



„Eine WEILER ist  
modernste Technik  
– mit Lerneffekt.“

Matthias Popp,  
Auszubildender

**WEILER Präzisions-Drehmaschinen –  
Ausbildungsziele punktgenau erreichen!**

 **WEILER**

[www.weiler.de](http://www.weiler.de)

Gesteuerte Präzisions-Drehmaschinen

Stufenlose Plus Präzisions-Drehmaschinen

Stufenlose Präzisions-Drehmaschinen

Präzisions-Drehmaschinen mit Getriebe

# Die sieben besten Gründe für WEILER (I)

Die Qualität der Ausbildung ist Ihnen wichtig – sonst würden Sie diese Broschüre nicht lesen. Es liegt in Ihrer Verantwortung, wie motiviert Ihre Auszubildenden sind, wie gut sie lernen und wie erfolgreich sie später im Beruf sein werden. Die Wahl der richtigen Lehrmittel spielt eine entscheidende Rolle.

Sind Ihre Ausbildungsdrehmaschinen so präzise und anwenderfreundlich wie die von WEILER, dann fördert dies die Gewissenhaftigkeit, das Engagement und die Freude Ihrer Auszubildenden.

Die lange Lebensdauer der WEILER Maschinen und ihre fast schon unendliche Ersatzteilversorgung sorgen dafür, dass jede Berufsschule und jeder Ausbildungsbetrieb mit einer WEILER immer ein Produkt von unerreichter Nachhaltigkeit und Zukunftssicherheit erwirbt.

WEILER Drehmaschinen schaffen optimale technische und wirtschaftliche Voraussetzungen für die Ausbildung. In der Summe ihrer Eigenschaften sind sie allen anderen überlegen. Das können wir beweisen, Punkt für Punkt.

## 1 „Made in Maudorf“: Unser Standort ist Ihr Vorteil

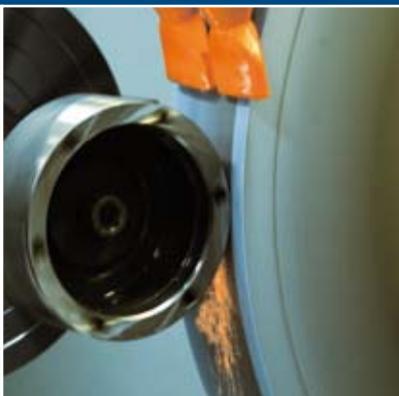
WEILER entwickelt und produziert seine Maschinen in Deutschland. Die hohe Wertschöpfung vor Ort ist unser Bekenntnis zum „Standort D“. Das erfahrene, kompetente Entwicklungsteam arbeitet im Schulterschluss mit dem Vertrieb und der hauseigenen Fertigung und Montage zusammen – unter einem Dach. So entstehen innovative, wirtschaftliche und präzise Produkte!

**Ihr Vorteil:** Die wesentliche WEILER Infrastruktur befindet sich hier, in Deutschland. Produktion, Verkauf und Service sind aufeinander abgestimmt und sprechen miteinander und – im Wortsinn – Ihre Sprache.





Zahnradfertigung/Abwälzfräsen



Schleifen einer Spannzangenaufnahme



Schleifen eines Maschinenbettes



Schleifen der Schwalbenschwanzführung



Praktikant GS



Commodor



DA 210/260



Primus



Praktikant



Commodor 230AC



Bildschirmanzeige Weiler VCD (Option)



Praktikant



Condor



C30



E40 (E30)



DZ45/65 (DZ40)

## 2 Qualität bis ins Detail:

### Unterschiede, die entscheiden

Eine WEILER Drehmaschine arbeitet auch noch nach Jahrzehnten so präzise wie am ersten Tag. Diese Langzeit-Präzision ist das Ergebnis aufwendiger Arbeitsschritte, welche wir im Wesentlichen vor Ort und unter größter Sorgfalt durchführen.

