneingeschränkten Aktionsradius und gewährt somit höchste Flexibilität insbesondere auf Baustellen, aber auch in Fertigungshallen und Werkstätten. Ideal für komplexe Werkstücke sowie Innenkonturen und Rohre.

Die neu einsetzbare Lithium-Ionen-Technologie zeichnet sich durch hohe Leistung, Temperaturunempfindlichkeit und entfallendem Memory-Effekt aus. Dank der Li-Ion-Technik sind die neuen Modelle noch wesentlich effizienter. Die hohe Ladekapazität ermöglicht langes Arbeiten ohne den Akku zu wechseln. Dabei hält er seine volle Kraft bis zur kompletten Entleerung – eine Kontrollleuchte informiert über den Ladezustand, sodass keine Arbeitszeit ungeplant verloren geht.



Li-Ion-Akku



Ladegerät CLI

TRUMPF Schweißkantenformer:

Wirtschaftlich zur hochwertigen Schweißnaht.

TRUMPF Schweißkantenformer haben sich in denselben Branchen durchgesetzt wie unsere Kantenfräsgeräte. Also im Maschinen-, Waggon- und Schiffsbau sowie im Stahlbau, bei Job Shops für Blechbearbeitung oder bei Schlossereien. An geraden Blechen, Rohren, Innenausschnitten und Kurven sorgen sie für gleichmäßige, oxidfreie und metallisch blanke K-, V-, X- und Y-Kanten.





Ganz schön schnell und exakt.

Das Verfahren ist nicht nur schnell und wirtschaftlich, sondern auch sehr genau. In einem einzigen Arbeitsgang, also ohne Nacharbeit, bereiten Sie eine hochwertige Schweißnaht vor. Dabei schonen Sie das Material, denn die Rautiefe ist gering. Das Stoßwerkzeug mit seinen zwei Schneidkanten ist außerdem sehr standfest – und mit Hilfe des Schnellverschlusses können Sie es im Handumdrehen austauschen.

Besondere Stärken:

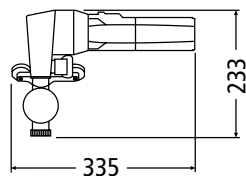
- Emissions- und oxidfreie Schnittkanten
- An unterschiedlichsten Werkstück-Konturen einsetzbar, auch an Rohren
- Schweißnahtvorbereitung in einem Arbeitsgang
- Für K-, V-, X- und Y-Kanten, metallisch blank
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- Verschiedene Winkeleinstellungen
- Werkzeugloser Wechsel der Stoßstäbe, mehrmals nachschleifbar



Kantenformen

Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKF 700



- Werkzeugloses Einstellen von Fashöhe und Blechdicke
- Trägerteile für Schrägungswinkel 30°, 37,5° oder 45°
- Leichtgewicht: 5,4 kg
- Schnellumrüstung Rechts-/Linksanschlag durch Schnellverschluss
- Rohrbearbeitung ab min. Innendurchmesser von 80 mm
- Innenausschnitte ab Durchmesser 90 mm und kurvenförmige Kanten mit Radien ab 40 mm

Technische Daten TruTool TKF 700

Schrägungswinkel		30°	37,5°	45°
Maximale Fashöhe				
Stahl 400 N / mm ²	mm	6,1	5,6	4,9
= Fashlänge	mm	7	7	7
Stahl 600 N / mm ²	mm	4,9	4,5	4
= Fashlänge	mm	5,7	5,7	5,7
Stahl 800 N / mm ²	mm	3,5	3,2	2,8
= Fashlänge	mm	4	4	4
Blechdicke	mm	1 – 20	1 – 20	1 – 20
Kleinster Innenradius	mm	40	40	40
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,5	1,5	1,5
Nennaufnahmeleistung	W	1400	1400	1400
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	720	720	720
Gewicht ohne Kabel	kg	5,4	5,4	5,4

Kantenformen Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

Zubehör TruTool TKF 700

Mitgeliefertes Zubehör

Messer Standard		eingebaut
Handgriff		0131063
Stiftschlüssel	TORX T 25	0131549
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-5	0067857
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-4	0067849
Fettpresse (gefüllt mit «G1»)		1369906
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
Rollenhalter komplett		0130868
Koffer		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Messer	5er-Set	1264353
Messer Hochfest	5er-Set	1264400
Set: (2 x Messer, 1 x Senkschraube) Standard		0132371
Set: (2 x Messer, 1 x Senkschraube) für hochfeste Bleche		0132740
Gegenhalter 45°		0977765
Gegenhalter 30°		0134609
Gegenhalter 37,5°		0259379
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V	0349442
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V	0349350
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	0119972

Optionen

Trägerteil 45° komplett		0977767
Trägerteil 30° komplett		0977770
Trägerteil 37,5° komplett		0977769
Arbeitsstation		0977764
Stützrolle komplett	für Rohrbearbeitung	0131559
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Schmierfett «G1»	900 g	0139440



Trägerteil 30°, 37,5°, 45°



Arbeitsstation
Ideal für das Bearbeiten
von kleinen Teilen im
ortsfesten Einsatz

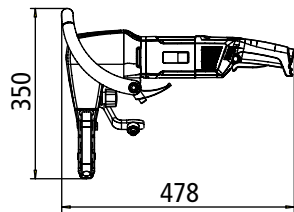


Stützrolle
Für Rohrbearbeitung

Kantenformen

Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKF 1100 / TKF 1101



- Werkzeugloses Einstellen von Fashöhe und Blechdicke
- Trägerteile für Schrägungswinkel 30°, 37,5° oder 45°
- Drehbarer Motorgriff; optimale Beweglichkeit
- Rohrbearbeitung ab min. Innendurchmesser von 80 mm
- Innenausschnitte ab Durchmesser 80 mm und kurvenförmige Kanten mit Radien ab 40 mm

Technische Daten TruTool TKF 1100 / TKF 1101

Schrägungswinkel (Standard)		30°	37,5°	45°
Maximale Fashöhe				
Stahl 400 N / mm ²	mm	9,5	8,7	7,8
= Fashlänge	mm	11	11	11
Stahl 600 N / mm ²	mm	7,8	7,1	6,4
= Fashlänge	mm	9	9	9
Stahl 800 N / mm ²	mm	5,2	4,8	4,2
= Fashlänge	mm	6	6	6
Blechdicke	mm	3 – 25	3 – 25	3 – 25
Kleinster Innenradius	mm	40	40	40
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2,0	2,0	2,0
Nennaufnahmeleistung	W	1550 / 1680		
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	340 / 440		
Gewicht ohne Kabel	kg	10	10	10

TruTool TKF 1100: hauptsächlich für hochfeste Stähle

TruTool TKF 1101: hauptsächlich für Baustahl und Aluminium

Kantenformen Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

Zubehör TruTool TKF 1100 / TKF 1101

Mitgeliefertes Zubehör

Stoßstahl Standard	(TruTool TKF 1101)	eingebaut
Stoßstahl Hochfest	(TruTool TKF 1100)	eingebaut
Rollenhalter komplett mit Stützrolle		1299028
Bügelgriff komplett		1279590
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-5	0067857
Schmierfett "G1"	Tube 25 g	0344969
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Fettpresse (gefüllt mit «G1»)		1369906
Einstelllehre		1411767
Koffer		mitgeliefert

