

Steuerung

- SINUMERIK 828D mit Bedienoberfläche Shop Turn, FANUC 0i-TD, FAGOR 8055i
- Monitor und Tastatur sowie die X-/Z-Handräder sind in ein verschiebbares Bedientableau integriert und garantieren hohen Bedienkomfort



Reitstock

- Kräftiger Reitstock mit großem Pinolendurchmesser und –hub (nicht programmierbar)
- Verschieben durch Ankoppeln an den Bettschlitten

Spezielle Merkmale

- Ausgereiftes Sicherheitskonzept durch Vollumhausung
- Die weite Öffnung der robust konstruierten Schiebetüren ermöglicht müheloses Ein- und Ausspannen langer und schwerer Werkstücke
- Leuchtstofflampen sorgen für sehr gute Arbeitsraumausleuchtung
- Inspektionsöffnungen in Rück- und Seitenwand erleichtern Wartungs- und Reinigungsarbeiten

Standardausstattung

- Vollumhausung mit 2 Schiebetüren und Sichtfenstern (UT 510/560/660/760 bis Spitzenweite 2000 mm)
- 2- bis 4-Gang-Schaltgetriebe mit elektronischer Getriebestufenumschaltung
- Arbeitsraumbelichtung
- Kühlmittleinrichtung
- Automatisches Schmiersystem
- Werkzeugbox mit Werkzeug

Zubehör / Optionen

- Feste Lünette
- Mitlaufende Lünette
- 3-Backen Futter
- 4-Backen Futter
- Planscheibe
- Mitlaufende Spitze
- Hydraulisches Kraftspannfutter
- 2- /3-fach Werkzeugschnellwechsler
- Multifix-/Parat-Werkzeugschnellwechselhalter
- Elektrisch schaltender 4-Wege Werkzeugrevolver
- Werkzeugrevolver mit Servoantrieb
- Reitstock mit hydraulischer Pinole
- Späneförderer
- Vollumhausung UT 510/560/660/760 ab Spitzenweite 3000 mm

Flexible und leistungsstarke **Technik** nach **bewährtem** Konzept



UT Baureihe

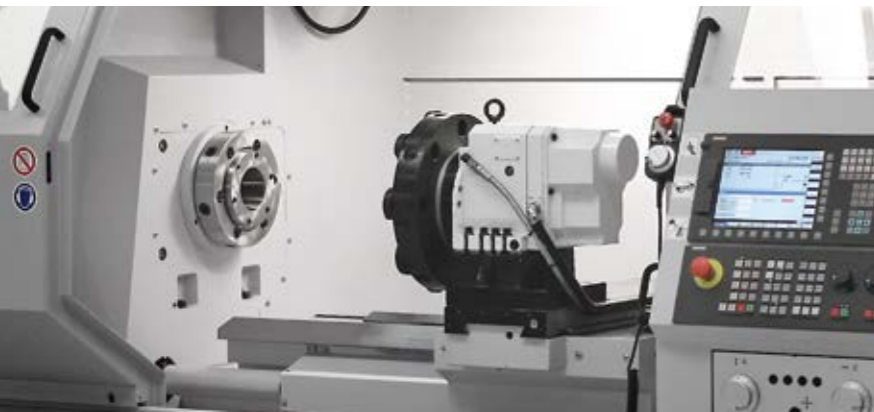
Die UT-Baureihe zeichnet sich besonders aus durch:

Antriebe

- leistungsstarke Spindelmotoren mit modernsten AC-Antriebsmodulen liefern bei jeder Drehzahl maximales Drehmoment
- Schaltgetriebe mit elektronischer Getriebestufenumschaltung
- Kraftübertragung mittels Keilrippenriemen
- Digitale Drehstrom-Vorschubmotoren mit direkter Kopplung an die Kugelgewindetriebe

Spindeleinheit

- Höchste Genauigkeit und Steifigkeit bei allen Belastungen
- 4-fach präzisionsgelagert
- dauerfettgeschmiert