**Ihr Vorteil:** Eine WEILER hält länger, ist länger präzise und bietet einen erheblichen Mehrwert fürs Geld.

## 3 Unübertroffene Auswahl:

### Wir haben Ihre Drehmaschine

Die hier vorgestellten Drehmaschinen stellen nur einen kleinen Ausschnitt aus unserem Gesamtprogramm dar. Allein bei den konventionellen Maschinen hat WEILER 12 verschiedene Typen. Das Gesamtprogramm reicht von der einfachen Leit- und Zugspindel-drehmaschine bis zu Drehzentren zur Komplettbearbeitung mit Y-Achse, angetriebenen Werkzeugen und C-Achse.

**Ihr Vorteil:** Ganz gleich welche Ausbildungsziele Sie auch verfolgen – wir haben Ihre maßgeschneiderte Maschine. So gehen Sie in der Ausbildung keine Kompromisse ein.

# Die sieben besten Gründe für WEILER (II)

## 4 **Überragende Präzision:**

### **WEILER übertrifft Vorgaben**

WEILER Drehmaschinen sind grundsätzlich präziser, als es die DIN-Norm vorschreibt. Ein weiterer Beleg dafür, in welcher Exaktheit WEILER Maschinen gefertigt werden.

**Ihr Vorteil:** Ein auf einer WEILER gefertigtes Werkstück lässt immer eine präzise und eindeutige Bewertung des Ausbildungsstandes zu. Weiterhin meistert jede WEILER den Einsatzwechsel von Lehrbetrieb zu Produktion in Perfektion.



## 5 **Einzigartige Ausbildungserfahrung:**

### **Extras machen den Unterschied**

WEILER kann auf über 70 Jahre Ausbildungserfahrung zurückgreifen. Unsere Produkte sind deshalb im Besonderen auf die Anforderungen moderner, effizienter Ausbildung ausgerichtet. Darüber hinaus bieten wir auch für individuelle Sonderwünsche, wie z. B. ferngesteuerte Sicherheits-Stilllegung, attraktive Lösungen.

**Ihr Vorteil:** Wir unterstützen Sie aktiv in Ihrem Ausbildungsvorhaben, indem wir Ihre Wünsche routiniert umsetzen, aber auch selbst nützliche Vorschläge unterbreiten können.





### ⑥ Sicherheitsmerkmale: Unfälle vermeiden!

Eine Selbstverständlichkeit ist die Erfüllung der gesetzlich vorgeschriebenen Sicherheitsmerkmale, wie etwa der Abdeckung von Leit- und Zugspindel. Darüber hinaus finden Sie in jeder WEILER jedoch auch eine Vielzahl weiterer Sicherheitsmerkmale (keine Quetschkanten, gute Zugänglichkeit der Arbeitsräume, verständliche Klartextmeldungen etc.).

**Ihr Vorteil:** WEILER Maschinen eliminieren Gefahrenquellen von vornherein. Gerade im Ausbildungsbetrieb ist dies von unschätzbarem Wert.



### ⑦ Gesicherte Zukunft: in besten Händen

Die Übernahme des Unternehmens durch die Familie Eisler im Jahr 1995 hat das Unternehmen stabilisiert und erneut auf Erfolgskurs gebracht. Dipl.-Kfm. Friedrich K. Eisler steht als geschäftsführender Gesellschafter an der Spitze des Unternehmens. Der Einstieg seiner beiden Söhne, Mag. Alexander Eisler und Michael Eisler, sichert den zukünftigen Erfolg des Unternehmens.

**Ihr Vorteil:** „WEILER“ wird auch in Zukunft eine starke Marke sein, der Wert und die Ersatzteilversorgung jeder einzelnen WEILER sind gesichert.

# Sie haben die Wahl – wir haben Ihre Maschine!

Damit Sie „Ihre“ WEILER leicht finden, haben wir die für die Ausbildung geeigneten Maschinen nach der Logik der Ausbildung angeordnet. Es ergeben sich vier Kategorien, aus welchen jeweils exemplarisch geeignete Maschinen ausgewählt werden.