Weiteres Zubehör

Stoßstahl Standard	2er-Set 1263021	10er-Set 1263029
Stoßstahl für Aluminium		2er-Set 1264419
Stoßstahl Hochfest	2er-Set 1264417	10er-Set 1264418
Stoßstahl Hochfest 5575	2er-Set 1327480	10er-Set 1327482
Hochleistungs-Stoßstahl	2er-Set 1264420	10er-Set 1264432
Abstreifer 30°		1299027
Abstreifer 37,5°		1299026
Abstreifer 45°		1299025
Stoßstahlführung	1 Stück 1297406	2er-Set 1311549
Auflageplatte		0130881
Gegenhalter		1297327
Verschleißplatte	1 Stück 1297370	2er-Set 1311548
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 - 230 V	0360182

Optionen

Trägerteil komplett 30°		1299041
Trägerteil komplett 37,5°		1299042
Trägerteil komplett 45°		1299043
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Arbeitsstation mit Ständer		1313496
Arbeitsstation ohne Ständer		1300382
Ständer		0003677
Schmierfett «G1»	900 g	0139440

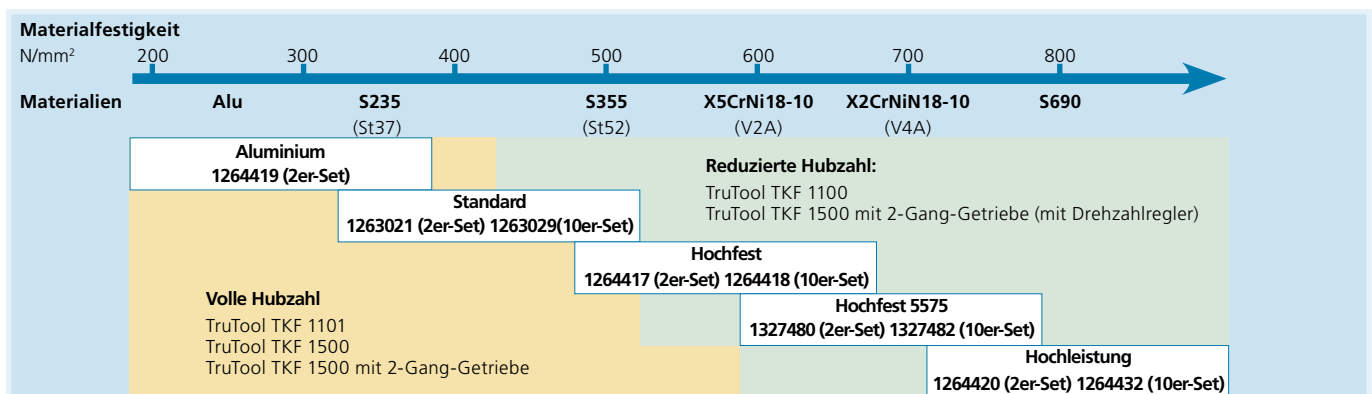


Trägerteil 30°, 37,5°, 45°



Arbeitsstation
mit Ständer, ohne Ständer.
Ideal für das Bearbeiten
von kleinen Teilen im
ortsfesten Einsatz

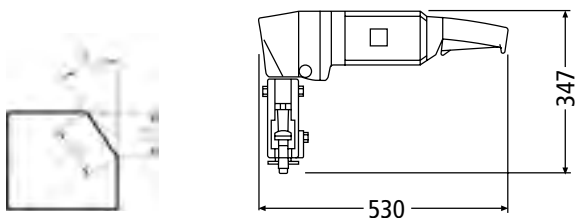
Empfehlung Stoßstahlverwendung



Kantenformen

Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKF 1500



- Schrägungswinkel im Bereich zwischen 20° und 55° stufenlos einstellbar
- Rohrbearbeitung mit Innendurchmesser ab 30 mm
- Innenausschnitte ab Durchmesser 130 mm
- Bearbeitung von T- und Doppel-T-Trägern

Technische Daten TruTool TKF 1500

Schrägungswinkel (Standard)	20° – 45°	
Schrägungswinkel (mit Sonderabstreifer)	20° – 55°	
Maximale Fasenlänge		
Stahl 400 N / mm ²	mm	15
Stahl 600 N / mm ²	mm	9
Stahl 800 N / mm ²	mm	6
Blechdicke	mm	4 – 160
Kleinster Innenradius	mm	55
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2
Nennaufnahmeleistung	W	2000
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	370
Gewicht mit Griff, ohne Kabel	kg	16,5

Zubehör TruTool TKF 1500

Mitgeliefertes Zubehör

Stoßstahl Standard	eingebaut	
Spänebox	0023209	
Griffsockel	0023229	
Rohrgriff	0023206	
Rollenhalter komplett rechts	1238982	
Sechskantschraube	M 10 x 20 – 10.9 DIN 933	0017302
2 Sechskantschrauben	M 10 x 25 – 10.9 DIN 933	0017310
Schlüssel	AL 17 DIN 3113	0078310
Sechskantschlüssel	6 mm	0118860
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Tube Fett «S1»	25 g	0121486
Fettpresse	0068624	
Einstellehre	1411767	

Weiteres Zubehör

Stoßstahl Standard	2er-Set 1263021	10er-Set 1263029
Stoßstahl für Aluminium	2er-Set 1264419	
Stoßstahl Hochfest	2er-Set 1264417	10er-Set 1264418
Stoßstahl Hochfest 5575	2er-Set 1327480	10er-Set 1327482
Hochleistungs-Stoßstahl	2er-Set 1264420	10er-Set 1264432
Gleitbuchse	0038351	
Rollenhalter komplett links	1240848	
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V	1391646
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V	1264362
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	0112172

Optionen

Traggriff	0023210	
Umbausatz (komplett)	für 40 – 80 mm Blechdicke	0023203
Umbausatz (komplett)	für 80 – 120 mm Blechdicke	0023204
Umbausatz (komplett)	für 120 – 160 mm Blechdicke	0027799
Rollenhalter, inklusive Abstreifer, Rohraußen-Ø 90 – 200 mm	0005123	
Sonderenteil für die Rohrbearbeitung, Rohrrinnen-Ø 30 – 120 mm	0027798	
Abstreifer	zu Sonderenteil 0027798	0023242
Sonderabstreifer 55°	0032119	
Arbeitsstation mit Ständer	0005079	
Arbeitsstation ohne Ständer	1343474	
Ständer	0003677	
Koffer	0121585	
Schalldämpfer für Motor	pneumatisch	0114244
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	0112172
Schmierfett «S1»	1 kg	0342887
Schmierfett «G1»	900 g	0139440
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

Kantenformen Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)