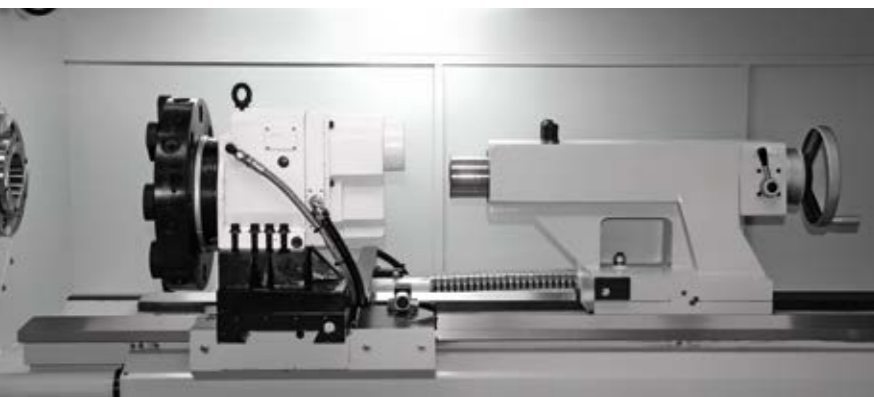


Bett

- Verwindungssteifes Flachbett
- Gehärtete und feinstgeschliffene Führungsbahn
- Führungsbahngenauigkeit durch große Bettbreite

Schlitten

- Untergossener Bettschlitten mit großer Führungslänge
- Planschlitten mit Prismenführung
- Zentralschmierung mit vorwählbarem Schmierimpuls



