



Drehen · Fräsen · Bohren · Messen · Lasern · Gravieren · Sägen · Schweißen · Schneiden · Blechbearbeitung · Schleifen

# Werkzeugmaschinen

## Katalog



CNC-DREHEN

**WEILER**  
Drehmaschinen



DREHEN

**WEILER**  
Drehmaschinen



DREHEN &  
FRÄSEN

**IBARMIA**



FRÄSEN

**KUNZMANN**  
FRÄSMASCHINEN



CNC-FRÄSEN

**OPTIMUM**  
MASCHINEN · GERMANY



LASER-GRAVUR

**sisma**



BLECHBIEGEN

**SCHRÖDER**  
GROUP



BOHREN

**ALZMETALL**  
we drive productivity  
**DONAU**  
FLEXIBEL BOHREN



SÄGEN

**KASTO**  
**BS**  
**BERG & SCHMID**  
SÄGETECHNIK

# Willkommen im Werkzeugmaschinen-Katalog 2022-2024

In unserem Werkzeugmaschinen-Katalog finden Sie eine Übersicht über unser Lieferprogramm an Werkzeugmaschinen von namenhaften deutschen und internationalen Herstellern.

Unsere langjährige Erfahrung im Bereich der Werkzeugmaschinen sehen wir als Basis für eine fachgerechte und individuelle Beratung bei Ihnen vor Ort, bei uns im Vorfürhzentrum auf über 400 m<sup>2</sup> oder per Telefon.

Gerne steht einer unserer Fachberater oder unserer Außendienstmitarbeiter für einen persönlichen Beratungstermin zur Verfügung.

Vielen Dank für Ihr Vertrauen.

Herzlichst,

Ihre Inhaberfamilie Neu / von Wihl



**Geschäftsführende Gesellschafter** Elfriede von Wihl · Dipl.-Betriebswirtin (FH) und Eric von Wihl · Dipl.-Wirtsch.-Ing.

## Werkzeugmaschinen-Showroom



**E.W. NEU Zentrale Worms** mit unserem Showroom für Werkzeugmaschinen in separater Halle

## Zentrale Worms



### Zentrale Worms

Cornelius-Heyl-Straße 58  
67547 Worms  
Tel. +49 (0) 6241-9102-0  
Fax +49 (0) 6241-9102-99  
info@werkzeug-neu.de

### Öffnungszeiten

Montag – Freitag  
7:30 – 12:00 Uhr  
13:00 – 17:15 Uhr  
Samstag  
8:00 – 12:00 Uhr



### DIN EN ISO 9001

Qualitätsmanagement  
Zertifiziert von TÜV Austria



### ISO 14001 Interimszertifikat

Umweltmanagement  
TÜV Hessen



### Gesicherte Nachhaltigkeit

Deutsches Institut für  
Nachhaltigkeit und Ökonomie



### ecovadis-Zertifizierung

mit Silber-Medaille

## Niederlassung Speyer




























### Niederlassung Speyer

Tullastraße 47  
67346 Speyer  
Tel. +49 (0) 6232-6423-0  
Fax +49 (0) 6232-6423-24  
speyer@werkzeug-neu.de

### Öffnungszeiten

Montag – Freitag  
7:30 – 12:00 Uhr  
13:00 – 17:00 Uhr  
Samstag  
8:00 – 12:00 Uhr

<p><b>Drehmaschinen</b>                  CNC-Drehmaschinen                  Zyklengesteuerte Drehmaschinen                  Konventionelle Drehmaschinen                  Fräs-Drehzentren</p>	  	<p><b>Seite</b>                  4-8,                  14-15,                  23, 37</p>
<p><b>Fräsmaschinen</b>                  3- &amp; 5-Achs-Bearbeitungszentren                  Fahrständerfräsmaschinen                  Bettfräsmaschinen                  Portalfräsmaschinen                  HSC-Fräsmaschinen                  Zyklen-Fräsmaschinen                  Konventionelle Fräsmaschinen                  Be- und Entladesysteme</p>	   	<p><b>Seite</b>                  10-13,                  15-18,                  23,37</p>
<p><b>Bohrmaschinen</b>                  Tischbohrmaschinen                  Säulenbohrmaschinen                  Halb- und Ständerbohrmaschinen                  Schnellradialbohrmaschinen                  Radialbohrmaschinen                  Reihenbohrmaschinen                  Gewindeschneidemaschine</p>	    	<p><b>Seite</b>                  12-17,                  19-23                  36</p>
<p><b>Messtechnik</b>                  Zerspanung                  Werkstückvermessung                  Werkzeugvermessung                  Spanntechnik</p>		<p><b>Seite</b>                  24</p>
<p><b>Lasertechnik</b>                  Laser-Gravieren                  Laser-Schneiden                  Laser-Reparaturschweißen                  Laser-Schweißen</p>		<p><b>Seite</b>                  25-27</p>
<p><b>Sägen</b>                  Tragbare Bandsägemaschinen                  Bandsägemaschinen                  Bandsägeautomaten                  Vertikale Bandsägemaschinen                  Kappsägen                  Kreisägemaschinen                  Kreissägeautomaten</p>	  	<p><b>Seite</b>                  28-32</p>
<p><b>Blechbearbeitung</b>                  Tafelscheren                  Abkantpressen                  Rundbiegemaschinen                  Schwenkbiegemaschinen                  Profilstahlscheren                  Ringbiegemaschinen</p>	   	<p><b>Seite</b>                  32-35,                  37</p>
<p><b>Schleifmaschinen</b>                  Flach- und Profilschleifmaschinen                  Rundscheifmaschinen                  Rundtischschleifmaschinen                  Schleif- und Entgratmaschinen                  Bandschleifmaschinen</p>	   	<p><b>Seite</b>                  32,                  26-39</p>

### Präzisions-Getriebe-Drehmaschine

Praktikant GSD, konventionell

Spitzenweite	650 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Spindelbohrung	43 mm
Antriebsleistung	3,1 kW
Drehzahlbereich	48 – 2.500 min <sup>-1</sup>

#### Optional

Numerische Positionsanzeige • Reitstock-Schrägrevolverkopf •  
Hebel-Schnellspannfutter für Druckspannzangen •  
Hebel-Kugel-Schnellspanneinrichtung für Zugspannzangen



### Präzisions-Getriebe-Drehmaschine

DA210 / DA260, konventionell

	DA210	DA260
Spitzenweite	1.000/1.500 mm	1.000/1.500/2.000 mm
Spitzenhöhe	210 mm	260 mm
Spindelbohrung	52 mm	71 mm
Antriebsleistung	5,5 kW	7,5 kW
Drehzahlbereich	44 – 2.000 min <sup>-1</sup>	33 – 1.500 min <sup>-1</sup>

#### Optional

Mitlaufende Lünette • Feststehende Lünette mit Rollenbacken •  
Verfahrbare, umfassende Spänespritzschutzhäube •  
Kühlmitteleinrichtung (bei DA und Commodor inkl.)



Abbildung: DA210

### Präzisions-Getriebe-Drehmaschine

Commodor GSD, konventionell

Spitzenweite	1.000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Spindelbohrung	56 mm
Antriebsleistung	4 kW
Drehzahlbereich	25 – 2.000 min <sup>-1</sup>

#### Optional

Numerische Positionsanzeige • Hebel-Schnellspannfutter für Druckspannzangen



**Präzisions-Drehmaschine**

Primus VCD, stufenlos, konventionell

Spitzenweite	500 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Spindelbohrung	43 mm
Antriebsleistung	4 kW
Drehzahlbereich	30 – 4.000 min <sup>-1</sup> [5.000]

**Optional**

Numerische Positionsanzeige • Reitstock-Schrägrevolverkopf • Hebel-Schnellspannfutter für Druckspannzangen • Hebel-Kugel-Schnellspanneinrichtung für Zugspannzangen • Mitlaufende Lünette • Feststehende Lünette mit Rollenbacken • vc-konstant



**Präzisions-Drehmaschine**

Praktikant VCD, stufenlos, konventionell

Spitzenweite	650 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Spindelbohrung	43 mm
Antriebsleistung	7,5 kW
Drehzahlbereich	30 – 4.000 min <sup>-1</sup> [5.000]

**Optional**

Numerische Positionsanzeige • Reitstock-Schrägrevolverkopf • Hebel-Schnellspannfutter für Druckspannzangen • Hebel-Kugel-Schnellspanneinrichtung für Zugspannzangen • Mitlaufende Lünette • Feststehende Lünette mit Rollenbacken • vc-konstant



**Präzisions-Drehmaschine** Commodor 180 VCD / Commodor 230 VCD, stufenlos, konventionell

	Commodor 180 VCD	Commodor 230 VCD
Spitzenweite	1.000 mm	1.000 mm
Spitzenhöhe	180 mm	230 mm
Spindelbohrung	56 mm	56 mm
Antriebsleistung	7,5 kW	12,5 kW
Drehzahlbereich	25 – 2.000 min <sup>-1</sup>	25 – 2.000 min <sup>-1</sup>

**Optional**

Numerische Positionsanzeige • Reitstock-Schrägrevolverkopf • Hebel-Schnellspannfutter für Druckspannzangen • Hebel-Kugel-Schnellspanneinrichtung für Zugspannzangen • Mitlaufende Lünette • Feststehende Lünette mit Rollenbacken • vc-konstant



Abbildung: Commodor 180 VCD

Drehen

Fräsen

Bohren

Messen

Lasern

Sägen

Blechbearbeitung

Schleifen

### Präzisions-Drehmaschine DA210AC / DA260AC, stufenlos, konventionell

	DA210AC	DA260AC
Spitzenweite	1.000/1.500 mm	1.000/1.500/2.000 mm
Spitzenhöhe	210 mm	260 mm
Spindelbohrung	52 mm	71 mm
Antriebsleistung	5,5 kW	5,5 kW
Drehzahlbereich	25 – 2.500 min <sup>-1</sup>	20 – 2.500 min <sup>-1</sup>

#### Optional

Numerische Positionsanzeige • Reitstock-Schrägrevolverkopf • Hebel-Schnellspannfutter für Druckspannzangen • Hebel-Kugel-Schnellspanneinrichtung für Zugspannzangen • Mitlaufende Lünette • Feststehende Lünette mit Rollenbacken • vc-konstant



Abbildung: DA 260 ACx2.000

### Präzisions-Drehmaschine Primus VCPlus, konventionell mit stufenloser Drehzahl und Vorschub

Spitzenweite	500 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Spindelbohrung	43 mm
Antriebsleistung	5,5 kW
Drehzahlbereich	25 – 5.000 min <sup>-1</sup>

#### Inklusive

Digitalanzeige • LED-Maschinenleuchte • Spritzschutzhaube (verfahrbar)

#### Optional

Kühlmitteleinrichtung • Lünette (fest und mitlaufend) • Hebel-Schnellspannfutter für Druckspannzangen • Hebel-Kugel-Schnellspanneinrichtung für Zugspannzangen



### Präzisions-Drehmaschine Praktikant VCPlus, konventionell mit stufenloser Drehzahl und Vorschub

Spitzenweite	650 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Spindelbohrung	43 mm
Antriebsleistung	8 kW
Drehzahlbereich	25 – 5.000 min <sup>-1</sup>

#### Inklusive

Digitalanzeige • LED-Maschinenleuchte • Spritzschutzhaube (verfahrbar)

#### Optional

Kühlmitteleinrichtung • Lünette (fest und mitlaufend) • Hebel-Schnellspannfutter für Druckspannzangen • Hebel-Kugel-Schnellspanneinrichtung für Zugspannzangen



Abbildung: Optionaler 15" Touchscreen



**AB LAGER**

**Präzisions-Drehmaschine** Condor VCPlus,  
konventionell mit stufenloser Drehzahl und Vorschub

Spitzenweite	800 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Spindelbohrung	57 mm
Antriebsleistung	10,5 kW
Drehzahlbereich	25 – 4.000 min <sup>-1</sup>

**Inklusive**  
 Digitalanzeige • LED-Maschinenleuchte •  
 Spritzschutzhaube (verfahrbar)

**Optional**  
 Kühlmittleinrichtung • Lünette (fest und mitlaufend)  
 • Hebel-Schnellspannfutter für Druckspannzangen •  
 Hebel-Kugel-Schnellspaneinrichtung für Zugspannzangen

**AB LAGER**



Drehen  
Fräsen  
Bohren  
Messen  
Lasern  
Sägen  
Blechbearbeitung  
Schleifen

**Präzisions-Drehmaschine**  
 C35<sup>HD</sup>servokonventionell

Drehlänge/Spitzenweite	800 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Spindelbohrung	57 mm
Spindelkopf DIN 55027 (DIN ISO 702-3)	6
Antriebsleistung 60% / 100% ED	9 / 7 kW
Drehzahlbereich	1 – 4.500 min <sup>-1</sup>
Abmessungen (L × B × H)	2.200 x 1.780 x 1.750 mm



Abbildung mit Optionen

**Präzisions-Drehmaschine**  
 C50<sup>HD</sup>, servokonventionell

Drehlänge/Spitzenweite	1.000 / 2.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	570 mm
Spindelbohrung	83 mm
Spindelkopf DIN 55027 (DIN ISO 702-3)	8
Antriebsleistung 60% / 100% ED	15 / 12 kW
Drehzahlbereich	1 – 2.500 min <sup>-1</sup>
Abmessungen (L × B × H)	2.850/3.850 x 2.350 x 1.900 mm





Das **WEILER Ausbildungskonzept EDUCATION 4.0** ist ein nach didaktischen-methodischen Prinzipien entwickeltes System zur Unterweisung und Schulung im Bereich der Zerspanung.

Benutzerimport aus dem Benutzermanagementsystem des Kunden ist möglich (MS-Active-Directory).

WEILER bietet für alle Bereiche der Ausbildung das passende Paket. Virtuelle Lerninhalte direkt an der Maschine, für Hörsäle, Schulungsräume oder mobil für unterwegs, inkl. passender Lernaufgaben.



## Digitalisierte Ausbildungsmaschinen

Für eine moderne Ausbildung in Zuge von Industrie 4.0



## Individual learning



## Maschinenzubehör

Zubehör für die Ausbildung

### Virtuelle Lerninhalte für Schulungsräume

Lerninhalte zur Nutzung im Schulungsraum und Lehrsaal, basierend auf den Daten des digitalen Zwillings in der Lernplattform.

### Individuelles Lernen unterwegs

Lerninhalte zur mobilen Nutzung mit jederzeitigen Zugriff, basierend auf den Daten des digitalen Zwillings.

