



E.W. NEU GmbH

Fachhandel / Werksvertretung
für Werkzeuge & Maschinen

Neu im E.W. NEU-Lieferprogramm: Fräsmaschinen der Gruppo PARPAS



Die PARPAS-Gruppe wurde 1961 von Herr PARpajola und PASquetto gegründet und wird heute durch deren Söhne weitergeführt.

5-Achs-Fräsmaschinen in Gantry- oder Fahrständer Box-in-Box-Bauweise prägen das Produktprogramm. Zielgruppe der Fräsmaschinen ist der Werkzeug- und Formenbau, die Luftfahrt-Industrie und den allgemeinen Maschinenbau.

Die PARPAS-Gruppe besteht aus zwei Betrieben mit insgesamt drei produzierenden Werken:

- PARPAS S.p.A. in Cadoneghe (PD)
- OMV S.p.A. in Santa Maria di Sala (VE)

Insgesamt beschäftigt die Gruppo PARPAS ca. 300 Mitarbeiter und erwirtschaftet einen Umsatz von ca. € 80 Mio.

Die PARPAS Deutschland GmbH, mit Sitz in Hamburg, wurde 2010 gegründet und betreut die deutschen und österreichischen Kunden mit Verkauf und Service.

Mehr Informationen unter
www.parpas.de
www.werkzeug-neu.de

Bei Interesse wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsleiter:

Andreas Götz
Mobil +49 (0) 171 / 364 86 48
andreas.goetz@werkzeug-neu.de

Sebastian Stiegele
Mobil +49 (0) 151 / 10 62 65 96
sebastian.stiegele@werkzeug-neu.de

5-Achs-Fräsmaschine DIAMOND 30 linear / DIAMOND 15 linear / DIAMOND linear in Gantrybauweise

Die DIAMOND Maschinen haben ein obenliegendes Gantry, wodurch das Werkstück nicht bewegt wird. Hohe Dynamik und Prozesssicherheit. Durch den eigensteifen Aufbau in Monoblock-Bauweise benötigen sie **kein spezielles Fundament**. Sie zeichnen sich durch eine klimatisierte Maschinenstruktur und zusätzliche Kühlung des Kopfes der Spindel sowie der Führungsbahnen aus, was die thermische Stabilität garantiert.



Garantierte volumetrische Genauigkeit

	DIAMOND 30	DIAMOND 15	DIAMOND linear
Arbeitsbereich (X/Y/Z)	3.000 / 2.600 / 1.200 - 1.400 mm	1.500 / 2.600 / 1.200 - 1.400 mm	2.200 / 1.500 / 1.000 mm
Vorschub	60 m/min	60 m/min	60 m/min
Steuerungen	HEIDENHAIN, SIEMENS	HEIDENHAIN, SIEMENS	HEIDENHAIN, SIEMENS

E.W. NEU GmbH
Zentrale Worms
Cornelius-Heyl-Str. 58
67547 Worms
Tel. +49 (0) 6241-9102-0
Fax +49 (0) 6241-9102-99
info@werkzeug-neu.de

E.W. NEU GmbH
Niederlassung Speyer
Tullastr. 47
67346 Speyer
Tel. +49 (0) 6232-6423-0
Fax +49 (0) 6232-6423-24
speyer@werkzeug-neu.de

Besuchen Sie uns

www.werkzeug-neu.de
www.werkzeug-bestellen.de
www.facebook.com/ewneu
www.instagram.com/e.w.neu.gmbh

Drehen

Fräsen

Bohren

Messen

Lasern

Sägen

Blechbearbeitung

Schleifen

5-Achs-Fräsmaschine SPEEDLINER in Gantrybauweise

Die SPEEDLINER ist eine Fräsmaschine mit oberliegendem Gantry. Linear Motoren für die Gantry-Achsen in der Y- und Z-Achse. Die thermische Stabilisierung für stabile Genauigkeit bei veränderlicher Umgebungstemperatur wird durch ein Thermokompensationsverfahren (patentiert) und Kühlung erreicht. Dadurch wird ein höchstes Maß an Genauigkeit erzielt.



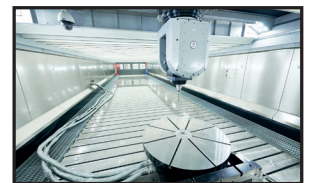
Arbeitsbereich (X/Y/Z)	2.500–30.000 / 1.800–3.600 / 1.200–1.750 mm
Vorschub	60 m/min
Steuerungen	HEIDENHAIN, SIEMENS

**Garantierte
volumetrische
Genauigkeit**

NEUHEIT

5-Achs-Fräsmaschine XS in Gantrybauweise

Die XS ist eine Fräsmaschine mit oberliegendem Gantry. Durch die große Steifigkeit, die hervorragende Dynamik und einzigartige, prozesssichere Genauigkeit, eignet sie sich hervorragend für die Komplettbearbeitung hochgenauer Bauteile. Die XS kann mit verschiedenen Fräsköpfen und Automatisierungslösungen geliefert werden.



**Patentiertere
Dynamik**

**Garantierte
volumetrische
Genauigkeit**

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	3.000–30.000 / 2.500–4.700 / 1.250–2.200 mm
Vorschub	100/40 m/min.
Steuerungen	HEIDENHAIN, SIEMENS

5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine ESAGON in Gantrybauweise

Die ESAGON ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit mehreren Tischvarianten. Die Maschine ist mit 3 Gantry-Achsen versehen und kann bis zu 120.000 mm/1 Eilgang und 15.000 mm/sec² Beschleunigung erreichen. Die Esagon kann mit einem Paletten-Wechsler automatisiert werden.