## I. Präzisions-Drehmaschinen mit Getriebe

WEILER Präzisions-Drehmaschinen, die in mehreren vordefinierten Drehzahlstufen betrieben werden.

## II. Stufenlose Präzisions-Drehmaschinen

Hierunter fallen sämtliche WEILER Präzisions-Drehmaschinen, deren Drehzahl stufenlos steuerbar ist. Eine Besonderheit in dieser Kategorie: die Praktikant **vcplus** eine Neuentwicklung von WEILER mit Energiespartechnologie (e-TIM) und der Möglichkeit, die Maschine perfekt an den individuellen Ausbildungsfortschritt anzupassen.

## III. Stufenlose Plus Präzisions-Drehmaschinen

In dieser Kategorie gibt es derzeit zwei WEILER Drehmaschinen: die Praktikant **vcplus** und die Condor **vcplus**. Bei beiden sind Leit- und Zugspindel motorisch angetrieben und mit dem Hauptspindeltrieb synchronisiert.

## IV. Gesteuerte Präzisions-Drehmaschinen

Dies sind alle WEILER Präzisions-Drehmaschinen mit einer speicherprogrammierbaren Steuerung.



**ACHTUNG: DAS GESAMTE WEILER MASCHINENPROGRAMM IST WESENTLICH UMFANGREICHER – BESTELLEN SIE BEI BEDARF BITTE UNSEREN „WESTENTASCHENPROSPEKT“!**

## I. Präzisions-Drehmaschinen mit Getriebe

## II. Stufenlose Präzisions-Drehmaschinen

## III. Stufenlose Plus Präzisions-Drehmaschinen

## IV. Gesteuerte Präzisions-Drehmaschinen



Praktikant GS



Commodor



DA 210/260



Primus VC<sup>D</sup>



Praktikant VC<sup>D</sup>



Commodor 230AC



Bildschirmanzeige WEILER VCD (Option)



Praktikant VC<sup>Plus</sup>



Condor VC<sup>Plus</sup>



C30



E40 (E30)



DZ45/65 (DZ40)

# I. Präzisions-Drehmaschinen mit Getriebe



Abbildung beinhaltet Optionen

Diese Maschinen bieten Präzision und Wirtschaftlichkeit bei der Einzel- und Kleinserienfertigung, in Handwerks- und Industriebetrieben, in der Aus- und Weiterbildung sowie im Werkzeug- und Vorrichtungsbau.

## Sicherheitsmerkmale Praktikant GS/Commodor

- ▶ Automatische Handradausrückung
- ▶ Leit- und Zugspindelabdeckung
- ▶ Spindelbremse
- ▶ Entschärfung von Quetschstellen
- ▶ Einbeziehung zahlreichen Zubehörs in die Sicherheitsfunktionen

## Antrieb Praktikant GS

Die Maschine ist mit einem polumschaltbaren Bremsmotor ausgerüstet. Es sind 16 Hauptspindel-Drehzahlen als feste Drehzahlstufen schaltbar.

Praktikant GS	
▶ Spitzenweite	650 mm
▶ Spitzenhöhe	160 mm

Commodor	
▶ Spitzenweite	1.000 mm
▶ Spitzenhöhe	180 mm

## Sicherheitsmerkmale DA

- ▶ Not-Aus-Taste am Spindelkasten und Schlosskasten
- ▶ Futterschutz mit Endschalterüberwachung
- ▶ Wechselradtür mit Endschalterüberwachung
- ▶ Automatisches Abbremsen der Hauptspindel
- ▶ Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall

## Qualitätsmerkmale Präzisions-Getriebedrehmaschinen

- ▶ Hohe Langzeitgenauigkeit
- ▶ Hoher Bedienkomfort
- ▶ Hohe Lebensdauer, sehr guter Wiederverkaufswert
- ▶ Optimierte Hauptantriebsleistung
- ▶ Zuverlässiger Service und Ersatzteildienst