**Rohrbearbeitung
Rollenhalter**
Für Rohr-Außenbearbeitung
Ø 90 – 200 mm



**Umbausätze für größere
Werkstückdicken**
40 – 80 mm
80 – 120 mm
120 – 160 mm



Sonderteil
Für Rohraußenbearbeitung
mit Innendurchmesser
30 – 120 mm

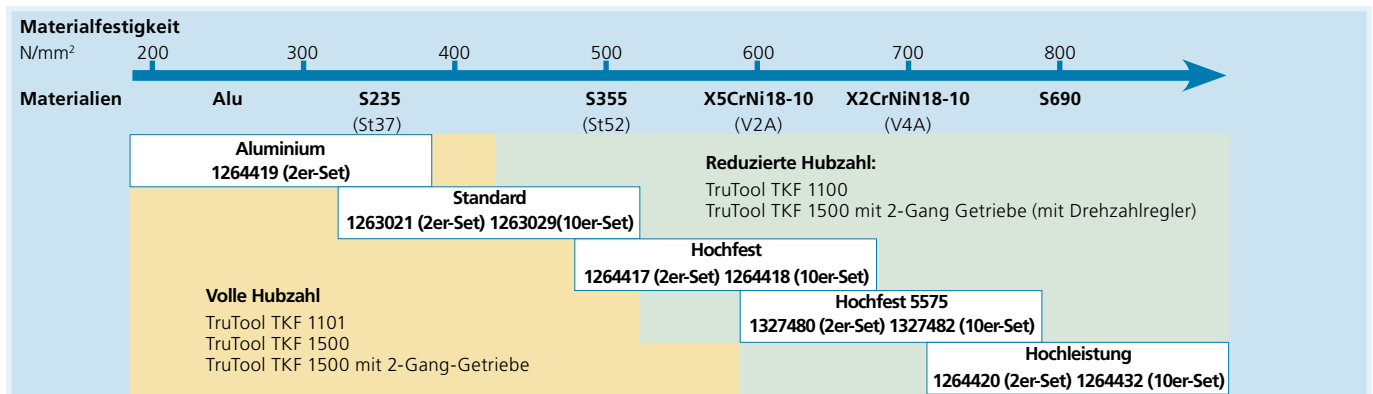


**Aufhängebügel
für Balancer**
Ermöglicht ermüdungs-
freies Arbeiten bei
maximaler Beweglichkeit



Arbeitsstation
Ideal für das Bearbeiten
von kleinen Teilen im
ortsfesten Einsatz

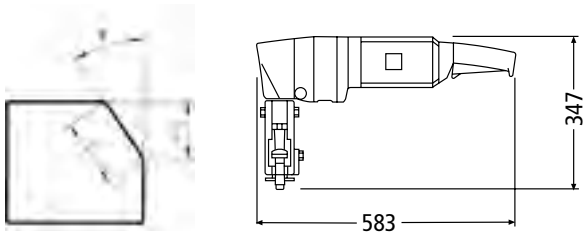
Empfehlung Stoßstahlverwendung



Kantenformen

Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe



- 2-Gang-Version zur Anpassung der Hubzahl an hochfeste Materialien
- Schrägungswinkel im Bereich zwischen 20° und 55° stufenlos einstellbar
- Rollenhalter für vibrationsarmes Arbeiten und leichtes Führen der Maschine
- Rohrbearbeitung mit Innendurchmesser ab 30 mm
- Innenausschnitte ab Durchmesser 130 mm
- Bearbeitung von T- und Doppel-T-Trägern

Technische Daten TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe

Schrägungswinkel (Standard)		20° – 45°	
Schrägungswinkel (mit Sonderabstreifer)		20° – 55°	
Maximale Fasenlänge		1. Gang	2. Gang
Stahl 400 N / mm ²	mm	15	15
Stahl 600 N / mm ²	mm	11	9
Stahl 800 N / mm ²	mm	9	6
Blechedicke	mm	4 – 160	4 – 160
Kleinster Innenradius	mm	55	55
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,25	2
Nennaufnahmeleistung	W	2000	2000
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	230	370
Gewicht mit Griff, ohne Kabel	kg	19,5	19,5

Zubehör TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe

Mittelgeliefertes Zubehör

Stoßstahl Hochfest		eingebaut
Spänebox		0023209
Griffsockel		0023229
Rohrgriff		0023206
Rollenhalter komplett rechts		1238982
Sechskantschraube	M 10 x 20 – 10.9 DIN 933	0017302
2 Sechskantschrauben	M 10 x 25 – 10.9 DIN 933	0017310
Schlüssel	AL 17 DIN 3113	0078310
Sechskantschlüssel	6 mm	0118860
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Tube Fett «S1»	25 g	0121486
Fettpresse		0068624
Einstelllehre		1411767

Weiteres Zubehör

Stoßstahl Standard	2er-Set 1263021	10er-Set 1263029
Stoßstahl für Aluminium	2er-Set 1264419	
Stoßstahl Hochfest	2er-Set 1264417	10er-Set 1264418
Stoßstahl Hochfest 5575	2er-Set 1327480	10er-Set 1327482
Hochleistungs-Stoßstahl	2er-Set 1264420	10er-Set 1264432
Gleitbuchse		0038351
Rollenhalter komplett links		1240848
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V	1391646
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V	1264362
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	0112172

Optionen

Traggriff		0023210
Umbausatz (komplett)	für 40 – 80 mm Blechdicke	0023203
Umbausatz (komplett)	für 80 – 120 mm Blechd.	0023204
Umbausatz (komplett)	für 120 – 160 mm Blechd.	0027799
Rollenhalter, inklusive Abstreifer, Rohraußen-Ø 90 – 200 mm		0005123
Sonderenteil für die Rohrbearbeitung, Rohrrinnen-Ø 30 – 120 mm		0027798
Abstreifer	zu Sonderenteil 0027798	0023242
Sonderabstreifer 55°		0032119
Arbeitsstation mit Ständer		0005079
Arbeitsstation ohne Ständer		1343474
Ständer		0003677
Koffer		0121585
Schalldämpfer für Motor	pneumatisch	0114244
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	0112172
Schmierfett «S1»	1 kg	0342887
Schmierfett «G1»	900 g	0139440
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

Kantenformen Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)