### Ausbildungsmaschine WEILER EDUCATION 4.0

	Primus VCPlus EDUCATION 4.0	Praktikant VCPlus EDUCATION 4.0	Condor VCPlus EDUCATION 4.0
Spitzenweite	500 mm	650 mm	800 mm
Spitzenhöhe	140 mm	160 mm	180 mm
Spindelbohrung	43 mm	43 mm	57 mm
Antriebsleistung	5,5 kW	8 kW	10,5 kW
Drehzahlbereich	25 – 5.000 min <sup>-1</sup>	25 – 5.000 min <sup>-1</sup>	25 – 4.000 min <sup>-1</sup>

#### Inklusiv

- 19" Touch Screen
- EDUCATION4.0 BoxPC
- State Viewer

#### Optional

- Virtualisierte Schulungselemente zu den Maschinengrundlagen\*
- Virtualisierte Schulungselemente für fortgeschrittenen Bedienung\*
- Virtualisierte Schulungselemente zur Maschinenwartung
- e-LISSY Maschinenberechtigungssystem
- WCM (WEILER Condition Monitoring)
- \* Die virtualisierten Schulungselemente ersetzen keine Einweisung durch den Betreiber





**Präzisions-Drehmaschine**

E30 / E40 / E60, zyklengesteuert

	E30	E40	E60
Spitzenweite	750 mm	1.000 mm	1.000 – 2.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm	435 mm	650 mm
Spindelbohrung	43 mm	66 mm	83 mm
Antriebsleistung 60% / 100% ED	11 / 9 kW	20 / 17 kW	25 / 20 kW
Drehzahlbereich	1 – 4.500 min <sup>-1</sup>	1 – 3.500 min <sup>-1</sup>	1 – 2.500 min <sup>-1</sup>

**Größere Drehdurchmesser und Spitzenweiten auf Anfrage.**



Abbildung: E40 mit Optionen

**Präzisions-Drehmaschine E50<sup>HD</sup> / E70<sup>HD</sup> / E80<sup>HD</sup>,**  
 zyklengesteuert

	E50 <sup>HD</sup>	E70 <sup>HD</sup>	E80 <sup>HD</sup>
Spitzenweite	1.000 – 2.000 mm	1.000 – 6.000 mm	1.000 – 6.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	570 mm	720 mm	800 mm
Spindelbohrung	83 – 165 mm	128 – 216 mm	128 – 216 mm
Antriebsleistung 60% / 100% ED	20 / 17 kW	37 / 30 kW	37 / 30 kW
Drehzahlbereich	1 – 2.500 min <sup>-1</sup>	1 – 1.800 min <sup>-1</sup>	1 – 1.800 min <sup>-1</sup>

**Größere Drehdurchmesser und Spitzenweiten auf Anfrage.**

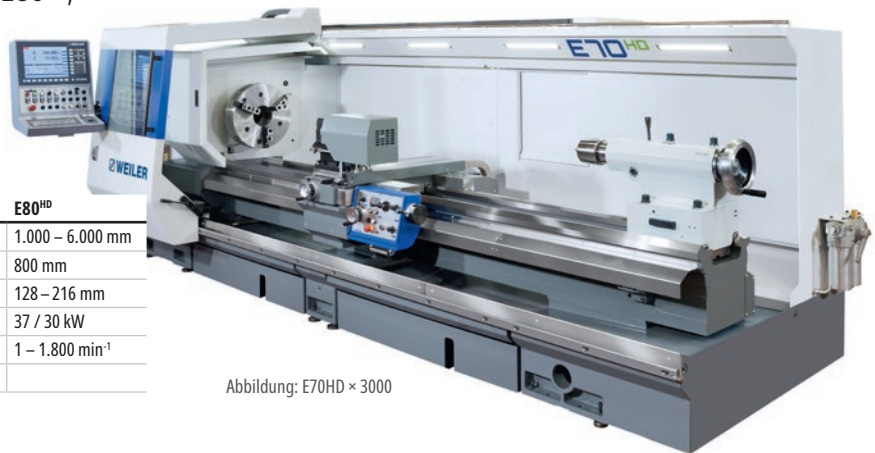


Abbildung: E70HD × 3000

**Präzisions-Drehmaschinen**

E90 / E110, zyklengesteuert

	E90	E110
Spitzenweite	2.000 – 12.000 mm	2.000 – 12.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	900 mm	1.100 mm
Spindelbohrung	128 – 362 mm	128 – 362 mm
Antriebsleistung 60% / 100% ED	45 / 37 kW	45 / 37 kW
Drehzahlbereich	1 – 1.120 min <sup>-1</sup>	1 – 1.120 min <sup>-1</sup>

**Größere Drehdurchmesser und Spitzenweiten auf Anfrage.**



Abbildung: E90

**CNC-Präzisions-Drehmaschine DZ45**

Drehdurchmesser max.	240 mm
Verfahrweg Z	530 mm
Materialdurchlass im Zug-/Druckrohr	42 mm
Drehzahlbereich	1 – 6.000 min <sup>-1</sup>
Antriebsleistung	21,5 kW



Drehen

Fräsen

Bohren

Messen

Lasern

Sägen

Blechbearbeitung

Schleifen

**Universal-Fräs- und Bohrmaschine**  
WF 410 MA / 410 M



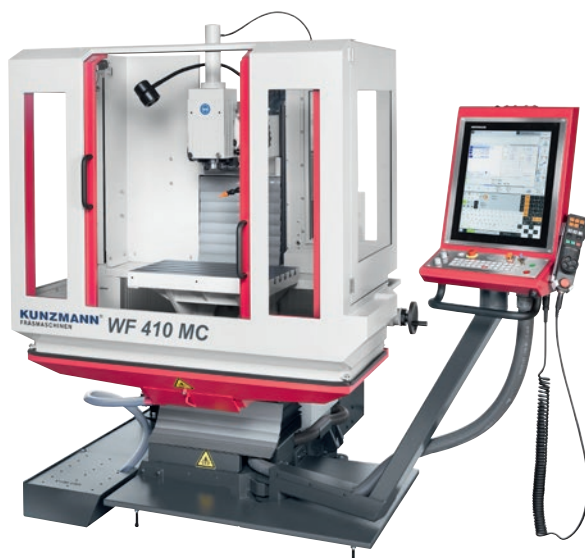
Bedienung	Manuell / Streckensteuerung
Verfahrweg (X/Y/Z)	410 / 350 / 450 mm
Antriebsleistung	8,5 kW / 100 % ED
Drehzahlregelung	1 – 4.500 min <sup>-1</sup>
Steuerung	Digitalanzeige / Heidenhain TNC 128

**Universal-Fräs- und Bohrmaschine**  
610 MA / 610 M



Bedienung	Manuell / Streckensteuerung
Verfahrweg (X/Y/Z)	610 / 400 / 450 mm
Antriebsleistung	8,5 kW / 100 % ED
Drehzahlregelung	1 – 4.500 min <sup>-1</sup>
Steuerung	Digitalanzeige / Heidenhain TNC 128

**Universal-Fräs- und Bohrmaschine**  
WF 410 MC



Bedienung	manuell / CNC
Verfahrweg (X/Y/Z)	410 / 350 / 450 mm
Antriebsleistung	6,8 kW / 100 % ED
Drehzahlregelung	1 – 5.000 min <sup>-1</sup>
Steuerung	Heidenhain TNC 620 SIEMENS 840D sl

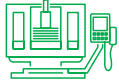
**Universal-Fräs- und Bohrmaschine**  
WF 610 MC



Bedienung	manuell / CNC
Verfahrweg (X/Y/Z)	610 / 400 / 450 mm
Antriebsleistung	6,8 kW / 100 % ED
Drehzahlregelung	1 – 5.000 min <sup>-1</sup>
Steuerung	Heidenhain TNC 620 SIEMENS 840D sl



**Mit EDUCATION4.0 die Ausbildung an Fräs- und Drehmaschinen auf ein neues digitales und interaktives Level heben**



**Digitalisierte Ausbildungsmaschine**  
für eine moderne Ausbildung im Zuge von Industrie 4.0

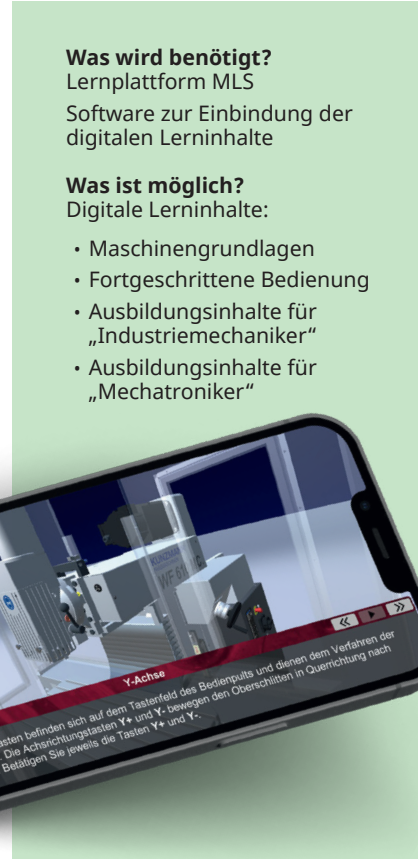


**Individual learning**  
Virtuelle Lerninhalte für Schulungsräume und für unterwegs, basierend auf den Daten des digitalen Zwillings der Maschine

Das Ausbildungskonzept EDUCATION4.0 ist ein nach didaktischen-methodischen Prinzipien entwickeltes System zur Unterweisung und Schulung im Bereich der Zerspanung.

Haben Sie Fragen zur Förderfähigkeit von Maschinen und Lerninhalten? Melden Sie sich bei uns – wir beraten Sie gerne.

**Universal- Fräs- und Bohrmaschine**  
WF 410 / WF 610 MC TNC 620 EDUCATION 4.0



**Was wird benötigt?**  
Lernplattform MLS  
Software zur Einbindung der digitalen Lerninhalte

**Was ist möglich?**  
Digitale Lerninhalte:

- Maschinengrundlagen
- Fortgeschrittene Bedienung
- Ausbildungsinhalte für „Industriemechaniker“
- Ausbildungsinhalte für „Mechatroniker“

	WF 410 MC TNC 620 EDUCATION 4.0	WF 610 MC TNC 620 EDUCATION 4.0
Bedienung	Bahnsteuerung	Bahnsteuerung
Verfahrenweg (X/Y/Z)	410 / 350 / 450 mm	610 / 400 / 450 mm
Antriebsleistung	6,8 kW / 100% ED	6,8 kW / 100% ED
Drehzahlregelung	1 – 5.000 min <sup>-1</sup>	1 – 5.000 min <sup>-1</sup>
Steuerung	Heidenhain TNC 620	Heidenhain TNC 620

**Universal-Werkzeugfräsmaschine WF 610 CNC**

Antriebsleistung	5,5 / 8,3 kW
Drehzahlregelung	5.000 – 12.000 min <sup>-1</sup>
Verfahrweg (X/Y/Z)	610 / 400 / 450 mm
Steuerung	Heidenhain TNC 620

**Neuheit**
**Highlights**

Die WF 610 CNC ist ein flexibler Allrounder für Fräs- und Bohraufgaben in der anspruchsvollen Teilefertigung sowie der 3D-Bearbeitung. In der handgesteuerten Betriebsart lassen sich zudem Einzelteile schnell und rationell auf einfache Art konventionell bearbeiten.

Die Maschine basiert auf einer vibrationsarmen FEM-optimierten Gusskonstruktion mit Linear-Rollenführungen. Das garantiert eine hohe Stabilität bei gleichzeitig deutlich mehr Dynamik und höhere Geschwindigkeiten.

Ein schneller Werkzeugwechsler mit zeitsparender hauptzeitparalleler

Bestückungsmöglichkeit sowie eine Innenkühlung durch die Spindel heben die WF 610 CNC auf ein neues Produktivitätslevel.

Das Konzept der WF 610 CNC stellt den Bediener in den Mittelpunkt. Die Maschine wird von Praktikern für Praktiker entwickelt und gebaut. Auch zeichnet sich die WF 610 CNC durch eine sehr kompakte Bauweise aus.

Ergänzende digitale Tools wie der KUNZMANN StateViewer machen die WF 610 CNC fit für digitale Ausbildungsinhalte und eine vernetzte Fertigung in der Zukunft.


**KUNZMANN**

# StateViewer

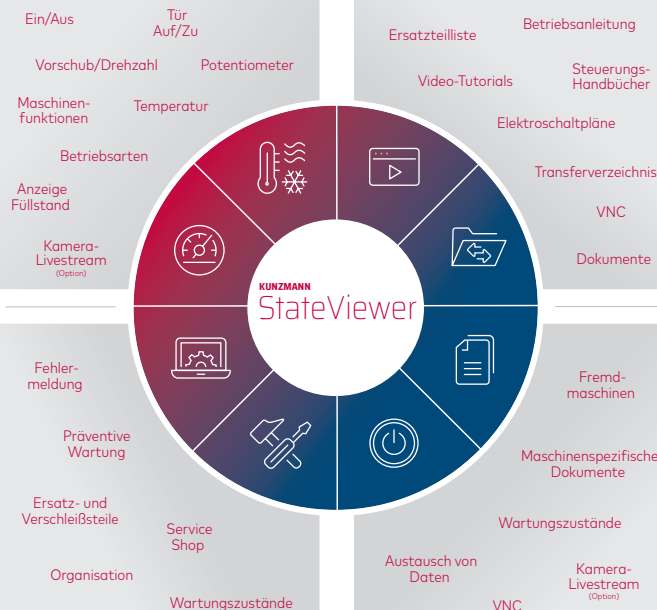
Das neue digitale Dashboard für Ihre Fräsmaschinen

**Digitalisierung Ihrer Fräsmaschinen und Organisation Ihres ganzen Maschinenparks**

Mit dem KUNZMANN StateViewer eigenverantwortliches Arbeiten der Auszubildenden fördern und den Überblick über Ihre Fräs- und Bohrmaschinen behalten.

Handelsübliche Software zur Digitalisierung sowie Vernetzung von Maschinen und Betriebs-einrichtungen gibt es zuhauf. Oftmals mangelt es an der individuellen Passgenauigkeit.

KUNZMANN entwickelt daher eigene kompatible Lösungen und verbessert stetig die Anwendungsgebiete und die reale Nutzbarkeit.

**StateViewer  
Cockpit**
**StateViewer  
Service-  
Manager**

**StateViewer  
Infothek**
**StateViewer  
Offline-  
Funktionen**



**Universal-Werkzeugfräsmaschine**  
CNC / WF 650 (3-Achs/5-Achs)

Verfahrweg (X/Y/Z)	650 / 500 / 450 mm
Tischabmessung	1.100 × 600 / Ø 400 mm
Antriebsleistung	23 kW / 100 % ED
Drehzahlbereich	1 – 12.000 min <sup>-1</sup> [18.000]
Werkzeugaufnahme	SK 40 / HSK 63
Werkzeugwechslerplätze	38 / 60
Steuerung	Heidenhain TNC 640



**Vertikal-Bearbeitungszentrum**  
BA 1100 | 1300 | 1500



	BA 1100	BA 1300	BA 1500
Verfahrweg (X/Y/Z)	1.100 / 750 / 650 (900) mm	1.300 / 750 / 900 mm	1.500 / 750 / 900 mm
Tischabmessung	1.350 × 700 mm	1.750 × 700 mm	1.750 × 700 mm
Antriebsleistung	13,5 kW / 100 % ED	13,5 kW / 100 % ED	13,5 kW / 100 % ED
Drehzahlbereich	1 – 8.000 min <sup>-1</sup> [10.000 / 14.000 / 18.000]	1 – 8.000 min <sup>-1</sup> [10.000 / 14.000 / 18.000]	1 – 8.000 min <sup>-1</sup> [10.000 / 14.000 / 18.000]
Werkzeugaufnahme	SK 40 / HSK 63	SK 40 / HSK 63	SK 40 / HSK 63
Werkzeugwechslerplätze	38 / 60	38 / 60	38 / 60
Steuerung	Heidenhain TNC 620 Heidenhain TNC 640 Siemens 840D sl	Heidenhain TNC 620 Heidenhain TNC 640 Siemens 840D sl	Heidenhain TNC 620 Heidenhain TNC 640 Siemens 840D sl

Drehen

Fräsen

Bohren

Messen

Lasern

Sägen

Blechbearbeitung

Schleifen

Drehen

Fräsen

Bohren

Messen

Lasern

Sägen

Blechbearbeitung

Schleifen

**CNC-Drehmaschine OPTiturn L 44**

Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph -50 Hz
Antriebsmotor (S1-Betrieb)	8 kW (7kW)
Drehmoment Antriebsmotor S1-Betrieb	31 Nm
Max. Spindeldrehzahl	10 – 3.000 min <sup>-1</sup>
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 5
Steuerung	SIEMENS 828 D
Spindelbohrung	52 mm
Abmessungen (L×B×H)	2.530 × 1.600/2.300 × 1.795 mm
Gesamtgewicht	2.620 kg

**CNC-Schrägbrett-Drehmaschine OPTiturn S 600**

Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph -50 Hz
Antriebsmotor	12 kW
Drehmoment Antriebsmotor	115 Nm
Max. Spindeldrehzahl	40 – 4.000 min <sup>-1</sup>
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 6
Werkzeugrevolver	12 × VDI30
Steuerung	SIEMENS 828 D
Spindelbohrung	75 mm
Abmessungen (L×B×H)	2.322 × 1.948 × 1.930 mm
Gesamtgewicht	3.070 kg

