

- Normalzubehör**
LZ 250S/LZ 280S/LZ 360S/LZ 400S
- 2 feste Zentrierspitzen 60°
 - 1 Sicherheits-Mitnehmerscheibe
 - 1 Einfach-Bettlängsanschlag linksseitig klemmbar
 - 1 Satz Bedienungsschlüssel
 - 2 Bedienungsanleitungen mit kompletter Dokumentation

LZ250S/LZ280S/LZ360S/LZ400S

Technische Daten		LZ 250 S	LZ 280 S	LZ 360 S	LZ 400 S
Arbeitsbereich					
Spitzenhöhe	mm	125	165	175	200
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	260	330	355	400
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	140	190	195	225
Umlaufdurchmesser über Schlittenführungen	mm	215	300	350	390
Spitzenweite zwischen Spitzen nach DIN 806	mm	500	670	800	1000
Bettbreite	mm	150	220	260	260
Bethöhe	mm	200	220	260	260
Drehmitte über Werkstattboden	mm	1160	1165	1150	1150
Drehspindel					
Spindelkopf DIN 55027		Größe 4	Größe 5	Größe 5	Größe 6
Spindelbohrung	mm	38	43	43	62
Spannzangendurchgang	mm	26	26	26	26
Spannzangendurchgang (Vorderend-Druckzangensystem)	mm	36	42	42	60
Innenkegel ähnlich DIN 228 gekürzt		MK 5	ME 50	ME 50	ME 70
Futterdurchmesser normal/max.	mm	125/140	160	160/200	200/250
Plan- u. Aufspannscheibendurchmesser max.	mm	200	260	300	355
Werkzeugschlitten					
Planschlittenweg	mm	120	165	185	210
Oberschlittenweg	mm	82	115	115	115
Schwenkbereich des Oberschlittens	Grad	80°/60	75°/65	90°/65	180°/180
Werkzeugsystem		Größe A	Größe A/B	Größe B	Größe B
Meißelquerschnitt	mm	12 x 12	16 x 16	20 x 20	25 x 25
Leitspindelsteigung	mm	6	6	6	6
Reitstock mit Handrad					
Pinolenhub	mm	80	85	110	110
Durchmesser der Pinole	mm	45	45	50	60
Aufnahmekegel nach DIN 228		MK 3	MK 3	MK 3	MK 4
Antrieb (stufenloser AC-Antrieb)					
Getriebestufen		1	1	2	2
Drehzahlreihe V stufenlos	U/min	60 - 3000	30 - 4000	30 - 750	30 - 750
optional	U/min	90 - 4500			
Drehzahlreihe W stufenlos	U/min			150 - 3000	150 - 3000
Antriebsleistung (100% ED bei 50 Hz/87 Hz)	kW	4,6	5,5/9,5	5,5/9,5	7,5/12,5
Vorschubbereich					
Längsvorschübe	mm/U	0,015 - 0,7	0,025 - 0,9	0,025 - 2,0	0,025 - 2,0
Planvorschübe	mm/U	0,0075 - 0,35	0,009 - 0,32	0,012 - 1,0	0,012 - 1,0
Metrische Gewinde	mm	0,2 - 12	0,2 - 14	0,2 - 14	0,2 - 14
Withworth-Gewinde	Gg./Z.	80 - 2	80 - 0,5	80 - 1,5	80 - 1,5
Modulgewinde	Modul	0,1 - 3,5	0,1 - 3,5	0,1 - 7,0	0,1 - 7,0
Diametral Pitch Gewinde	DP	200 - 8	200 - 6	200 - 3,5	200 - 3,5
Platzbedarf und Gewichte					
Länge x Breite x Höhe	mm	1300 x 700 x 1400	1450 x 855 x 1650	1925 x 900 x 1400	2100 x 1080 x 1520
Gewicht je nach Ausrüstung	kg	650	1100	1400	1800
Standardlackierung					
Glattlack: RAL 7035 lichtgrau					



GDW-Digitalanzeige VC



Digitalanzeige Heidenhain

GDW-Positionsanzeige mit konstanter Schnittgeschwindigkeit

- Übersichtliches Bedienfeld
- Direkte Drehzahl- und Schnittgeschwindigkeitseingabe
- Großer Werkzeug- und Technologiespeicher mit 99 Plätzen
- Drehzahlbegrenzung frei wählbar
- Orientierter Hauptspindelhalt
- Fehlermeldung im Klartext