**Rohrbearbeitung
Rollenhalter**
Für Rohr-Außenbearbeitung
Ø 90 – 200 mm



**Umbausätze für größere
Werkstückdicken**
40 – 80 mm
80 – 120 mm
120 – 160 mm



Sonderteil
Für Rohraußenbearbeitung
mit Innendurchmesser
30 – 120 mm

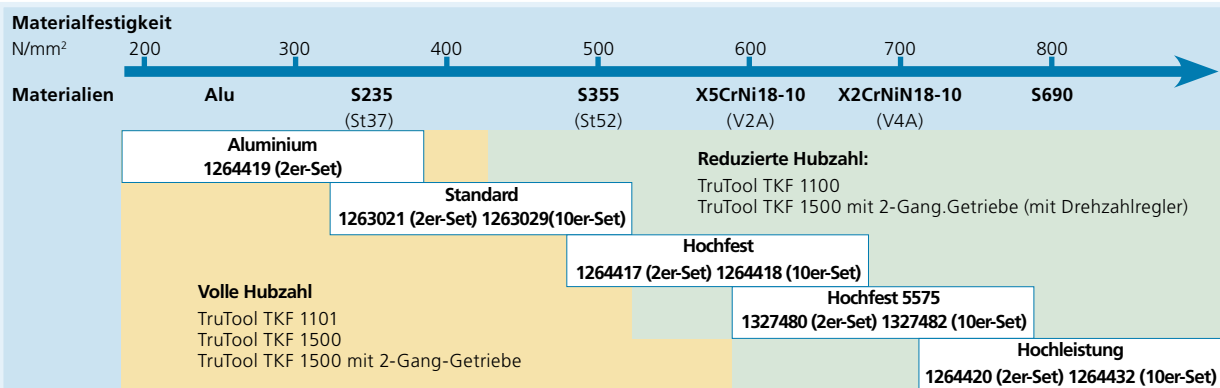


**Aufhängebügel
für Balancer**
Ermöglicht ermüdungsfreies
Arbeiten bei maximaler
Beweglichkeit



Arbeitsstation
Ideal für das Bearbeiten
von kleinen Teilen im
ortsfesten Einsatz

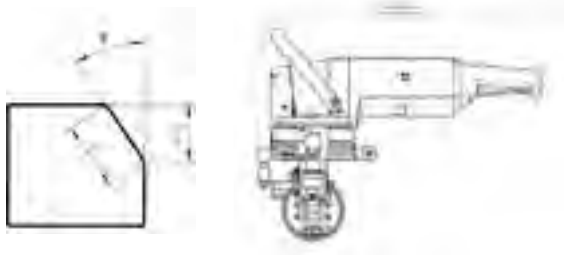
Empfehlung Stoßstahlverwendung



Kantenformen

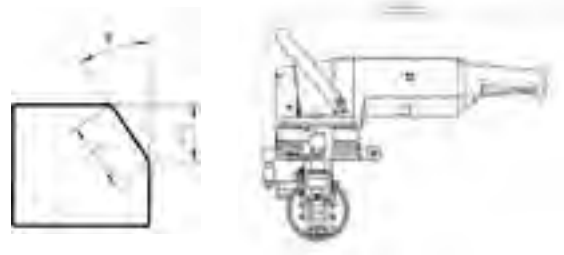
Schweißkantenformer (Elektrowerkzeuge)

TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb



- Bearbeitung von geraden Blechkanten an großen Werkstücken, sowie T- und Doppel-T-Trägern.
- Kontinuierlicher Eigenantrieb und regelbare Vorschubgeschwindigkeit, Maschine muss lediglich überwacht werden
- Werkzeuglose Blechdickeinstellung
- Schrägungswinkel im Bereich von 20° und 55° stufenlos einstellbar

TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb und 2-Gang-Getriebe



- 2-Gang-Version zur Anpassung der Hubzahl zum Bearbeiten von unterschiedlichen Materialien. Erhöht Standzeiten.
- Bearbeitung von geraden Blechkanten an großen Werkstücken, sowie T- und Doppel-T-Trägern
- Kontinuierlicher Eigenantrieb und regelbare Vorschubgeschwindigkeit, Maschine muss lediglich überwacht werden
- Werkzeuglose Blechdickeinstellung
- Schrägungswinkel im Bereich von 20° und 55° stufenlos einstellbar

Technische Daten TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb

Schrägungswinkel	20° - 55°	
Maximale Fasenlänge		
Stahl 400 N / mm ²	mm	15
Stahl 600 N / mm ²	mm	9
Blechdicke	mm	6 - 40
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2
Nennaufnahmeleistung	W	2000
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	370
Gewicht mit Griff, ohne Kabel	kg	24

Technische Daten TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb und 2-Gang-Getriebe

Schrägungswinkel	20° - 55°		
Maximale Fasenlänge		1. Gang	2. Gang
Stahl 400 N / mm ²	mm	15	15
Stahl 600 N / mm ²	mm	11	9
Blechdicke	mm	6 - 40	6 - 40
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,25	2
Nennaufnahmeleistung	W	2000	2000
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	230	370
Gewicht mit Griff, ohne Kabel	kg	27	27

Zubehör TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb

Mitgeliefertes Zubehör

Stoßstahl 7° Hochfest		eingebaut
Ringschlüssel	SW 17 SFS 614800	0384564
Schraubendreher	DIN 911 SW 6	0385714
Schraubendreher	DIN 911 SW 3	0067830
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Universalöl	100 ml	0138648
Spänebox		0023209
Fettpresse	Gefüllt mit „S1“	0385477
Luftpumpe inkl. Manometer	Für Luftbalg	0384723
Montagewerkzeug inkl. Einstelllehre Stoßstahl	Für Demontage Antriebsrolle	1424125
Maschinenständer		1555593

Weiteres Zubehör

Stoßstahl 7° Standard	2er-Set 1560735	10er-Set 1559713
Stoßstahl 7° Hochfest	2er-Set 1560736	10er-Set 1559711
Stoßstahl 7° Hochfest 5575	2er-Set 1560737	10er-Set 1559708
Stoßstahl für Aluminium	2er-Set 1264419	
Schmierfett „S1“	250 g	0385478
Gleitbuchse		0038351
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V	1391646
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V	1264362
Antriebsrolle breit, 76°	Standard Rolle	1450515
Antriebsrolle schmal, 76°		1418094
Anschlagrolle		1482906

Optionen

Schmierfett „G1“	900 g	0139440
Schmierfett „G3“	Tube 100 g	0353969
Schmierfett „S1“	1000 g	0342887
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

Zubehör TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb und 2-Gang-Getriebe

Mitgeliefertes Zubehör

Stoßstahl 7° Hochfest		eingebaut
Ringschlüssel	SW 17 SFS 614800	0384564
Schraubendreher	DIN 911 SW 6	0385714
Schraubendreher	DIN 911 SW 3	0067830
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Universalöl	100 ml	0138648
Spänebox		0023209
Fettpresse	Gefüllt mit „S1“	0385477
Luftpumpe inkl. Manometer	Für Luftbalg	0384723
Montagewerkzeug inkl. Einstelllehre Stoßstahl	Für Demontage Antriebsrolle	1424125
Maschinenständer		1555593

Weiteres Zubehör

Stoßstahl 7° Standard	2er-Set 1560735	10er-Set 1559713
Stoßstahl 7° Hochfest	2er-Set 1560736	10er-Set 1559711
Stoßstahl 7° Hochfest 5575	2er-Set 1560737	10er-Set 1559708
Stoßstahl für Aluminium	2er-Set 1264419	
Schmierfett „S1“	250 g	0385478
Gleitbuchse		0038351
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V	1391646
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V	1264362
Antriebsrolle breit, 76°	Standard Rolle	1450515
Antriebsrolle schmal, 76°		1418094
Anschlagrolle		1482906

Optionen

Schmierfett „G1“	900 g	0139440
Schmierfett „G3“	Tube 100 g	0353969
Schmierfett „S1“	1000 g	0342887
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb

Unsere Schweißkantenformer mit Eigenantrieb sind einzigartig und hochproduktiv. Die innovativen Maschinen verfügen über einen automatischen Eigenantrieb und erlauben dank Eigenvorschub vibrationsfrei und ohne große Kraftanstrengung zu arbeiten. Der Schweißkantenformer wird am Blech angesetzt, läuft dann alleine und muss während des Bearbeitungsprozesses lediglich überwacht werden.

Dabei bleibt die Steghöhe bei der Bearbeitung durchwegs gleichmäßig und die Kantenoberfläche muss nicht nachbearbeitet werden. Dank kontinuierlichem Vorschub und regelbarer Vorschubgeschwindigkeit ist eine herausragende Kantenqualität gewährleistet. Dadurch schaffen Sie sich eine außerordentlich gute Basis für hochwertige Schweißnähte.