**CNC-Drehmaschine  
OPTturn S 620, mit Gegenspindel**

Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph -50 Hz
Antriebsmotor S1-Betrieb	11 kW
Drehmoment Antriebsmotor S1-Betrieb	15 kW
Antriebsmotor S6-30%-Betrieb	98,7 Nm
Drehmoment Antriebsmotor S6-30%-Betrieb	199,2 Nm
Drehzahlbereich Hauptspindel/Gegenspindel	4.000 / 5.000 min <sup>-1</sup>
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 6
Steuerung	SIEMENS 828 D
Futterdurchlass	66 mm
Stangendurchlass Ø	52 mm
Hydraulik-Drehfutter Ø	200 mm
Abmessungen (L×B×H)	3.135 × 1.950 mm
Länge ohne Späneförderer	4.020 mm
Länge mit Späneförderer	4.485 mm
Gesamtgewicht	6.000 kg

**CNC-Drehmaschine  
OPTiturn S 500**

Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph -50 Hz
Antriebsmotor S1-Betrieb	17 kW
Drehmoment Antriebsmotor S1-Betrieb	162 Nm
Antriebsmotor S6-30%-Betrieb	25,5 kW
Drehmoment Antriebsmotor S6-30%-Betrieb	463 Nm
Drehzahlbereich	10 - 4.500 min <sup>-1</sup>
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-1 Nr. 6
Steuerung	SIEMENS 828 D
Futterdurchlass	66 mm
Stangendurchlass Ø	52 mm
Hydraulik-Drehfutter Ø	200 mm
Abmessungen (L×B×H)	1.856 × 2.016 mm
Länge ohne Späneförderer	3.015 mm
Länge mit Späneförderer	4.114 mm
Gesamtgewicht	5.600 kg

**CNC-Fräsmaschine OPTImill F 105**  
Sinumerik 808D ADVANCED

Art.-Nr. 3501100



Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamtanschlussleistung	15 kVA
Antriebsmotor S1-Betrieb	7,5 kW
Drehmoment Antriebsmotor S1-Betrieb	48 Nm
Antriebsmotor S6-30 % Betrieb	11 kW
Drehmoment Antriebsmotor S6-30 % Betrieb	70 Nm
Max. Spindeldrehzahl	10.000 min <sup>-1</sup>
Spindelaufnahme	BT 40
Steuerung	SIEMENS 802 D
Tankinhalt Kühlmittel	120 l
Abmessungen (L×B×H)	2.164 × 1.860 × 2.200 mm
Gesamtgewicht	2.800 kg

**CNC-Fräsmaschine**  
OPTImill F 150HSC

Art.-Nr. 3511212



Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamtanschlussleistung	31 kVA
Antriebsmotor S1-Betrieb	9 kW
Drehmoment Antriebsmotor S1-Betrieb	57 Nm
Antriebsmotor S6-30 % Betrieb	21,2 kW
Drehmoment Antriebsmotor S6-30 % Betrieb	135 Nm
Max. Spindeldrehzahl	12.000 min <sup>-1</sup>
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 69871
Steuerung	SIEMENS 828 D
Tankinhalt Kühlmittel	210 l
Abmessungen (L×B×H)	3.000 × 1.950 × 2.310 mm
Gesamtgewicht	4.350 kg

**CNC-Fräsmaschine OPTImill F 310HSC / F 410HSC**



	F 310HSC	F 410HSC
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor S1-Betrieb	11 kW	11 kW
Drehmoment Antriebsmotor S1-Betrieb	70 Nm	70 Nm
Antriebsmotor S6-30 % Betrieb	31,4 kW	31,4 kW
Drehmoment Antriebsmotor S6-30 % Betrieb	200 Nm	200 Nm
Max. Spindeldrehzahl	12.000 min <sup>-1</sup>	12.000 min <sup>-1</sup>
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 69871	SK 40 DIN 69871
Steuerung	SIEMENS 828 D	SIEMENS 828 D
Tankinhalt Kühlmittel	520 l	860 l
Verfahrweg X-/Y-/Z-Achse	1.050 / 600 / 600 mm	1.200 / 730 / 650 mm
Drehmoment Motor X-/Y-/Z-Achse	18 / 18 / 27 Nm	18 / 27 / 36 Nm
Frästisch Abmessungen (L×B)	1200 × 600 mm	1.400 × 710 mm
Frästisch Traglast max.	800 kg	1.000 kg
Abmessungen (L×B×H)	3.265 × 2.600 × 2.735 mm	4.280 × 2.600 × 2.735 mm
Gesamtgewicht	7.000 kg	8.800 kg
Artikelnummer	3511232	3511242

**CNC-Fräsmaschine OPTImill F 120X**

Art.-Nr. 3515120



Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor S1-Betrieb	12 kW
Drehmoment Antriebsmotor S1-Betrieb	38 Nm
Antriebsmotor S6-30 % Betrieb	22,8 kW
Spindelaufnahme	ISO 30 / BT 30
Abmessungen (L×B×H)	2.315 × 2.194 × 2.325 mm
Gesamtgewicht	3.800 kg

Drehen  
Fräsen  
Bohren  
Messen  
Lasern  
Sägen  
Blechbearbeitung  
Schleifen

Drehen

Fräsen

Bohren

Messen

Lasern

Sägen

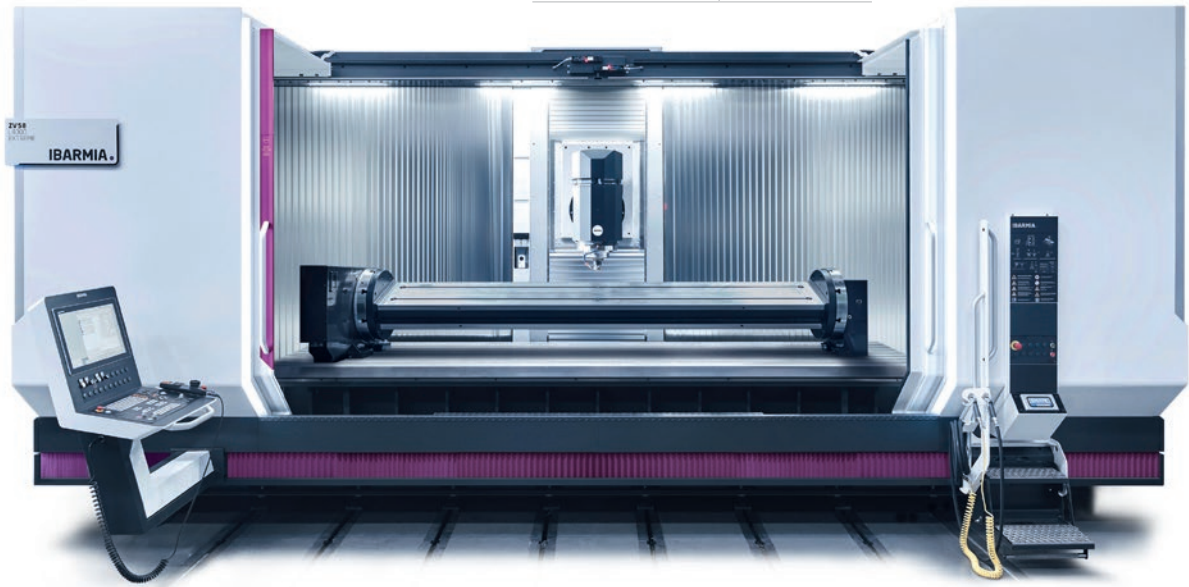
Blechbearbeitung

Schleifen

**SERIE ZV EXTREME** 5-Achs-Bearbeitungszentrum  
 in Fahrständerbauweise

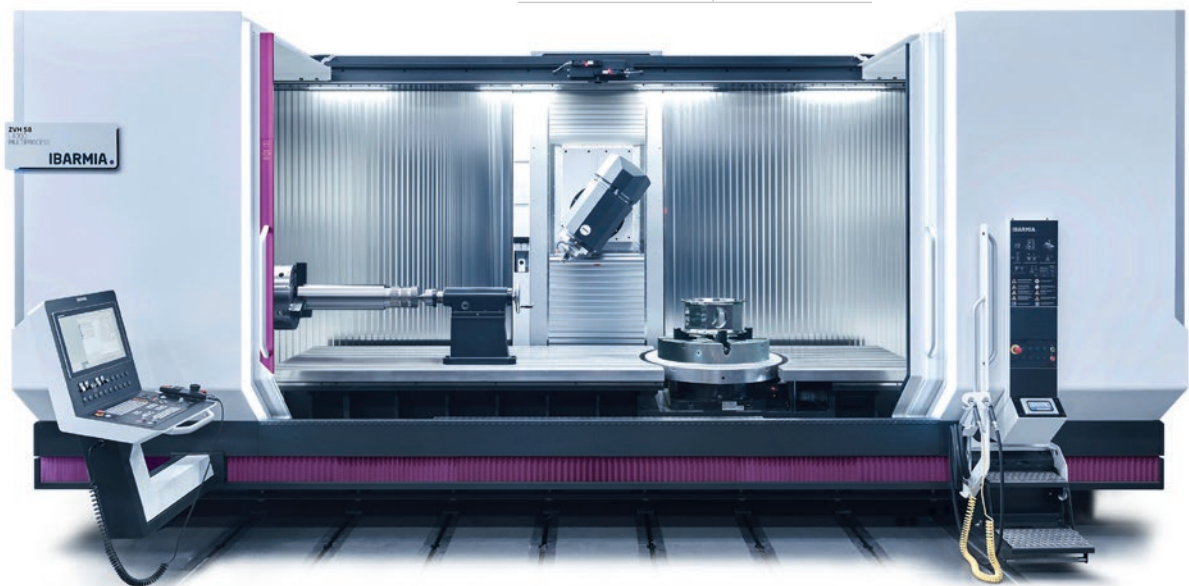
X-Achse (längs)	1.600–12.000 mm
Y-Achse (quer)	600–1.100 mm
Z-Achse (vertikal)	800–1.300 mm
Max. Leistung	28–84 kW
Max. Drehmoment	151–700 Nm
Max. Drehzahl	7.000–24.000 min <sup>-1</sup>

Vorschub Eilgänge (X-Y-Z)	45-45-45 m/min
NC - Schwenkopf	optional
NC - Rundtisch	optional
Steuerung	Heidenhain, Siemens, Fanuc


**SERIE ZVH MULTIPROCESS** 5-Achs-Fräs-Drehzentrum  
 in Fahrständerbauweise

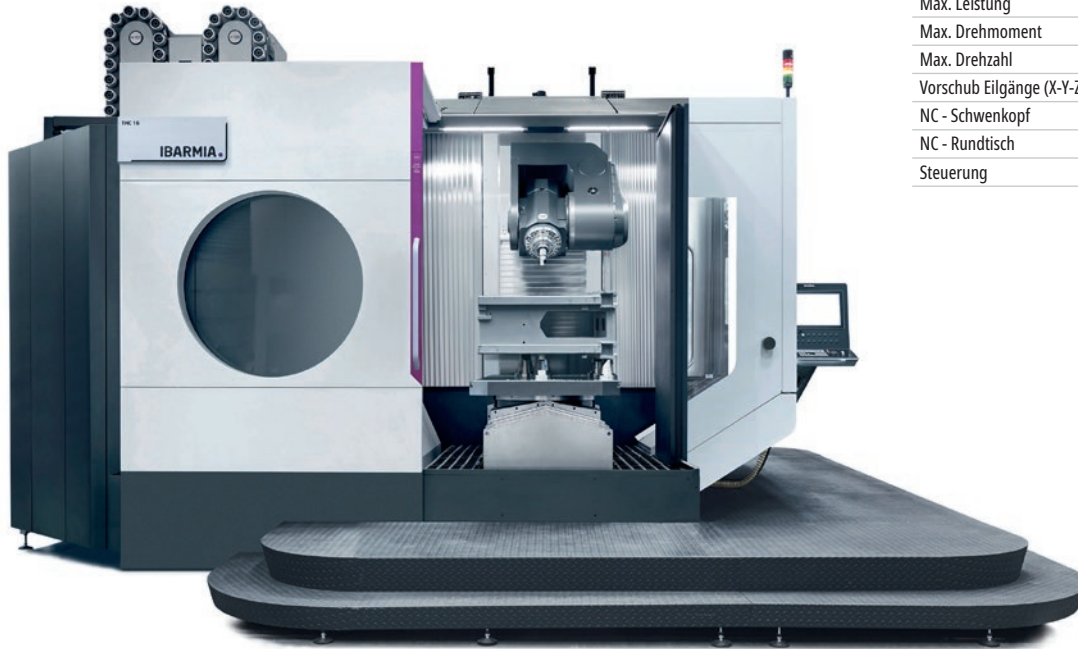
X-Achse (längs)	1.600–12.000 mm
Y-Achse (quer)	600–1.100 mm
Z-Achse (vertikal)	800–1.300 mm
Max. Leistung	28–84 kW
Max. Drehmoment	151–700 Nm
Max. Drehzahl	7.000–24.000 min <sup>-1</sup>

Vorschub Eilgänge (X-Y-Z)	45-45-45 m/min
NC - Schwenkopf	Standard
NC - Rundtisch	optional
Steuerung	Heidenhain, Siemens, Fanuc





## SERIE THR EXTREME 5-Achs-Universal-Fräszentrum optional mit Palettenmanagement



X-Achse (längs)	1.200 - 1.600 - 2.200 - 3.000 - 3.600 mm
Y-Achse (quer)	1.300 - 1.600 - 2.000 - 2.300 mm
Z-Achse (vertikal)	1.000 - 1.200 - 1.700 - 1.900 mm
Max. Leistung	75–84 kW
Max. Drehmoment	452–871 Nm
Max. Drehzahl	7.000–12.000 min <sup>-1</sup>
Vorschub Eilgänge (X-Y-Z)	30-40-30 m/min
NC - Schwenkopf	Standard
NC - Rundtisch	Standard
Steuerung	Heidenhain, Siemens, Fanuc

Drehen

Fräsen

Bohren

Messen

Lasern

Sägen

Blechbearbeitung

Schleifen

## SERIE THC MULTIPROCESS 5-Achs-FräS-Drehzentrum in Fahrständerbauweise optional mit Palettenautomation



X-Achse (längs)	1.200 - 1.600 - 2.200 - 3.000 - 3.600 mm
Y-Achse (quer)	1.300 - 1.600 - 2.000 - 2.300 mm
Z-Achse (vertikal)	1.000 - 1.200 - 1.700 - 1.900 mm
Max. Leistung	75–84 kW
Max. Drehmoment	452–871 Nm
Max. Drehzahl	7.000–12.000 min <sup>-1</sup>
Vorschub Eilgänge (X-Y-Z)	30-40-30 m/min
NC - Schwenkopf	Standard
NC - Rundtisch	Standard
Steuerung	Heidenhain, Siemens, Fanuc

Drehen

Fräsen

Bohren

Messen

Lasern

Sägen

Blechbearbeitung

Schleifen

### Autom. Profilmbearbeitungszentrum AP3000/ 4000/ 6500-B für Stahl, Edelstahl und Aluminium

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	[3.000, 4.000, 6.500] / 420 / 300 mm (Option 400 mm)
Spindel	5,5 kW / 14 kW
Werkzeugaufnahme	SK40
Werkzeugwechsler	bis 24 WZP
Bohrleistung in St60	bis 25 mm (mit HSS Bohrer)
Steuerung	Heidenhain TNC 620



### Portalfräsmaschine PF6500

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	[3.000, 4.000, 6.500] / 625 / 350 mm
Spindelleistung	5,5 kW / 14 kW
Werkzeugaufnahme	SK40
Werkzeugwechsler	bis 24 WZP
Bohrleistung in ST60	bis 25 mm
Steuerung	Heidenhain TNC620



### Fräszentrum UF3000

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	[3.000, 4.500, 6.000] / 700 / 500 mm
Spindel	14 / 15 / 25 kW
Werkzeugaufnahme	SK40
Werkzeugwechsler	bis 40 WZP
Bohrleistung in ST60	bis 35 mm (mit HSS Bohrer)
Steuerung	Heidenhain TNC 620/640



### Portalfräszentrum UP6000 3-, 4- oder 5-Achstechnologie

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	[3.000, 4.500, 6.000] 1.200 / 650 mm
Spindel	25 kW
Werkzeugaufnahme	SK40
Werkzeugwechsler	bis 40 WZP
Bohrleistung in ST 60	bis 35 mm (mit HSS Bohrer)
Steuerung	Heidenhain TNC 620/640



**Schnellradialbohrmaschine**  
DONAUALPHA 30



Abbildung: DONAU-Alpha inkl. optionaler Positionsassistentz-Funktion zum Lochkreis-Bohren