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	1.200 / 750 / 700 mm
Drehzahl	bis 27.000 Upm
Steuerungen	HEIDENHAIN, SIEMENS



5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine ROLLER in Portalbauweise

Die ROLLER ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglich-drehbarem Tisch. Der Tisch kann für reines Fräsen aber auch für Drehbearbeitung gewählt werden. Die Roller ist ebenfalls für das Tiefbohren sowohl auch für die Automation optimal geeignet.

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	1.200 2.000 / 1.800–2.030 / 1.000 mm
Drehzahl	bis 22.000 Upm
Steuerungen	HEIDENHAIN, SIEMENS



Roller Mega mit Linear Technology und Thermischer Stabilisierung

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	2.050 / 2.050 / 1.100 mm
------------------------	--------------------------

5-Achs-High-Speed-Fräsmaschine ACTIVE FIVE in Portalbauweise

Die ACTIVE ist ein hoch-dynamisches 5-Achs Bearbeitungszentrum mit feststehendem Portal und beweglichem Tisch. Der Tisch kann sowohl über Kugelumlaufspindel aber auch über Linear Motor angetrieben werden.

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	2.000 3.000 / 1.800–2.030 / 850–1.000 mm
Drehzahl	bis 30.000 Upm
Steuerungen	HEIDENHAIN, SIEMENS

Active Linear mit Linear Technology

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	2.200 3.000 4.000 / 2.030 / 1.000 mm
------------------------	------------------------------------------

Active Mega mit Linear Technology und Thermischer Stabilisierung

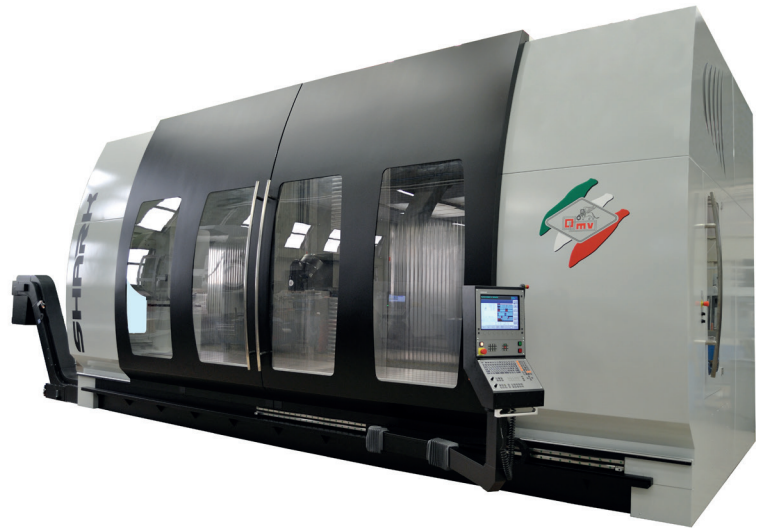
Arbeitsbereich (X/Y/Z)	2.200 3.200 4.200 / 2.050 / 1.100 mm
------------------------	------------------------------------------



5-Achs-Fräsmaschine SHARK in Starrbettbauweise

Die SHARK ist eine Starrbettfräsmaschine, bei welcher der Frässlitten Box-in-Box geführt wird. Aufgrund ihres steifen Aufbaus eignet sie sich hervorragend für die Bearbeitung genauer Werkstücke. Auf der Shark können verschiedene Fräsköpfe eingesetzt werden.

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	2.000–6.000 / 1.200 / 1.600 mm
Vorschub	30 m/min.
Steuerungen	HEIDENHAIN, SIEMENS



5-Achs-Fräsmaschine ELECTRA in Fahrständerbauweise

Die ELECTRA ist eine universelle und leistungsstarke Fahrständer-Fräsmaschine mit hoher Dynamik und großem Einsatzspektrum. Ihre moderne Konstruktion macht sie zu einer der interessantesten Maschinen ihrer Art. Die Maschine kann individuell an die Anforderungen des Kunden angepasst werden und mit verschiedenen Fräsköpfen, automatischem Kopfwechsel, Rundtischen und vielen anderen Features ausgestattet werden. Sie findet ihren Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, der Luftfahrt-Industrie und dem allgemeinen Maschinenbau.

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	4.000–16.000 / 1.400–1.500 / 2.100 – 2.600 mm
Antriebsleistung	bis 63 kW
Steuerungen	HEIDENHAIN, SIEMENS



**Auch als
Uniblock
erhältlich**

5-Achs-Fräsmaschine DINAMIKA in Fahrständerbauweise

Die DINAMIKA ist eine universelle und leistungsstarke Fahrständer-Fräsmaschine mit hoher Dynamik und großem Einsatzspektrum. Ihre moderne Konstruktion macht sie zu einer der interessantesten Maschinen ihrer Art. Die Maschine kann individuell an die Anforderungen des Kunden angepasst werden und mit verschiedenen Fräsköpfen, automatischem Kopfwechsel, Rundtischen und vielen anderen Features ausgestattet werden. Sie findet ihren Einsatz im Werkzeug- und Formenbau, der Luftfahrt-Industrie und dem allgemeinen Maschinenbau.

Arbeitsbereich (X/Y/Z)	2.000–6.000 / 1.600 / 3.600–4.100 mm
Vorschub	30 m/min.
Steuerungen	HEIDENHAIN, SIEMENS