DA 210	
▶ Spitzenweite	1.000/1.500 mm
▶ Spitzenhöhe	210 mm

DA 260	
▶ Spitzenweite	1.000/1.500/2.000 mm
▶ Spitzenhöhe	260 mm

# II. Stufenlos angetriebene Präzisions-Drehmaschinen



Abbildung beinhaltet Optionen

## Antrieb Primus VC<sup>P</sup> und Praktikant VC<sup>P</sup>

Jede Maschine ist mit einem wartungsfreien Drehstrom-Asynchronmotor und einem strom- und drehzahlgeregelten Frequenzumrichter (VC) mit Istwert-Rückführung ausgerüstet – für die stufenlose Drehzahlverstellung.

Primus VC <sup>P</sup>	
▶ Spitzenweite	500 mm
▶ Spitzenhöhe	140 mm

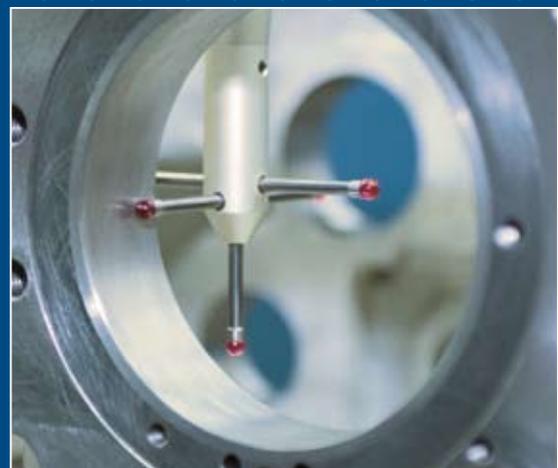
Praktikant VC <sup>P</sup>	
▶ Spitzenweite	650 mm
▶ Spitzenhöhe	160 mm

## Antrieb Commodor 230AC

Die Drehzahl des leistungsstarken, stufenlosen Hauptantriebes kann über ein Drehzahlpotenziometer feinfühlig und stufenlos während der Bearbeitung optimiert werden. Dieses Leistungsmerkmal und die WEILER Positionsanzeige DZ-V sind Garanten für hohen Bedienkomfort bei allen Bearbeitungsprozessen.

Commodor 230AC	
▶ Spitzenweite	1.000 mm
▶ Spitzenhöhe	230 mm

DA 210AC/260AC	
▶ Spitzenweite	1.000/1.500/2.000 mm
▶ Spitzenhöhe	260 mm



Vermessen des Spindelkastengehäuses/  
Messmaschine

# III. Stufenlose Plus Präzisions-Drehmaschinen



Abbildung beinhaltet Optionen

## Antrieb Praktikant VC™ und Condor VC™

Beide Maschinen verfügen über eine faszinierende Innovation: Ihr stufenloser Antrieb ist mit der motorisch angetriebenen Leit- und Zugspindel synchronisiert. Damit benötigt sie weder Wechselräder noch Vorschubkasten. Die Maschinen sind mit einem wartungsfreien Drehstrom-Asynchronmotor und einem strom- und drehzahlgeregelten Frequenzumrichter (VC) mit Istwert-Rückführung ausgerüstet.

### Die Vorteile dieses Antriebskonzeptes sind:

- ▶ Kurze Hochlauf- und Bremszeiten bis zur Maximal-Drehzahl
- ▶ Lastunabhängige konstante Drehzahl
- ▶ Kurze Drehzahlverstellzeiten und Wendezeit, z. B. beim Gewindeschneiden

Über ein Sicherheitspotenziometer kann die Drehzahl feinfühlig und stufenlos während der Bearbeitung optimiert werden.