Bohrleistung Stahl E 335 (ST 60)	30 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL 200	32 mm
Auslegerverfahrweg	900 mm
Säulenhub (W) / Pinolenhub (Z)	400 mm / 140 mm
Aufspannfläche	1.200 × 600 mm
Antriebsleistung	1,1 / 1,6 kW
Drehzahlbereich (18 Stufen)	60 – 3.050 min <sup>-1</sup>
Gewicht	ca. 2.250 kg

**Schnellradialbohrmaschine**  
DONAUFLEX 135 / 145



Abbildung mit Optionen

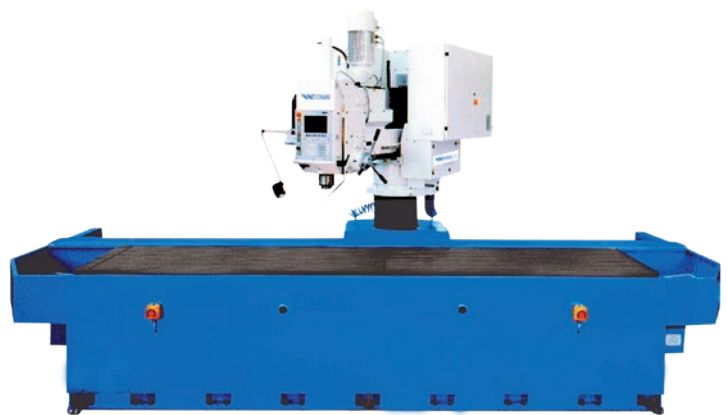
	DONAUFLEX 135	DONAUFLEX 145
Bohrleistung Stahl E 335 (ST 60)	35 mm	45 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL 200	42 mm	55 mm
Auslegerverfahrweg	1050 mm	1050 mm
Säulenhub (W) / Pinolenhub (Z)	425 mm / 165 mm	425 mm / 220 mm
Aufspannfläche	1.200 × 750 mm	1.200 × 750 mm
Antriebsleistung	4 kW	5,5 kW
Drehzahlbereich (stufenlos)	20 – 3.200 min <sup>-1</sup>	15 – 2.800 min <sup>-1</sup>
Gewicht	ca. 2.350 kg	ca. 2.700 kg

**CNC-Schnellradialbohrmaschine**  
DONAUMERIC 440



Bohrleistung Stahl E 335 (ST 60)	40 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL 200	50 mm
Auslegerverfahrweg	1050 mm
Säulenhub (W) / Pinolenhub (Z)	410 mm / 200 mm
Aufspannfläche	1.800 × 600 mm
Antriebsleistung	5,5 kW
Drehzahlbereich (stufenlos)	15 – 2.800 min <sup>-1</sup>
Gewicht	ca. 2.950 kg

**CNC-Schnellradialbohrmaschine**  
DONAUPORT 540



Bohrleistung Stahl E 335 (ST 60)	40 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL 200	50 mm
Auslegerverfahrweg	1.050 mm
Säulenhub (W) / Pinolenhub (Z)	400 mm / 200 mm
Aufspannfläche	4.000 × 800 mm [bis 16.000 mm]
Einheitenverfahrweg (U)	2.600 mm [bis 14600 mm]
Antriebsleistung	5,5 kW
Drehzahlbereich (stufenlos)	15 – 2.800 min <sup>-1</sup>
Gewicht	ca. 6.500 kg

Drehen

Fräsen

Bohren

Messen

Lasern

Sägen

Blechbearbeitung

Schleifen

**Säulenbohrmaschine**  
AB 40/SV



**Halbständerbohrmaschine**  
AB 40/HST



	AB 40/SV	AB 40/HST
Bohrleistung Stahl E335 (St 60) *	40 mm	40 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL-200 (GG20) *	46 mm	46 mm
Bohrvermögen Stahl E335 (St 60) *	50 mm	50 mm
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60)	optional M 30	optional M 30
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG20)	optional M 36	optional M 36
Kurzspindel	MK 4	MK 4
Ausladung	300 mm	330 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	615 × 430 mm	742 × 460 mm
T-Nuten, Anzahl × Breite × Abstand	2 × 14 × 224 mm	2 × 14 × 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min. / max.	147 / 688 mm	266 / 928 mm
Säulendurchmesser/Ständerquerschnitt (b x t)	145 mm	290 mm
Spindelhub	160 mm	160 mm
Vorschübe	0,1 – 0,2 – 0,3 – 0,4 mm/U	0,1 – 0,2 – 0,3 – 0,4 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen	1.885 mm	2.110 mm
Nettogewicht ca.	470 kg	760 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
<b>Motor: n = 750/1500 min<sup>-1</sup> [mit Getriebe]</b>		
Leistung	1,8 / 2,9 kW [1,8 / 2,9 kW]	1,8 / 2,9 kW [1,8 / 2,9 kW]
Spindeldrehzahl	100 – 1.600 [70 – 4.000] min <sup>-1</sup>	100 – 600 [70 – 4.000] min <sup>-1</sup>

\* Die Leistungsangaben beziehen sich auf die Ausführung mit Motor n= 750/1500 mit Getriebe.

**Säulenbohrmaschine**  
AB 40 iTRONIC



Abbildungen mit Optionen

**Halbständerbohrmaschine**  
AB 40 iTRONIC-HST



	AB 40 iTRONIC	AB 40 iTRONIC-HST
Bohrleistung Stahl E335 (St 60) *	40 mm	40 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL-200 (GG20) *	46 mm	46 mm
Bohrvermögen Stahl E335 (St 60) *	50 mm	50 mm
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60)	M 30	M 30
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG20)	M 36	M 36
Kurzspindel	MK 4	MK 4
Ausladung	300 mm	330 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	615 × 430 mm	742 × 460 mm
T-Nuten, Anzahl × Breite × Abstand	2 × 14 × 224 mm	2 × 14 × 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min. / max.	147 / 688 mm	266 / 928 mm
Säulendurchmesser/Ständerquerschnitt (b x t)	145 mm	290 mm
Spindelhub	160 mm	160 mm
Vorschübe	0,1 – 0,2 – 0,3 – 0,4 mm/U	0,1 – 0,2 – 0,3 – 0,4 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen	1.885 mm	2.110 mm
Nettogewicht ca.	470 kg	760 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
<b>Motor: n = 750/1500 min<sup>-1</sup> [mit Getriebe]</b>		
Leistung	1,8 / 2,9 kW [1,8 / 2,9 kW]	1,8 / 2,9 kW [1,8 / 2,9 kW]
Spindeldrehzahl	100 – 1.600 [70 – 4.000] min <sup>-1</sup>	100 – 1.600 [70 – 4.000] min <sup>-1</sup>

\* Die Leistungsangaben beziehen sich auf die Ausführung mit Motor n= 750/1500 mit Getriebe.

**Säulenbohrmaschine**  
AX 4/SV



**Säulenbohrmaschine**  
AX 4 iTRONIC



	AX 4/SV	AX 4 iTRONIC
Bohrvermögen Stahl E335 (St 60)	55 mm	55 mm
Gewindeschneiden Stahl E335 (St 60)	optional M 42	optional M 42
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG20)	optional M 56	optional M 56
Kurzspindel	MK 4	MK 4
Spindelhub	140 mm	140 mm
Nutzbare Ausladung	300 mm	300 mm
Säulendurchmesser	145 mm	145 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage	615 × 430 mm	615 × 430 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	150 / 735 mm	150 / 735 mm
T-Nuten, Anzahl × Breite × Abstand	2 × 14 × 224 mm	2 × 14 × 224 mm
Vorschub	0,1 + 0,3 mm/U	0,1 + 0,3 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1.850 mm	1.850 mm
Nettogewicht ca.	380 kg	380 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
<b>Motor: n = 1.500 min<sup>-1</sup></b>		
Leistung	3,0 kW	3,0 kW
Spindeldrehzahl	70 – 2.400 min <sup>-1</sup>	70 – 2.400 min <sup>-1</sup>

Alle Preise zzgl. Versand- und Verpackungskosten.

**Tischbohrmaschine** Alztronic i6 / Alztronic i9 / ALZTRONIC i12 Alztronic i14 / Alztronic i16

	ALZTRONIC i6	ALZTRONIC i9	ALZTRONIC i12	ALZTRONIC i14*	ALZTRONIC i16*
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	6 mm	9 mm	12 mm	14 mm	16 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 6	M 8	M 10	M 10	M 12
Spindelaufnahme	B16 Kegeldorn	B16 Kegeldorn	B16 Kegeldorn	MK 2	MK 2
Spindelhub	40 mm	40 mm	40 mm	80 mm	80 mm
Antrieb	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Antriebsleistung	0,7 kW	0,7 kW	0,7 kW	0,7 kW	0,7 kW
Spindeldrehzahl	700 – 10.000 min <sup>-1</sup>	390 – 6.500 min <sup>-1</sup>	250 – 5.000 min <sup>-1</sup>	230 – 4.000 min <sup>-1</sup>	100 – 2.000 min <sup>-1</sup>

**AB LAGER**

**\*NEUHEIT:** Optional mit Gewindeschneideinrichtung



Drehen  
Fräsen  
Bohren  
Messen  
Lasern

**Tischbohrmaschine**  
ALZSTAR 18-T/S

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	18 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 12
Antrieb	stufenlos
Antriebsleistung	0,37 / 0,55 kW
Spindeldrehzahl	225 – 4.300 min <sup>-1</sup>



**Säulenbohrmaschine**  
ALZSTAR 30 iTRONIC

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	30 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 16
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 20
Kurzspindel	MK 3
Antriebsleistung	1,0 / 1,6 kW
Spindeldrehzahl	225 – 4.300 min <sup>-1</sup>

**AB LAGER**



Sägen  
Blechbearbeitung  
Schleifen

**Säulenbohrmaschine**  
ALZSTAR 40 iTRONIC-V

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 30
Kurzspindel	MK 3
Antriebsleistung	1,45 / 1,9 kW
Spindeldrehzahl	160 – 2.250 min <sup>-1</sup>

**AB LAGER**



**NEUHEIT**  
**Säulenbohrmaschine**  
AX 3s iTRONIC

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	30 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 16
Antrieb	stufenlos
<b>Motor:</b> n = 750/1.500 min <sup>-1</sup>	
Antriebsleistung	1,0 / 1,6 kW
Spindeldrehzahlen	225 – 4.300 min <sup>-1</sup>
<b>Motor:</b> n = 1.500/3.000 min <sup>-1</sup>	
Antriebsleistung	1,0 / 1,6 kW
Spindeldrehzahlen	100 – 1.800 min <sup>-1</sup>

inkl. Gewindeschneideinrichtung

**AB LAGER**



Abbildungen mit Optionen

## ALZMETALL

## Radialbohrmaschine AB 30-R 1000 / AB 30 R-1400

Abbildungen  
mit Optionen

	AB 30-R 1000	AB 30 R-1400
Bohrleistung Stahl E 335 (St 60)	32 mm	40 mm
Kurzspindel	MK4	MK4
Durchmesser Mantelsäule	220 mm	300 mm
Spindelhub	160 mm	160 mm
Motor	1,5 kW	3,0 kW
Spindeldrehzahlen	56 – 2.500 min <sup>-1</sup>	56 – 2.500 min <sup>-1</sup>
Gewicht	ca. 1.250 kg	ca. 1.650 kg

## WEILER

## Radialbohrmaschine VO75/ VO100 / VO104

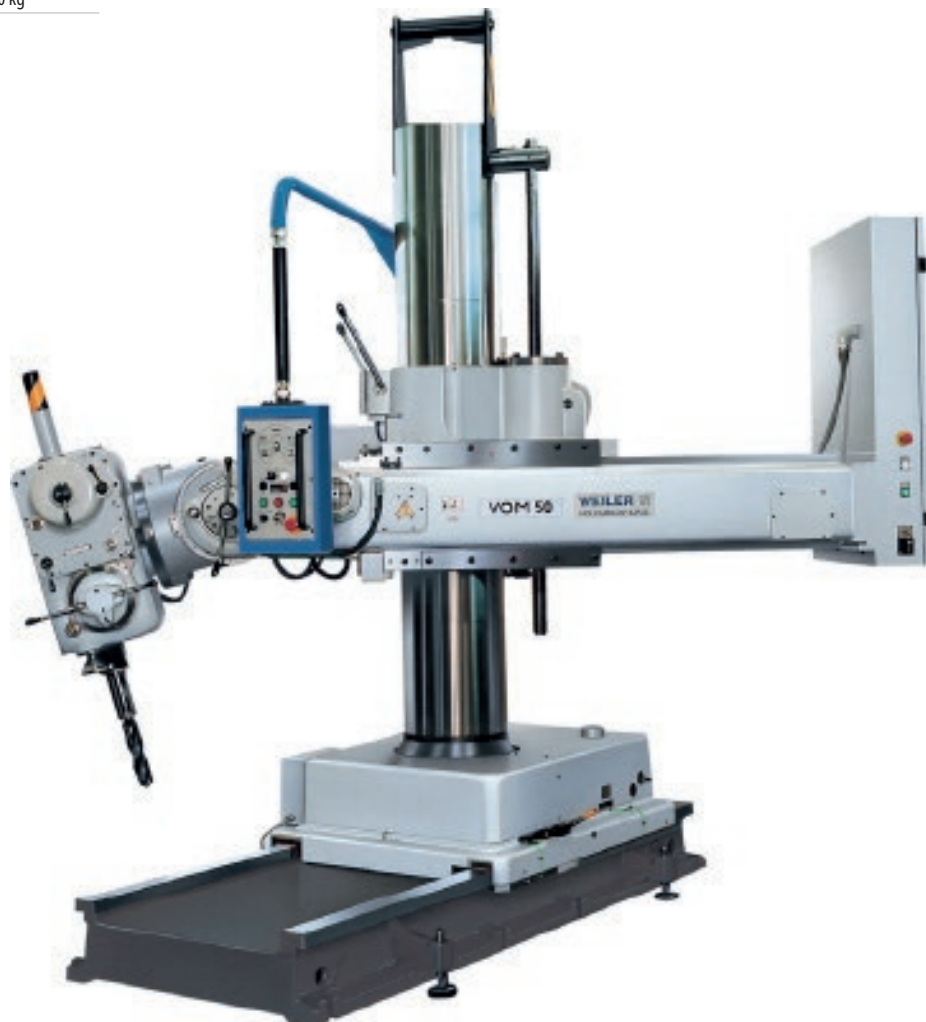


	VO75	VO100	VO104
Bohrdurchmesser in Stahl max.	75 mm	100 mm	100 mm
Armverstellung, senkrecht max.	950 mm	1.155 mm	1.535 mm
Länge der Bohrschlitten- bewegung max.	1.641 mm	2.015 mm	3.470 mm
Spindelaufnahme Kegel	5	6	6
Spindeldrehzahlbereich	11,2 – 2.000 min <sup>-1</sup>	9 – 2.800 min <sup>-1</sup>	9 – 2.800 min <sup>-1</sup>

## WEILER

## Montagebohrmaschine VOM50

Bohrdurchmesser in Stahl max.	50 mm
Spindelaufnahme Kegel	MK5
Spindeldrehzahlbereich	16 – 800 min <sup>-1</sup>
Leistung	4,0 kW
Bettabmessungen (H × B × L)	260 × 1.050 × 2.610 mm



**Mechanikerdrehmaschine**  
OPTIturn TH 3610D



Motorleistung	1,5 kW
Spitzenhöhe	180 mm
Spitzenweite	980 mm
Umlauf-Ø über Bett	356 mm
Spindeldrehzahl	70 - 2.500 min <sup>-1</sup>
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-2 Nr. 5
Spindelkonus	MK 6
Ausstattung	Vario-Antrieb, Digitale Drehzahlanzeige, DPA, Schnellwechselhalter

**Mechanikerdrehmaschine**  
OPTIturn TH 4010V



Motorleistung	4 kW
Spitzenhöhe	205 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Umlauf-Ø über Bett	410 mm
Spindeldrehzahl	30 - 3.000 min <sup>-1</sup>
Spindelaufnahme	DIN ISO 702-2 Nr. 5
Spindelkonus	MK 6
Ausstattung	Vario-Antrieb, Digitale Drehzahlanzeige, DPA, Schnellwechselhalter