Kantenformen

Schweißkantenformer (Druckluftwerkzeuge)

TruTool TKF 104 Druckluft



- Trägereile für Schrägungswinkel 30°, 37,5° oder 45°
- Innenausschnitte und kurvenförmige Kanten mit Radien ab 50 mm

Technische Daten TruTool TKF 104 Druckluft

Schrägungswinkel		30°	37,5°	45°
Maximale Fasenhöhe				
Stahl 400 N / mm ²	mm	9,5	8,7	7,8
= Fasenlänge	mm	11	11	11
Stahl 600 N / mm ²	mm	7,8	7,1	6,4
= Fasenlänge	mm	9	9	9
Stahl 800 N / mm ²	mm	5,2	4,8	4,2
= Fasenlänge	mm	6	6	6
Blechdicke	mm	3 – 25	3 – 25	3 – 25
Kleinster Innenradius	mm	50	50	50
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2,5	2,5	2,5
Nennaufnahmeleistung	W	2900	2900	2900
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	340	340	340
Luftverbrauch bei 6 Bar	m ³ / min	3,1	3,1	3,1
Schlauchanschluss	mm	18	18	18
Gewicht (mit Griff)	kg	13,3	13,3	13,3

Zubehör TruTool TKF 104 Druckluft

Mitteliefertes Zubehör

Stoßstahl Standard		eingebaut
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-12	0067920
Sechskantstiftschlüssel	DIN 911-6	0067865
1 Zylinderschraube	M 14 x 25 – 8.8 DIN 912	0099123
2 Zylinderschrauben	M 14 x 45 – 8.8 DIN 912	0105083
1 Zylinderschraube	M 8 x 12 – 12.9 DIN 912	0014907
3 Spannstifte	4 x 12 FDST	0070858
Handgriff		0103555
Schiebegriff		0110400
Stützrolle		0131559
Rollenführung		0104305
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Tube Fett «S1»	25 g	0121486
Fettpresse		0068624

Weiteres Zubehör

Stoßstahl Standard	2er-Set 1263021	10er-Set 1263029
Stoßstahl für Aluminium		2er-Set 1264419
Stoßstahl Hochfest	2er-Set 1264417	10er-Set 1264418
Stoßstahl Hochfest 5575	2er-Set 1327480	10er-Set 1327482
Hochleistungs-Stoßstahl	2er-Set 1264420	10er-Set 1264432
Abstreifer 30°		0104313
Abstreifer 37,5°		0104314
Abstreifer 45°		0104315
Auflageplatte		0104301
Gegenhalter		0109921
Verschleißplatte		2er-Set 1264371
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	0112172

Optionen

Trägereile komplett mit Abstreifer 30°		0104308
Trägereile komplett mit Abstreifer 37,5°		0104309
Trägereile komplett mit Abstreifer 45°		0104310
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
Koffer		0121585
Spänesack		0116199
Aufhängebügel		0105001
Arbeitsstation mit Ständer		0005079
Arbeitsstation ohne Ständer		0005080
Ständer		0003677
Schmierfett «S1»	1 kg	0342887

Technische Daten TruTool TKF 700 Druckluft

Schrägungswinkel		30°	37,5°	45°
Maximale Fasenhöhe				
Stahl 400 N / mm ²	mm	6,1	5,6	4,9
= Fasenlänge	mm	7	7	7
Stahl 600 N / mm ²	mm	4,9	4,5	4
= Fasenlänge	mm	5,7	5,7	5,7
Stahl 800 N / mm ²	mm	3,5	3,2	2,8
= Fasenlänge	mm	4	4	4
Blechdicke	mm	1 – 20	1 – 20	1 – 20
Kleinster Innenradius	mm	40	40	40
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,5	1,5	1,5
Nennaufnahmeleistung	W	1100	1100	1100
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	530	530	530
Luftverbrauch bei 6 Bar	m ³ / min	1,7	1,7	1,7
Gewicht (mit Griff)	kg	5,5	5,5	5,5
Schlauchanschluss	mm	18	18	18



Zubehör siehe Seite 77

Technische Daten TruTool TKF 1500 Druckluft

Schrägungswinkel 20° – 45° – (50°)

Maximale Fasenlänge		
Stahl 400 N / mm ²	mm	15
Stahl 600 N / mm ²	mm	9
Stahl 800 N / mm ²	mm	6
Blechdicke	mm	4 – 160
Kleinster Innenradius	mm	55
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2
Nennaufnahmeleistung	W	2900
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	370
Luftverbrauch bei 6 Bar	m ³ / min	3,1
Gewicht (mit Griff)	kg	16,5
Schlauchanschluss	mm	18



Zubehör siehe Seite 80

Technische Daten TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe Druckluft

Schrägungswinkel 20° – 45° – (50°)

Maximale Fasenlänge		1. Gang	2. Gang
Stahl 400 N / mm ²	mm	15	15
Stahl 600 N / mm ²	mm	11	9
Stahl 800 N / mm ²	mm	9	6
Blechdicke	mm	4 – 160	4 – 160
Kleinster Innenradius	mm	55	55
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,25	2
Nennaufnahmeleistung	W	2900	2900
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	230	370
Luftverbrauch bei 6 Bar	m ³ / min	3,1	3,1
Gewicht (mit Griff)	kg	19	19
Schlauchanschluss	mm	18	18



Zubehör siehe Seite 82

TRUMPF Auflageleisten-Reiniger:

Der Spezialist für saubere Auflageleisten.



Wenn Sie Bleche mit einer Flachbettlasermaschine schneiden, können Sie jetzt bis zu 75 % der Kosten für Auflageleisten sparen. Denn der TRUMPF Auflageleisten-Reiniger TruTool TSC 2 säubert Ihre Leisten von Schlacke – mehrfach und viel schneller als eine Reinigung mit der Hand. So können Sie die Leisten wesentlich länger nutzen.





Für hohe Qualität und sichere Prozesse.

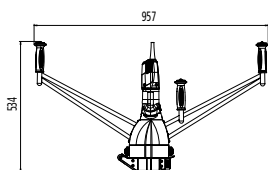
Saubere Auflageleisten steigern die Prozesssicherheit und somit die Qualität der gefertigten Teile. Deshalb zertrümmern die beiden Walzenpaare des TruTool TSC 2 die Schlackebrocken. Das Gerät passt sich an verschiedene Schlackedicken an. Und bei Maschinen mit Palettenwechsler erfolgt die Reinigung sogar hauptzeitparallel. Sie brauchen die Auflageleisten nicht einmal ausbauen.

Besondere Stärken:

- Mehrfaches Reinigen der Auflageleisten möglich
- Maschine kann von einer Person bedient werden
- Sicher und geräuscharm
- Einfache und mühelose Bedienung
- Wirtschaftliches Arbeiten

Spezialmaschinen Auflageleisten-Reiniger (Elektrowerkzeuge)

TruTool TSC 2



- Einfache Bedienung dank Eigenvorschub
- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- Automatische Anpassung an unterschiedliche Schlackendicken
- Bei Flachbettlasermaschinen mit Palettenwechsler erfolgt die Reinigung hauptzeitparallel

Technische Daten TruTool TSC 2

Auflageleistendicke	mm	2 – 3,9
Max. Schlackendicke	mm	15 (25)*
Min. Abstand Auflageleisten	mm	33,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	8 – 10
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Gewicht	kg	13

* Die max. bearbeitbare Schlackendicke wird durch folgende Parameter beeinflusst:

- Edelstahlanteil
- Eingesetztes Schneidgas
- Laserleistung

Reinigen im Alleingang

Mit einem optionalen Griff Einmannbedienung bringen wir eine Weiterentwicklung unseres Erfolgsproduktes auf den Markt. Die speziell dafür konzipierte Gelenkstange macht die Reinigung im Alleingang möglich. Dadurch wird das Reinigen der Leisten noch wirtschaftlicher.