Arbeitsbereich		UT 390	UT 460	UT 510	UT 560	UT 660	UT 760	UT 800	UT 1000
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	390	460	510	560	660	760	800	1000
Umlaufdurchmesser über Schlitten	mm	240	295	340	390	460	560	510	710
Umlaufdurchmesser ohne Bettbrücke	mm	610	635	760	810	960	1060	1100	1300
Bearbeitungslänge ohne Bettbrücke ab Planscheibe	mm	150	165	230	230	300	300	350	350
Drehlänge	mm	870	860	630 / 1140 / 1650 / 2660	630 / 1140 / 1650 / 2660	1140 / 1650 / 2660 / 3680	1140 / 1650 / 2660 / 3680	-	-
Spitzenweite	mm	1250	1250	1000 / 1500 / 2000 / 3000	1000 / 1500 / 2000 / 3000	1500 / 2000 / 3000 / 4000	1500 / 2000 / 3000 / 4000	1200 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000	1200 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000
Bettbreite	mm	270	318	345	345	480	480	550	550
Drehspindel									
Spindelmotor (S1 100%)	kW	7	7	9	9	15	15	22	22
max. Drehmoment (S1 100%)	Nm	510 (152 min ⁻¹ 1. Drehzahlbereich)	880 (75 min ⁻¹ 1. Drehzahlbereich)	1124 (76 min ⁻¹ 1. Drehzahlbereich)	1124 (76 min ⁻¹ 1. Drehzahlbereich)	1600 (86 min ⁻¹ 1. Drehzahlbereich)	1600 (86 min ⁻¹ 1. Drehzahlbereich)	17800 (10 min ⁻¹ 1. Drehzahlbereich)	17800 (10 min ⁻¹ 1. Drehzahlbereich)
Spindeldrehzahlen (in 2, 3 bzw. 4 Bereichen stufenlos regelbar)	min ⁻¹	13 ... 390 - 391 ... 3500	13 ... 390 391 ... 1135 1136 ... 3500	26 ... 266 267 ... 766 767 ... 2400	26 ... 266 267 ... 766 767 ... 2400	26 ... 224 225 ... 670 670 ... 2000	26 ... 224 225 ... 670 670 ... 2000	9 ... 34 35 ... 111 112 ... 414 415 ... 1400	9 ... 34 35 ... 111 112 ... 414 415 ... 1400
Spindelkopfgröße nach DIN ISO 702		D1-6 oder A2-6	D1-6 oder A2-6	D1-8 oder A2-8	D1-8 oder A2-8	D1-11 oder A2-11	D1-11 oder A2-11	A2-11	A2-11
Innenkegel der Spindel	MK	6	6	7	7	8	8	-	-
Spindelbohrung	mm	54	54	80	80	105	105	155	155
Schlitten									
Längsverfahrweg (Z-Achse)	mm	920	900	680 / 1190 / 1700 / 2710	680 / 1190 / 1700 / 2710	1190 / 1700 / 2710 / 3730	1190 / 1700 / 2710 / 3730	1320 / 1820 / 2820 / 3820 / 4820 / 5820	1320 / 1820 / 2820 / 3820 / 4820 / 5820
Verfahrweg Schlitten (X-Achse)	mm	164	175	210	210	316	316	550	550
Reitstock									
Pinolendurchmesser	mm	58,5	73	75	75	105	105	105	105
Pinolenhub	mm	155	140	200	200	300	300	275	275
Pinolenaufnahme	MK	4	5	5	5	6	6	6	6
X-, Z-Achse									
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	X=0,5-3000 / Z=1 - 3000	X=0,5-3000 / Z=1 - 3000	X=0,5-3000 / Z=1 - 3000	X=0,5-3000 / Z=1 - 3000	X=0,5-3000 / Z=1 - 3000	X=0,5-3000 / Z=1 - 3000	X=0,5-3000 / Z=1 - 3000	X=0,5-3000 / Z=1 - 3000
Eilgang (max)	m/min	X=6 / Z=8	X=6 / Z=8	X=6 / Z=6	X=6 / Z=6	X=6 / Z=6	X=6 / Z=6	X=6 / Z=6	X=6 / Z=6
Positioniergenauigkeit	mm	X=±0,01 / Z=±0,02	X=±0,01 / Z=±0,02	X=±0,01 / Z=±0,02	X=±0,01 / Z=±0,02	X=±0,01 / Z=±0,02	X=±0,01 / Z=±0,02	X=±0,01 / Z=±0,02	X=±0,01 / Z=±0,02
Wiederholgenauigkeit	mm	X=±0,01 / Z=±0,015	X=±0,01 / Z=±0,015	X=±0,01 / Z=±0,015	X=±0,01 / Z=±0,015	X=±0,01 / Z=±0,015	X=±0,01 / Z=±0,015	X=±0,01 / Z=±0,015	X=±0,01 / Z=±0,015
Kühlmittel									
Inhalt Kühlmittelkammer	l	115	115	115 / 115 / 115 / 230	115 / 115 / 115 / 230	115 / 115 / 230 / 230	115 / 115 / 230 / 230	325 / 400 / 500 / 690 / 800 / 1000	325 / 400 / 500 / 690 / 800 / 1000
Maschinenabmessungen									
Länge	mm	3330	3330	2970 / 3670 / 4710 / 5170	2970 / 3670 / 4710 / 5170	4200 / 4700 / 5700 / 6700	4200 / 4700 / 5700 / 6700	3440 / 4440 / 5540 / 6240 / 7240 / 8240	3440 / 4440 / 5540 / 6240 / 7240 / 8240
Breite	mm	2250	2250	2100	2100	2250	2250	2335 / 2335 / 2453 / 2453 / 2453 / 2453	2335 / 2335 / 2453 / 2453 / 2453 / 2453
Höhe	mm	2150	2150	2230	2230	2260	2260	2154	2154
Gewicht Netto (ca.)	kg	1800	2200	2600 / 2800 / 3000 / 3800	2700 / 2900 / 3200 / 4000	4300 / 4800 / 6000 / 7200	4500 / 5000 / 6200 / 7400	7600 / 8100 / 9000 / 9900 / 10800 / 12300	8100 / 8600 / 9500 / 10800 / 11700 / 13200

Der Hersteller behält sich das Recht der Änderung der Form, der technischen Parameter, der mechanischen Ausführung usw. im Sinne der Weiterentwicklung der Maschine ohne vorherige Ankündigung vor.