**Leit- und Zugspindeldrehmaschine**  
OPTIturn TH 4615V, schwer



Spitzenhöhe	230 mm
Spitzenweite	1.500 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	460 mm
Antriebsmotor Spindel	7,5 kW
Spindeldrehzahl	30 - 2000 min <sup>-1</sup>
Nettogewicht	1.977 kg

**Leit- und Zugspindeldrehmaschine**  
OPTIturn TH 5620V, schwer



Motorleistung	7,5 kW
Spitzenhöhe	280 mm
Spitzenweite	1.910 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	560 mm
Spindeldrehzahl	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
Spindelkonus	MK 7
Ausstattung	Vario-Antrieb, Digitale Drehzahlanzeige, DPA, Schnellwechselhalter

**Präzisions Leit- und Zugspindel-  
drehmaschine OPTIturn TZ 4**



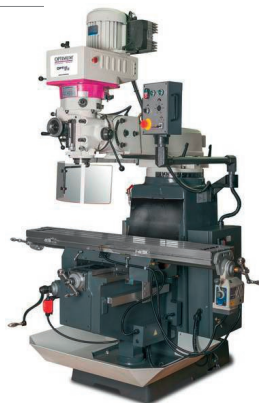
Motorleistung	3 / 4,5 kW
Spitzenhöhe	200 mm
Spitzenweite	800 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett	400 mm
Spindeldrehzahl	45 - 1.800 min <sup>-1</sup>
Spindelaufnahme	Nr. 5 - Form A2
Spindelkonus	MK 6
Ausstattung	DPA, Schnellwechselhalter

**Universalfräsmaschine**  
OPTImill MT 50



Bohrleistung Stahl (S235)R	Ø 30 mm
Antriebsmotor vertikal	1,1 / 2,2 kW
Antriebsmotor horizontal	1,5 kW
Tischlänge × Breite	1.000 × 240 mm
Traglast Kreuztisch (max.)	160 kg
T-Nutengröße/Anzahl	14 mm / 4
Verfahrweg X/Y/Z	580/200/340 mm
Tischvorschub X-Achse (8 Stufen)	24 - 720 mm/min
Abmessungen (L × B × H)	2.270 × 1.500 × 2.100 mm
Gesamtgewicht	900 kg

**Bohr-Fräsmaschine**  
OPTImill MF 4V



Bohrleistung Stahl (S235)R	Ø 32 mm
Antriebsmotor	2,2 kW
Spindeldrehzahlen	9 - 6.750 min <sup>-1</sup>
Verfahrweg X/Y/Z	930/400/ 406 mm
Länge × Breite × Höhe	1.500 × 1.450 × 2.200 mm
Gesamtgewicht	1.150 kg

**Werkzeugfräsmaschinen**  
OPTImill MZ 2 / MZ 4



	MZ 2	MZ 4
Bohrleistung Stahl (S235)R	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Antriebsmotor	2,2 kW	3,75 kW
Spindeldrehzahlen	50 - 1.890 min <sup>-1</sup>	30 - 2.250 min <sup>-1</sup>
Verfahrweg X/Y/Z max.	400/200/365 mm	600/480/385 mm
Länge × Breite × Höhe	1.239 × 1.168 × 1.900 mm	1.610 × 1.825 × 1.885 mm
Gesamtgewicht	1.180 kg	1.450 kg

Drehen  
Fräsen  
Bohren  
Messen  
Lasern  
Sägen  
Blechbearbeitung  
Schleifen

### Schrumpfgerät Power Clamp Comfort i4.0

Art.-Nr. PC400-I21-C10-EU



Anschluß	3 × 400-480 Volt, 16 Ampere, 13 kW
Max. Länge des Schrumpffutters	570 mm
Abmessungen	850 × 660 × 970 mm
Gewicht	115 kg
Werkzeuge	HM und HSS
Werkzeughdurchmesser	3 - 32 mm

### Modulares Auswuchtsystem Tool Dynamic TD Comfort Plus

Art.-Nr. TD103-H01-EU



Gewicht	450 kg
Spindeldrehzahl	300 - 1100 U/min
Messgenauigkeit	< 0,5 gmm
Stromversorgung	230 / 50 - 60 V/Hz
Leistungsaufnahme	0,4 kW
Druckluft	6 bar
Max. Werkzeuglänge	400 mm
Max. Werkzeuglänge (auf Wunsch)	700 mm
Max. Werkzeughdurchmesser	380 mm
Max. Werkzeughdurchmesser (auf Wunsch)	425 mm
Max. Werkzeuggewicht	30 kg



### Werkzeugvoreinstellgerät UNO autofocus

Max. Werkzeughdurchmesser	400 mm
Max. Werkzeughdurchmesser Rachenlehre	100 mm
Max. Werkzeuglänge Z-Achse	400 - 700 mm
Max. Werkzeuggewicht	30 kg
Gewicht	240 (20 40), 255 (20 70) kg
Art.-Nr.	20/40: M-G1140 20/70: M-G1150





### Lasermarkiersystem EASY-GO

	200F	300F
Mittlere Laserleistung	20 W	30 W
Wellenlänge	1.060 - 1.085 nm	1.060 - 1.085 nm
Pulsenergie	1 mJ (bei 20 kHz)	1 mJ (bei 20 kHz)
Pulsdauer	120 ns (bei 20 kHz)	120 ns (bei 20 kHz)
Strahlgröße	M <sup>2</sup> < 1,8	M <sup>2</sup> < 1,8
Ziellaser	roter Diodenlaser der Klasse 2M λ = 650 nm; 2 mW	roter Diodenlaser der Klasse 2M λ = 650 nm; 2 mW
Betriebstemperatur	10 °C - 35 °C	10 °C - 35 °C
Kühlung	Aktive Luftkühlung	Aktive Luftkühlung
Verfahrweg Z-Achse	340 mm	340 mm
Drehachse	optional	optional
Stromanschluss	230 V ± 15% 50/60 Hz 1Ph	230 V ± 15% 50/60 Hz 1Ph
Abmessungen (B × T × H)	555 × 685 × 795 mm	555 × 685 × 795 mm
Gewicht	110 kg	110 kg



Drehen

Fräsen

Bohren

Messen

Lasern

Sägen

Blechbearbeitung

Schleifen

### Lasermarkiersystem EASY

	100	200F	200F EP	300F	400F	500F
Mittlere Laserleistung	10 W	20 W	20 W	30 W	40 W	50 W
Wellenlänge	1.064 nm	1.064 nm	1.064 nm	1.064 nm	1.064 nm	1.064 nm
Pulsfrequenz	1 - 200 kHz	1 - 500 kHz	1 - 1.000 kHz	1 - 500 kHz	1 - 1.000 kHz	1 - 500 kHz
Pulsdauer	30 ns	260 / 40 ns	3 - 500 ns	260 / 40 ns	10 - 240 ns	250 / 40 ns
Maximale Pulsenergie	0,5 mJ	1 / 0,21 mJ	0,03 - 1 mJ	1 / 0,21 mJ	0,16 - 1,33 mJ	1 / 0,21 mJ
Strahlgröße	M <sup>2</sup> ≤ 1,8	M <sup>2</sup> ≤ 1,6	M <sup>2</sup> ≤ 1,6	M <sup>2</sup> ≤ 1,6	M <sup>2</sup> ≤ 3,5	M <sup>2</sup> ≤ 1,6
Fokus-Ø bei F160	25 µm	20 µm	20 µm	20 µm	40 µm	20 µm
roter Ziellaser Diodenlaser Klasse 2M	λ = 650 nm 2 mW	λ = 650 nm 2 mW	λ = 650 nm 2 mW	λ = 650 nm 2 mW	λ = 650 nm 2 mW	λ = 650 nm 2 mW
Betriebstemperatur	10 °C - 35 °C	10 °C - 35 °C	10 °C - 35 °C	10 °C - 35 °C	10 °C - 35 °C	10 °C - 35 °C
Kühlung	Luft	Luft	Luft	Luft	Luft	Luft
Verfahrweg Z-Achse	290 mm	290 mm	290 mm	290 mm	290 mm	290 mm
Stromanschluss	0,8 kW, 230 V 50/60 Hz, 1 ph	0,8 kW, 230 V 50/60 Hz, 1 ph	0,8 kW, 230 V 50/60 Hz, 1 ph	0,8 kW, 230 V 50/60 Hz, 1 ph	0,8 kW, 230 V 50/60 Hz, 1 ph	0,8 kW, 230 V 50/60 Hz, 1 ph
Abmessungen (B × T × H)	560 × 760 × 770 mm	560 × 760 × 770 mm	560 × 760 × 770 mm	560 × 760 × 770 mm	560 × 760 × 770 mm	560 × 760 × 770 mm
Gewicht	85 kg	85 kg	85 kg	85 kg	85 kg	85 kg



### Lasermarkiersystem BIG SMARKY

Laserleistung (je nach Modell)	10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 70 W GREEN / UV
Wellenlänge	1.064 nm
Stromanschluss	230 V, 50/60 Hz, 1 ph
Kühlung	Aktive Luftkühlung
Arbeitsbereich	500 × 500 mm
Abmessungen (B × T × H)	555 × 945 × 955 mm
Gewicht	150 kg

#### Optional

- Kamera- und Bildverarbeitungstechnologie
- Modul zur Markierung von Typenschildern (22 x 22 mm bis 100 x 100 mm)
- Modul zur Beschriftung von Bandmaterial von einer Rolle (Breite 40 - 120 mm)
- automatischer Plattenvorschub mit Durchführungen (Breite 10 - 100 mm)



### Lasermarkiersystem BIG SMARK

Laserleistung (je nach Modell)	10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 70 W GREEN / UV
Wellenlänge	1.064 nm
Stromanschluss	230V, 50/60 Hz, 1ph
Kühlung	Aktive Luftkühlung
Arbeitsbereich	500 × 500 × (H) 380 mm
Abmessungen (B × T × H)	650 × 1.040 × 1.760 mm
Gewicht	240 Kg

**Optional**

- Kamera- und Bildverarbeitungstechnologie
- Modul zur Markierung von Typenschildern (22 x 22 mm bis 100 x 100 mm)
- Modul zur Beschriftung von Bandmaterial von einer Rolle (Breite 40 - 120 mm)
- automatischer Plattenvorschub mit Durchführungen (Breite 10 - 100 mm)



### Lasermarkier- und Gravursystem BSP, 3-achsig

	200F	200F EP	300F	400F	500F	700F
Mittlere Laserleistung	20 W	20 W	30 W	40 W	50 W	70 W
Wellenlänge	1.064 nm	1.064 nm	1.064 nm	1.064 nm	1.064 nm	1.064 nm
Pulsfrequenz	1 - 500 kHz	1 - 500 kHz	1 - 500 kHz	1 - 500 kHz	1 - 500 kHz	1 - 500 kHz
Pulsdauer	260 / 40 ns	3 - 500 ns	260 / 40 ns	10 - 240 ns	250 / 40 ns	260 / 40 ns
Maximale Pulsenergie	1 / 0,21 mJ	0,03 - 1 mJ	1 / 0,21 mJ	0,16 - 1,33 mJ	1 / 0,21 mJ	1 / 0,21 mJ
Strahlgröße	M <sup>2</sup> ≤ 1,6	M <sup>2</sup> ≤ 1,6	M <sup>2</sup> ≤ 1,6	M <sup>2</sup> ≤ 3,5	M <sup>2</sup> ≤ 1,6	M <sup>2</sup> ≤ 1,6
roter Ziellaser	λ = 650 nm	λ = 650 nm	λ = 650 nm	λ = 650 nm	λ = 650 nm	λ = 650 nm
Diodenlaser Klasse 2M	2 mW	2 mW	2 mW	2 mW	2 mW	2 mW
Betriebstemperatur	10°C - 35°C	10°C - 35°C	10°C - 35°C	10°C - 35°C	10°C - 35°C	10°C - 35°C
Kühlung	Luft	Luft	Luft	Luft	Luft	Luft
Verfahrweg Z-Achse	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm
Verfahrweg X-Y-Achsen	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Stromanschluss	1kW, 230 V, 50/60 Hz, 1ph	1kW, 230 V, 50/60 Hz, 1ph	1kW, 230 V, 50/60 Hz, 1ph	1kW, 230 V, 50/60 Hz, 1ph	1kW, 230 V, 50/60 Hz, 1ph	1kW, 230 V, 50/60 Hz, 1ph
Abmessungen (B × T × H)	775 × 1.088 × 1.800 mm	775 × 1.088 × 1.800 mm	775 × 1.088 × 1.800 mm	775 × 1.088 × 1.800 mm	775 × 1.088 × 1.800 mm	775 × 1.088 × 1.800 mm
Breite mit Monitorarm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm
Gewicht	500 kg	500 kg	500 kg	500 kg	500 kg	500 kg



### Lasermarkier- und Gravursystem LWS, in Portalbauweise

	LWS-M	LWS-A
Z-Achse (motorisch)	400 mm	500 mm
X-/Y-Achse	450 / 350 mm (manuell)	510 / 400 mm (motorisch)
Arbeitsebene	fest	absenk-/abnehmbar
Schwenkbarer Markierkopf	optional	optional
Ausfahrbare Arbeitsfläche	-	optional
Verfügbare Laserquellen	10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 70 / 100 W IR, UV, GREEN	10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 70 / 100 W IR, UV, GREEN
Stromanschluss	1 kW, 230 V ± 15% 50/60 Hz, 1 ph	1 kW, 230 V ± 15% 50/60 Hz, 1 ph
Abmessungen (B × T × H)	1.200 × 1.350 × 2.020 mm	1.200 × 1.350 × 2.050 mm
Höhe (geöffnet)	2.620 mm	2.650 mm
Gewicht	500 kg	500 kg





## Automatische Markierstation WH-64-P, mit 64 Paletten

Die automatische Markierstation WH-64-P verfügt über ein integriertes Kamerasystem zur Unterscheidung von Werkstücken, Erkennung der korrekten Fokusslage, automatischen und hochpräzisen Positionierung der Markierung und Überprüfung von Markierungen inklusive DMCs.