Wenn Sie bereits einen Auflageleisten-Reiniger besitzen, können Sie den Griff Einmannbedienung ebenfalls einfach nachrüsten.

Zubehör TruTool TSC 2

Mitgeliefertes Zubehör

Schruppwalzen		eingebaut
Schlichtwalzen No. 3		eingebaut
Griff Front komplett		mitgeliefert
Griff Heck komplett		mitgeliefert
Fettpresse (gefüllt)		1369906
Schmierfett «G1»	250 g	1446686
Sechskantschraubendreher		0369003
Maschinenständer		1443533

Weiteres Zubehör

Werkzeugset 2 (2 – 2,9 mm) (2 Schruppwalzen, 2 Schlichtwalzen No. 2, Schutzblech links / rechts, Bürstensatz)		1472196
Werkzeugset 3 (3 – 3,9 mm) (2 Schruppwalzen, 2 Schlichtwalzen No. 3, Schutzblech links / rechts, Bürstensatz)		1472194
Schruppwalzen	2er-Set	1472177
Schlichtwalzen No. 2 (2 – 2,9 mm)	2er-Set	1472193
Schlichtwalzen No. 3 (3 – 3,9 mm)	2er-Set	1472197
Schutzblech Set (1 x Schutzblech links / rechts)		1374878
Bürstensatz	2er-Set	1472175
Schmierfett «G1»	900 g	0139440
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 120 V	0349442
Kohlebürstensatz (2 Stück)	220 – 230 V	0349350

Optionen

Griff Einmannbedienung		1510611
Kabelträger komplett, D		1374761
Kabelträger komplett, CH		1374762
Kabelträger ohne Kabel		1358686
Bauanleitung Arbeitsstation (zum Reinigen von ausgebauten Leisten)		1366684

Bestellnummer

Schlitzscheren

Bestellnummer	Version	Land
TruTool C 160		
0947672	230V 50/60Hz	D
0947674	230V 50/60Hz	CH
0947675	110V 50/60Hz	GB
0947676	120V 50/60Hz	USA
0947679	220V 60Hz	KR
TruTool C 160 mit Spanabtrenner		
0947644	230V 50/60Hz	D
0947645	230V 50/60Hz	CH
0947647	110V 50/60Hz	GB
0947648	120V 50/60Hz	USA
0947670	220V 60Hz	KR
TruTool C 250 mit Spanabtrenner		
1274460	230V 50/60Hz	D
1274462	230V 50/60Hz	CH
1274465	110V 50/60Hz	GB
1258059	120V 50/60Hz	USA
1274464	220V 60Hz	KR
TruTool C 160 Akku		
0947609	Akku 230V	
0949090	Akku 115V	
1378687	Akku NIMH 230V	
TruTool C 160 mit Spanabtrenner, Akku		
0947640	Akku 230V	
0949092	Akku 115V	
1378687	Akku NIMH 230V	
TruTool C 250 mit Spanabtrenner, Li-Ion-Akku		
1463052	Akku 230V	
1463053	Akku 120V	
TruTool C 160 Druckluft		
1440199		
TruTool C 160 mit Spanabtrenner, Druckluft		
1440200		

Scheren

Bestellnummer	Version	Land
TruTool S 160 E		
0117678	230V 50/60Hz	D
0117679	230V 50/60Hz	CH
0144502	110V 50/60Hz	GB
0121113	120V 50/60Hz	USA
0135907	220V 60Hz	KR

Scheren

Bestellnummer	Version	Land
TruTool S 160		
0945474	230V 50/60Hz	D
0947986	230V 50/60Hz	CH
0947987	110V 50/60Hz	GB
0947988	120V 50/60Hz	USA
0947990	220V 60Hz	KR
TruTool S 250		
1274277	230V 50/60Hz	D
1274278	230V 50/60Hz	CH
1274279	110V 50Hz	GB
1254071	120V 50/60Hz	USA
1274321	220V 60Hz	KR
TruTool S 350		
0976445	230V 50/60Hz	D
0976448	230V 50/60Hz	CH
0976449	110V 50Hz	GB
0976492	120V 50/60Hz	USA
0976450	220V 60Hz	KR
TruTool S 450		
0978049	230V 50/60Hz	D
0978048	230V 50/60Hz	CH
0978050	110V 50/60Hz	GB
0978124	120V 50/60Hz	USA
0978122	220V 60Hz	KR
TruTool S 114		
1378586	230V 50/60Hz	D
1378589	230V 50/60Hz	CH
1378690	110V 50Hz	GB
1378594	120V 50/60Hz	USA
1378691	220V 60Hz	KR
TruTool S 214		
1275945	230V 50/60Hz	D
1275957	230V 50/60Hz	CH
1275972	110V 50Hz	GB
1275973	120V 50/60Hz	USA
1275976	220V 60Hz	KR
TruTool S 130 Li-Ion-Akku		
1513714	Akku 230 V	
1516505	Akku 120 V	
TruTool S 160 Akku		
0134424	Akku 230V	
0134425	Akku 115V	
1378713	Akku NIMH 230V	

Scheren

Bestellnummer	Version	Land
TruTool S 250 Li-Ion-Akku		
1463054	Akku 230V	
1463055	Akku 120V	
TruTool S 114 Akku		
1376385	Akku 230V	
1376445	Akku 115V	
1378692	Akku NIMH 230V	
TruTool S 160 Druckluft		
1440201		
TruTool S 250 Druckluft		
1440203		
TruTool S 350 Druckluft		
0141236		
TruTool S 420 Druckluft		
0119991		
TruTool S 214 Druckluft		
1440202		

Nibbler

Bestellnummer	Version	Land
TruTool N 160 E		
0141550	230V 50/60Hz	D
0141717	230V 50/60Hz	CH
0144501	110V 50/60Hz	GB
0141718	115V 50/60Hz	USA
0141719	100V 50/60Hz	J
0135909	220V 60Hz	KR
TruTool N 200		
1274324	230V 50Hz	D
1274325	230V 50Hz	CH
1274326	110V 50Hz	GB
1254060	120V 50/60Hz	USA
1274328	220V 60Hz	KR
TruTool N 350		
0976105	230V 50/60Hz	D
0976106	230V 50/60Hz	CH
0976109	110V 50Hz	GB
0976110	120V 50/60Hz	USA
0976142	220V 60Hz	KR
TruTool N 500		
1453327	230V 50/60Hz	D
1453278	230V 50/60Hz	CH
1453332	110V 50/60Hz	GB
1453335	120V 50/60Hz	USA