Positionsanzeige ohne konstante Schnittgeschwindigkeit

- Bildschirmanzeige mit Bedienmenü
- 3-Achsen für Bett-, Plan- und Oberschlitten

- Werkzeugspeicher für 99 Werkzeuge
- Summentaste für Z und Z0
- Kegelrechner
- Zoll / metrisch umschaltbar

Hebel-Schnellspaneinrichtung für Zugspannzangen K32 oder 5C

- Spannbereich bis 26 (5C) - 29 (K32)
- Durchgang 26 mm
- Kurze Umrüstzeit von Futter auf Spannzange
- Spannweg elektrisch überwacht
- Option mit Drucktaste für Hauptspindelstart

Hebel-Zangen-Schnellspannfutter für Druckspannzangen 173 E

- Spannbereich bis 42 mm
- Durchgang 42 mm über die gesamte Drehspindel
- Spannweg elektrisch überwacht
- Option mit Drucktaste für Hauptspindelstart

Hebelbohrreitstock mit Zangenaufnahme K32/ 5C

- Einfach- oder Vierfachanschlag
- Kompletter Zweitreitstock für kurze Umrüstzeiten
- Reitstockschrägrevolverkopf mit 4 Werkzeugstationen

Abbildungen enthalten Ausstattungsdetails, die nicht im Grundpreis der Maschine enthalten sind.



Hebel-Schnellspaneinrichtung



Hebelreitstock



Ausrückbare Leitspindel

Präzisions-Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

LZ250S

LZ280S

LZ360S

LZ400S

GDW
 Werkzeugmaschinen Herzogenaurach GmbH
 Ringstraße 79 - D-91074 Herzogenaurach
 P.O. Box 1426 - D-91065 Herzogenaurach
 Telefon +49/9132/7829-0 - Telefax +49/9132/7829-30
 E-Mail info@gdw-drehen.de - www.gdw-drehen.de

Allgemeine Merkmale

- Präzision, Wertbeständigkeit, Sicherheit und Vielseitigkeit sind in dieser Maschinenbaureihe umgesetzt.
- Ob im Werkzeug- und Vorrichtungsbau bei der Herstellung von Einzelteilen und Kleinserien bietet die LZ-Baureihe zahlreiche Einsatzmöglichkeiten.
- Für die Aus- und Weiterbildung ist die LZ-Baureihe ebenfalls bestens geeignet durch ihren hohen Sicherheitsstandard. Ausgestattet mit:
 - abgedeckter Leit- und Zugspindel
 - selbsttätiges Auskuppeln des jeweiligen Handrades bei automatischem Längs- und Plan-Vorschub
 - Spindelbremse
 - abschließbarem Hauptschalter
 - elektrisch überwachtem Stahlblechfutterschutz
 - Schiebeschutzhaube mit Sicherheitsverglasung über dem gesamten Arbeitsraum verfahrbar
- Die Abnahme jeder Maschine erfolgt nach DIN 8605, die zugelassenen Werte werden deutlich unterschritten, was die hohe Präzision und Werthaltigkeit beweisen.
- Ein umfangreiches GDW-Zubehörprogramm erweitert die Einsatzmöglichkeiten dieser Maschinen.
- Langzeitschmierung der Spindellagerung mit Spezialfettfüllung (wartungsarm)



Spindelkasten LZ 250

- Aussenliegender Riemenantrieb
- Präzisionslagerung der feingewuchteten Hauptspindel in spieleinstellbarem Zylinderrollenlager für größtmögliche Steifigkeit und vorgespanntes Schrägkugellagerpaar für Spielfreiheit



Spindelkasten LZ 280

- Antrieb über aussenliegenden Riemenantrieb auf die Hauptspindel
- Die Lagerung der feingewuchteten Hauptspindel besteht aus 3 spielfrei vorgespannten Schrägkugellagern und einem einstellbaren doppelreihigen Zylinderrollenlager mit kegliger Bohrung und Riemenzugentlastung