Laserquellen	10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 70 / 100 W
Palettenabmessungen	300 × 300 mm
Maximale Werkstückhöhe	40 / 150 mm
Dedizierte Software	inklusive Verwaltungsfunktion und Datenbankschnittstellen
Vision-System	inklusive Kamera- und Bildverarbeitungstechnologie zur Lageerkennung der Bauteile und vollautomatischer Positionierung der Markierung
Stromanschluss	1,5 kW, 230 V ± 15%, 50/60 Hz, 1ph
Abmessungen (B × T × H)	2.400 × 1.100 × 2.130 mm



Drehen

Fräsen

Bohren

Messen

Lasern

Sägen

Blechbearbeitung

Schleifen

## Universelles Laserschweißsystem LM-B / LM-C

	180	210
Wellenlänge	1.064 nm	1.064 nm
Mittlere Laserleistung	80 W	85 W
Max. Spitzenleistung	9 kW	10,5 kW
Max. Pulsenergie	180 J (bei 20 ms)	210 J (bei 20 ms)
Pulsdauer	0,3 - 20 ms	0,3 - 20 ms
Fokus-Ø	0,2 ÷ 2 mm (0,1 mm opt.)	0,2 ÷ 2 mm (0,1 mm opt.)
Vorschub X-/Y-Achse	150 × 150 mm	150 × 150 mm
Vorschub Z-Achse	175 mm	175 mm
Geschwindigkeit der Achsen	0,1 - 15 mm/s	0,1 - 15 mm/s
Max. Beladung	25 kg	25 kg
Max. Bauteilgröße (L × B × H)	300 × 300 × 270 mm	300 × 300 × 270 mm
Stromanschluss	3 kW, 230 V ± 10%, 50/60 Hz, 1 ph	3 kW, 230 V ± 10%, 50/60 Hz, 1 ph
Gewicht	200 kg	200 kg
Abmessungen (B × T × H)	LM-B: 698 × 801 × 1.465 mm LM-C: 1.136 × 801 × 1.465 mm	LM-B: 698 × 801 × 1.465 mm LM-C: 1.136 × 801 × 1.465 mm



## Lasersystem zum Schweißen und Reparaturschweißen SWT

	SWT 100	SWT 150	SWT 150F	SWT 300F	SWT 450F
Laserquelle	Nd:YAG	Nd:YAG	Faserlaser	Faserlaser	Faserlaser
Wellenlänge	1.064 nm	1.064 nm	1.070 nm	1.070 nm	1.070 nm
Mittlere Laserleistung	100 W	150 W	150 W	300 W	450 W
Max. Spitzenleistung	7,5 kW	10,5 kW	1,5 kW	3,0 kW	4,5 kW
Max. Pulsenergie	60 J	75 J	15 J	30 J	45 J
Pulsdauer	0,2 - 20 ms	0,2 - 20 ms	0,2 - 20 ms kontinuierlich	0,2 - 20 ms kontinuierlich	0,2 - 20 ms kontinuierlich
Fokus-Ø	0,3 - 2 mm	0,3 - 2 mm	0,3 - 2 mm	0,3 - 2 mm	0,3 - 2 mm
Vorschub X-/Y-Achse	300 × 200 mm	300 × 200 mm	300 × 200 mm	300 × 200 mm	300 × 200 mm
Vorschub Z-Achse	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm
Geschwindigkeit der Achsen	0,1 - 25 mm/s	0,1 - 25 mm/s	0,1 - 25 mm/s	0,1 - 25 mm/s	0,1 - 25 mm/s
Max. Beladung	70 kg	70 kg	70 kg	70 kg	70 kg
Max. Bauteilgröße	400 × 400 mm	400 × 400 mm	400 × 400 mm	400 × 400 mm	400 × 400 mm
Sicherheitsklasse (Version)	1 (geschlossen) 4 (offen)	1 (geschlossen) 4 (offen)	1 (geschlossen) 4 (offen)	1 (geschlossen) 4 (offen)	1 (geschlossene) 4 (offene)
Stromanschluss	380 V ± 10%, 50/60 Hz, 3ph	380 V ± 10%, 50/60 Hz, 3ph	230 V ± 10%, 50/60 Hz, 1ph	230 V ± 10%, 50/60 Hz, 1ph	230 V ± 10%, 50/60 Hz, 1ph
Abmessungen (B × T × H)	850 × 1.200 × 1.500 mm	850 × 1.200 × 1.500 mm	850 × 1.200 × 1.500 mm	850 × 1.200 × 1.500 mm	850 × 1.200 × 1.500 mm
Gewicht	530 kg	530 kg	530 kg	530 kg	530 kg



### Halbautomatische Bügelsägen KASTOhs 1 / KASTOhs 2

	KASTOhs 1	KASTOhs 2
L × B × H (Oberteil abgesenkt)	1.435 × 564 × 949 mm	1.435 × 564 × 949 mm
Höhe, Oberteil in Höchststellung	1.185 mm	1.261 mm
Materialauflagehöhe	500 mm	500 mm
Gesamtgewicht	210 kg	215 kg
Sägeblattabmessung	400 × 30 × 1,5 mm	450 × 40 × 2 mm
Schnittgeschwindigkeit	16 / 32 m/min	16 / 32 m/min

**AB LAGER**

	KASTOhs 1			KASTOhs 2		
	●	■	■	●	■	■
90°	210	240 × 160	200 × 200	250	280 × 180	230 × 230
+45°	150	150 × 100 130 × 210	145 × 145	180	170 × 200 155 × 235	170 × 170

- Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- Sägevorschub stufenlos regulierbar
- Pendelspannstock
- Kühlmittelanlage
- Automatische Endabschaltung



Abb.: KASTOhs 1

### Bandsägemaschine KASTOwin A 3.3 / A 4.6

	KASTOwin A 3.3	KASTOwin A 4.6
Schnittbereich	330 mm	460 mm
Kleinsten zu sägender Ø	10 mm	10 mm
Kürzeste Reststücklänge im Automatikbetrieb	60 mm	35 mm
Kürzeste Abschnittlänge	10 mm	10 mm
Schnittbereich flach H × B	330 × 350 mm	460 × 460 mm
Schnittgeschwindigkeit	12 - 150 m/min (stufenlos)	12 - 150 m/min (stufenlos)
Anschlusswert	6,0 kW	6,0 kW
Sägemotor, frequenzgeregelt	4,0 kW	4,0 kW
Materialvorschublänge einfach	500 mm	500 mm
Mehrfachvorschub	9.999 mm	9.999 mm
Sägebandabmessung	5.090 × 34 × 1,1 mm	6.096 × 54 × 1,3 mm
Materialauflagehöhe	700 mm	700 mm
Maße (L × B × H)	1.360 × 2.330 × 1.850 mm	1.650 × 2.900 × 2.030 mm
Gewicht	2.200 kg	3.000 kg

- Einsatzspezifische Anpassung durch modulare Systemgestaltung
- Schnelle Bewegung durch Servoantriebe und Kugelrollspindeln für Materialvorschub und linear geführten Sägerahmen
- Automatische Bandführungsarmverstellung
- Schnelle und einfache Programmierung über Farb-Touchscreen
- Intelligente Steuerung für hohe Standzeiten der Sägebänder mit SmartControl
- Kettenmaßvorschub für kurze Serienabschnitte



Abb.: KASTOwin A 4.6

### Vollhydraulischer Vertikal-Bandsägeautomat KASTOerto A 2

Kürzeste Abschnittlänge	6 mm
Kleinsten zu sägender Durchmesser	10 mm
Kürzeste Reststücklänge im Einzelschnitt	15 mm
Kürzeste Reststücklänge Automatikbetrieb	40 mm
Materialvorschublänge im Einfachhub	850 mm
Materialauflagehöhe	950 mm
Gesamtgewicht	1.260 kg
Platzbedarf ohne Späneförderer (LxBxH)	2.365 × 1.350 × 1.767 mm
Gesamtanschlusswert / Sägemotorleistung	2,5 / 1,5 kW
Schnittgeschwindigkeit stufenlos	12 - 120 m/min
Sägebandabmessungen	3.180 × 27 × 0,9 mm

	●	■	■
90°	260	320 × 260	260 × 260

- Leicht bedienbare BasicControl Steuerung
- Frequenzgeregelter, stufenlos regulierbarer Sägeantrieb
- Stufenloser, hydraulischer Sägevorschub
- Zwei hydraulische Horizontalspannstöcke
- Elektromotorischer Materialvorschub über Kugelrollspindel
- Stufenlose Sägebandarmverstellung
- Sägebandspannung hydraulisch
- Kühlmittelanlage
- Angetriebene Späneräubbürste
- Maschinenvollverkleidung nach der aktuellsten Maschinenrichtlinie 2006/42/EG



**Schwenkrahmen-Bandsäge KASTOmicut P 2.6 / E 2.6 / U 2.6**

Reststücklänge im Einzelschnitt	30 mm
Maße (L × B × H)	760 × 1.620 × 1.690 mm
Materialauflagehöhe	950 mm
Gesamtgewicht	510 kg
Gesamtanschlusswert	2,0 kW
Sägemotor, Leistung	1,5 kW
Schnittgeschwindigkeit	20-110 m/min
Sägebandabmessung	3.180 × 27 × 0,9 mm
Merkmale	Stufenlose Schnittgeschwindigkeit Beidseitiger Gehrungswinkel von +60° bis -45°

	○	●	□	□	■
90°	260	160	310 × 260	260 × 260	160 × 160
+45°	220	-	200 × 200	200 × 200	-
+60°	140	-	140 × 140	140 × 140	-
-45°	240	-	200 × 260	210 × 210	-

- KASTOmicut P 2.6**
- Einstellbarer Sägevorschub über Eigengewicht
  - Schnittleiste als Materialauflage
  - Manuelle Materialspannung
- KASTOmicut E 2.6**
- Hydraulisch gesteuerter Sägevorschub
  - Drehtisch als Materialauflage
  - Manuelle Materialspannung
- KASTOmicut U 2.6**
- Hydraulisch gesteuerter Sägevorschub
  - Drehtisch als Materialauflage
  - Hydraulische Materialspannung über einen Kurzhubzylinder



Abb.: KASTOmicut U 2.6

 Drehen  
Fräsen  
Bohren  
Messen  
Lasern

**Beidseitige Schwenkrahmen-Bandsäge KASTOmicut E 4.6 / U 4.6**

	KASTOmicut E 4.6	KASTOmicut U 4.6
Materialauflagehöhe	700 mm	700 mm
Kürzeste Reststücklänge	30 mm	30 mm
Kürzeste Abschnittlänge	-	10 mm
Kleinster zu sägender Durchmesser	10 mm	10 mm
Reststücklänge im Einzelschnitt	30 mm	30 mm
Gesamtanschlusswert	2,0 kW	5,0 kW
Sägemotor, Leistung	1,5 kW	4 kW
Schnittgeschwindigkeit	20 - 110 m/min	12 - 150 m/min
Sägebandabmessung	3.830 × 27 × 0,9 mm	6.190 × 34 × 1,1 mm
Maße (L × B × H [Höchststellung])	855 × 2.200 × 1.240 [1.950] mm	1.540 × 3.010 × 1.560 [2.360] mm
Gewicht	755 kg	2.000 kg

KASTOmicut E 4.6					KASTOmicut U 4.6					
	○	●	□	□	■	○	●	□	□	■
90°	335	160	460 × 335	335 × 335	160 × 160	335	335	520 × 335	335 × 335	335 × 335
+45°	320	-	280 × 335	300 × 300	-	335	-	390 × 335	335 × 335	-
+60°	210	-	180 × 335	200 × 200	-	280	-	260 × 335	260 × 260	-

- KASTOmicut E 4.6**
- Frequenzgeregelter, stufenlos einstellbarer Sägeantrieb
  - Sägevorschub hydraulisch gesteuert
  - Überfahrspannstock lineargeführt, mechanisch spannend
  - Stufenlose Gehrungseinrichtung (90° bis +60°)
  - Stufenlose Sägebandarmverstellung
- KASTOmicut U 4.6**
- Späneräumbürste angetrieben
  - Überfahrspannstock lineargeführt, hydraulisch spannend
  - Frequenzgeregelter, stufenlos einstellbarer Sägeantrieb
  - Stufenloser, hydraulischer Sägevorschub mit KASTO-Universalhydraulik
  - leicht bedienbare SmartControl Steuerung
  - Frei aufstellbares Bedienpult
  - Hartmetallbandführungen



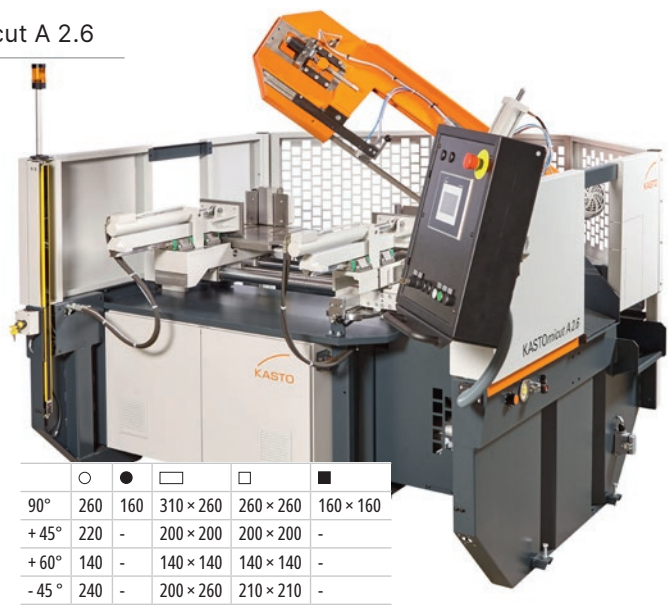
Abb.: KASTOmicut E 4.6

 Sägen  
Blechbearbeitung  
Schleifen

**Vollautomatische Schwenkrahmen-Bandsäge KASTOmicut A 2.6**

Materialauflagehöhe	950 mm
Gesamtanschlusswert	2,5 kW
Sägemotor, Leistung	1,5 kW
Schnittgeschwindigkeit	20 - 110 m/min
Sägebandabmessung	3.180 × 27 × 0,9 mm
Materialvorschub, einfach	500 mm
Materialvorschub, Mehrfachvorschub	9.999 mm
Kürzeste Abschnittlänge bei Einzelschnitt und Automatik	6 mm
Kürzeste Reststücklänge im Einzelschnitt / Automatikbetrieb	30 / 60 mm
Maße (L × B × H [Höchststellung])	2.120 × 2.885 × 1.690 [2.040] mm
Gesamtgewicht	1.300 kg

- Leicht bedienbare SmartControl Steuerung
- Frequenzgeregelter, stufenlos einstellbarer Sägeantrieb
- hydraulischer Sägevorschub stufenlos regulierbar
- Zwei hydraulische Horizontalspannstöcke
- Elektromotorischer Materialvorschub über Kugelrollspindel
- Stufenlose Gehrungseinstellung (-45° - +60°)
- Stufenlose Sägebandarmverstellung
- Kühlmittelanlage mit zwei Kühlmitteldüsen
- Schnitthöhenenerkennung über Memory-Funktion
- Materialvorschubspannstock mit Materialende-Taster
- Mindestdrehzahl-Überwachung (SpeedControl)



	○	●	□	□	■
90°	260	160	310 × 260	260 × 260	160 × 160
+45°	220	-	200 × 200	200 × 200	-
+60°	140	-	140 × 140	140 × 140	-
-45°	240	-	200 × 260	210 × 210	-

### Montagebandsäge PBS 90 ESC / 130 ESC /171 ESC

	PBS 90 ESC			PBS 130 ESC			PBS 171 ESC		
	○	□	▭	○	□	▭	○	□	▭
90°	105	100	100 × 105	130	130	130 × 125	172	170	170 × 170
45° li	70	70	70 × 70	95	95	95 × 95	130	130	130 × 130
60° li	-	-	-	60	60	60 × 50	85	80	80 × 90

	PBS 90	PBS 130 ESC	PBS 171 ESC
Sägeantrieb 230 V/50 Hz	950 W	1,2 kW	1,5 kW
Sägebandgeschwindigkeit	30-80 min <sup>-1</sup>	30-80 min <sup>-1</sup>	30-80 min <sup>-1</sup>
Sägebandabmessung	1.335 × 13 × 0,65 mm	1.440 × 13 × 0,65 mm	2.035 × 20 × 0,9 mm
Gewicht	18 kg	19 kg	38 kg
Art.-Nr.	20 309	20 317	20 327



### Montagesäge Mini-Compact

	○	□	▭
90°	85	75	100 × 65
45° li	80	75	90 × 60

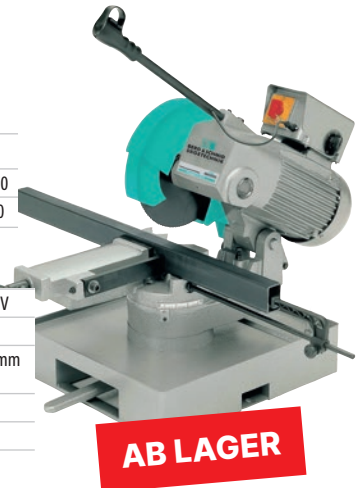
Motor	0,8 kW / 230 V
Drehzahl (stufenlos)	54 min <sup>-1</sup>
Sägeblattdurchmesser	HSS 250 × 2 × 32 mm
Art.-Nr.	20 005
Gewicht	38 kg



### Metallkreissäge Compact 275

	○	□	▭
90°	90	80	100 × 70
45° li	75	70	80 × 60

Motor	1,1/1,3 kW – 400 V
Drehzahl	33 + 66 min <sup>-1</sup>
Sägeblattdurchmesser	HSS 275 × 2 × 32 mm
Art.-Nr.	20 050
Gewicht	112 kg



### Hochleistungs-Vertikalkreissäge VKS 315 Manuell / 370 Manuell

	VKS 315			VKS 370		
	●	■	▭	●	■	▭
90°	108	93	150 × 90	120	100	180 × 100
45° li	108	93	105 × 90	120	100	130 × 100
60° li	93	80	75 × 90	110	90	90 × 100
45° re	108	93	105 × 80	105	100	130 × 100

	VKS 315		VKS 370		
Motor	1,5/1,8 kW – 400 V		1,8/2,2/3,0 kW – 400V		
Drehzahlen min. <sup>-1</sup>	17 + 33	33 + 66	15 + 30	30 + 60	15 – 70
Sägeblattdurchmesser	HSS 315 × 2,5 × 40 mm		HSS 370 × 3,0 × 40 mm		
Gewicht	328 kg		392 kg		
Art.-Nr.	20 150	20 152	20 178	20 177	20 179

Auch als Halb- und Vollautomat lieferbar.