Nibbler

Bestellnummer	Version	Land
1453336	220V 60Hz	KR
TruTool N 700		
1264045	230V 50/60Hz	D
1277785	230V 50/60Hz	CH
1277787	110V 50/60Hz	GB
1277786	120V 50/60Hz	USA
1277788	220V 60Hz	KR
TruTool N 1000		
0112888	230V 50/60Hz	D
0112889	230V 50/60Hz	CH
0144528	110V 50/60Hz	GB
0112890	120V 50/60Hz	USA
0920811	220V 60Hz	KR
TruTool N 200 Li-Ion-Akku		
1463050	Akku 230V	
1463051	Akku 120V	
TruTool N 200 Druckluft		
1440211		
TruTool N 350 Druckluft		
0134387		
TruTool N 500 Druckluft		
1453337		
TruTool N 700 Druckluft		
0110996		
TruTool N 1000 Druckluft		
0120215		

Profilnibbler

Bestellnummer	Version	Land
TruTool PN 130		
1439983	230V 50/60Hz	D
1444750	230V 50/60Hz	CH
1444751	110V 50/60Hz	GB
1444752	120V 50/60Hz	USA
1444754	220V 60Hz	KR
TruTool N 160 E mit Verlängerung		
0971055	230V 50/60Hz	D
1268468	230V 50/60Hz	CH
1268469	110V 50/60Hz	GB
1268471	115V 50/60Hz	USA
1268472	100V 50/60Hz	J
1268474	220V 60Hz	KR
TruTool PN 161		
1274367	230V 50/60Hz	D

Bestellnummer

Profilnibbler

Bestellnummer	Version	Land
1274368	230V 50/60Hz	CH
1274369	110V 50Hz	GB
1254059	120V 50/60Hz	USA
1274371	220V 60Hz	KR
1274372	100V 50/60Hz	J

TruTool PN 200

1274352	230V 50/60Hz	D
1274353	230V 50/60Hz	CH
1274354	110V 50Hz	GB
1254058	120V 50/60Hz	USA
1274357	220V 60Hz	KR

TruTool PN 200 mit kurzem und langem Werkzeug

1274361	230V 50/60Hz	D
1274362	230V 50/60Hz	CH
1274363	110V 50Hz	GB
1274364	120V 50/60Hz	USA
1274366	220V 60Hz	KR

TruTool PN 161 Akku

0967467	Akku 230V	
0967468	Akku 115V	
1378711	Akku NIMH 230V	

TruTool PN 200 Akku

0967459	Akku 230V	
0967460	Akku 115V	
1378712	Akku NIMH 230V	

TruTool PN 200 mit kurzem und langem Werkzeug, Akku

0967462	Akku 230V	
0967463	Akku 115V	
1399020	Akku NIMH 230V	

TruTool PN 161 Druckluft

1440213		
---------	--	--

TruTool PN 200 Druckluft

1440212		
---------	--	--

TruTool PN 200 mit kurzem und langem Werkzeug, Druckluft

1440210		
---------	--	--

Falzschießer

Bestellnummer	Version	Land
1274436	230V 50/60Hz	CN

TruTool F 300 mit 1400-W-Motor

1273159	230V 50/60Hz	D
1271129	120V 50/60Hz	USA
1273157	100V 50/60Hz	J

TruTool F 301

1274440	230V 50/60Hz	D
1274441	230V 50/60Hz	CH
1274442	110V 50Hz	GB
1254072	120V 50/60Hz	USA
1274444	220V 60Hz	KR
1274446	100V 50/60Hz	J
1274445	230V 50/60Hz	CN

TruTool F 305

1361009	230V 50/60Hz	D
1369392	230V 50/60Hz	CH
1369396	110V 50Hz	GB
1369394	120V 50/60Hz	USA
1369395	220V 60Hz	KR

TruTool F 140

1274396	230V 50Hz	D
1274399	230V 50Hz	CH
1274422	110V 50Hz	GB
1254057	120V 50/60Hz	USA

TruTool F 140 für Ventilatorengehäuse lange Fahne

1274397	230V 50Hz	D
1283462	230V 50Hz	CH
1283464	110V 50Hz	GB
1283470	120V 50/60Hz	USA

TruTool F 140 für Ventilatorengehäuse kurze Fahne

1274398	230V 50Hz	D
1283463	230V 50Hz	CH
1283465	110V 50Hz	GB
1283471	120V 50/60Hz	USA

TruTool F 125

1274377	230V 50/60Hz	D
1274378	230V 50/60Hz	CH
1274379	110V 50Hz	GB
1253980	120V 50/60Hz	USA
1274391	220V 60Hz	KR

TruTool F 300 Druckluft

1440207		
---------	--	--

TruTool F 301 Druckluft

1440208		
---------	--	--

Falzschießer

Bestellnummer	Version	Land
TruTool F 300		
1274430	230V 50/60Hz	D
1274432	230V 50/60Hz	CH
1274433	110V 50Hz	GB
1254075	120V 50/60Hz	USA
1274435	220V 60Hz	KR

Falzschießer

Bestellnummer	Version	Land
TruTool F 305 Druckluft		
1440209		
TruTool F 125 Druckluft		
1440205		

Fügepressen

Bestellnummer	Version	Land
TruTool TF 350 feste Arme		
0976260	230V 50/60Hz	D
0976301	230V 50/60Hz	CH
0976302	110V 50Hz	GB
0976303	120V 50/60Hz	USA
0976305	220V 60Hz	KR
TruTool TF 350 Kipparm		
0976306	230V 50/60Hz	D
0976307	230V 50/60Hz	CH
0976308	110V 50Hz	GB
0976309	120V 50/60Hz	USA
0976321	220V 60Hz	KR
TruTool TF 350 Li-Ion-Akku		
1463062	Akku 230V	
1463063	Akku 120V	

Kantenfräsgeräte

Bestellnummer	Version	Land
TruTool TKA 300 mit eingebautem 45° Werkzeug		
1207353	230V 50Hz	D
1209269	230V 50Hz	CH
1214434	110V 50Hz	GB
1209270	120V 50/60Hz	USA
TruTool TKA 300 ohne Werkzeug		
1245474	230V 50Hz	D
1245475	230V 50Hz	CH
1245477	110V 50Hz	GB
1245476	120V 50/60Hz	USA
TruTool TKA 500 mit eingebautem 45° Werkzeug		
1224785	230V 50/60Hz	D
1224787	230V 50/60Hz	CH
1224788	110V 50Hz	GB
1224789	120V 50/60HZ	USA
1242051	220V 60Hz	KR

Kantenfräsgeräte

Bestellnummer	Version	Land
TruTool TKA 500 ohne Werkzeug		
1245479	230V 50/60Hz	D
1245480	230V 50/60Hz	CH
1245481	110V 50Hz	GB
1245482	120V 50/60HZ	USA
1245483	220V 60Hz	KR
TruTool TKA 300 Li-Ion-Akku		
1463043	Akku 230V	
1463044	Akku 120V	