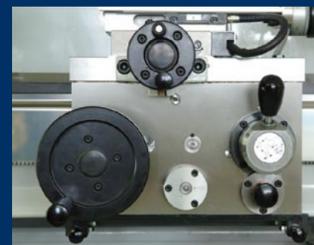
LZ 280 S

Spezielle Details und Merkmale der LZ 280 S

- Späneentsorgung durch ausziehbare Spänewanne
- Einfache Bedienung durch Einhebelschaltung am Schlosskasten
- Zentralschmierung im Schlosskasten integriert



Spänewanne



Schlosskasten

Die leistungsstarke Reihe

Maschinenbett und Wellenanlage

- Kräftig verripptes Graugussbett mit gehärteten Flachbahnen für Bettschlitten und Reitstock
- Prismen- und Führungsbahnen gehärtet und geschliffen
- Leitspindel wartungsfrei gelagert, im Schlosskasten gestützt, mit Scherstift am Vorschubgetriebe gekuppelt
- Sechskant Zugspindel wartungsfrei gelagert

Werkzeugschlitten

- Schlitten aus Grauguss, Bettschlittenführungen und Untergriffe (LZ 280 + 360) kunststoffbeschichtet
- Plan- und Oberschlitten über Keilleiste nachstellbar
- Planspindel gehärtet und geschliffenen Plan- und Oberschlitten-Spindeln mit nachstellbaren Muttern

Schlosskasten

- Vollkommen geschlossenes Gehäuse mit Ölverrat für Zentralschmierung bei LZ 280 und LZ 360
- Getriebeelemente laufen im Ölbad
- Rutschkupplungssystem bei Arbeiten gegen Festanschlag, Fallschnecke bei LZ 360
- Einhebelschaltung mit Sicherheitsverriegelung
- Aus- bzw. Einkuppeln des Schlosskastehandrades beim Ein- bzw. Ausschalten des Längsvorschubes oder Einlegen der Schlossmutter
- Wahlscheibe zur Einstellung der Vorschubkraft in 3 Stufen
- Handschmierpumpe für die Zentralschmierung bei LZ 280 und LZ 360

Vorschubgetriebe

- Schieberadgetriebe mit 12-Stufen / 24 Stufen / 48 Stufen sowie Wendstufe über Drehknöpfe schaltbar. Mit der Steilvorschubschaltung Fein / Steil im Spindelkasten ergeben sich 24 Schaltstellungen (LZ 280) und 48 Schaltstufen (LZ 360)
- Alle Zahnräder gehärtet bzw. nitriert, sämtliche Wellen in Wälzlagern geführt
- Schmierung aller Getriebeelemente im Ölbad

Maschinenunterbau

- Stahlblechunterbau mit Einbauräumen für Motor, Kühlmittelbehälter und Elektrik
- Herausnehmbare Spänewanne
- Abschließbares Ablagefach für Zubehör mit herausziehbarem Spannzangenbrett
- Belüfteter Schaltschrankbereich von der Rückseite des Maschinenunterbaus zugänglich

Sicherheitspaket:

- abschließbarer Hauptschalter
- Not-Aus Schlagtaste
- mechanische Federdruck-Bremse für NOT-AUS
- elektrisch überwachte Futterschutzhaube und Wechselradverdecktüre
- Vermeidung von Quetsch- und Einzugstellen, Abweiser am Reitstock
- festmontierte Rückwand mit verfahrbarem Späneschutz, Futterschutz in Stahlblechführung



Spindelkasten LZ 360

- Antrieb über aussenliegenden Riemenantrieb auf die Hauptspindel
- Getriebe- und Spindelkasten mit Vorgelege
- Die Lagerung der feingewuchteten Hauptspindel besteht aus 3 spielfrei vorgespannten Schrägkugellagern und einem einstellbaren doppelreihigen Zylinderrollenlager mit kegliger Bohrung und Riemenzugentlastung

LZ 360 S

Spezielle Details und Merkmale der LZ 360 S

- Hohes Drehmoment an der Hauptspindel durch Vorgelegesetzung
- Exakte Vorschubabschaltung durch Fallschneckensystem
- Sicherheitsumschaltung der Vorschubstufe bei Vorgelege oder Direktantrieb



Spindelkasten mit Futterschutz

LZ 250 S

Spezielle Details und Merkmale der LZ 250 S

- Ergonomische Bedienung der Reitstockklemmung
- Hoher Sicherheitsstandard durch integrierten verschiebbaren Späneschutz
- Flexibler Drehzahlbereich



Schutzhaube



Kurbelreitstock