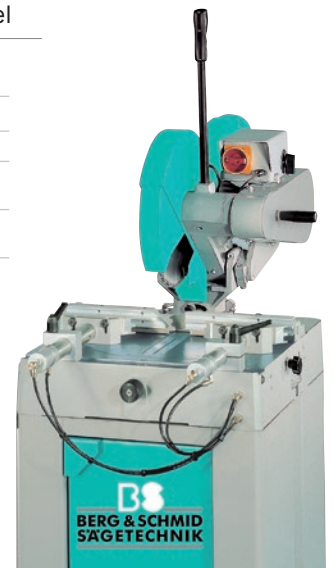


### Aluminium-Kreissäge Velox 350 PN inkl. Sockel

	○	□	▭
90°	120	110	200 × 88
45° li	115	110	150 × 80 135 × 100
45° Schrägstellung	65	60	180 × 50

Motor	1,5/1,8 kW – 400 V
Drehzahlen (stufenlos)	1.800 + 3.600 min <sup>-1</sup>
Sägeblattdurchmesser	HM 350 × 32 mm
Art.-Nr.	20 205
Gewicht	213 kg

Auch als Halb- und Vollautomat oder Sonderausführung lieferbar.



**Gehrungsbandsäge**  
GBS 218 AutoCut



	○	□	□
90°	220	210	230 × 185
45° li	150	150	150 × 210
60° li	90	90	90 × 100

	GBS 218 ECO AutoCut	GBS 218 ECO AutoCut
Motor	Motor 1,2 kW – 400 V	
Sägebandabmessung	2.455 × 27 × 0,90 mm	
Schnittgeschwindigkeit	35+70 m/min.	25-80 m/min.
Gewicht	ca. 240 kg	
Art.-Nr.	20 342	20 343

**Hochleistungs-Gehrungsbandsäge**  
GBS 250 Super AutoCut



	●	■	■
90°	255	240	300 × 180
45° li	210	190	210 × 160
60° li	135	110	140 × 90 (130 × 100)
45° re	180	160	180 × 100 / 200 × 70

	GBS 250 Super AutoCut	GBS 250 Super AutoCut
Motor	1,5/1,8 kW – 400 V	
Sägebandabmessung	2.765 × 27 × 0,9 mm	
Schnittgeschwindigkeit	37+74 m/min.	18-110 m/min.
Gewicht	349 kg	
Art.-Nr.	20 431	20 437

**Doppel-Gehrungsbandsäge**  
DGS 350/450 HA-Easy



	○	□	□
90°	350	330	450 × 320
45° li + re	340	320	320 × 300
60° li	210	200	180 × 270
60° re	160	150	150 × 270

Motor	2,2 kW – 400 V
Sägebandabmessung	4.250 × 34 × 1,1 mm
Schnittgeschwindigkeit	15 - 100 m/min
Gewicht	985 kg
Art.-Nr.	20 467

**Gehrungsbandsäge**  
GBS 310/400 VA-I CNC



	●	■	■
90°	310	280	400 × 250
45° li	280	270	300 × 200
60° li	210	200	200 × 200

Motor	2,2 kW – 400 V
Sägebandabmessung	4.020 × 34 × 1,1 mm
Schnittgeschwindigkeit	18 - 100 m/min
Gewicht	990 kg
Art.-Nr.	20 475

**PEDRAZZOLI**  
**Manuelle Bandsäge**  
BROWN SN 300



	○	□	▭
45°	160	120	160 × 130
0°	220	290	330 × 150
45° li	200	150	160 × 130
60° li	130	110	110 × 110

Motor	1,25 / 1,75 kW – 400 V
Sägebandabmessung	2.825 × 27,0 × 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit	35 – 70 m/min
Gewicht	430 kg

auch als NC erhältlich,  
weiteres Zubehör auf Anfrage

**PEDRAZZOLI**  
**Manuelle Kreissäge**  
SUPER BROWN 2000 MRM



	○	□	▭
45°	80	65	70 × 65
0°	80	80	100 × 70
45° li	80	70	75 × 70

Motor	1,6 / 2,0 kW – 230 V 1,6 / 2,0 kW – 400 V
Drehzahlen (stufenlos)	43 / 86 RPM
Sägeblattdurchmesser	300 mm
Gewicht	280 kg

auch als NC und CNC erhältlich,  
weiteres Zubehör auf Anfrage

**ERCOLINA**  
**Rohrausschleifmaschine**  
ERA-NOTCH 100-1V



**AB LAGER**

Maße Standard-Schleifband	2.000 × 100 mm
Aufklinken	Ø 76 mm an 0° Ø 60 mm bis 45° Ø 32 mm bis 60°
Motorgeschwindigkeit	2.800 min <sup>-1</sup>
Dreiphasenmotor	4 kW
Anschlussspannung	400/220 V, 3 ph
Abmessung (B×H×T)	500 × 1.550 × 1.500 mm
Gewicht	200 kg

**SUNRISE**  
**Stanzmaschine und Profilschere**  
IW-45K, hydraulisch



**AB LAGER**

Stanzdruck	45 t
Stanzdurchmesser	40 × 8/22 × 15 mm
Ausladung	165 mm
Motorleistung	3,7 kW
Abmessung (B×H×T)	1.050 × 750 × 1.490 mm
Gewicht	840 kg



**Walzenbiegemaschine  
CE40M2A-V2**

Wellendurchmesser	40 mm
Anzahl der Wellen	2 angetriebene Wellen
Arbeitsposition	Horizontal/Vertikal
Steuerung	manuell
Leistung	Stahlrohr 70 × 1,5 mm
Abmessungen (B×H×T)	700 × 1.460 × 600 mm
<b>„Ökonomisches“ Modell Zustellung mit Handrad</b>	

**AB LAGER**


**Walzenbiegemaschine  
CE40MR3**

Wellendurchmesser	40mm
Anzahl der Wellen	3 angetriebene Wellen
Arbeitsposition	Horizontal/Vertikal
Steuerung	manuell, Digitales Display
Leistung	Rundrohr 70 × 1,5 mm
Abmessungen (B × H × T)	560 × 1.430 × 980 mm
Gewicht	300 kg
<b>Zustellung mit Getriebeübersetzung</b>	


**Dornlose Biegemaschine  
MB42EDT-PLUS**

Die Ercolina MB42 Medi Bender EDTP-M ist die ideale Maschine zur Biegung von Rohren, hydraulischen Rohren, Leitungen, Kupfer und anderen Materialien.

Biegemodul	10 cm <sup>3</sup>
Außendurchmesser min.	10mm – 1/8" Gas
Biegeradius max. / min.	260 / 10 mm
Biegeschwindigkeit max.	2.5 min <sup>-1</sup>
Antriebsmotor	1.5 kW
Anschlussspannung	Einphasig 110 / 200 V
Abmessungen (B × H × T)	363 × 900 × 595 mm
Gewicht	80 kg

**AB LAGER**


**Dornlose Biegemaschine  
TB050EDTP-M**

Biegeradien	R10 bis R300 Kleinsten Radius: 2xD
Biegeschwindigkeit	Max. 1.3 / 2,5 min <sup>-1</sup> (zurück)
Anzahl der Programme	1
Steuerung	einfache Steuerung ohne Speicher
Leistung	INOX AISI 304 60 × 3 mm
Abmessungen (B×H×T)	363 × 900 × 595 mm
Gewicht	130 kg
<b>Mobil durch Fahrvorrichtung</b>	


**Dornbiegemaschine  
MG030V2T-A3/H76**

Biegeradien	R10 bis R200 (kleinsten Radius = 1,5xD)
Max. Biegeschwindigkeit	2 / 3,2 min <sup>-1</sup>
Bedienung	NC Soft-Touch-Bedienfeld in 8 versch. Sprachen und Fußpedal
Anzahl der Programme	30 je 9 Biegungen
Steuerung	NC1 Soft-Touch
Biegerichtung	gegen den Uhrzeigersinn
Leistung	Stahlrohr 60 × 3 mm
Nutzlänge	3.000 mm
Abmessungen (B × H × T)	800 × 1.100 × 3.850 mm
Gewicht	600 kg

- Vorzeitiger Dornrückzug
- Positionierung und Verdrehung mit mechanischen Anschlägen und präziser Digitalanzeige
- Pneumatisches Vierbackenfutter



Drehen

Fräsen

Bohren

Messen

Lasern

Sägen

Blechbearbeitung

Schleifen

Schleifen

**Flach-, Profil- und Stabstahlschere**  
Hydracrop 55 S, hydraulisch



Hübe pro Minute mit 20 mm Hub	25/min
Stanzkraft	550 kN
Lochdurchmesser und Stärke	bis max. 40 × 10 mm
Flachstahl bis max.	300 × 15 oder 200 × 20 mm
Motorleistung	3 kW
Gewicht	1.518 kg

**Flach-, Profil- und Stabstahlschere**  
Minicrop 45, hydraulisch



Stanzkraft	450 kN
Lochstanze	27 mm in 13 mm Matrize
Flachstahlschere	300 × 10 mm
Winkelstation	80 × 80 × 8 mm
Ausklinken	bis max. 7 mm
Gewicht	760 kg

**Profilstahlschere, Stanze, Abkantstation**  
Bendicrop 50, hydraulisch



Flachstahlschere	350 × 10 mm
Messerlänge	356 mm
Lochstanze	31 mm in 12 mm Material
Abkantstation	100 × 10 mm
Ausklinkeinrichtung (T × B × S)	bis max. 10 mm
Winkelstation 90°	80 × 80 × 8 mm

**Profilstahlschere**  
Bendicrop 85 S, hydraulisch



Flachstahlschere	450 × 22 mm
Lochstanze	40 × 15 mm / 24 × 24 mm
Winkelstation	130 × 130 × 13 mm
Ausklinken	bis max. 15 mm
Abkantstation	200 × 15 mm
Gewicht	2.900 kg

**Stanzmaschine**  
PP50, fahrbar, hydraulisch



Stanzkraft	500 kN
Max. Stanzleistung	27 × 13 mm
Ausladung	130 mm
Motorleistung	2,2 kW
Hubzahl mit 20 mm Hub	25/min
maximaler Hub	30 mm
Gewicht	295 kg

**Stanzmaschine**  
Puma 55 S, hydraulisch



Stanzkraft	550 kN
Maximale Stanzleistung	40 × 10 mm
Ausladung	500 / 750 mm
Motorleistung	5 kW
Hubzahl mit 20 mm Hub	38/min
maximaler Hub	60 mm
Gewicht (bei Ausladung: 500 / 750)	1.150 / 1.885 kg

**Tafelblechschere MTBS B, motorisch, NC-gesteuerter Hinteranschlag**



	MTBS 1350-30B	MTBS 1540-40B	MTBS 2100-40B
Schnittlänge	1.350 mm	1.540mm	2.050 mm
Schnittleistung 450 und 700 N/mm <sup>2</sup>	3 / 1,5 mm	4 / 2,5 mm	4 / 2,5 mm
Verfahrweg Hinteranschlag	5 - 750 mm	5 - 750 mm	5 - 750 mm
Hübe/min bei ganzer Schnittlänge	max. 40	max. 40	max. 38
Schnittwinkel	2,2°	2,0°	1,8°
Schnittspaltverstellung manuell	0,05 - 0,25 mm	0,05 - 0,35 m	0,05 - 0,35 mm
Antriebsleistung	3,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Gewicht	1.150 kg	2.200 kg	2.600 kg

**Tafelblechschere HTBS Basic S, hydraulisch**

mit NC-gesteuertem Hinteranschlag und motorischer Schnittspaltverstellung



	Basic 2006	Basic 3006	Basic 3010
Arbeitsbreite	2.060 mm	3.060 mm	3.060 mm
Schnittleistung 400 und 700 N/mm <sup>2</sup>	6 / 4 mm	6 / 4 mm	10 / 6 mm
Hinteranschlag Verstellbereich max.	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Hübe/min bei ganzer Schnittlänge	max. 24	max. 20	max. 12
Schnittwinkel	1,5°	1,5°	1,5°
Schnittspaltverstellung	0,05 – 0,6 mm	0,05 – 0,6 mm	0,05 – 1 mm
Anzahl der Niederhalter	12	17	16
Antriebsleistung	11,0 kW	11,0 kW	22,0 kW
Gewicht	5.100 kg	6.550 kg	10.200 kg

**Werkstattpresse WPP HBK, hydraulisch, seitlich verschiebbarer Zylinder**



	WPP 60HBK	WPP 100HBK	WPP 160HBK
Presskraft	60 t	100 t	160 t
Pressgeschwindigkeit	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,5 mm/s
Vorschubgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Gewicht	480 kg	980 kg	1.480 kg

**Schwenkbiegemaschine MSBM, teilmotorisch, manuelle Klemmung und motorische Biegewange**



	MSBM 1520-30	MSBM 2020-25	MSBM 2520-20
Biegelänge	1.520 mm	2.020 mm	2.520 mm
Biegeleistung (450N/mm <sup>2</sup> )	3 mm	2,5 mm	2,0 mm
Durchlaß zw. Ober- und Unterwange	140 mm	140 mm	140 mm
Motorleistung Biegewange	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW
Gewicht	1.060 kg	1.450 kg	1.780 kg

**Schwenkbiegemaschine MSBM Pro SH, motorisch mit segmentierter, hoher Oberwange**



	MSBM 1520-50Pro SH	MSBM 2020-40Pro SH	MSBM 2520-35Pro SH
Biegelänge	1.520 mm	2.020 mm	2.520 mm
Biegeleistung (450N/mm <sup>2</sup> )	5,0 mm	4,0 mm	3,5 mm
Durchlaß zw. Ober- und Unterwange	90 mm	90 mm	90 mm
Motorleistung Klemmung	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW
Motorleistung Biegewange	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Gewicht	3.400 kg	3.900 kg	4.500 kg

**Gesenkbiegepresse GBP Basic S, hydraulisch, CNC-gesteuert**

Mit graphischer 2D-CNC-Steuerung CybTouch 12, 3 angetriebenen Achsen und motorischer Bombierung und manueller Oberwerkzeug-Schnellklemmung



	Basic 2065	Basic 20100	Basic 30135
Presskraft	65 t	100 t	135 t
Biegelänge	2.070 mm	2.070 mm	3.150 mm
Ständerdurchlass	1.600 mm	1.600 mm	2.600 mm
Verfahrweg Hinteranschlag	650 mm	650 mm	650 mm
Hub / Einbauhöhe	200 / 380 mm	250 / 445 mm	250 / 445 mm
Eilgang Pressbalken	140 mm/s	160 mm/s	160 mm/s
Biegeschwindigkeit / Rückzug	10 / 140 mm/s	10 / 100 mm/s	10 / 100 mm/s
Antriebsleistung	7,5 kW	11 kW	15 kW
Gewicht	4.100 kg	6.500 kg	8.800kg

Drehen  
Fräsen  
Bohren  
Messen  
Lasern  
Sägen  
Blechbearbeitung  
Schleifen

**Tischbohrmaschine TB-Serie**

		TB 13 Plus mit MK II	TB 15 Plus
		<b>Spindel</b>	MK II
		<b>Bohrtiefe</b>	60 mm
		<b>Gewindeschneidleistung</b>	max. M10
		<b>Drehzahlanzeige</b>	Digital
		<b>Bohrtiefenanzeige</b>	Digital
		<b>Bohrtiefenanschlag</b>	Anschlagring (Formschluss)
		<b>Vorschub</b>	von Hand
		<b>Tischhöhenverstellung</b>	mit Zahnstange
		<b>Motor Drehstrom – frequenzgeregelt, Netzanschluss 230 V</b>	0,54 kW
		<b>Dauer-/Normalbohrleistung</b>	13/15 mm
		<b>Ausladung</b>	220 mm
		<b>Säulendurchmesser</b>	70 mm
		<b>Nutzbare Tischfläche (B×L)</b>	300 × 250 mm
		<b>Spindelnase-Tisch</b>	85-370 mm
		<b>Spindelnase-Tisch (unten)</b>	420 mm
		<b>T-Nutengröße (Arm)</b>	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 14/26 mm
		<b>T-Nutengröße (Fuß)</b>	Kreuznuten, Anzahl 2 Abmessung Breite 14/26 mm
		<b>Spindeldrehzahl stufenlos elektronisch</b>	40-4.000 1/min
		<b>Maschinen-Abmessung [mit VP] (B×T×H)</b>	400 × 520 × 850 mm [452 × 700 × 1.130] mm
		<b>Gewicht</b>	62 kg