Schweißkantenformer

Bestellnummer	Version	Land
TruTool TKF 700 Schrägungswinkel 30°		
0977694	230V 50/60Hz	D
0977611	230V 50/60Hz	CH
0977697	110V 50/60Hz	GB
0977706	120V 50/60Hz	USA
0977700	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 700 Schrägungswinkel 37,5°		
0977695	230V 50/60Hz	D
0977692	230V 50/60Hz	CH
0977698	110V 50/60Hz	GB
0977707	120V 50/60Hz	USA
0977701	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 700 Schrägungswinkel 45°		
0977696	230V 50/60Hz	D
0977693	230V 50/60Hz	CH
0977699	110V 50/60Hz	GB
0977708	120V 50/60Hz	USA
0977702	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 1100 Schrägungswinkel 30°		
1305344	230V 50/60Hz	D
1305347	230V 50/60Hz	CH
1305357	110V 50/60Hz	GB
1305353	120V 50/60Hz	USA
1305361	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 1100 Schrägungswinkel 37,5°		
1305343	230V 50/60Hz	D
1305346	230V 50/60Hz	CH
1305356	110V 50/60Hz	GB
1305352	120V 50/60Hz	USA
1305360	220V 60Hz	KR
TruTool TKF 1100 Schrägungswinkel 45°		
1299047	230V 50/60Hz	D

Bestellnummer

Schweißkantenformer

Bestellnummer	Version	Land
1305345	230V 50/60Hz	CH
1305354	110V 50/60Hz	GB
1305348	120V 50/60Hz	USA
1305359	220V 60Hz	KR

TruTool TKF 1101 Schrägungswinkel 30°

1390945	230V 50/60Hz	D
1390942	230V 50/60Hz	CH
1390949	110V 50/60Hz	GB
1390956	120V 50/60Hz	USA
1390952	220V 60Hz	KR

TruTool TKF 1101 Schrägungswinkel 37,5°

1390946	230V 50/60Hz	D
1390943	230V 50/60Hz	CH
1390950	110V 50/60Hz	GB
1390955	120V 50/60Hz	USA
1390953	220V 60Hz	KR

TruTool TKF 1101 Schrägungswinkel 45°

1390948	230V 50/60Hz	D
1390944	230V 50/60Hz	CH
1390951	110V 50/60Hz	GB
1390957	120V 50/60Hz	USA
1390954	220V 60Hz	KR

TruTool TKF 1500

0244729	230V 50/60Hz	D
0244730	230V 50/60Hz	CH
0144529	110V 50/60Hz	GB
0244731	120V 50/60Hz	USA
0921470	220V 60Hz	KR

TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe

0246677	230V 50/60Hz	D
0246678	230V 50/60Hz	CH
0144530	110V 50/60Hz	GB
0246679	120V 50/60Hz	USA
0920817	220V 60Hz	KR

TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb

1357337	230 V 50/60Hz	D
1357380	230 V 50/60Hz	CH
1357381	110 V 50/60Hz	GB
1357383	120 V 50/60Hz	USA
1357386	220 V 60Hz	KR

TruTool TKF 1500 mit Eigenantrieb und 2-Gang-Getriebe

1357338	230 V 50/60Hz	D
1357393	230 V 50/60Hz	CH
1357394	110 V 50/60Hz	GB

Schweißkantenformer

Bestellnummer	Version	Land
1357395	120 V 50/60Hz	USA
1357396	220 V 60Hz	KR

TruTool TKF 104 Schrägungswinkel 30°, Druckluft

0111844

TruTool TKF 104 Schrägungswinkel 37,5°, Druckluft

0111845

TruTool TKF 104 Schrägungswinkel 45°, Druckluft

0111846

TruTool TKF 700 Schrägungswinkel 30°, Druckluft

1209910

TruTool TKF 700 Schrägungswinkel 37,5°, Druckluft

1209911

TruTool TKF 700 Schrägungswinkel 45°, Druckluft

1209912

TruTool TKF 1500 Druckluft

0244955

TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe, Druckluft

0246680

Spezialmaschinen

Bestellnummer	Version	Land
TruTool TSC 2		
1468069	230V 50/60Hz	D
1471601	230V 50/60Hz	CH
1471604	110V 50/60Hz	GB
1471603	120V 50/60Hz	USA
1471605	100V 50/60Hz	J
1471602	220V 60Hz	KR

Allgemeine Hinweise

Lieferbedingungen

Für die Lieferung der in diesem Prospekt aufgeführten Erzeugnisse sind die jeweils geltenden Lieferungsbedingungen maßgebend.

Gewährleistung

Für TRUMPF Elektro-, Akku- und Druckluftwerkzeuge gilt eine Haftungsfrist von 12 Monaten ab Rechnungsdatum. Schäden, die auf natürliche Abnutzung, Überlastung oder unsachgemäße Behandlung der Maschine zurückzuführen sind, bleiben von der Gewährleistung ausgeschlossen. Schäden, die durch Material- oder Herstellfehler entstanden sind, werden unentgeltlich durch Ersatzlieferung oder Reparatur beseitigt. Beanstandungen können nur anerkannt werden, wenn das Gerät unzerlegt an Ihre TRUMPF-Vertretung gesandt wird.

ISO-Zertifizierung

Alle in diesem Katalog aufgeführten Elektro-, Akku- und Druckluftwerkzeuge werden in unseren Produktionsstätten gefertigt, die nach ISO 9001 zertifiziert sind.

Nennspannungen

Grundsätzlich stehen für alle Maschinen entsprechende Ländervarianten zur Verfügung. Bitte wenden Sie sich an Ihre TRUMPF-Vertretung für weitere Details.

Änderungen vorbehalten

Änderungen im Katalog von Daten sowie Irrtümer und Druckfehler behalten wir uns vor und eine Haftung ist ausgeschlossen.

Änderungen insbesondere von technischen Daten sind ohne vorherige Bekanntgabe vorbehalten. Einzelne Merkmale können je nach landesspezifischer Gegebenheit unterschiedlich sein.

CE-Konformität

Alle in diesem Katalog aufgeführten Elektro-, Akku- und Druckluftwerkzeuge halten die Bestimmungen der jeweils zutreffenden EU-Richtlinien ein.

Service

TRUMPF bietet weltweit Reparaturservice-Stellen an. Bitte kontaktieren Sie Ihre Landesvertretung, damit die Reparatur fachmännisch ausgeführt werden kann.

Betriebsanleitungen sowie Ersatzteillisten werden jeweils mit den Maschinen mitgeliefert. Im Falle eines Verlustes stehen Ihnen diese Dokumente auf www.trumpf-powertools.com zum Downloaden zur Verfügung.

Bitte verwenden Sie ausschließlich Originalersatzteile sowie Originalzubehör von TRUMPF. Dies garantiert einen einwandfreien Einsatz Ihrer Maschine und im Falle einer Beanstandung Anerkennung auf Gewährleistungsanspruch.

TRUMPF ist zertifiziert nach ISO 9001:2008
(Nähere Informationen unter www.trumpf.com/unternehmen/qualitaet)

Ihr Fachhändler:

Weltweit:

TRUMPF Grüşch AG Elektrowerkzeuge

Ausserfeld · CH-7214 Grüşch · Telefon +41 81 307-61-61 · Fax +41 81 307-64-02

E-Mail info@trumpf-powertools.com · Homepage www.trumpf-powertools.com

Deutschland:

TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland Vertrieb + Service GmbH + Co. KG

Johann-Maus-Straße 2 · 71254 Ditzingen · Telefon +49 (0) 7156 303-33222 · Fax +49 (0) 7156 303-30942

E-Mail elektrowerkzeuge@de.trumpf.com · Homepage www.de.trumpf.com