### Standardaufbau

- ▶ Schiebehaube über den gesamten Maschinenbereich
- ▶ Zentrale Anordnung aller Bedienelemente außer der Aktivierung von Drehzahl und Vorschub

- ▶ Einfache, übersichtliche und schnelle Bedienung
- ▶ Vorschub-, Gewindesteigung-, Drehzahl- und V-Konstant-Eingabe erfolgen über das Display der Bildschirmanzeige
- ▶ Beliebige Wahl dieser technischen Daten innerhalb der angegebenen Grenzwerte
- ▶ Eingabefeinheit 1  $\mu$
- ▶ Ohne Wechselräder
- ▶ Hohe Laufruhe
- ▶ Niedriger Geräuschpegel

Praktikant VC <sup>Plus</sup>	
▶ Spitzenweite	650 mm
▶ Spitzenhöhe	160 mm

Condor VC <sup>Plus</sup>	
▶ Spitzenweite	800 mm
▶ Spitzenhöhe	180 mm

# IV. Gesteuerte Präzisions-Drehmaschinen



Abbildung beinhaltet Optionen

## Die C-Reihe

Diese ist die komfortable, extrem bedienerfreundliche, semikonventionelle Drehmaschinenreihe von WEILER. Sie ermöglicht die Direktwahl von Einfachzyklen, kürzeste Rüstzeiten und die schnelle Anpassung an vielfältige Bearbeitungsaufgaben.

C30	
▶ Spitzenweite	750 mm
▶ Spitzenhöhe	165 mm

## Die E-Reihe

Diese Maschinen basieren auf dem jahrzehntlang bewährten WEIPERT Drehmaschinenkonzept und arbeiten über 4.000 Mal zur vollsten Zufriedenheit ihrer Besitzer. Herausragend ist die praxisgerechte, einfache Bedienung bei schneller Anpassung an vielfältige Bearbeitungsaufgaben. Dies ist durch eine Reihe von wählbaren Zyklen möglich, die einzeln und auch aneinandergereiht automatisch ablaufen. In der Einzel- und Kleinserienfertigung führt dieses Steuerungskonzept besonders schnell zum fertigen Werkstück in höchster Genauigkeit.

E30	
▶ Spitzenweite	750 mm
▶ Spitzenhöhe	165 mm

E40	
▶ Spitzenweite	1.000 mm
▶ Spitzenhöhe	210 mm

## Die DZ-Reihe

Produktivität und Anwenderfreundlichkeit gehen in diesen WEILER Drehzentren eine einzigartige Symbiose ein. Hohe Eilganggeschwindigkeiten und kurze Revolverschwenkzeiten sowie kurze Hochlaufzeiten garantieren kürzeste Nebenzeiten. Die großzügig dimensionierte Schiebeschutzhäube gewährleistet beste Zugänglichkeit (leichtgängig verschiebbar, großes Sicherheitsfenster). Die Bedieneinheit mit PC-Volltastatur ist ergonomisch gestaltet, die Steuerung mit leistungsfähigem Konturrechner besitzt einen komfortablen Texteditor. Das Bedienpult ist um 90° schwenkbar.

DZ40	
▶ Drehdurchmesser	200 mm
▶ Drehlänge	300 mm

DZ45/65	
▶ Drehdurchmesser	240 mm
▶ Drehlänge	525 mm



„Nur an einer  
präzisen Maschine  
kann man korrekt  
ausbilden.“

Walter Großkopf, Ausbildungsleiter  
Sebastian Gruber, Auszubildender

[www.weiler.de](http://www.weiler.de)

 **WEILER**

WEILER Werkzeugmaschinen GmbH  
Friedrich K. Eisler Straße 1  
D-91448 Emskirchen  
Telefon +49 (0)9101-705-0  
Fax +49 (0)9101-705-122  
[info@weiler.de](mailto:info@weiler.de) • [service@weiler.de](mailto:service@weiler.de)

Technische Änderungen vorbehalten · 02/13 · 5.0915.19.00.00.05

Präzisions-Drehmaschinen mit Getriebe

Stufenlose Präzisions-Drehmaschinen

Stufenlose Plus Präzisions-Drehmaschinen

Gesteuerte Präzisions-Drehmaschinen