		TB 10 Eco Plus
		<b>Spindel</b>
		B 16
		<b>Drehzahlanzeige</b>
		Digital
		<b>Bohrtiefenanzeige</b>
		Skala
		<b>Bohrtiefenanschlag</b>
		schnell verstellbarer Anschlagring
		<b>Vorschub</b>
		von Hand
		<b>Stahl Ø</b>
		12 mm
		<b>Aluminium Ø</b>
		20 mm
		<b>Weichholz Ø</b>
		40 mm
		<b>Bohrtiefe</b>
		50 mm
		<b>Ausladung</b>
		180 mm
		<b>Säulendurchmesser</b>
		50 mm
		<b>Nutzbare Arbeitsfläche (B×L)</b>
		300 × 200 mm
		<b>T-Nutengröße</b>
		Anzahl 2, Abstand 100 mm Abmessung Breite 12/20 mm
		<b>Maschinen-Abmessung [mit VP] (B×T×H)</b>
		400 × 248 × 460 mm [430 × 680 × 810 mm]
		<b>Bohrkopf-Höhenverstellung</b>
		von Hand
		<b>Gewicht</b>
		30 kg
		<b>Spindel/Fuß</b>
		105-245 mm
		<b>Motor</b>
		Wechselstrom 230 V 0,45 kW
		<b>Spindeldrehzahlen stufenlos</b>
		250-3.000 1/min



Abb.: TB 13 Plus / TB 15 Plus



Abb.: TB 10 Eco Plus mit Optionen

**Säulenbohrmaschine SB-Serie**

	SB 18 Plus	SB 23 Plus	SB 30 PLUS	SB 40 NC PLUS
<b>Dauer-/Normalbohrleistung</b>	18/20 mm	23/25 mm	25/30 mm	35/40 mm
<b>Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)</b>	M12	M16	max. M 20	max. M 36×4
<b>Spindel</b>	MK II		MK III	MK IV
<b>Bohrtiefe</b>	100 mm		125 mm	160 mm
<b>Ausladung</b>	240 mm	260 mm	300 mm	
<b>Säulendurchmesser</b>	82 mm	110 mm	125 mm	140 mm
<b>Nutzbare Tischfläche (B × L)</b>	340 × 280 mm	420 × 340 mm	590 × 450 mm	
<b>T-Nutengröße</b>	Anzahl 2, Abstand 125 mm, Abmessung Breite 13/26 mm		Anzahl 2, Abstand 160 mm, Abm. Breite 14 mm	
<b>Drehzahlanzeige</b>	Digital		Digital	
<b>Bohrtiefenanzeige</b>	Digital		Digital	
<b>Bohrtiefenanschlag</b>	schnell verstellbarer Anschlagring		mit Feineinstellung	
<b>Vorschub</b>	von Hand		von Hand	0-1,5 m/min stufenlos
<b>Tischhöhenverstellung</b>	mit Zahnstange		mit Zahnstange	
<b>Motor-Drehstrom</b>	230 V mit Frequenzumrichter 0,75 kW	3 × 400 V mit Frequenzumrichter 1,5 kW	3 kW	4kW
<b>Spindeldrehzahlen stufenlos</b>	30-3.000 1/min	20-2000 1/min	R1 (1-Stufig) 0-1.000 1/min R2 (1-Stufig) 0-1.600 1/min R3 (2-Stufig mit Vorgelege) 0-4.000 1/min	
<b>Spindel/Tisch</b>	160-880 mm	230-850 mm	150-700 mm	
<b>Maschinen-Abmessung [mit VP] (B×T×H)</b>	355 × 705 × 1.825 mm [572 × 936 × 2.142 mm]	550 × 750 × 1.800 mm [637 × 1.069 × 2.120 mm]	610 × 900 × 1.980 mm [670 × 1.100 × 2.140 mm]	
<b>Gewicht</b>	195 kg	290 kg	300 kg	440 kg



Abb.: SB 18 Plus mit Optionen



Abb.: SB 40 NC Plus mit Optionen

**Bandschleifmaschine BSM 150 A**

<b>Motorleistung</b>	3,75 kW / 400 V
<b>Bandgeschwindigkeit</b>	30 m/s
<b>Bandabmessung</b>	150 × 2.000 mm
<b>Absaugleistung</b>	ca. 630 m³/h
<b>Absaugmotor</b>	0,37 kW
<b>Gewicht</b>	100 kg



Abb.: BSM 150 A

**Doppelschleifmaschine**

TS 200 SD P, mit Maschinenständer, Bremse und Absaugung

<b>Abmessung der Schleifscheibe</b>	200 × 32 × 32 mm
<b>Abmessung Maschine [mit VP]</b>	250 × 470 × 230 mm [300 × 480 × 275 mm]
<b>Drehzahl</b>	2.550 1/min
<b>Gewicht</b>	20 kg
<b>Absaugstutzen Ø</b>	42 mm
<b>Motor Drehstrom</b>	400 V kW 1,0



Abbildung mit optionaler Sonderausstattung

**Bandschleifmaschinen BSM 75 / BSM 150 mit Motorbremse, optional mit Absaugung**



**AB LAGER**

	BSM 75	BSM 150	BSM 75 A	BSM 150 A
Bandabmessung	2.000 x 75 mm	2.000 x 150 mm	2.000 x 75 mm	2.000 x 150 mm
Planschleifbereich	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Bandgeschwindigkeit	30 m/s	30 m/s	30 m/s	30 m/s
Motor-Drehstrom 400 V	3,75 kW	3,75 kW	3,75 kW	3,75 kW
Gewicht	80 kg	90 kg	90 kg	100 kg
Absaugleistung	-	-	ca. 630 m³/h	ca. 630 m³/h
Absaugmotor	-	-	0,37 kW	0,37 kW
Artikel-Nr.	374000	374020	374001	374021

**BSM 75 / 150**

inkl. Schleifband Korn 60, mit Schalter-Stecker-Kombination inkl. Phasenwender

**BSM 75 A / BSM 150 A**

inkl. Schleifband Korn 60, Staubsack, 2 Absaugschläuche, mit Schalter-Stecker-Kombination und Phasenwender

**Bürstenentgrater BEM 250 Plus**

Art-Nr. 373150



Arbeitshöhe	930 mm
Drehzahl	2.800 / 1.400 1/min
Gewicht	85 kg
Maschinen-Abmessung ohne Verpackung	500 x 560 x 1.250 mm
Leistung	2,1/1,8 kW
Elektroanschluss	400/50 V/Hz
Bürstendurchmesser	250 mm
Bürstenbreite normal	60 mm
Aufnahmebohrung	50,8 mm
Max. Materialabmessung	70 x 140 mm

**Bürstenentgrater BEM 250 Pro**

Art-Nr. 373155



Arbeitshöhe	1.050 mm
Drehzahl	600 – 2.700 1/min
Gewicht	410 kg
Maschinen-Abmessung ohne Verpackung	680 x 1.200 x 1.380 mm
Leistung	3 kW
Elektroanschluss	400/50 V/Hz
Bürstendurchmesser	250 (3 Stück) mm
Bürstenbreite normal	60 mm
Aufnahmebohrung	50,8 mm

**Drehmaschine Flott-XYZ RLX 355**

Art-Nr. 625201

Spindelmotor	5,0 kW (stufenlos mit Frequenzumrichter)	Umlaufdurchmesser über Querschlitten	225 mm
Spindeldrehzahlen	50 – 4.000 1/min stufenlos	Verfahrenweg X-Achse	185 mm
Spindelbohrung	52 mm	Spitzenweite	1.000 mm
Futteraufnahme	D1-6 Camlock	Maximale Drehlänge	900 mm
Getriebestufen	High 100 – 4.000 / Low 50 – 1410 1/min	Pinolenweg	150 mm
Spindelkonus	MK4 in Hülse	Konus Pinole	MK4
Drehdurchmesser	355 mm	Pinolen Durchmesser	60 mm
		Bettbreite	300 mm



**3-Achs-Fräsmaschine Flott-XYZ RMX 3500**

Art-Nr. 625401

Spindel	3,7 kW	Max. Auskrägung	520 mm
Drehzahlbereich	40 – 5.000 1/min	Max. Tischbelastung	600 kg
Getriebestufen	2 (40-600 & 300-5.000 1/min)	Anzahl Pinolenvorschübe	3
Spindelkonus	SK 40	Führungstyp	Gehärtete Flachführungen
Ø Pinole	105 mm	Aufstellfläche ohne Verfahrenwege	1.600 x 1.450 mm
Tischabmessungen	1.370 mm x 355 mm	Aufstellfläche inkl. Verfahrenwege	2.362 x 1.450 mm
T Nuten	4 Stück	Arbeitshöhe	2.500 mm
T Nuten Breite	15,9 mm	Maschinen Gewicht	2.430 kg
X Achs Verfahrenweg (X/Y/Z)	787/508/500 mm	Anschlußwert	15 A
Pinolenweg	127 mm	Luftanschluß	6 bar (220 L/min)
Schwenkbereich Kopf	Links-Rechts +45° / -45°		



Drehen

Fräsen

Bohren

Messen

Lasern

Sägen

Blechbearbeitung

Schleifen

**Präzisions-Flachschleifmaschine**  
FS 420 SD / FS 640 SD / FS 840 SD

	FS 420 SD	FS 640 SD	FS 840 SD
Schleiffläche	400 × 200 mm	600 × 400 mm	800 × 400 mm
Schleifhöhe (optional)	300 (500) mm	375 (575) mm	375 (575) mm
Tischbelastung	150 kg	600 kg	700 kg
Tischantrieb	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
Schleifspindelmotor verstärkt	2,0 kW 3,7 kW	3,7 kW 7,0 kW	3,7 kW 7,0 kW



Abbildung: FS 640 SD

**Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine**  
FS 420 Z CB / FS 640 Z CB / FS 840 Z CB

	FS 420 Z CB	FS 640 Z CB	FS 840 Z CB
Schleiffläche	400 × 200 mm	600 × 400 mm	800 × 400 mm
Schleifhöhe (optional)	300 (500) mm	375 (575) mm	375 (575) mm
Tischbelastung	150 kg	600 kg	700 kg
Tischantrieb	Elektromechanisch	Elektromechanisch	Elektromechanisch
Schleifspindelmotor verstärkt	2,0 kW 3,7 kW	3,7 kW 7,0 kW	3,7 kW 7,0 kW



Abbildung: FS 840 Z CB

Flachschleifmaschinen von Geibel+Hotz erhalten Sie bis zu einer Schleiffläche von 2.000 × 1.000 mm und 3.100 kg Tischbelastung!

**Präzisions-Rundschleifmaschine**  
RS 600 C CL / RS 1000 C CL

	RS 600 C CL	RS 1000 C CL
Spitzenweite	600 mm	1.000 mm
Gewicht	100 kg	100 kg
Schleifspindelmotor	5,5 kW	5,5 kW

Rundschleifmaschinen von Geibel + Hotz erhalten Sie bis zu einer Spitzenweite von 6.000 mm und 4.000 kg Werkstückgewicht!



Abbildung: RS 1000 C CL

EQUIPTOP

**Hochpräzisions-Flachschleifmaschine**  
ESG-2448 TD / CNC



Tischgröße	600 × 1.200 mm
Max. Schleiflänge/-breite	1.260/610 mm
Spindeltrieb	1.750 U/min
Antriebsleistung	2,0 kW
Gewicht	6.500 kg

EQUIPTOP

**Hochpräzisions-Flachschleifmaschine**  
ESG-1020-TD



Tischgröße	508 × 254 mm
Max. Schleiflänge/-breite	520/280 mm
Spindeltrieb	2.850 min <sup>-1</sup>
Antriebsleistung	2,2 kW
Gewicht	1.810 kg

DELTA

**Manuelle Rundtischschleifmaschinen**  
LB 300 / LC 400 / LC 500



	LB 300	LC 400	LC 500
Abstand Achse Schleifscheibe und Achse Säule	300 mm	315 mm 315 mm	
Max. Abstand zwischen Magnetspannplatte (normal) und Schleifscheibe	-	205 mm	205 mm
Größte Schleiffläche	140 × 330 mm	Ø 400 mm	Ø 500 mm
Feinzustellung durch den Mikrometer	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
Abmessungen Topfscheibe	178 × 78 × 78 mm	200 × 80 × 78 mm	200 × 80 × 78 mm
Drehzahl Schleifscheibe	2.840 min <sup>-1</sup>	2.840 min <sup>-1</sup>	2.840 min <sup>-1</sup>
Drehzahl des Tisches	-	20 - 40 U/min	15 - 30 min <sup>-1</sup>
Leistung Spindel-motor	2,2 kW	3,0 kW	3,0 kW
Leistung Tisch-schwingungsmotor	-	0,33 - 0,48 kW	0,15 - 0,48 kW
Leistung Elektro-pumpe	0,06 kW	0,06 kW	0,06 kW
Gewicht			750 kg

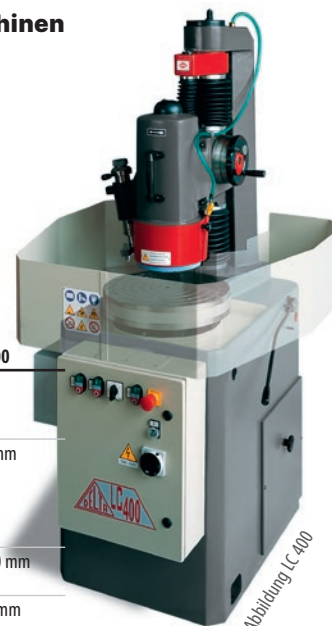


Abbildung LC 400

Drehen  
Fräsen  
Bohren  
Messen  
Lasern  
Sägen  
Blechbearbeitung

**Schleifen**



**E.W. NEU im Web**

[www.werkzeug-neu.de](http://www.werkzeug-neu.de)



**Online-Shop**

[www.werkzeug-bestellen.de](http://www.werkzeug-bestellen.de)



**Facebook**

[www.facebook.com/ewneu](http://www.facebook.com/ewneu)



**Instagram**

[www.instagram.com/e.w.neu.gmbh](http://www.instagram.com/e.w.neu.gmbh)

**E.W. NEU GmbH  
Zentrale Worms**

Cornelius-Heyl-Str. 58

67547 Worms

Tel. 06241-9102-0

Fax 06241-9102-99

[info@werkzeug-neu.de](mailto:info@werkzeug-neu.de)

**E.W. NEU GmbH  
Niederlassung Speyer**

Tullastr. 47

67346 Speyer

Tel. 06232-6423-0

Fax 06232-6423-24

[speyer@werkzeug-neu.de](mailto:speyer@werkzeug-neu.de)

**seit  
1949**

Dieser Werbeprospekt, seine grafische Gestaltung und das verwendete Artikelnummernsystem sind urheberrechtlich geschützt. Nachdruck und jede Art von Vervielfältigung – auch auszugsweise – ist nur zulässig mit schriftlicher Genehmigung der E.W. NEU GmbH.

Alle im Prospekt dargestellten Maschinen können aufpreispflichtige Optionen enthalten, welche nicht im Grundpreis der angezeigten Maschinen enthalten sind.

**Fragen Sie gerne Ihr individuelles Angebot an.** Alle Preise sind Sonderpreise in EUR zzgl. MwSt., Versand- und Verpackungskosten und sind gültig von 01.10.2022 – 30.09.2024.

Zwischenverkauf, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Es gelten unsere AGB: [www.werkzeug-neu.de/agb](http://www.werkzeug-neu.de/agb)